

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 62 (7261)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 25 мая 1985 года
Цена 2 коп.

Читайте в номере:

- ◆ ЗАВТРА — ДЕНЬ ХИМИКА
- ◆ РЕПОРТАЖ СО СЛЕТА СТАХАНОВЦЕВ ВСЕХ ПОКОЛЕНИЙ
- ◆ НОРМА ЖИЗНИ — ТРЕЗВОСТЬ
- ◆ ГОСТЬ МАГНИТКИ — ТЕАТР ИЗ ЦЕЛИНОГРАДА

ЗАВТРА — ВСЕСОЮЗНЫЙ ДЕНЬ ХИМИКА НА ПОДЪЕМЕ

Труженики химических цехов КХП встречают ныне свой профессиональный праздник с хорошим настроением. В активе коллективов обоих цехов улавливания — солидное сверхплановое производство сульфата аммония, ценного удобрения. В нынешней пятилетке химки Магнитки уже внесли немалый вклад в решение Продовольственной программы, поставив труженикам поля области и страны дополнительно сотни тонн минеральных удобрений. Только за три недели мая коллектив первого цеха улавливания получил сверх плана 35 тонн сульфата аммония. За это же время во втором цехе дополнительное производство этого продукта составило около 200 тонн.

Неплохими темпами ведется производство других продуктов коксохимии. Оба цеха улавливания успешно справляются с планом получения сырого бензола и фенола, пиридина. Коллектив цеха переработки химводов также работает в мае на уровне плана. Некоторое отставание от заданных объемов выработки чистого бензола, наметившееся в первом квартале, сейчас постоянно сокращается. Специалисты химических цехов внедряют мероприятия по улучшению работы оборудования, повышению степени очистки бензола.

И в этом, несомненно, сказало свое слово лучшие люди химических цехов. Среди них — сменный мастер первого цеха улавливания П. И. Тимчук и исполняющий обязанности сменного мастера второго цеха М. Г. Хлебников. Имея разный производственный опыт, они одинаково заинтересованно подходят к организации труда своих подчиненных, проведению соревнований. Не случайно в этих сменах работа коллективов отличается стабильностью и качеством.

Это зависит, конечно, и от самих рабочих — таких, как старшие аппаратчики цеха переработки химводов П. Е. Кузьмичев и В. И. Чулак, аппаратчик бензольного отделения второго цеха улавливания В. Курносков.

На подъеме встречая свой праздник, химики Магнитки готовы закрепить достигнутые успехи. **Л. ПОЛЯКОВ.**

СЛАГАЕМЫЕ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ

Коллектив первого коксового цеха среди подразделений коксохимпроизводства был, пожалуй, единственным, сумевшим из сложных погодных условий февраля выйти с минимальными потерями. Январь коксовики закончили успешно, а в дни буранов и снежных заносов вовремя сориентировались, настроились на работу в экстремальных условиях. Хотя и туго, но план мы выполнили на сто процентов.

Конечно, прежде всего дело здесь в том, что громадным производственным и организационным опытом обладает начальники нашего цеха А. С. Махно. Ориентировка и настрой инженерно-технических работников — заслуга именно начальника цеха. А уж руководители смен, мастера пошли в бригады, наладили четкий рабочий график в них.

Трудно выделить какую-либо службу — все дежурили круглосуточно: и технологи, и механики, и электрики, и огнеупорщики. Наметал снег сугробы на подъездные пути — и дежурные бригады тут же убрали его, не давая скапливаться. Закачивали рабочую смену технологи — и, прежде чем пойти домой, расчищали от снега производственные площадки, железнодорожные пути. В каждом цехе была проблема с углем. Коксовый цех № 1 работал хотя и при минимальном заполнении угольной башни, но графика не нарушал. Весь уголь, что поступал, четко распределяли по печам.

Надо сказать, что за успешную работу коллектив цеха в целом и коллективы бригад, обслуживающих коксовые батареи № 5—6 и 7—8-бис, неоднократно были поощрены и по итогам прошедших с начала года месяцев, и по результатам первого квартала. Коксовый цех № 1 назван лучшим цехом комбината за успешную работу в первом квартале, награжден знаменами комбината и Орденом Кизилевского района. Неоднократно отмечалась грамотами и благодарственными письмами производительная работа конкретных исполнителей. Это также стало хорошим стимулом для организации успешной трудовой деятельности нашего коллектива.

Стабильно работают с начала года комсомольско-молодежные коллективы: бригада № 3 коксовых батарей № 7—8-бис, где мастерами И. П. Абанин и С. А. Казаков, и бригада газовой группы этих батарей, которой руководят мастера Г. А.

Степанов и Ф. Г. Ершов, комсорг Л. Э. Польский. Бригада газовой группы батарей № 7—8-бис по итогам первого квартала и апреля названа в числе лучших комсомольско-молодежных коллективов области, удостоена звания коллектива имени 40-летия Победы. Хороших результатов добились оба названных коллектива и в соревновании специализированных бригад комбината с распределением заработной платы с применением КТУ.

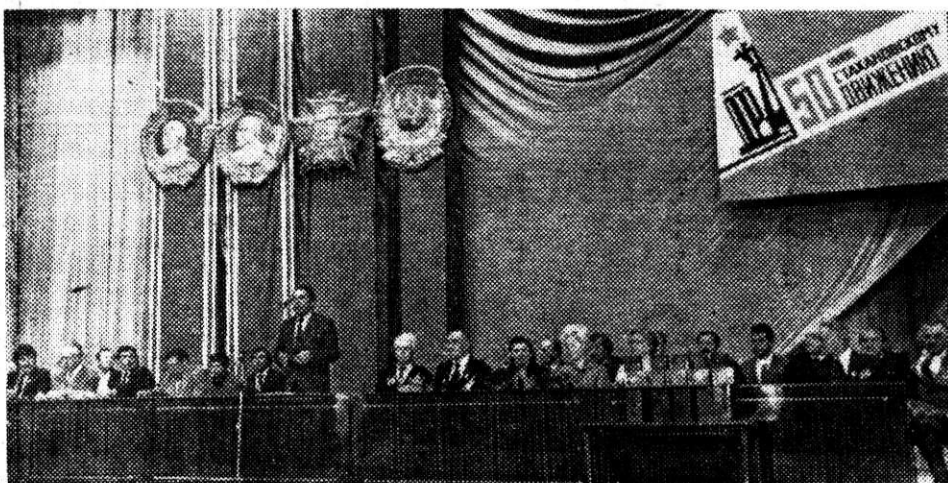
Если по данным на первое мая на сверхплановом счету коксового цеха № 1 числится более десяти тысяч тонн кокса, то лишь за прошедшие с начала текущего месяца дни он пополнился более чем на четыре тысячи тонн. Все это — результат слаженной, четко организованной работы нашего коллектива. В настоящее время особенно производительно трудятся коллективы второй и четвертой бригад, обслуживающие батареи № 5—6, которыми руководят мастера Б. И. Сабадаш и Н. Ф. Дмитриев, первая и четвертая бригады батарей № 7—8-бис под руководством мастеров С. С. Цинковского, Ш. Аглемзянова, А. В. Зыкина и А. Я. Говорукина. Эти коллективы отличает особая четкость в выполнении технологического графика и координации действий всех работников.

Бесперебойную работу батарей, а значит, и успех коллектива в целом в немалой степени обеспечивают наши механики. Слесари-ремонтники 7—8-бис батарей, которыми руководят бригадир В. П. Григорьев, Г. Г. Зиновьев и А. Ф. Мезин, постоянно держат руку на пульсе батарей-миллионков.

Во главе социалистического соревнования внутри цеха стоят такие опытные производственники и наставники молодежи, как машинисты коксовоткалывателей Н. А. Чурилов и И. С. Бочков с батареей № 5—6, машинисты загрузочных вагонов Б. В. Морозов и А. Н. Дукин, машинист коксовоткалывателя И. В. Дорошенко, дверевой П. Л. Баранников с батареей № 7—8-бис и многие другие.

Все вместе сказанное не только придает нам уверенность в собственных силах, но и гарантирует выполнение и планов, и социалистических обязательств завершающего года и единнадцатой пятилетки в целом.

И. РАДОМСКИЙ,
председатель комитета профсоюза коксового цеха № 1.



На снимке: президиум слета стахановцев всех поколений.

Трудиться по-стахановски

Стахановцы, стахановское движение... Пятьдесят лет прошло с тех пор, как эти слова прочно вошли в нашу лексику. А вместе с новыми словами пришел в нашу жизнь новый, боевой труд, невиданный доселе по силе энтузиазма и самоотверженности. Пять десятилетий продолжает гордое шествие по стране движение стахановцев. Сменяются поколения рабочих, появляются новые имена, но звание стахановца не теряет своего высокого значения.

22 мая во Дворце культуры имени С. Орджоникидзе

на свой слет собрались стахановцы комбината всех поколений. Одни из них помнят, как зарождалось патристическое движение, другие подхватили и приумножили его в годы Великой Отечественной войны, третьи еще выше подняли стахановское знамя в послевоенные годы, стахановцами восьмидесятых называют себя сегодняшнее молодое поколение металлургов.

Я беседую с машинистом тепловоза локомотивного цеха Александром Беликовым. Права быть участником: сегодняшнего слета он добился

ударным трудом и победой в XVIII конкурсе профмастерства за звание «Лучший молодой рабочий».

— Александр, что означает для вас работать по-стахановски?

— В наши дни на свет появилось много хороших инициатив и начинаний. Скажем, у нас на железнодорожном транспорте в лучших трудовых коллективах родились такие: «Грузам пятилетки — зеленую улицу», «Вагонам — высокую скорость, сохранность и полную загрузку». Все эти починки мы считаем

(Окончание на 2-й стр.)



Итоги выполнения производственного плана за 22 дня мая 1985 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	103,9	101,1	100,2	Прокат	101,9	88,9	85,9	Руда	94,6	—	94,4
Сталь	100,5	101,7	100,1	Кокс	102,1	85,5	100,6	Агломерат	104,7	104,5	100,0
								Огнеупоры	101,7	92,8	100,8

Итоги выполнения производственного плана за 22 дня мая 1985 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	103,9		Доменная печь № 1	103,3		Доменный цех № 1	100,3	
Доменная печь № 2	105,7		Доменная печь № 3	102,2		Доменная печь № 2	100,2	
Доменная печь № 3	106,1					Доменная печь № 4	100,2	
Доменная печь № 4	103,3		Доменная печь № 2	94,1		Доменная печь № 3	100,4	
Доменная печь № 6	107,1		Мартеновский цех № 1	101,8		Мартеновский цех № 2	97,9	
Доменная печь № 7	96,7		Мартеновский цех № 2	100,9		Мартеновская печь № 2		
Мартеновский цех № 2	96,5		Мартеновская печь № 3	99,4		Мартеновская печь № 17	100,5	
Мартеновский цех № 3	95,5		Мартеновская печь № 10	102,0		Мартеновская печь № 13	116,7	
Мартеновская печь № 2	89,9		Мартеновская печь № 7	101,3				
Мартеновская печь № 3	90,2		Мартеновская печь № 8	100,9				
Мартеновская печь № 11	98,9		Мартеновская печь № 15	106,8				
Мартеновская печь № 12	90,0		Обжимный цех	101,8				
Мартеновская печь № 13	99,3							
Мартеновская печь № 22	95,2		Листопрокатный цех	81,5				
Мартеновская печь № 25	94,8		Среднесортный стан	81,7				
Обжимный цех № 3	94,7		Копровый цех	92,4				
Блюминг № 2	96,9		ЖДТ	98,0				
Бригада № 2 блюминга № 2	96,1					Блюминг	91,8	
Среднелетовой стан	97,4					Бригада № 2 блюминга	96,6	
Стан 500	91,3							
Копровый цех № 1	95,7					Копровый цех	87,4	
ЖДТ	99,2					ЖДТ	98,9	