ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

С 15 марта по 15 апреля на нашем комбинате проводится месячник общественного смотра состояния техники безопасности, охраны труда и промсанитарии. Коллектив проволочно-штрипсового цеха принимает в нем активное участие. Создана общецеховая комиссия по смотру, а также комиссия на ад'юстаже и на станах. 17 марта было проведено совещание инженерно-технических работников и рабочих ведущих профессий. Председатель общецеховой комиссии т. Гун провел инструктаж. Такие же совещания были проведены во всех бригадах цеха и по участкам. Все рабочие, таким образом, были широко информированы о целях и задачах общественного смотра.

На этих собраниях ярко проявилась активность всего коллектива. За первые пять дней от прокатчиков цеха поступило уже свыше 20 предложений. Мастер т. Гнедов, начальник смены т. Клементьев, бригадир слесарей Волков, старший электрик Пронин и другие внесли свои предложения по улучшению техники безопасности.

Многие предложения уже осуществлены. По инициативе слесаря Новикова подкрановые пути очищены от масла, выполнено предложение посадчика Ерофеева—под ротационными ножницами заменена плита.

Для более успешного хода смотра на станах и ад'юстаже вывешены плакаты. Руководителям становых смотровых комиссий вручены специальные ведомости, в которых будут отражены все мероприятия, проведенные во время смотра.

А. ОГИБАЛОВ, член смотровой комиссии.

Успешно выполнили обязательства

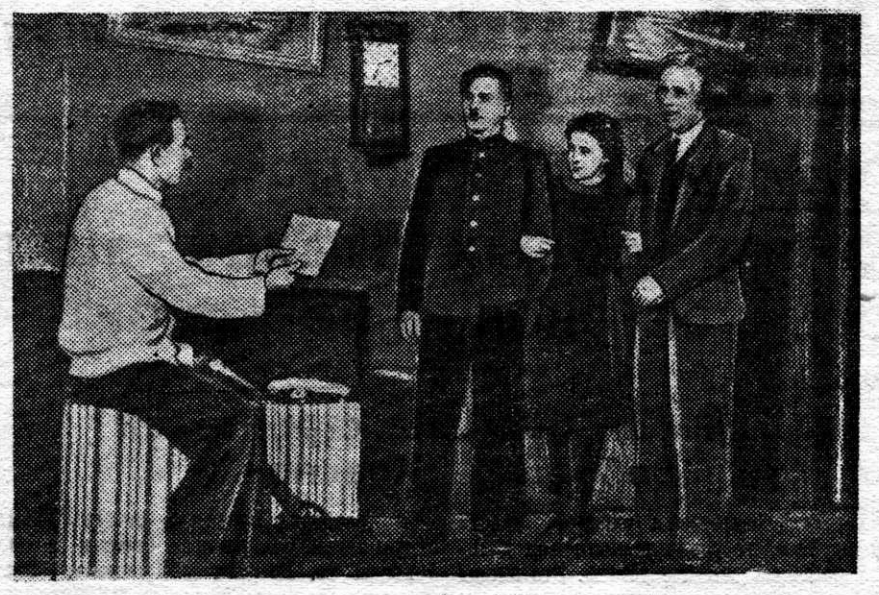
На стахановской вахте в честь X с'езда профсоюзов успешно трудятся бригады по отгрузке металла с ад'юстажа проволочно-штрипсового цеха. Бригада т. Остапенко выполнила план февраля на 110 процентов при экономии времени 1,5 минуты на один вагон. Еще лучшие показатели имеет бригада т. Чеканина. Производственную программу прошлого месяца она реализовала на 117 процентов и добилась сокращения времени на отгрузке вагона 2 минуты.

Коллективы этих бригад отлично справляются с производственными заданиями и в этом месяце. Бригада т. Остапенко уже перевыполнила мартовский план и работает в счет апреля.

Б. СЫЧКОВ, старший фабрикатор ад'юстажа проволочно-штрипсового цеха.

„Человек с того света"

Спектакль в постановке театрального коллектива Дворца культуры металлургов



Театральный коллектив художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов подготовил и поставил пьесу Дыховичного и Слободского «Человек с того света». На-днях в клубе железнодорожников был дан первый спектакль, который прошел с большим успехом. Театральный коллектив под руководством режиссера В. Д. Лепяцкого сумел создать содержательный, глубоко патриотический спектакль.

Исполнители ролей старейшего мастера одного завода Ивана Степановича Матвеева (К. В. Денисов), Клавдии Павловны, его жены (Е. З. Мальцева) и Александра Ивановича Матвеева, их сына, полковника авиации (В. Н. Кузнецов), хорошо раскрыли образы советских патриотов, для которых интересы государства превыше всего. Труд для них, как и для всех советских людей, является делом чести, доблести и славы. Их семья вырастила и прекрасно воспитала испанскую девочку—дочь воина за свободную Испанию, Анну-Марию. В Советской стране Анна-Мария нашла настоящую Родину, а в семье Матвеевых—самых близких людей, которые заменили ей родного отца. Роль Анны-Марии прекрасно исполнила Н. Н. Руковская.

Также следует отметить высокое мастерство исполнения роли Педро Лангара, отца Анны-Марии, С. И. Гальяновым и роли ученика школы—В. П. Захаровым.

Хорошая игра театрального коллектива, его слаженность делают спектакль популярным и доходчивым до зрителя.

***

На снимке: сцена из пьесы «Человек с того света» (слева направо): **Н. С. Плешаков**—в роли коменданта, **В. Н. Кузнецов**—в роли полковника, **Н. Н. Руковская**—в роли Анны-Марии, **С. И. Гальянов**—в роли Педро Лангара.

Фото П. Рудакова.

Шире внедрять скоростные методы

Достижения, которых я добился на вахте в честь X с'езда профсоюзов, не предел. С каждым днем страна требует от нас более быстрого изготовления деталей высокого качества. Включаясь, по призыву доменщиков, в предмайское социалистическое соревнование, я поставил перед собой задачу: в апреле освоить обточку деталей на высоких скоростях резания, чтобы по примеру токарей передовых предприятий Москвы и Ленинграда достигнуть более высокой производительности труда.

Я ставлю перед начальником цеха требование — установить на моем станке вращающийся центр и заменить ременную передачу передачей текстронной. Это обеспечит переход на более высокий класс работы.

Н. МИТЕЛЬ, токарь основного механического цеха.

СПОРТ

На первенство РСФСР по волейболу

В 1946 году Комитетом по делам физкультуры и спорта при Совете Министров РСФСР был проведен первый волейбольный матч шести городов Российской Федерации. Это стало традицией.

В этом году магнитогорцам оказана большая честь: они будут принимать у себя гостей—участников четвертого по счету традиционного матча на первенство РСФСР по волейболу. В соревновании примут участие сильнейшие мужские команды волейболистов Владивостока, Ростова-на-Дону, Грозного, Свердловска, Магнитогорска и Куйбышева и женские команды Казани, Ростова-на-Дону, Иркутска, Куйбышева, Краснодара и Магнитогорска. В число участников сборных мужской и женской команд Магнитогорска вошли лучшие волейболисты нашего комбината: работники копрового цеха Егоров и Караяни, инженер ОТК литейных цехов Безрукова, инженер цеха КИП и автоматики Лебедева, а также члены добровольного спортивного общества металлургов Кучерова и Егорова.

Сейчас они усиленно тренируются под руководством опытного тренера.

Спортивный зал Дворца культуры металлургов, где будут проходить встречи, полностью отремонтирован. Стены и потолки покрашены, приведена в образцовое состояние электропроводка, оборудованы раздевалки и трибуны, рассчитанные на 400 мест.

В оборудовании спортивного зала деятельное участие приняли главный инженер ремонтно-строительного цеха т. Грек, начальник технического отдела котельно-ремонтного цеха т. Горянов и другие.

Первая встреча четвертого традиционного матча состоится 30 марта в 15 час. 30 минут.

Е. СЛИВКИН, председатель ДСО металлургов.

СПЕКТАКЛЬ ДЛЯ ШКОЛЬНИКОВ

Драматический кружок детского сектора Дворца культуры металлургов подготовил к постановке пьесу В. Любимова «Снежок». Спектакли будут даны для детей во время школьных каникул.

Хроника

Президиум Верховного Совета Союза ССР освободил заместителя Председателя Совета Министров СССР тов. Булганина Н. А. от обязанностей Министра Вооруженных Сил СССР.

Президиум Верховного Совета Союза ССР назначил Министром Вооруженных Сил СССР Маршала Советского Союза тов. Василевского А. М. (ТАСС).

Великий русский металлург Павел Петрович Аносов

В этом году советский народ отмечает 150-летие со дня рождения великого русского ученого, родоначальника качественной металлургии, основоположника методов макро-и микроисследования стали — Павла Петровича Аносова.

Совет Министров СССР вынес постановление об увековечении памяти П. П. Аносова. В городе Златоусте, где он проработал в течение 30 лет на металлургическом заводе и сделал свои замечательные открытия, будет сооружен памятник П. П. Аносову. Его имя присваивается Златоустовскому техникуму. В Московском институте стали и Златоустовском техникуме устанавливаются стипендии имени Аносова. Золотая медаль и премия имени Аносова в размере 10 тысяч рублей будут присуждаться один раз в три года за лучший научный труд по металлургии.

Великий русский металлург Павел Петрович Аносов внес огромный вклад в сокровищницу мировой науки.

За 32 года до английского ученого Сорби, в 1831 году, П. П. Аносов впервые в мире применил микроскоп для изучения внутреннего строения стали на полированных и травленных шлифах. Метод макро-и микроисследования, разработанный Аносовым, в основном, сохранился до настоящего времени.

Величайшая научная заслуга Аносова состояла в том, что он первым в мире научно обобщил накопленный металлургической практикой опыт и заложил основы качественной металлургии. В своей книге «О булатах», опубликованной в 1841 году, и в статье «О производстве литой стали» Аносов ставит перед металлургией задачу получения «совершенной стали».

В своих работах он не просто раскрыл секрет старинных мастеров дамасского клинка, но одновременно разработал основы производства высококачественной стали.

Свои многолетние опыты П. П. Аносов проводил в труднейших условиях крепостнической России. Ему приходилось попутно решать ряд других задач. В частности, он разработал способ получения дешевых тиглей из уральских глин. Тигли Аносова стоили 40 копеек штука, в то время как до этого в Россию ввозились английские тигли стоимостью в 25 рублей штука. Без дешевых тиглей нельзя было бы провести той массы опытов, которая была поставлена неутомимым исследователем.

В этих тиглях после упорных трудов, намного опередив заграничную металлургию, Аносов выплавил литую ковкую сталь непосредственно из руд с науглероживанием железа в процессе плавки. В то время как иностранные ученые считали цементацию железа возможной только при непосредственном контакте металла и угля, П. П. Аносов доказал возможность науглероживания газовой средой и тем самым на несколько десятков лет опередил применение газовой цементации в иностранной металлургии.

В 1835—1837 годах, за 32 года до появления мартеновской печи, П. П. Аносов разработал и внедрил метод получения стали путем переплава в тиглях железных отходов чугуна, флюсов и окалины и исследовал влияние кислых и основных шлаков на качество стали.

Опыт, накопленный под руководством Аносова, позволил его ученику и последователю инженеру Износкову быстро построить на Сормовском заводе в 1870 году первую в России мартеновскую печь и успешно освоить мартеновский процесс. Этот же опыт помог русским инженерам на много лет раньше, чем за границей, создать основной мартеновский процесс. Так, мартеновская печь с основным подом начала работать в Петрограде в 1882 году, в то время как в США получение основной мартеновской стали началось только в 1886 году.

Трудно в короткой статье перечислить все заслуги П. П. Аносова. Им изучено влияние легирующих элементов на качество стали, установлена необходимость тщательного подбора шихты, применены впервые подогрев и смазка изложниц, подробно разработана вся технология производства качественной стали, как комплекса выплавки, горячей механической и термической обработки (отжиг, закалка и отпуск). Им впервые была установлена зависимость свойств стали от кристаллического строения, детально исследованная впоследствии «отцом металловедения» Д. К. Черновым.

Европейские булаты были просто внешним подражанием древним булатам — «сталью с узорами». Булатная сталь Аносова была совершенной и равноценной древним булатам не только по внешнему виду, но и по замечательным свойствам, изумлявшим современников ученого. Принципы производства качественных сталей Аносов широко применял в самых разнообразных областях. Например, еще при жизни ученый был награжден золотой медалью за налаживание производства высококачественных кос.

П. П. Аносов был гениальным новатором не только в металлургии, но и в других областях науки и техники (золотодобывающая промышленность, геология и так далее).

Крупнейший ученый, талантливый инженер, П. П. Аносов был патриотом своей страны. Свои работы по производству качественных сталей он сам расценивал как службу Родине. В своей книге о булатах он с удовлетворением писал, что скоро в России все воины будут вооружены булатными мечами, землепашцы станут обрабатывать землю булатной сталью, ремесленники—пользоваться булатным инструментом.

Славное имя П. П. Аносова стоит в плеяде имен замечательных русских ученых, стяжавших мировую славу нашей отечественной науке.

Л. ПОДВОИСКИЙ.

«Мартеновка».

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны: АТС—3-38-04 и 3-31-33.

ФБ 06808. Типография изд-ва «МР», Кировский район, Пионерская, 30. Заказ № 2086. Тираж 3.000.