

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 16 (1400)

5 ФЕВРАЛЯ

СУББОТА
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Новый патриотический почин трудящихся Москвы и Московской области показывает, какие неисчерпаемые возможности имеет социалистическая плановая система хозяйства. В этом ярко выражено также чувство заботы советских людей об общегосударственных интересах. Это — благородная черта советских патриотов, строителей коммунистического общества.

(„Правда“).

ВЫСВОБОДИМ ГОСУДАРСТВУ НОВЫЕ МИЛЛИОНЫ РУБЛЕЙ

26 января руководители 103 заводов и фабрик столицы нашей Родины Москвы и Московской области обратились к вождю большевистской партии и советского народа товарищу Сталину с письмом, в котором приняли на себя обязательство за счет ускорения оборачиваемости оборотных средств высвободить для государства в четвертом году послевоенной пятилетки 400 миллионов рублей.

Замечательный почин московских рабочих, работников, инженеров и техников является ярким свидетельством стремления советских людей досрочно выполнить послевоенный пятилетний план, начертанный большевистской партией, еще быстрее двинуть вперед нашу социалистическую промышленность. Именно с этой целью взялись москвичи за изыскание новых, еще неиспользованных резервов, новых внутренних возможностей. Одной из таких возможностей, одним из источников дальнейшего повышения темпов социалистического строительства является ускорение оборачиваемости оборотных средств.

С минувшем, 1948 году коллектив нашего металлургического комбината добился замечательных успехов в борьбе за сверхплановые накопления. Металлурги сэкономили Родине свыше 50 миллионов рублей. Но достигнутое — лишь первый шаг по пути улучшения экономики предприятия. Справедливо требует сказать, что на комбинате есть еще много неиспользованных резервов, приведение в действие которых позволит металлургам внести ощутимый вклад в дело дальнейшего роста экономического могущества Родины.

Почин москвичей нашел живой отклик среди металлургов Сталинской Магнитки. Как это видно из публикуемой сегодня в нашей газете беседы с заместителем директора комбината т. Иоффе, металлурги по предварительным подсчетам имеют возможность ускорить оборачиваемость оборотных средств на 6 дней и высвободить государству не менее 20 миллионов рублей. Выполнить эту ответственную задачу — значит дать государству новые дополнительные средства для дальнейшего роста нашего народного хозяйства, для дальнейшего укрепления социалистической экономики.

Слово металлургов Сталинской Магнитки нерушимо и твердо. Поэтому, разрабатывая сейчас новые обязательства, каждый рабочий и работница, инженер и техник должны еще и еще раз взвесить, какой вклад они могут внести в ускорение оборачиваемости оборотных средств. Особое внимание следует обратить на дальнейшее сокращение норм расхода сырья и материалов. Необходимо также еще шире внедрить методы скоростного сталеварения, скоростной отделки металла, как можно быстрее отгружать продукцию потребителям.

Важные задачи в ускорении оборачиваемости оборотных средств стоят перед железнодорожниками внутризаводского транспорта. Четко обслуживая металлургические агрегаты, обеспечивая бесперебойное снабжение их сырьем и материалами, а также передачу грузов на Южно-Уральскую дорогу, транспортники дадут возможность цехам пересмотреть нормативы неснижаемых запасов сырья и сократить сроки доставки готовой продукции предприятиям-заказчикам.

Развертывающееся по инициативе москвичей мощное всенародное соревнование за дальнейший рост нашего народного хозяйства, за новые победы социалистической индустрии ставит перед первичными партийными организациями цехов комбината серьезную задачу — еще шире развернуть агитационно-массовую работу среди трудящихся. Каждый пропагандист, каждый агитатор должен повседневно разъяснять, что патриотический почин москвичей раскрывает новые, неисчерпаемые возможности социалистической плановой системы хозяйства. Агитаторам предстоит донести до каждого рабочего глубокий смысл идеи, заложенной в начинании трудящихся Москвы и Московской области.

Товарищи металлурги! Вступая в социалистическое соревнование за ускорение оборачиваемости оборотных средств, высвободим государству новые миллионы рублей!

ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ X СЪЕЗДА ПРОФСОЮЗОВ



В печной бригаде мастера третьей доменной печи т. Черкасова среди горновых стахановским отношением к труду отличается третий горновой коммунист Васильченко Павел Сергеевич.

На снимке: тов. Васильченко следит за выпуском шлака.

РЕЗУЛЬТАТЫ ОБЩИХ УСПЕХОВ

Включаясь в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1949 года, правильники и резчики второй бригады стана «500» взяли на себя конкретные обязательства по ликвидации отставания. На помощь им дружно пришли начальники всех участков. Резчики Курочкин, Теклов, а также молодые правильники Калинин, Китаев и другие четкой и слаженной работой обеспечивают теперь высокий темп прокатки.

Все это позволило коллективу бригады с первых дней нового года занять ведущее место среди других смен и стать инициатором упорной борьбы за перевыполнение своих заданий.

Общему успеху всего коллектива способствует отличная работа сварщиков Африканова и Лебедева. Операторы Шапошников, Негодина, Рахматулина, дежурный слесарь Манько, бригадир дежурных слесарей Галиузов и многие другие также успешно борются за ритмичную работу стана и высокое качество выпускаемой продукции. В результате дружных усилий всего коллектива бригада выполнила месячный план 28 января. Это является лучшим нашим подарком Родине в честь XI съезда комсомола.

Б. МЕЛЬНИКОВ, начальник стана «500» сортопрокатного цеха.

К дальнейшему повышению производительности труда и экономии материалов

В 1948 году коллектив котельно-ремонтного цеха поработал хорошо. План изготовления металлоконструкций выполнен на 110,2 процента. По предварительным подсчетам годовая экономия от снижения себестоимости составила около полумиллиона рублей. Наряду с количественными показателями значительно улучшилось и качество изготавливаемых конструкций, снижен брак и вторые сорта.

Высокий уровень производственных показателей удерживают котельщики и в четвертом году пятилетки. Январский план в цехе выполнен на 103,9 процента. Во главе социалистического соревнования идут коммунисты и комсомольцы. Начальник участка сборки коммунист П. Друзенко добился выполнения обязательств на 103,7 процента. Мастер коммунист этого участка т. Енборисов выполнил задание на 111 процентов. Значительно перевыполнили месячное задание мастер т. Горбунов, сбор-

щики тт. Шайдулин, Галкин, Гайфулин, Крапивин.

На участке сварки, которым руководит старший мастер т. Данилов, обязательство выполнено на 102,5 процента. Мастер коммунист этого участка т. Сусоенко выполнил задание на 103,8 процента. От полторы до двух норм выполнили в январе лучшие электросварщики тт. Шагунов, Бруподеров, Ведута, Дергунов и другие.

Коллектив нашего цеха ставит перед собой основной задачей — повышать производительность труда, снижать себестоимость. Почин коллективов московских предприятий о достижении новой экономии за счет быстрого оборота средств горячо поддержан коллективом котельщиков. Они стараются сэкономить металл и другие материалы, быстрее выполнять задание, ускорять оборот оборотных средств.

Л. ГРАБЧАН, секретарь партбюро котельно-ремонтного цеха.

ОТКАЗ ПРЕЗИДЕНТА ТРУМЭНА ОТ ПАКТА МИРА МЕЖДУ СССР И США

НЬЮ-ЙОРК, 3 февраля. (ТАСС). 2 февраля на пресс-конференции выступил Государственный секретарь США Ачесон, который высказался по поводу переписки между Генеральным европейским директором агентства «Интерэйшнл Ньюс Сервис» Кингсбери Смитом и И. В. Сталиным о Пакте Мира и относительно германского вопроса.

Г. Ачесон высказался отрицательно как насчет Пакта Мира, так и по другим во-

просам, затронутым Кингсбери Смитом в его телеграммах на имя И. В. Сталина.

Спустя несколько часов после этого выступил на пресс-конференции президент Трумэн и присоединился к мнению г. Ачесона.

В здешних кругах предполагают, что отрицательное отношение Трумэна и Ачесона объясняется тем, что Пакт Мира идет вразрез с агрессивными планами по организации Атлантического Союза.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ

Первый месяц нового года на вахте в честь X съезда профсоюзов в доменном цехе ознаменован значительным перевыполнением производственных заданий. Особенно успешно завершился месячную программу коллектив домны № 1, где под руководством мастеров тт. Савичева, Хабарова и Белича январский план выполнен на 105,2 процента.

За коллективом этой домны в цехе признано первенство и на заседании партбюро, цехового комитета и администрации ей присуждено первое место. Второе место присуждено домне № 6, где в январе работали мастера тт. Переверзев, Тьяченко, Горностаев. Здесь производственный план выполнен на 103,5 процента.

За достижение наиболее слаженной работы и высоких показателей выдачи чугуна признаны первые места за мастером Н. Савичевым, горновым А. Денисовым, газовщиком т. Жарковым, машинистом вагон-весов т. Башиловым.

Л. ПОПОВ, председатель цехового комитета доменного цеха.

Идут скоростные

Выдав в январе 88 скоростных плавок, сталеплавильщики третьего мартеновского цеха продолжают варить сталь скоростным методом и в феврале. За первые два дня на семи скоростных плавках здесь сэкономили шесть часов.

Особенно показательны скоростные плавки сталеваров тт. Шербо и Ахшинцева под руководством мастеров тт. Бурашников и Соловьева. Каждый из них сварил полную плавку на большегрузной печи на 1 час и 35 минут раньше графика.

Токари-двухсотники

Начало февраля передовые токари основного механического цеха ознаменовали новыми достижениями на вахте в честь X съезда профсоюзов. Первого февраля токарь Николай Митель, растачивая шестерни, выполнил задание на 200 процентов.

2 февраля профгруппорг токарь Андрей Федин на заказе фасонно-литейного цеха выполнил задание на 197 процентов.

М. СИДОРЕНКО, цеховик.

По вине Казакова

В первом мартеновском цехе за два дня февраля на четырех скоростных плавках сэкономлено 3 часа 45 минут. Наиболее высоких показателей скоростного сталеварения добился сталевар комсомольско-молодежной печи № 4 т. Шиховцов под руководством мастера г. Артамонова — они выдали плавку на 1 час 30 минут раньше графика.

Но борьбе за экономию времени еще не все придано должное значение. Начальник смены т. Казаков 3 февраля мягко зашихтовал две плавки для большегрузных печей №№ 2 и 5. Чтобы довести сталь до заказанных марок, пришлось долго поработать сталеварам последующих смен. В результате неправильной шихтовки плавка на печи № 5 была расплавлена за 7 часов 30 минут вместо 5 часов, а плавка на печи № 2 — за 9 часов 45 минут вместо 6 часов. На последующих операциях сталевары хотя немного и сократили время, но все же из-за неправильной шихтовки на обеих этих плавках потеряно 4 часа.

А. ШИТОВ, член цехового комитета первого мартеновского цеха.