

НАБИРАЮТ ТЕМПЫ

Возле шестой доменной печи идет размеренная неторопливая работа. Все рассчитано, проверено опытом. Горновые готовятся к выпуску чугуна. Через несколько минут по желобу, желтеющему извивающейся дорожкой, пойдет огненная лава. Напряженно работает бур, пробивая летку. Потом несколько ударов длинной стальной пикой, и...

Трудовую вахту несет бригада мастера Василия Васильевича Астахова. Это одна из четырех бригад, которые стали инициаторами соревнования за право называться своим агрегат именем 50-летия Советской власти.

Как сообщалось в нашей газете, коллектив шестой доменной печи взял на себя в честь полувекового юбилея повышенные обязательства. Как же они выполняются?

Прошла первая половина знаменательного года. Успех достигнут значительный. Дополнительно к заданию полугодия выдано более 5000 тонн чугуна, при обязательстве к 7 ноября выдать четыре тысячи тонн.

Успешно выполняются и личные обязательства.

— Выполнение личных обязательств проверяется регулярно, — говорит мастер Василий Астахов. — Результаты проверки нас радуют. Есть, правда, один человек, который не полностью выполнял свои обязательства. Горновой Юрий Дружинин был невыдержанным, держался в стороне от коллектива, от его интересов. С ним откровенно разговаривали, убеждали, что так нельзя жить. Помогло. Сейчас дело идет на лад. Нет у нас разлада, вся бригада — одна дружная семья.

На шестой доменной печи идет успешное освоение всего нового, что появляется в доменном производстве. Распределение дутья по фурме впервые на комбинате было освоено на этом агрегате. Здесь впервые внедряется и осваивается распределение газа по фурмам. Опыт, хотя и небольшой, автоматического равномерного распределения газа по фурмам показывает, что эту новинку надо внедрять и на других печах. Это позволит ровнее вести ход печи, увеличить производительность.

Важным пунктом обязательства является экономия кокса на выплавку тонны чугуна. Особенно хорошо справились с этим пунктом коллективы, обслуживающие шестую доменную печь в июне. Экономия кокса в размере месяца составила около десяти килограммов на тонну чугуна. За полугодие расход кокса по сравнению с первым полугодием прошлого года сократился на 2,5 килограмма.

Доменщики шестой печи обязались повысить температуру дутья до 1090 градусов. Этот пункт, можно сейчас уверенно сказать, будет выполнен.

Главная забота у доменщиков сейчас — это повышение качества чугуна. Сера, повышенный процент ее в чугуне, сильно влияет на качество металла. Процентное содержание серы в чугуне остается высоким из-за большого содержания серы в рудном сырье. Бригады мастеров Василия Астахова, Валентина Новикова, Петра Кулакова и Анатолия Баранова прилагают немало усилий и делают все от них зависящее для повышения качества выплавляемого металла.

Отмечая тех, от кого во многом зависит успешное выполнение обязательств, Василий Васильевич Астахов называет лучших членов своей бригады.

Замечательно трудятся машинисты вагон-весов Анвар Альхамов и Равкат Хатмудин. Они не допускают задержки в подаче шихты, немедленно докладывают мастеру о изменениях состава шихты. Частенько их обоих направляют на трудные участки, где эти опытные рабочие всегда справляются успешно.

Вторым горновым работает Николай Аникин. Этому умелому доменщику нередко доверяют подменять первого горнового. Первое лицо на печи после мастера — газовщик Владимир Филатов. От его умения, оперативности зависит многое.

Называет Василий Васильевич и четвертого горнового Виталия Сухарева. Рекомендует его как отлично знающего свое дело рабочего.

Почти все из перечисленных членов бригады несут общественную нагрузку. Альхамов — профгруппорг бригады, Аникин — общественный инспектор по технике безопасности, Филатов — культорганизатор, Сухарев — страхделегат.

До знаменательного события осталось четыре месяца. Доменщики прилагают все свои усилия, весь свой богатый опыт, чтобы достойно встретить юбилей страны.

М. ХАЙБАТОВ.

Стали

лидерами

Коллектив мартеновского цеха № 1, самого мощного в стране сталеплавильного цеха, успешно справился с выполнением полугодического плана. Раньше всех рапортовал о выполнении шестимесячного плана коллектив тридцатой мартеновской печи.

Последнюю смену полугодия несли вахту бригада сталевара Ивана Полинова. На следующий день уже было известно, что на счету передового коллектива около тысячи тонн добротного металла — это длинный железнодорожный состав со стадесятью девятитонными изложницами.

Бригады сталеваров Михаила Дороша, Алексея Кузина, Петра Уличева и Ивана Полинова строго координировали действия, применяли научные методы труда. Стремление достойно встретить День металлурга и полувековой юбилей страны принесло желаемый результат: коллектив тридцатой печи стал лидером соревнования.



ПЛЮС ТРИ МИЛЛИОНА

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ КОМБИНАТА УСПЕШНО ВЫПОЛНЯЮТ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, ВЗЯТЫЕ В ЧЕСТЬ 50-ЛЕТИЯ СОВЕТСКОЙ ВЛАСТИ.

ПОДСЧИТАВ СВОИ ВОЗМОЖНОСТИ, ЛЮДИ ИЩУЩЕЙ МЫСЛИ ПЕРЕСМОТРЕЛИ РАНЕЕ ПРИНЯТЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И ВЗЯЛИ НА СЕБЯ ПОВЫШЕННЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА. РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ РЕШИЛИ РАЗРАБОТАТЬ И ВНЕДРИТЬ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ЕЩЕ НА ТРИ МИЛЛИОНА РУБЛЕЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ДВАДЦАТИ МИЛЛИОНАМ РУБЛЕЙ, УЖЕ ПОЛОЖЕННЫМ В ГОСУДАРСТВЕННУЮ КОПИЛКУ.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 79 (4355)
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 4 июля 1967 года

Цена 1 коп.

Равнение — на повышенные обязательства

Хороших качественных показателей добился в этом году коллектив стана «300» № 1. Когда принимались социалистические обязательства по достижению 50-летия Советской власти, решено было выпускать продукции второго сорта не более 0,09 процента, брака допускать не более 0,1 процента. Но затем, точнее подсчитав свои возможности, коллектив предъявил к себе более жесткие требования, и в ознаменование Дня металлурга прежние обязательства были пересмотрены. Продукции второго сорта в них осталось уже только 0,08 процента. С новыми обязательствами коллектив также успешно справляется.

Самые лучшие показатели — у первой бригады стана. За период с января по май продукции второго сорта выпускалось в среднем не более 0,03 процента. Количество брака превысило норму только в апреле — 0,11 процента. Но это упущение полностью компенсируется качественной работой остальных четырех месяцев.

По количеству сверхплановой продукции бригада № 1 также шагает впереди других. Из 5836 тонн сверхпланового проката, прокатанных коллективом стана за пять месяцев, 2061 тонна отгружена первой бригадой.

А. ЮДИН.

В счет второго полугодия

С опережением календаря на четверо суток завершил выполнение государственного плана первого полугодия второго года пятилетки коллектив мебельного цеха комбината. Работая в счет второго полугодия, за последние дни июня мебельщики произвели еще десятки диван-кроватьей, шкафов, тумбочек, столов, всего на общую сумму 35 тысяч рублей.

Успех достигнут за счет внедрения в производство новшеств, использования научной организации труда. Диван-кровать собираются сейчас на одном специализированном участке; для транспортировки изделий сделан транспортер.

Н. ЗАЙЦЕВ, наш штатный корреспондент.

ДЛЯ ТРУЖЕНИКОВ СЕЛА

Издавна повелось, что мы, горняки, в курсе всех дел совхозов «Красный Октябрь» и «Уральский», Верхнеуральского района, ведь мы их шефы, и потому их заботы — наши заботы.

Сельские труженники, развивая свое хозяйство, испытывают все большую потребность в воде и строительном камне. В этом году для разведки новых запасов воды и добычи камня мы отдали им в пользование две бывшие в употреблении буровые установки с комплектом инструментов. Понадобились работникам этих совхозов новые кормушки для свиней и крупного скота — мы изготовили 310 штук.

А перед посевной страдой ра-

ботники совхозов обнаружили, что им не хватает металлических саней для вывозки удобрений на поля.

Наши слесари в свободные от работы часы смастерили для них 8 саней и 4 волокуши.

Для ремонта животноводческих и других хозяйственных помещений и строительства новых горняки отправили в села 500 бывших в употреблении шпал, 200 кубических метров горбыля, на несколько дней мы дали земледельцам автокран. Механизации совхозных ферм и ремонту техники способствовали отправленные для этих нужд 25 роликов к под-

весным вагонеткам, 70 тонн труб диаметром 800 миллиметров, 50 метров кабеля и многое другое.

По заказу механиков этих хозяйств в ремонтном кусте и электромеханическом цехе горного управления были изготовлены 62 детали для сельскохозяйственных машин, а также 8 различных бачков емкостью от 3 до 5 кубов, отремонтировано 12 электродвигателей.

Горняки с готовностью выполнят любую просьбу своих подшефных товарищей.

В. СОШЕНКО,
заместитель председателя
рудкома.

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Шлако-каменное литье

На предприятиях Кривого Рога внедряются износоустойчивые изделия из шлако-каменного литья. Броневые плиты, тетки транспортеров обогатительных фабрик и другие детали сложной конфигурации, работающие только на истирание, могут быть получены способом шлако-каменного литья.

Проведены исследования по созданию износоустойчивого литого материала, способного работать при температуре до 600 градусов.

Шихта состоит из 40 процентов шлака, 40 процентов песка и 20 процентов огнеупорной глины. Из расплава этой шихты получается литье, обладающее плотной мелкокристаллической структурой и следующими физико-механическими свойствами: объемный вес — 2,8—3 тонны один кубометр, прочность на сжатие — 4230 килограммов на квадратный сантиметр, коэффициент истирания — 0,296 килограмма на квадратный сантиметр и термостойкость — 24 смены температуры от 600 до 20 градусов в воде.

Были отлиты опытные партии шлаколитых изделий различных форм и размеров для промышленных испытаний и последующего внедрения на предприятиях Криворожского бассейна.

Наблюдения за их работой позволяют сделать вывод, что срок службы шлаколитой футеровки в 10 раз превышает срок службы металлической. Технико-экономические расчеты показали, что экономический эффект от применения тонны шлаколитой футеровки составляет более 500 рублей.

Производство 10—15 тысяч тонн шлакового литья для Криворожского бассейна дает годовую экономию в сумме 5—7,5 тысяч рублей. Кроме того, сокращаются простои агрегатов на смену этих изделий по сравнению с металлическими.

Шлаковое литье является хорошим износоустойчивым материалом и может быть рекомендовано для разработки проекта промышленного предприятия по выпуску шлаколитых изделий различных форм и размеров.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер ОТИ.