

Все это как-то обнаружилось неожиданно

Все это как-то обнаружилось неожиданно. В мартеновском цехе № 3 тринадцать комсомольцев стали вожатыми в школе № 51. Собирались в бюро ВЛКСМ, спорили, дебатировали, как же организовать работу в классах так, чтобы пионерам было по-настоящему интересно. Прислушались к Петру Семенову, Юрию Зинченко. Они рассказывали о своих успехах и разочарованиях. Среди этих тринадцати мартеновцев не было подручного сталевара Анатолия Карнацкого. А ведь, оказываясь, именно он мог бы рассказать гораздо больше других. Только случайно секретарь бюро ВЛКСМ Александр Лапин узнал, что Карнацкий вот уже несколько лет работает с детьми. В школе № 31 педагоги его считают лучшим своим помощником.

В этом году Анатолий взял для себя седьмой класс. Сколько интересных походов совершил за это время Карнацкий с пионерами. Он побывал вместе с ребятами на метизном заводе, заходили в гвоздильный, шурупный цехи, так что семиклассники сейчас бойко смогут рассказать о том, какой же сложный путь приходится проходить обыкновенному болту, пока он наконец примет нужную форму. А в Доме техники Анатолий объяснил ребятам на макете устройство доменной, мартеновских печей. Правда, школьникам этого показалось мало.

— В цех бы, хоть раз увидеть, как полыхает там пламя, — упрямивали они Анатолия.

Но, к сожалению, семиклассников в мартеновские цехи не допускают. Пришлось Карнацкому,

указывая на дым, идущий из труб, объяснять какой процесс идет в это время в цехе. И что же? Хоть наглядность здесь была невелика, однако ребята это объяснение слушали куда внимательнее, чем в Доме техники. Дым, труба для них это уже были осязаемые, видимые понятия, а не макет.

Однако более всего запомнилась, конечно, экскурсия на гору. Там пионеры смогли увидеть все процессы: и дробление, и обогащение. Сам Анатолий очень хорошо представлял это производство. Когда он изучал его в ремесленном, его отец работал здесь начальником смены, и поэтому мальчишкой Анатолий здесь тоже проводил немало времени. Вот поэтому его объяснение было таким четким, понятным. Ребята даже поразились:

— Как он много знает, — переговаривались они между собой. — Сам сталевар, а объясняет как настоящий горяк.

Анатолия Карнацкого знают не только в школе, он побывал уже дома у многих своих учеников. Разные причины приводили его сюда. Матери Вали Драчевой он пришел рассказать, какая у нее растет хороша дочь, примерная, дисциплинированная. С родителями Нади Дудушкиной был другой разговор. Девочка отбивалась от рук. В школе по основным предметам у нее двойки, а Надя и не собирается расстраиваться. Учится в седьмом классе, а у ней только танцурки, подружки на уме. Ее больше заботит не хорошая отметка, а мастерски уложен-

ная прическа. Почему растет такой Вали, Карнацкому сразу стало ясно: мать занята хозяйством, у отца любимое занятие — голуби, ими он занимается и до смены и после смены. Правда он обещал почаще контролировать дочь, однако так и не нашел времени для этого. Пришлось Анатолию идти в проволочно-штрипсовый цех, чтобы там побеседовали с удивительно беспечным папашей.

Когда познакомишься с работой Карнацкого в школе, поражаешься, откуда у молодого подручного сталевара появились педагогические навыки, хватка. Но это объясняется просто, ведь вожатым Анатолий в школе уже не первый год, а до этого он был руководителем тимуровской команды на поселке Чапаева. Эта команда занимала первое место по области. Никто не назначал сюда Анатолия, об этом его ребята упростили сами, их радовало, что этот взрослый человек так подробно интересуется их делами, помогает, советует.

Может быть педагогика — это призвание Карнацкого. Анатолий серьезно об этом подумывал, но в то же время ему очень нравится и своя профессия — подручного сталевара. С увлечением он занимается в русском народном хоре при Дворце металлургов. А в школу Анатолий приходит аккуратно несколько раз в неделю. Как тут скажешь — где основное увлечение. Такая уж, видно, у Карнацкого натура, все, за что он принимается, выполняет с душой.

А. ВЛАДИМИРОВА.

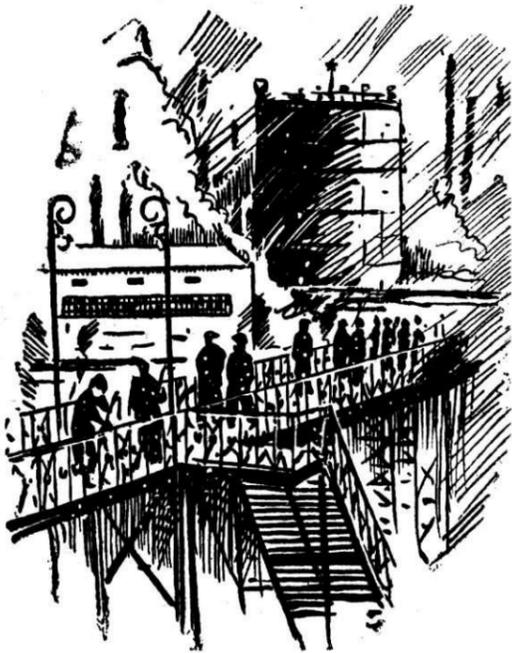
Учеба профактива

Многие товарищи в основном механическом цехе избраны профгруппами впервые. Многим поручена та или иная общественная работа. Чтобы лучше выполнять ее, нужно научить людей, познакомиться с опытом лучших, разъяснить практические задачи профактива.

Для этого мы разработали календарь занятий профсоюзного актива. Состоятся занятия культурно-просветительского характера, общественных инструкторов по технике безопасности, страхделегатов, членов постоянных комиссий цехкома, физруков. Проводить беседы будут начальник цеха т. Леонов, члены цехкома и общественники тт. Коробов, Корлякова, Мезия, Максимова и другие.

Первое занятие состоится 24 января.

А. ГРИШИН.



На рисунке: переходные мосты у второго мартеновского цеха.

Рис. Л. Шибановой.

1-й номер, журнал „Сталь“

Раздел «Доменное производство» представлен статьями «Восстановимость агломератов различных заводов СССР», «Шлакообразование в доменной печи при работе с высоким давлением», «Воздухоподогреватель из жароупорных бетонных блоков», «Повышение производительности ленточных конвейеров аглофабрики».

В разделе «Сталеплавильное производство» напечатаны статьи «Мартеновская печь или кислородный конвертер?», «Кристаллизация и улучшение качества слитка стали 18—30 ХГТ», «Зависимость протекания десульфации металла от условий массопередачи», «Режим марганца в динамной стали 311, 312, 313». В этом же разделе освещается

опыт работы зарубежных металлургов по исследованию температуры металла в томасовском конвертере.

Статьи «Усовершенствование технологии выплавки конструкционной легированной стали» и «Разливка электростали с применением деревянных рамок» помещены в разделе «Электросталь».

В разделе «Ферросплавы» приведены материалы по обезуглероживанию феррохрома продувкой кислородом в конвертере.

Вопросы прокатного и трубного производства освещаются в статьях «Нагрев валков чистой группы широкополосного стана», «Влияние упругой деформации клети на процесс холодной про-

катки труб», «Построение профилей фасонных труб», «Улучшение качества внутренней поверхности труб при уменьшении подъяема по диаметру при прошивке».

В разделе «Металловедение и термическая обработка» напечатаны статьи «Влияние термической обработки на превращения в стали типа Х17Н7Ю», «Опыт применения бористой цементуемой стали 20ХГР для автомобильных деталей», «Механические свойства низколегированных сталей (листовой прокат)».

Раздел «Экономика и организация производства» представлен статьями «Сравнительная экономичность выплавки спокойной углеродистой стали в мартеновских и электрических печах большой емкости», «К вопросу о сокращении простоев мартеновских печей на ремонтах», «К вопросу о специализации прокатных станов».

НОВОСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ

Самые грандиозные карьеры

Железородные карьеры глубиной до 200 метров будут заложены в Казахстане, где уже строятся два рудника — Соколовский и Сарбайский мощностью свыше 26 миллионов тонн в год.

Несколько лет назад в этом районе (примерно в 200 километрах восточнее Южного Урала) открыто крупное месторождение железных руд, запасы которых оцениваются в 10 с лишним миллиардов тонн.

В настоящее время проектируется построить здесь самый грандиозный в мире карьер — Лисаковский (38 миллионов тонн). Эскаваторы снимут верхний слой земли на глубину до 200 метров. Толщина рудного тела здесь достигает 700 метров.

Московские инженеры-сотрудники Академии наук — составили общую схему открытой разработки железорудных месторождений в Казахстане. Они предложили и спроектировали горное оборудование новых типов, которое позволит всего в четырех карьерах ежегодно добывать свыше 80 миллионов тонн сырой руды для ураль-

ской группы металлургических заводов.

Все производство на карьерах будет непрерывным, поточным процессом.

Слой пустой породы предполагается снимать с помощью роторных экскаваторов высокой производительности и отвалообразователя со 180-метровой стрелой. Эскаваторы смогут работать даже в очень твердой породе. Их способность «резать» породу по сравнению с действующими будет в 2,5—3 раза выше. Такие механизмы уже проектируются.

В ближайшее время начнется также конструирование автосамосвалов грузоподъемностью 100 тонн (сейчас в Советском Союзе выпускаются 25- и 40-тонные самосвалы).

Схема открытой разработки руд предусматривает подачу на обогательную фабрику уже дробленной руды. Обрушенная взрывами, она попадает в дробильные установки. Такие установки будут работать в сочетании с экскаваторами, емкость ковшов которых достигнет 10—12 кубических метров.

Электромагнитный контролер

Универсальный прибор, моментально определяющий химический состав, структуру, пористость, степень термической обработки и другие характеристики поверхности металлов и их покрытий, сконструирован в Латвии инженерами Юрием Григулисом и Виктором Фастрицким. Обладая высокой чувствительностью, он позволяет измерять электропроводимость и магнитную проницаемость различных материалов.

Весьма ценным свойством прибора признана его способность обследовать неферромагнитные вещества, например, полупроводники, графит.

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ГИГАНТ В КРИВОМ РОГЕ

Строительство одной из крупнейших в мире тепловых электростанций — Криворожская № 2 — начнется в этом году близ украинского города Кривой Рог. Она спроектирована на мощность 2,4 миллиона киловатт и будет оснащена турбинами и генераторами советского производства на 300 тысяч киловатт и более в одном агрегате. Станция будет работать на низкосортном угле.

Криворожскую тепловую электростанцию намечено ввести в эксплуатацию в небывало короткий срок — 27 месяцев.

Прибор весит несколько килограммов. Его можно использовать в автоматических установках для контроля и регулирования производственных процессов.

Выволочка бракоделам

В фасонно-вальце-сталелитейном цехе появилась новая витрина, напоминающая сатирическую газету. Называется она «Бракоделы». Здесь находит отражение каждый случай выпуска некачественной продукции.

16 января в первой смене по вине т. Чешева были залиты две мульты без дна. Утром весь цех знал об этом. Яркая карикатура с надписью появилась в витрине.

Работники участка ОТК и производственно-массовая комиссия цехового комитета ревностно следят за качеством, за соблюдением технологии.

У витрины бракоделов часто собираются литейщики, формовщики, вырубщики. И не один раз уже слышались тут слова одобрения по поводу появления необычной витрины.

— Хорошая выволочка бракоделам, — сказал молодой крановщик, — Вот только не уменьшается брак, это плохо.

А брак действительно не уменьшается. На днях в цехе появился листок-молния, бьющий тревогу. С большого листа бросается в глаза слово «Тревога». Да, коллективу есть чем встревожиться. Как сообщает контрольный пост борьбы за качество, в январе на участке изложниц резко возрос брак. За 17 дней января было забраковано 11 изложниц, теперь к этому добавились еще 8. Среди имен бракоделов особенно часто встречаются фамилии тт. Чавдар и Шапарь. В изложнице № 449 по их вине — ужимина в пробке; в другой раздавлен стержень пробкового отверстия, в третьей, снова по вине т. Чавдар и т. Шапарь, также ужимина в пробке.

Знают в цехе бракоделов, за них влияют, но не хватает одного: не сообщается об административных мерах по отношению к бракоделам.