

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания XIII
№ 63 (1919)
ПЯТНИЦА
30
мая 1952 г.
Цена 10 коп.

Множить успехи стахановского труда

Пятимесячный план выплавки стали выполнен досрочно

Сталеплавыльщики всех цехов нашего металлургического комбината настойчиво борются за ликвидацию производственных потерь, за выполнение и перевыполнение обязательств, данных в письме великому вождю народа товарищу Сталину.

По примеру сталеваров 23-й мартеновской печи тт. Панченко, Худякова и Родичева среди сталеплавыльщиков ширится социалистическое соревнование за полное использование резервов, за выдачу сверхпланового и высококачественного металла для народного хозяйства. Свои социалистические обязательства мартеновцы подкрепляют стахановским трудом. В мае они одержали новую трудовую победу. Коллективы всех мартеновских цехов досрочно выполнили пятимесячный план и с 29 мая плавят сталь в счет июня.

Вслед за передовыми коллективами шестой, девятой, 14-й и 23-й мартеновских печей 27 мая выполнили план пяти месяцев сталевары четвертой и двенадцатой печей.

Особенно высоких показателей добились сталевары двенадцатой печи тт. Романов, Бадия и Татаринцев. С начала года они сварили скоростным методом свыше 180 плавов и выдали несколько тысяч тонн стали сверх плана. Только в мае этот коллектив выдал 40 скоростных плавов и больше тысячи тонн сверхпланового металла.

В. САМАРИН.

На высоком уровне

Досрочно завершив пятимесячный план, стахановский коллектив доменного цеха умножает свои трудовые успехи, изо дня в день выдает сверхплановый металл для дальнейшего укрепления могущества Родины, для великих строек коммунизма. Бережно расходуя сырье и топливо, коллективы всех печей только за 25 дней мая сэкономили больше 2 миллионов рублей государственных средств.

Особенно высоких показателей добился коллектив пятой домы, где бригады возглавляют мастера тт. Сазоненко, Буданов и Полухин. Перевыполнив план выплавки чугуна, этот коллектив с начала мая дал больше полумиллиона рублей экономии.

Высокопроизводительно и экономично работают доменщики второй печи, возглавляемые мастерами тт. Овсянниковым, Лисенковым и Семеновым. За 25 дней мая они дали 475 тысяч рублей экономии.

Также успешно выполняют социалистические обязательства коллективы первой, третьей и четвертой домен. С начала мая они перевыполнили план и дали многие сотни тысяч рублей экономии.

В. КОЛОСОВ, работник отдела организации труда.

УСПЕХ ПЕРЕДОВОЙ БРИГАДЫ ЛИСТОПРОКАТЧИКОВ

27 мая образцы стахановского труда показала комсомольско-молодежная бригада листопрокатного цеха, которой руководит мастер т. Шуватов. Она выполнила норму выработки на 234 процента.

Лучших показателей в этот день достигли молодые рабочие тт. Кузнецов и Сидорченко, выполнившие нормы выработки на 237 процентов. Также по-стахановски трудились тт. Баловнев и Степанкин.



Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана и выдачу высококачественной продукции, стахановец-кузнец основного механического цеха И. Е. Курко систематически выполняет по две нормы при высоком качестве. За достигнутые успехи ему присвоено звание «Лучший кузнец комбината».

На снимке: т. Курко за работой.

Фото Е. Карпова.

ЛУЧШИЕ ФОРМОВЩИКИ

В чугунолитейном цехе работают молодые формовщики-бригадир т. Никулин и формовщик т. Касаткин, которым в этом году ежемесячно присуждается звание лучших формовщиков в цехе, а по итогам работы в первом квартале — звание лучших среди рабочих этой профессии по заводу. Брака в бригаде т. Никулина нет совсем, недаром в марте и апреле ей присвоено звание коллектива отличного качества.

Пришли эти товарищи в чугунолитейный цех пять лет тому назад из ремесленного училища. С первых дней настойчиво овладевали мастерством формовки, учились этому делу у старого опытного формовщика т. Еремеева, который 20 лет работает на комбинате, в совершенстве знает свое

дело. И вот теперь они сами стали умелыми формовщиками, у которых учится наша рабочая молодежь.

В прошлом месяце т. Никулин на «стахановском вторнике» поделился опытом своей работы, рассказал, как правильная продуманная организация труда, применение рациональных приемов в работе обеспечивают успех. С начала года он систематически выполняет нормы выработки на 140—178 процентов, систематически перевыполняет средние-прогрессивные нормы. Нашим молодым рабочим надо учиться у тт. Никулина и Касаткина, используя их опыт, идти в первых рядах стахановцев.

А. ЛЕЙЧУГ, инженер чугунолитейного цеха.

Металлурги выдают продукцию отличного качества

СЕРОВ (Свердловская область), 27 мая (ТАСС). На металлургическом заводе имени Серова многие бригады ежедневно выдают продукцию отличного качества. Особенно отличаются хорошей работой доменщики Сагдеев, Аробей и Петрищев, сталевары Окунев, Макаров и Пашков. Они плавят металл строго по заказам.

Доменщики и сталеплавыльщики из каждой тонны шихты выплавляют металла значительно больше нормы. За счет этого они с начала года сэкономили сотни тысяч рублей.

ВСЕМЕРНО КРЕПИТЬ ТРУДОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ

Кто бывал в нашем основном механическом цехе, наверное заметил, что на многих станках работают молодые ребята в форме учащихся ремесленных училищ. Многие из них успешно освоили специальность токаря и работают самостоятельно. В штате нашего инструментального отдела работает 16 учеников первого ремесленного училища из группы мастера т. Лайло. Ученики ремесленного училища тт. Асмилкин, Растишев, Попов и Сельязков всегда аккуратно приходят на работу, заботливо ухаживают за станком, выполняют свои нормы выработки на 120—130 процентов.

Но, к сожалению, так работают далеко не все. Некоторые ученики крайне легкомысленно относятся к своим обязанностям, систематически нарушают трудовую дисциплину, забывая, очевидно, о том, что на каждый станок, за которым они закреплены, утвержден план. Некоторые

из них допускают прогулы, что привело к невыполнению плана. Много прогулов допускали они в апреле, а в мае, кажется, побили все «рекорды». Ученик Гуленко не работал в мае семь дней, Шагалин и Дубских по 9 дней, Темергасов не выходил на работу в течение 11 дней.

Какова же причина этого, что же он делал в рабочее время? — вправе спросить каждый. Когда мастер пошел в общежитие, чтобы выяснить причину прогула, он обнаружил Темергасова... загорающим на крыше (?). Ученик Климов два дня не выходил на работу по болезни, а потом еще «прихватил» шесть дней — просто так, без всякой причины.

Эти нарушения трудовой дисциплины есть результат слабой воспитательной работы среди учащихся. Мастер группы т. Лайло плохо работает со своей группой, не проявляет заботы и требовательности к молодежи, а отсюда и последствия.

ПЕРВЕНЕЦ СТРОЕК КОММУНИЗМА

У пятнадцатого шлюза

РАБОЧИЙ ПОСЕЛОК ЦИМЛЯНСКИЙ. Пятнадцатый шлюз — последнее гидротехническое сооружение на Волго-Донском водном пути. Сейчас здесь идут завершающие работы — архитектурное оформление. На всем протяжении причальной стенки устанавливаются фонарные столбы с фигурными крошечными, отделяется паркет.

Большое оживление царит на низовом канале, идущем от шлюза к Дону. Сооружение этого канала было закончено в апреле. Тогда же он принял донскую воду на участке в три километра — от реки до перемычки, ограждающей нижний подход к шлюзу. Началось заполнение водой нижнего подхода. Уровень воды в нижнем подходе достиг почти двух метров. Земснаряд начал разборку перемычки.

Как только будут закончены все приготовления на шлюзах №№ 14 и 15, на судоходном пути произойдет соединение вод Дона и Цимлянскогоохранилища.

Донская вода подошла к седьмому шлюзу

ЧАПУРНИКИ (Сталинградская область). Донская вода подошла к воротам верхней части седьмого шлюза. Здесь она разлилась широко в пойме речки Солянки и образовала пришлюзовое водохранилище. При полном заполнении оно вместит до 400 тысяч кубометров воды.

Коллектив строителей седьмого шлюза ведет регулировку механизмов и лебедок рабочих ворот. На башнях управления устанавливаются последние архитектурные детали, производится зачистка камеры шлюза. Как только здесь все будет готово, воду через камеру пропустят дальше, к шестому шлюзу. По пути она также образует крупный водоем.

До Волги донской воде остается пройти 17 километров. Строители шестого шлюза едут на стахановскую вахту, чтобы вовремя принять и пропустить донскую воду.

29 мая. (ТАСС).

Удивляться приходится, что даже во время пересменки, когда надо настроить станок и особенно много может встретиться затруднений, мастера в цехе зачастую не бьются. Не чувствуем мы, чтобы по нашим сигналам принимали какие-либо меры к укреплению трудовой дисциплины директор первого ремесленного училища т. Жебрак и комсомольская организация.

Мне думается, что пора кончать молодежи о таком легком отношении к серьезным делам. Пусть они обдумают цифры, которые я привел здесь, о карандашом в руках посчитают, какой огромный вред наносят цеху, коллективу, а прежде всего себе, и вместе со своими товарищами, лучшими учениками, встанут в ряды передовиков соревнования молодежи. Для этого у них есть все возможности. В этом их долг перед Родиной.

С. ДЬЯКОНОВ, мастер инструментального отдела основного механического цеха.