

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена  
Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 15 (2945)

СРЕДА, 4 февраля 1959 г.

Цена 10 коп.

## Трудящиеся комбината выдвигают своих представителей

### Достойные представители станочников

В 3 часа дня 260 работников основного механического цеха заполнили красный уголок. Они собрались сюда, чтобы назвать достойных кандидатов в депутаты областного, городского и районных Советов депутатов трудящихся. Собрание открыл председатель цехового комитета т. Гришин.

Слово взял секретарь партбюро т. Митрохин:

— Наше предвыборное собрание, сказал он, — проходит в дни, имеющие большое историческое значение для всех трудящихся нашей страны, — в дни работы внеочередного XXI съезда нашей партии.

На сегодняшнем собрании мы должны избрать достойных кандидатов в депутаты областного, городского и районных Советов депутатов трудящихся.

Выступивший начальник штабного отдела т. Калибин предложил выдвинуть кандидатом в депутаты областного Совета заместителя председателя Челябинского совнархоза Вениамина Федоровича Рудакова.

Начальник цеха т. Гайдукоский предложил в состав городского Совета главного механика комбината Героя Социалистического труда Николая Андреевича Рыженко.

— Товарища Н. Ф. Рыженко, — сказал он, — знают все трудящиеся нашего комбината как способного инженера, инициативного, деятельного руководителя. Думаю,

что выражу общее мнение, назвав его кандидатуру в состав нашего городского Совета.

Слово предоставляется слесарю т. Мостовому:

— От коллектива трудящихся нашего цеха, — заявил он, — предлагаю в состав городского Совета выдвинуть передового слесаря цеха Василия Сергеевича Лукинского.

Мастер т. Щетинин в состав городского Совета предложил выдвинуть старейшего работника цеха, слесаря Ивана Евдокимовича Нестерова.

Выступившие затем работники цеха тт. Фоменко, Кузнецов и Беляков предложили выдвинуть т. Галицыну Г. С. в городской Совет депутатов трудящихся, т. Маршалова К. А. — в Правобережный районный Совет и т. Гайдукоского Н. В. — в Сталинский райсовет депутатов трудящихся.

Присутствующие единодушно одобрили названные кандидатуры и единогласно постановили просить этих товарищей дать свое согласие баллотироваться в соответствующих избирательных округах по выборам в местные Советы депутатов трудящихся.

### Кандидат листопрокатчиков

В красном уголке листопркатного цеха состоялось предвыборное собрание трудящихся, посвященное выдвижению кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся. Слово взял секретарь комсомольской организации цеха т. Гутман.

— От имени комсомольцев и молодежи нашего цеха, — сказал он, — я предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты областного Совета депутатов трудящихся секретаря областного комитета комсомола Владимира Марковича Старицкого.

Тов. Гутман рассказал присутствующим о жизни и деятельности т. Старицкого.

— Считаю, что т. Старицкий является достойным кандидатом в депутаты областного Совета, и надеюсь, что он с честью оправдает наше доверие.

Выступивший затем инженер по нормированию т. Юдин поддержал выдвинутую кандидатуру и призвал всех присутствующих просить т. Старицкого дать свое согласие баллотироваться по избирательному округу № 104 по выборам в областной Совет депутатов трудящихся.

Предложение т. Гутмана было единодушно поддержано всеми трудящимися, присутствующими на собрании.

С большим патриотическим подъемом проходят предвыборные собрания в цехах комбината. Трудящиеся называют своими представителями в местные Советы лучших производственников, активных общественников.

## НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

### Трудиться творчески

С огромным интересом изучают наши доменщики материалы XXI съезда КПСС. На сменно-встречных собраниях проходят громкие читки, коллективные обсуждения доклада тов. Н. С. Хрущева о контрольных цифрах семилетки.

В семилетнем плане развития народного хозяйства мы видим величественную программу строительства коммунизма. Ветераны комбината помнят, как давали первый чугун, с каким боем брались первые тонны металла. А сейчас? На вахте в честь XXI съезда КПСС коллектив первой пе-

чи только в январе дал сверх плана 800 тонн чугуна.

Доменщики и впредь будут трудиться творчески. Вступая в соревнование в честь съезда партии, мы взяли обязательство бороться за качество чугуна и экономии кокса. Свои обязательства печные бригады выполняют. В истекшем месяце коллектив первой печи сэкономил по 30 килограммов кокса на каждую тонну чугуна.

А. УЛИНКИН,  
газовщик.



На снимке: передовики соревнования в честь XXI съезда КПСС машинисты электровозов И. Е. Комаров, С. И. Яковенко, Н. И. Левыкин. Фото Е. Карпова.

### Передовой оператор

Многолюдно было 2 февраля в красном уголке стана «300» № 1 сортопркатного цеха. Сюда собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие, чтобы назвать своего кандидата в депутаты областного Совета.

На трибуну поднимается начальник стана т. Судаков. Он рассказал собравшимся о том, что сейчас в обстановке нового производственного и политического подъема проходит подготовка к выборам в Верховный Совет РСФСР и местные Советы. Он предложил от коллектива стана выставить кандидатом в депутаты областного Совета лучшего оператора стана «500» Маевскую Агафью Трофимовну.

Выступившая оператор стана «300» № 1 т. Дема охарактеризовала А. Т. Маевскую, как активную производственницу, хорошую общественницу.

Поддержал кандидатуру т. Маевской выступивший также начальник смены стана «300» № 1 т. Павлов.

Собравшиеся единодушно решили выдвинуть кандидатом в депутаты областного Совета Агафью Трофимовну Маевскую.

Из года в год коллектив нашего цеха увеличивает выпуск продукции. По уровню производства и по использованию действующих мощностей мы достигли лучших показателей среди родственных цехов страны.

Благодаря внедрению прогрессивных методов производства, сьем агломерата с одного квадратного метра площади агломаши в 1958 году составил у нас 1,8 тонны в час. Это сейчас самый высокий сьем в стране.

Наш цех выработал около 4 миллионов 600 тысяч тонн на шести агломашинах площадью спекания 50 квадратных метров каждая.

1958 год явился для нас годом дальнейшего технического прогресса. В конце года, мы реконструировали одну агломашину, увеличив площадь ее спекания на 25 процентов. За счет этого производительность аглоленты повысилась на 300 тонн в сутки.

В нашем цехе впервые осуществлен предварительный по-

догрев шихты в смесительном барабане, что дало возможность значительно увеличить выпуск продукции. Автоматизированы основные процессы на агломашинах. Это позволило высвободить часть обслуживающего персонала, улучшить ведение технологического процесса. Реконструированы шесть эксгаустеров, что также дало прирост производства.

Как видно, наш коллектив многое сделал. Но он стремится внести еще больший вклад в развитие отечественной металлургии, в увеличение выпуска агломерата для доменных печей.

Воодушевленные задачами, поставленными на семилетие Коммунистической партии, и следуя почину сталеваров третьего блока мартеновских печей нашего завода, мы решили уже в 1959 году увеличить выпуск продукции по сравнению с 1958 годом более чем на полмиллиона тонн.

Это — серьезная задача. Она потребует от нас большого напряжения сил, ввода в действие

неиспользованных резервов. А они у нас имеются.

Мы наметили реконструировать все агломашины, шихтовые тракты, построить и ввести в действие две известково-обжигательные машины, реконструировать отделение дробления известняка, ввести в эксплуатацию тракт колошниковой пыли, закончить реконструкцию эксгаустеров путем увеличения диаметра их роторов.

Наша основная цель — максимально использовать действующие производственные мощности.

По поручению коллектива агломерационного цеха: В. ИОФЕ — начальник цеха, И. АГРАНЬКО — секретарь партбюро, М. МОСЯКИН — председатель цехкома профсоюза, И. МАКАРОВ — секретарь комсомольской организации, И. ПОПОВ, Г. УРСАТЬЕВ — агломератчики, В. ГРИНЬ — старший дозировщик, Д. ПРИТЫКИН — помощник начальника цеха по оборудованию, Н. СИНЕОКИЙ — старший электрик, Р. БЕРШТЕЙН, А. КАПИЦА — начальники смен, В. БАШАРОВ — мастер, Х. СЕМЕНЕЦ — дозировщица, Т. ГУСАКОВА — машинист по загрузке бункеров, В. ЖДАНОВ — бригадир известково-дробильного отделения, И. ГУРЖИЙ, А. АВЕРЧЕНКО — слесари, М. ШОВКОПЛЯС — бригадир электриков, А. БОНДАРЕНКО — бригадир вентиляторов, П. ОНИЩЕНКО — механик цеха.

## Семилетку выполним досрочно! Ко всем агломератчикам Советского Союза Обращение коллектива агломерационного цеха ордена Ленина завода „Запорожсталь“ имени С. Орджоникидзе

Стремясь внести свой вклад в досрочное выполнение плана первого года семилетки, мы обязуемся повысить к концу года ежесуточный выпуск агломерата до 15 тысяч 300 тонн — на 2 тысячи 400 тонн больше, чем в номинальные сутки в 1958 году.

Призываем коллективы агломерационных цехов страны вместе с нами развернуть активную борьбу за достижение максимальной производительности действующих агломаши.

Дадим домам больше агломерата высокого качества!