

## МЕТАЛЛУРГИ МАГНИТКИ, СТАНОВИТЕСЬ В ШЕРЕНГУ ПЕРЕДОВИКОВ!

Рада Советов за годы сталинских пятилеток ошествила металлургические цеха самой передовой техникой, поставила на них лучшие кадры. Центральный комитет партии и правительство уделяют повседневную заботу об этих кадрах, оказывают им поддержку и помощь.

Особенно много справедливых упреков и требований может быть выставлено коллективу Магнитогорского завода. В прошлом году наш завод не выполнил государственной нормы по основным видам продукции. За 5 месяцев этого года мы также не догнали стране десятки тысяч тонн чугуна, стали и проката.

Немало обещаний было нами дано, что с отставанием будет покончено. Но грош цена заверениям, которые не подтверждаются большевистскими делами.

Доменщики, например, выполнили план в апреле, зазнались, успокоились на достигнутом, и в мае работали плохо.

Коллектив второго мартеновского цеха не выполнил взятых в начале мая обязательств. Аварии, которые следовали одна за другой, съели тысячи тонн стали.

20 дней блуждания шли на уровне слана. В последнюю декаду безответственная аварийная работа сорвала темп. Десятки часов вынужденных простоях свели на нет первые успехи.

Не покончено до сих пор с авариями и браковалами. Неприветливо слабо развернулось социалистическое соревнование и стахановское движение. Наша массовая профсоюзная работа отстает от возросших задач.

Мало задумываются командиры производства над тем, чтобы создать всем рабочим условия для выполнения новых норм. Часта за средними благоприятными цифрами скрываются позорные факты, когда большинство ведущих рабочих норм не выполняют.

В марте № 2, например, в апреле выполнили нормы только 37,2 проц. основных сдельщиков. Разве при таком положении возможно говорить о высокой производительности труда?

Ликвидировать производственные неполадки — первое и основное условие, при котором можно добиться выполнения норм всеми рабочими.

В мае ряд цехов завода выполнили и перевыполнили слан. Стан «500», станы «300» № 1, 2 и 3, аглофабрика, третий мартеновский цех и другие вышли

в ряды передовиков соревнования. Немало славных имен стахановцев, перебивающих нормы, можно назвать даже в отстающих цехах.

Таковы мастер третьей доменной Черкасов, первый горновой Калугин; сталевары-мастера Попов, Соколов, Каминский, Калинин, Верховцев; сталевары Татьяна Ипполитова, Шамсутдинов, Киселев, Олюхов, Юрченко, Дадцын и много других.

Эти люди и другие передовики социалистического соревнования показывают, какие неисчерпаемые резервы увеличения производительности таятся во всех наших цехах, среди здорового, крепкого рабочего коллектива.

Центральный комитет нашей партии и Совнарком СССР вынесли специальное решение о работе черной металлургии. В этом решении вскрыты крупные ошибки в руководстве металлургией и дана боевая программа быстрого увеличения производства металла.

Сообщая об этом, «Правда» в передовой из 4 июня пишет:

«Необходимо исправить ошибки, допущенные в отношении кадров, усилить хозяйственно-техническое руководство заводами, увеличить добычу руды и известняка, ускорить строительство новых агрегатов».

Сейчас вводится новая система премирования инженерно-технических и хозяйственных работников. В ответ на эту новую задачу партии и правительства каждый руководитель, какого бы ранга он ни был, должен добиться того, чтобы его агрегат, цех, завод никогда больше не был среди отстающих.

Большая ответственность ложится в первую очередь на профсоюзный актив. Комсомол по заводу и профгруппорги обязаны широко популяризовать методы работы стахановцев и ударников. Своевременно проверять обязательство по соцдоговорам. Надо установить постоянный контроль над исполнением принятых предложений рабочих на производственных совещаниях. Это самое важное сейчас в профсоюзной работе.

Металлурги Магнитки, становитесь в ряды передовиков! Ответим на призыв партии и правительства большевистскими делами по выполнению государственного плана, по укреплению несокрушимой мощи великого социалистического отечества! **Ф. СЛЕСАРЕВ,** председатель звонка металлургов.



Занятия кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» при Очаковском кирпичном заводе (Кузнецкий район Московской области). Слева направо: мастер завода П. А. Анашкин, начальник пожарной охраны завода Н. П. Архипов, машинистка М. Д. Бережечкая, мастер обжига В. И. Каптанов, экономист-статистик М. М. Раова, пропагандист инженер С. Д. Бурштейн, работающий на заводе начальником цеха обжига, и управделами Е. Н. Вахалина за научением 7-й главы «Краткого курса истории ВКП(б)».

Фото-клише ТАСС

## ЗА НОВЫЙ РАЗМАХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Партия и правительство «дали боевую программу быстрого увеличения производства металла». («Правда»).

Для того, чтобы успешно справиться с этой задачей, нужно теперь же и во всех цехах завода развернуть подлинно-массовое социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение государственных планов.

Как обстоит дело у нас в кузнечном цехе? Многие рабочие, заключив между собой социалистические договоры, показывают образцы высокой, стахановской производительности труда.

Взять к примеру кузнеца Ивана Едокимовича Курко. На протяжении нескольких последних месяцев он перевыполняет свои производственные задания в 2—2,5 раза. Кузнецы гг. Алексей Романович Найденев и Михаил Семенович Панков систематически подают пример остальным рабочим, перевыполняя задания в два раза.

Мурденко, Мослов, Благоев, Фалько, Худяков, Гайдуков, Стоянов, Маковский, Сливцев, Тимофеев — все это имена стахановцев, инициаторов социалистического соревнования.

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих добился того, что производственная программа за месяц в месяц перевыполняется. Достаточно сказать, что в январе производственная программа по тоннажу выполнена на 113 проц., в феврале на 111,2 проц., в марте на

119,4 проц. В апреле и мае план также перевыполнен.

Но все это вовсе не означает, что работа у нас поставлена так, как того требуют партия и правительство. Среди коллектива находятся такие люди, которые сдерживают борьбу за план. Все еще с прохладцей работают мастера смены гг. А. С. Ренин и Ф. И. Киселев.

Особенно плохо с социалистическим соревнованием поставлено дело у мастера Ренина. Заключенные соцдоговоры своевременно не проверяются. В работе много брака. Вместо производственной выучки, деловой конкретной помощи рабочим, Ренин зачастую ограничивается грубой бражкой.

В своей работе мы встречаемся с таким серьезным препятствием, как несвоевременное получение металла. В апреле, например, мы должны были получить от прокатных цехов около 600 тонн металла для поколочных работ. Получили же всего 351 тонну. Не лучшая картина в получении металла наблюдалась и в мае. Металл был получен с большим запозданием и в недостаточном количестве.

У нас в цехе все еще имеются такие рабочие, которые стоят в стороне от социалистического соревнования. Надо ли говорить, что это большой пробол в работе партийной и профсоюзной организации.

В борьбе за выполнение и перевыполнение государственного плана нужно брать пример с лучших. Многому можно научиться у стахановца-мастера смены тов. Возмилина.

Дело чести коллектива кузнечного цеха помочь металлургам завода успешно справиться с возложенными на них задачами.

Т. ЗЫК

## ЖУРНАЛ „РАБОЧИЙ МЕТАЛЛУРГ“

В ближайшие дни выходит из печати № 5—6 журнала «Рабочий Металлург».

Статьи, помещенные в нем, знакомят с рядом опытных работ, проведенных за последний период, и представляют особый интерес для наших металлургов.

Прежде всего следует остановиться на статье акад. Лугового М. В. «Выплавка высокоглиноземистых шлаков в больших доменных печах». Высокоглиноземистые шлаки являются исходным сырьем для производства алюминия; поэтому успешная выплавка их в больших доменных печах имеет в нашей промышленности большое значение. Проведенные автором опыты показывают, что при определенных условиях выплавка этих шлаков может быть с успехом осуществлена в больших доменных печах.

Проф. Готлиб А. Д. в статье «Обесернивание доменных чугунов» описывает различные методы обесернивания, применяемые на наших заводах, причем наибольшее внимание уделяется работам завода им. Петровского.

Статья М. Х. Лукашенко «Работа доменных печей на форсированном дутье» рисует, каким образом коллективу доменщиков Запорожского металлургического завода удалось на домне № 3 достигнуть рекордной производительности. Решающую роль сыгра-

ло в этом вопросе применение форсированного дутья.

Существенным недостатком работы наших мартеновских печей является некомпенсация (по сравнению с американскими печами) расход мазута. Доктор Н. Г. Казанцев в статье «Борьба за экономию мазута и за высокую стойкость мартеновских печей» указывает меры, необходимые для снижения расхода мазута и удлинения срока службы наиболее склонных к разрушению частей мартеновских печей.

Коэффициент полезного действия мартеновской печи невелик, ввиду больших потерь тепла через кладку (до 50 проц.) Статья А. А. Борозинского «Теплоизоляция мартеновских печей» и Н. С. Мирошниченко «Неплная теплоизоляция мартеновских печей» знакомят со способами теплоизоляции различных частей мартеновских печей составом уплотнительных замазкок.

Вопросу экономии чугуна в мартеновском производстве посвящена статья инженеров Жулина и Сороковского «Краткое сообщение об опытах завода им. Коминтерна».

Статья инженера М. Л. Халиф вращает илагает результаты исследования Донецкого индустриального института по переделу черных чугунов в основных мартеновских печах.

Применение халиловских чугунов при выплавке конструкционной стали

неизменно растет с каждым годом. Данные, приведенные в статье И. М. Лейкина «Применение халиловских чугунов для получения низколегированной стали» указывает на целесообразность использования подобной стали для нужд транспорта и строительства.

В статье Мичурин и Иванова вкратце описываются методы производства стали комманд на заводе им. Кагановича (в Горьком).

Вопросам контроля качества металла посвящена статья Г. Д. Рогоза с Запорожского электрометаллургического завода.

С результатами производства жести из бессемерового металла знакомит статья В. Г. Черник и В. Ф. Бурьянова. Заслуживает внимания небольшая статья В. Д. Ильинского, описывающая различные способы вентиляции в горячих цехах.

О целесообразности применения последовательно-последного метода завали шихты в мартеновскую печь свидетельствуют данные статьи Л. П. Владимировой. Представляют интерес и остальные статьи, о которых не упоминается в настоящей заметке.

Весьма обстоятельный ответ на вопрос о природе флюсов дает Д. В. Кротков в разделе «Консультация».

Интересные заметки и аналитические помещены в разделах «Изобретательство», «Рационализация», информация и хроника.

Инженер З. И. КОПЕЛЬМАН.

## План по стали перевыполнен

6 июня хорошо работали мартеновцы третьего цеха, выполнив план на 126,5 проц. Лучшие показатели у сталеваров печи № 15 Воробьева, Лысых и Поднякова, которые дали 112,6 проц. к плану. Сталевар Подняков сварил плавку по графику за 10 часов. Перевыполнили свои задания и сталевары печей №№ 13 и 14.

Мартеновцы цеха № 2 в этот день выполнили план на 100,9 проц. Отлично работали сталевары печи № 2 Казаков и Козыров. План по этой печи выполнен на 156,6 проц.

Сварили плавку по графику сталевары Козыров—10 час. 20 мин., Шамсутдинов—10 час. 15 мин. и Иванов—10 час. 20 мин.

Сталевары печи № 4 дали 128,6 проц. к плану и сталевары печи № 7—107,6 проц.

В целом по стали план выполнен на 105,6 проц.