

НАШИ КАНДИДАТЫ

Коллектив мартеновского цеха № 1 усиленно решает задачу ежегодного прироста выплавки стали. Здесь в числе передовиков соревнования называют сталевара печи № 30 Петра Алексеевича Чапайкина. Трудящиеся цеха выдвинули Петра Алексеевича кандидатом в депутаты городского Совета депутатов трудящихся.

НА СНИМКЕ: П. А. Чапайкин.

Фото Н. Нестеренко.

Встреча с кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР А. А. Сотниковым

22 мая в кинозале левобережного Дворца культуры металлургов состоялась встреча избирателей Левобережного района с кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР Анатолием Александровичем Сотниковым, оператором главного поста второго блюминга обжимного цеха № 1. Встречу открыл первый секретарь райкома КПСС Вячеслав Иванович Кушарев. Он предоставляет слово доверенному лицу кандидата оператору обжимного цеха № 1 Анатолию Павловичу Алешину. А. П. Алешин давно работает вместе с А. А. Сотниковым, он его ученик, и в рассказе А. П. Алешина много интересных подробностей о трудовой биографии главного оператора. В частности, А. П. Алешин отмечает, что почти все операторы цеха — ученики А. А. Сотникова. Сам Сотников относится к работе творчески. Условный экономический эффект от внедрения его рационализаторских предложений составил 135 тысяч рублей. А. А. Сотников — партгруппорг, ударник коммунистического труда, член обкома КПСС.

А. П. Алешин призвал избирателей единодушно отдать свои голоса за кандидата в депутаты Верховного Совета РСФСР А. А. Сотникова.

Затем слово предоставляется пенсионеру, секретарю партийной организации жилищной организации № 1 Виктору Филипповичу Петухову. В. Ф. Петухов обращает внимание кандидата в депутаты Верховного Совета РСФСР на то, что нужно еще улучшить жилищные условия людей, проживающих в поселках города. В. Ф. Петухов выразил уверенность, что А. А. Сотников оправдает доверие избирателей.

На трибуне — швея, секретарь бюро ВЛКСМ пятого цеха швейной фабрики Людмила Павловна Яровикова. Она заверила собравшихся от имени всего коллектива швейной фабрики, что швейники единодушно отдадут свой голос 15 июня за кандидата в депутаты Верховного Совета РСФСР А. А. Сотникова.

В заключение выступил мастер загрузки доменного цеха Владимир Иванович Прия. Избиратель дал наказ кандидату в депутаты постоянно бороться за дальнейшее улучшение культурного обслуживания в Магнитогорске и выразил уверенность, что А. А. Сотников оправдает доверие магнитогорцев.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.



ДОВЕРИЕ — ДОСТОЙНЫМ

Красный уголок третьего листопрокатного цеха переполнен. Здесь собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие, чтобы назвать имена достойных кандидатов в депутаты местных Советов. Штаблеровщик В. Ф. Попик предлагает избрать кандидатом в депутаты городского Совета по избирательному округу № 383 Евгению Петровну Жигалову, оператора главного поста агрегата продольно-поперечной резки. Евгения Петровна работает здесь со дня пуска цеха, после окончания технического училища. Она зарекомендовала себя трудолюбивой, исполнительной работницей, активной общественной. Жигалова первой в цехе стала ударником коммунистического труда среди женщин. За достижение наилучших производственных показателей в работе была удостоена высокой правительственной награды — ордена Трудового Красного Знамени. А в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина ее труд отмечен юбилейной медалью. В третий раз мы выдвигаем Евгению Петровну кандидатом в городской Совет и знаем, что она не подведет.

Старший лудильщик

В. Г. Инкин рекомендует собравшимся выдвинуть кандидатом в депутаты городского Совета по избирательному округу № 441 Дмитрия Прохоровича Галкина, директора комбината, который работал у нас начальником прокатного отделения, затем заместителем начальника цеха в ЛПЦ № 1 и ЛПЦ № 4, начальником третьего листопрокатного цеха. Позже был назначен главным прокатчиком, главным инженером, а с 1973 года — директором комбината, одного из крупнейших металлургических предприятий в нашей стране.

Коммуниста Дмитрия Прохоровича Галкина мы знаем как умелого организатора, эрудированного инженера, чуткого и внимательного руководителя и воспитателя. Труд Д. П. Галкина отмечен многими правительственными наградами. Дмитрий Прохорович — лауреат Государственной премии.

Один за другим выступающие называют кандидатов в депутаты городского Совета. Это ударник коммунистического труда, член ВЛКСМ, вальцовщик Геннадий Александрович Туракин, машинист мостового электрокрана Валентина Васильевна Лапухина.

В районный Совет депутатов трудящихся по Левобережному району мастер прокатного отделения Б. Г. Коротав предлагает избрать кандидатом в депутаты Алексея Ивановича Добронравова, заместителя председателя профкома комбината, который работал у нас в цехе сначала мастером прокатного производства, старшим мастером, начальником смены, затем начальником лудильного отделения, заместителем начальника третьего листопрокатного цеха. Позже был выдвинут на должность заместителя главного прокатчика комбината, а затем избран в состав профкома заводской профсоюзной организации. Присутствующие на общецеховом собрании по выдвижению кандидатов в депутаты местных Советов также единодушно назвали кандидатами в депутаты районного Совета Левобережного района ударников коммунистического труда, — члена ВЛКСМ старшего статистика Маулино Шарифовну Файзулину и машиниста мостового электрокрана Веру Николаевну Никитину.

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор
ЛПЦ № 3.

Шаг назад

СМОТР ПО ПОВЫШЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВА И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

15 мая 1975 года закончился общественный смотр по повышению производства и роста производительности труда. В поисках резервов производства и снижения трудовых затрат приняло участие около трех тысяч трудящихся. В ходе смотра было подано 3258 предложений, из которых 2365 было принято к реализации и 841 внедрено.

Принятые предложения предусматривают увеличение выпуска кокса на 13,7 тыс. тонн, чугуна — на 6 тысяч тонн, стали — на 50,7 тыс. тонн, проката — на 46,8 тыс. тонн, изложниц — на 2 тыс. тонн...

Хочется отметить хорошую организацию смотра в мартеновском цехе № 1, в коллективе ТЭЦ. В цехах горно-обогатительного производства трудящиеся предложили высвободить 10 человек. В обжимном цехе № 1 многие предложения направлены на сокращение численности работающих.

Однако, сравнивая итоги смотра с результатами аналогичного смотра 1974 года, приходится, к сожалению, констатировать, что в этом году смотр прошел на более низком уровне.

В ходе прошлогоднего смотра наблюдалась значительная активность трудящихся, подававших множество предложений по уменьшению трудовых затрат на производство продукции, по уменьшению численности персонала за счет совмещения профессий и расширения зон обслуживания. В период проведения смотра родилась ценная инициатива мебельщиков по пересмотру норм выработки, подхваченная во всех цехах комбината. За счет реализации предложений трудящихся плановая численность рабочего персонала ММК была уменьшена на 308 человек.

В текущем году итоги смотра намного скромнее — уменьшение численности работающих на 162 человека. Из них 92 человека — сверхштатные работники.

Не очень значительные итоги смотра — результат безразличного отношения к организации этого, подчеркиваю, массового, общественного мероприятия со стороны некоторых руководителей цехов и подразделений. Известны случаи, когда отдельные руководители не рассматривали или необоснованно отклоняли ценные предложения трудящихся. Общекорбинатская смотровая комиссия не получила ответа на многие предложения по уменьшению численности персонала в ЖДТ, ПШЦ, ЛПЦ, ЛПЦ-1, ЛПЦ № 2, ЛПЦ-3, обжимном цехе № 2, которые направлялись руководителям этих цехов на заключение.

В некоторых цехах члены общекорбинатской смотровой комиссии встретились с открытым нежеланием руководителей проводить смотр.

Например, в обжимном цехе № 2 за весь период подано всего 29 предложений, причем многие из них так и не были рассмотрены. В автотранспортном цехе подано 27 предложений, рассмотрено 15, а принято к реализации 4. Неудовлетворительно проводился смотр в мартеновском цехе № 3, в большинстве цехов управления главного механика и главного энергетика, ЖДТ. В этих цехах недостаточно проводилась разъяснительная работа среди трудящихся, отсутствовала наглядная агитация.

И все же, несмотря на крупные недостатки, смотр на примере лучших цехов еще раз показал, что мобилизация усилий трудящихся на поиск внутренних резервов, является важнейшим средством повышения эффективности производства, решения злободневных задач. Но для этого необходимо всемерно использовать творческую активность масс. Во всех коллективах.

Л. ЗОЛОТАРЕВ,
начальник ЦНИЛ
ОНОТ-3.

ЭКОНОМИЯ электроэнергии. 1974 год — 5 млн. киловатт-часов, за 4 месяца 1975 года — 1 млн. 300 тыс. киловатт-часов. Так выглядит справка об экономии электроэнергии за 1974—1975 годы по нашему цеху. Подведены итоги общественного смотра по экономии энергоресурсов, сырья и материалов, проходившего на комбинате с апреля 1974 года по апрель 1975 года. Коллектив нашего цеха выглядит по итогам смотра неплохо: занял второе и третье места. По экономии энергоресурсов, например, подано 300 различных предложений, которые сегодня внедрены в производство. Проведение в жизнь только одной смелой задумки цеховых новаторов — по автоматизации включения и выключения освещения цеха — позволило экономить в год свыше 1 миллиона киловатт-часов электроэнергии. Значительно снижены затраты электрической энергии благодаря повышению качества листового металла. В свою очередь, качество улучшено за счет повышения требовательности к техническому персоналу, качеству подката,

сварочных швов, настройке агрегата, повышению трудовой и производственной дисциплины и т. д. Очень важно для экономии электроэнергии максимально использовать машинное время агрегатов.

Очень много значит для нас и экономия лимитированной серной кислоты. В про-

тавильных ванн. К тому же кислота теперь быстрее разъедает окалину, в результате появляется дополнительная экономия серной кислоты. В последнее время наши технологи для более полной откочки кислоты из цистерны применяют «окна», расположенные на конце сифонной трубы, которая

альных отстойниках. Это позволило отказаться от использования подлакриламида и экономить таким образом в год по 60 тысяч рублей.

Рачительно использовать прокатчики металл — главный сырьевой материал. Только в результате внедрения системы контроля каче-

И еще об одном ценном предложении, позволяющем экономить металл, хочется рассказать. Его авторы — старший мастер по автоматике т. Клименко, мастер цеха КИП и автоматики т. Брувер и другие решили сортировать металл в потоке. На агрегатах поперечной резки №№ 2 и 3 холоднокатаного

• НАХОДИТЬ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ. ЭКОНОМИТЬ

ТВОРЧЕСКИЙ ПОИСК, ХОЗЯЙСКИЙ ПОДХОД

шлом году она составила 4174 тонны, а за четыре месяца нынешнего года сэкономлено еще 1318 тонн серной кислоты. Как удалось это сделать? Расскажу о более характерных этапах.

Раньше при выходе посуды из травильной ванны стояла одна отжимка серной кислоты, а теперь установлены дополнительные вторые отжимки, подобрана правильная профилировка валков. Эти мероприятия позволили улучшить профиль посуды и намного сократить вынос серной кислоты из

опускается в цистерну для контроля уровня кислоты.

О том, что в нашем цехе подходят к использованию материальных ресурсов хозяйски, говорит и такой факт. Полиакриламид — ценное, дорогостоящее химическое соединение — применялся раньше для ускорения осаждения шлама в радиальных отстойниках, где промываются полдсы металла. Инженеры и технологи цеха предложили подключить в работу дополнительную емкость и увеличить время осаждения шлама в ради-

ства и количества прокатаемого металла на четырехклеточном стане, авторами которого являются инженеры-технологи тт. Елесин, Самойлюкевич и другие, экономится в год металла на сумму 120 тысяч рублей.

Основная экономия металла достигнута за счет прокатки его по минусовым допускам. В прошлом году, например, отгружена по теоретическому весу 15161 тонна холоднокатаного металла, а за четыре месяца этого года сэкономлено уже более 5000 тонн металла.

металла установлены дефектоскопы и рентгеновские измерители толщины, надежная сигнализация и связь между работниками, обслуживающими агрегаты. Экономический эффект от внедрения — 40 тысяч рублей в год.

Творческий поиск, хозяйский подход к делу каждого рабочего, инженера и техника — вот, пожалуй, главный резерв экономии материальных ресурсов в нашем цехе.

В. СМРНОВА,
экономист листопрокатного цеха № 5.