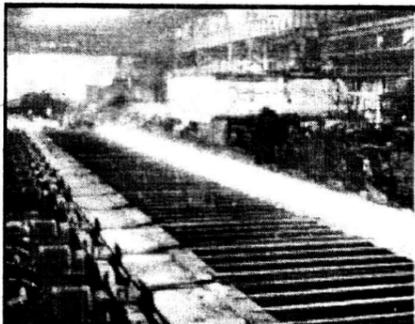


МЕДАЛЬ ЗА БОЙ, МЕДАЛЬ ЗА ТРУД

3

СТАНУ «500» — 65 ЛЕТ



СЛАВУ СОЗДАВАЛИ ВETERАНЫ

Ровно 65 лет назад стан «500» дал первую продукцию. С этого дня идет отсчет истории сортового производства ММК. По мере строительства и пуска станков 300-1, 300-3, цеха отделки, складывалась структура сортопрокатного цеха. Рядом, в составе станков 300-2, 250-1, 250-2 вступил в строй и проволочно-стрипсовый цех. В 1995 году они стали единым цехом сортового проката.

Отмечая юбилей, мы невольно вспоминаем прошлое, даем оценку пройденному пути. За каждой датой стоят факты, события, люди.

30 мая 1929 г. — первый поезд у Магнит-горы ознаменовал день рождения города, 1 февраля 1932 г. — выдан первый чугун — день рождения комбината. 8 августа 1934 г. — первый прокат — день рождения сортового производства. 5 лет от первого поезда до первого проката, это воплощение девиза — «Время, вперед!».

Сортовой прокат — металл мира и строка, стал металлом войны. Из круга, прокатанного на станах СПЦ делали снаряды. За это в 1944 году сортопрокатному цеху вручено и оставлено на вечное хранение знамя Государственного Комитета Обороны.

Кто они, создавшие славу цеха? Это люди, которых сейчас называют ветеранами. Немного осталось живых участников строительства и пуска станков. Но они еще есть. Это С. Н. Дорошенко, Ф. В. Заплатин, И. К. Ивкин, Х. Хатипов, М. С. Брагина. Это А. П. Величко, Л. М. Гарифуллина, Д. Ф. Зюнова, А. П. Зыкова, А. И. Панквич, Н. Т. Камышников. Все достойно работали и надеялись на достойную пенсию и жизнь в старости. Но за эти 65 лет жизнь делала зигзаги от социализма к коммунизму и далее к тому, что имеем сейчас. Трудно стало жить. Поэтому еще при генеральном директоре И. Х. Ромазане созданы «Милосердие», затем Благотворительный фонд «Металлург», а в цехах комбината — советы ветеранов. В настоящее время совет ветеранов сортового цеха объединяет 1134 пенсионера.

За 65 лет работы в сортовом цехе звание Героя Социалистического труда удостоены Никита Устинович Пауков, Иван Максимович Сабельников, Степан Яковлевич Нижник и Александра Андреевна Цыба. Орденом Ленина награждены операторы Р. А. Бородин, З. П. Земская, В. Г. Захарова, вальцовщики М. С. Крыжановский, П. Д. Борзенков, Н. П. Кувшинов, старший сварщик Л. Н. Нагныбида. За комплексную автоматизацию станков, усовершенствование методов труда и внедрение новой техники звание лауреата Государственной премии присвоены Г. К. Лауру, В. Г. Синдину и Г. А. Арцибашеву.

140 ныне здравствующих ветеранов цеха награждены орденами, 35 имеют звание «Почетный металлург», 130 пенсионерам цеха присвоено звание «Почетный пенсионер ОАО «ММК».

В годы войны 130 сортопрокатчиков ушли на фронт. 40 из них не вернулись. А у прокатных клетей работали вальцовщиками совсем молодые ребята: П. И. Металличенко, Б. И. Громов, П. П. Глышнев, Э. И. Колесников, В. А. Бычков, В. С. Осолков, А. А. Наумов, В. А. Татьянкин. На смену им пришло второе, послевоенное поколение вальцовщиков: Б. С. Батяев, Г. С. Бородин, А. И. Варванцев, А. Е. Герасимов, Н. В. Кириллов, В. И. Плешаков, Е. Ф. Троицкий, С. Ф. Хазгалеев. Они достигли рекордного производства в 70-80 годы. Но и они уже стали ветеранами. Сейчас в цехе трудятся третье и четвертое поколения сортопрокатчиков.

Мы с чувством достоинства помним, что в сортовом цехе работали руководители комбината высшего звена — А. Филатов, В. Рашников, А. Морозов, Е. Посаженикова. 65 лет — миг для истории. Для нас — середина пути, когда можно оглянуться назад и двигаться вперед.

В канун юбилея желаем всем ветеранам и нынешнему поколению работников цеха доброго здоровья и успехов.

А. СТЕПАНОВ,
председатель совета ветеранов сортового цеха.

8 августа 1934 года в ряду множества юбилейных и праздничных дат Магнитки и ее комбината занимает особое место:

в этот день на стане «500» получен первый на Магнитке прокат.

Магнитогорский металлургический с завершением производственного цикла обрел статус комбината.

Крупнейший в мире универсальный, как писали газеты тех лет, стан дал стране первые десятки тысяч тонн готового проката необходимого для строек первых пятилеток как воздуха. Сегодня мало кто знает о том, что оборудование и проект стана были немецкими. В прессе тех лет об этом, по понятным причинам, мало упоминалось.

Мощность стана, определенная проектировщиками в 325 тысяч тонн проката в год, за 50 лет работы перекрыта более чем в три раза и перевалила за 1 млн тонн.

В годы Великой Отечествен-

ной войны по всей стране звучал лозунг: «Все для фронта, все для победы». Стан «500» оказался на особом положении. Здесь катали сталь, снаряды из которой обратили в прах миф о непобедимости фашистской армии. Полосовая сталь шла на гусеницы для знаменитых «тридцать четверок». За всем этим стоял труд вчерашних мальчишек, на чьи хрупкие плечи легли недетские заботы и ответственность.

...Трудовая биография Ивана Павловича Текова схожа с биографиями многих подростков поколения 40-х годов. К сожалению, этого человека уже нет в живых. В музее цеха остались лишь его воспоминания и — добрая память в сердцах товарищей. В 1943 году шестнадцатилетним подростком пришел он на стан учеником электрослесаря. Пришлось работать по 17 и больше часов. За это давали талоны на усиленное питание и рабочую карточку, как взрослым. В жуткий мороз мальчишки шли очищать железнодорожные пути, чтобы пустить по ним составы, груженные металлом. Случались и простои: не хватало газа: его берегли, чтобы разогреть слитки для блюминга, на котором прокатывали броневый лист.

За упорный труд в годы войны сортопрокатчики были награждены знаменем Государственного Комитета Обороны, вручал которое легендарный директор Магнитки Г. И. Носов. Таких реликвий в городе найдется немного.

Рассказывает Вячеслав Иванович Арцибашев, старший мастер стана «500».

— В канун юбилея, думаю, обязательно нужно вспомнить ветеранов. Никита Устинович Пауков, организатор и бессменный руководитель стахановского движения, наставник молодых, работал на стане со дня пуска всю войну. Николай Поликарпович Кузнецов — вальцовщик от Бога, этим все сказано. Сантимир Фатхулович Хазгалеев — заслуженный металлург России. Сергей Петрович Орел — целая история стана. На этого человека молиться надо: умнейший, одаренный богом специалист высокого класса. Всех перечислить просто невозможно. Таких людей сейчас нет и, наверное, не будет. И по сей день в цехе все держится на людях — они главное богатство коллектива.

— Мы сейчас, как и все, переживаем не легкие времена — говорит начальник стана Тимофей Николаевич Зубков, — оборудо-

вание старое. Сидеть сложа руки некогда, поддерживаем состояние, которое обеспечивает производство. Планируется реконструкция участка печей, заменением рольганги, подкрановые балки. Реконструируем привод забрасывателя на холодильнике. Все это в совокупности позволит значительно снизить трудозатраты.

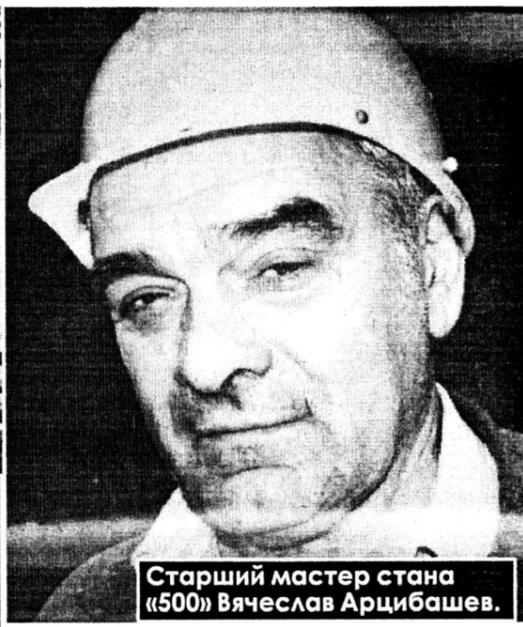
По ассортименту производимой продукции в уральском регионе равных нам нет. В первую очередь катаем фасонный профиль: уголок, швеллер, балку, шахтную стойку. Освоено производство новых уникальных видов продукции: специальный профиль для землеройных машин, гаечные шестигранники для нужд цеха. Сегодня около 40 процентов продукции идет на экспорт. География поставок широкая — Иран, Турция, Филиппины, Таиланд, Финляндия... Потребность в металле растет, есть все условия для наращивания объемов производства.

В 1996 году за достижения высокой показателей в труде коллектив был награжден дипломом Г. И. Носова.

А. БОРОВКОВ,
стажер «ММК».



Из металла Магнитки.



Старший мастер стана «500» Вячеслав Арцибашев.



Герой Социалистического Труда, бывший оператор стана «500» Александра Цыба.



Машинист крана Галина Дрожжина.

О ВЫРУБЩИКАХ ЗАМОЛВИТЕ СЛОВО...

1941 год. Цех отделки сортопрокатного цеха готовится к работе в условиях войны. Постоянным источником пополнения коллектива становятся ремесленные училища и школы ФЗО.

В 1941 РУ № 13 набирает несколько групп вальцовщиков. Из них три группы вальцовщиков были направлены в цех отделки, где опытные вырубщики Пинаев, Тюклов, Князев, Казначеев, Вьяльцин, Субаев, братья Лисовые и другие обучали молодых. 15-16-летние ребята быстро осваивали не очень хитрую, но физически тяжелую работу. Вскоре цех отделки, станы 500, 300-1 и 300-3 объединили в сортопрокатный цех. Рубили в основном снарядную сталь.

В феврале 1942 года вырубщики Пинаев, Тюклов, Князев и Казначеев выполнили план более чем на 300 процентов. Не отставала и молодежь — недавние ремесленники П. Старков, В. Смирнов, И. Лесков, Н. Чеченин, Г. Антипов, Александров, Степанов, Бужинский, Ахудзянов, Евстафьев...

В основном работали по 12 часов и без выходных. Ребята за смену отделяли по 200 тонн и более на пару — на секции работали по два человека. Все работы производились вручную, то есть пачки металла, поданные краном на секцию (стеллажи) отделки, надо было раскантовывать, перекаптовывать на четыре стороны, удалять дефекты зубилом при помощи пневматического молотка, сбросить металл в «карманы», разделить первый сорт и брак, увязать пачки. И это — ежедневно. Их работа напоминала работу шахтеров из кинофильма «Большая жизнь».

Кроме вырубки дефектов металла их иногда посылали в «рубить» башни танков Т-34 и ИС, которыми ММК помогал «Танкограду» — Челябинскому тракторному заводу. На этой работе вырубщик Павел Владимирович Старков проработал более полугода и за отличную качественную работу добился права работать без приемки ОТК.

В войну профессия вырубщика была в почете. Видимо, не зря на демонстрации, посвященной Дню победы, знамя ГКО, присвоенное комбинату, нес вырубщик Ахудзянов. Я горжусь, что в войну работал в таком коллективе.

С. ТУХВАТУЛЛИН, ветеран труда ММК.