

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 35 (7080)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 22 марта 1984 года
Цена 2 коп.

Сегодня в номере:

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ ОТГРУЖАЕМ ГОТОВУЮ ПРОДУКЦИЮ
- ◆ КОНКУРСЫ МОЛОДЫХ
- ◆ ВЫПОЛНЯЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЗАДАНИЕ ПАРТИИ
- ◆ СТРАНИЦА ВОИР
- ◆ НОВОСТИ ГОРОДА И КОМБИНАТА

КОНКУРС МОЛОДЫХ

РАСТЕТ МАСТЕРСТВО

Каждый год в нашем цехе проводится конкурс профессионального мастера на звание «Лучший молодой рабочий». По традиции состязания в этом году проходили в выходной день, однако недостатка в желающих участниках конкурса не испытывали. «Поболеть» за ребят пришли их товарищи по работе, учащиеся подшефной школы № 9 и СГПУ № 77.

Открыл конкурс начальник цеха Л. П. Манжосов. Он пожелал участникам состязаний больших успехов в освоении избранной профессии. И вот уже розданы задания, и молодые рабочие приступают к делу.

Наш цех издавна славится своими токарями, ребята нередко были призерами общекомбинатских конкурсов профессионального мастерства. Вот и теперь на каждом участнике состязаний лежит большая ответственность, ведь победителю будет доверено представлять ЦРМО № 1 на общекомбинатских состязаниях.

Спешат, торопятся ребята. Помимо практического задания, где главное — точность исполнения, им предстоит ответить и на ряд теоретических вопросов, поскольку современный рабочий должен быть грамотным во всех отношениях. Состязания идут по двум группам: в одной те, кому нет еще и двадцати, в другой — более опытные молодые токари. Но, конечно, не все станут победителями, ведь побеждают сильнейшие. И когда в числе сильнейших в первой группе строгое жюри назвало трех девушек: Г. Мухометьянову, Р. Махмутову и Л. Никифорову, занявших соответственно первое—третье места, радости болельщиков не было предела. А в старшей подгруппе отличились В. Носов, В. Швеи и В. Дубин.

Не менее упорная борьба проходила на печном участке, где состязались в профессиональных навыках молодые электро-сварщики. А. Сабитов, З. Даутов и В. Софеев стали победителями конкурса. Тут же поборол свои силы и учащийся СГПУ № 77. Лучшим из них стал А. Баранов.

После того, как жюри подвело итоги конкурса, все участники собрались в механической мастерской цеха, где победителям в торжественной обстановке были вручены грамоты и подарки. Впрочем, победенные тоже не были огорчены, ведь все участники продемонстрировали свое рабочее мастерство, которое растет год от года.

А. СУХАНОВ,
секретарь комсомольской организации цеха ремонта металлургического оборудования № 1.

ПРЕСС-ФАКТ

За сутки 18 марта доменщики Магнитки выплавляли сверх плана около 1,5 тысячи тонн чугуна. Сейчас сверхплановый счет доменщиков составил с начала месяца без малого 7000 тонн чугуна.

Коллектив мартеновского цеха № 1 с начала месяца сварил дополнительно к заданию около 2000 тонн стали. Особенно плодотворно трудятся сейчас коллективы двухванных сталеплавильных агрегатов цеха и большегрузных 900-тонных печей. Наибольший сверхплановый счет с начала месяца у коллектива большегрузной печи № 34. Он составляет 330 тонн.

Металл Магнитки известен далеко за пределами нашей Родины. Уже стало традицией у металлургов выполнять экспортные заказы, опережая график. Вот и сейчас со значительным опережением ведут отгрузку металлопроката в страны СЭВ коллективы сортопрокатного цеха и листопрокатного цеха № 6. Они опережают график отгрузки почти на 500 тонн.

За сутки 19 марта коллектив семнадцатой мартеновской печи выплавил сверх плана свыше 300 тонн стали. Это значительный вклад в общецеховую сверхплановую копилку, которая с начала месяца насчитывает без малого 3,5 тысячи тонн.

26 тысяч тонн готовой руды сверх плана отгрузил доменщикам коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной. Впереди в социалистическом соревновании идет вторая бригада, руководит которой начальник смены Николай Данилович Мальхин. Передовой коллектив отгрузил в марте сверх плана 7 тысяч тонн руды. Третью часть этой руды добыл машинист экскаватора, профгруппорг Александр Федорович Горбунов.

На Макеевском металлургическом заводе разработаны и внедрены мероприятия, направленные на осуществление механизированной разгрузки пакетов огнеупоров из крытых вагонов МПС, их складирования и последующей отгрузки на вагоны и автомашины для доставки в цехи завода.

На площадке смонтирован навес, пол заасфальтирован. Со стороны железнодорожного пути смонтирована рампа для въезда автопогрузчиков в вагон при погрузочно-

В ЧЕСТЬ ЮБИЛЕЙНОЙ ТОННЫ КОКСА

С начала января идет в цехах коксохимического производства социалистическое соревнование за право участия в выдаче юбилейной, 250-миллионной тонны кокса. С каждым днем все ближе финиш. Ожидаемый срок события — 6 апреля.

Острая борьба идет между отдельными коллективами производства. Надо сказать, что именно напряженность соперничества позволяет коксохимикам в целом на протяжении третьего месяца успешно справляться с планом выдачи кокса. Так, в январе дополнительно произведено 8,5 тысячи тонн продукции. Если бы не авария, то гораздо лучшими были бы итоги февраля. И все-таки даже в этот неблагоприятный месяц коллективу удалось увеличить сверхплановый счет на 1,5 тысячи тонн.

Еще более весомый вклад в юбилейную копилку удалось внести труженикам производства в марте. Прошло лишь две декады месяца, а дополнительно уже выдано около восьми тысяч тонн продукции. Особый успех сопутствует коллективу второго коксового цеха, труженики которого обгоняют план на 3,3 тысячи тонн. При подготовке ежесуточных итогов частым победителем соревнования выходит коллектив третьей бригады коксовой батареи № 3, руководит которым мастер К. К. Турлак. Отлично справляются со своими обязанностями машинист загрузочного вагона В. В. Мельников, дверевой П. Г. Пенкин.

А на батарее № 8-бис с немалым успехом трудятся их коллеги Б. В. Морозов и А. В. Пастухов. Да и весь коллектив первой бригады,

возглавляемый мастером Н. В. Щенниковым, не однажды делал вескую заявку на победу в соперничестве.

Однако успешная работа всех трех коллективов коксовых цехов была бы невозможна без четких действий тружеников таких цехов, как углеподготовительный и кустовой ремонтно-механический. В авангарде трудового соперничества в этих коллективах идут машинист перегружателя Н. И. Тюрип, машинист вагонопрокидывателя Н. В. Серегин, бригадиры слесарей Н. П. Ермолин и Е. А. Утусиков, сварщик И. Н. Головачев, токарь В. Ф. Серегин.

За счет чего стали возможны такие успехи в коксохимическом производстве? В первую очередь за счет того, что улучшился контроль всех общественных органи-

заций за состоянием производственной дисциплины. Нельзя сказать, что все задачи уже решены. Нередки еще нарушения технологии, не удалось пока полностью изжить аварийность, хотя она и значительно снижена к соответствующему периоду прошлого года. Во многом успешной работе способствует и активный здоровый отдых трудящихся. Так, 17—18 марта в Абзаково был проведен большой спортивный праздник, также посвященный предстоящему юбилею. Лучшим по большинству видов соревнования стал коллектив третьего коксового цеха.

Трудовое соперничество между коллективами производства продолжается.

Н. САМАРСКИЙ,
зам. председателя профкома КХП.

ОТГРУЖАЕМ ПРОДУКЦИЮ

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

По всем адресам

Прошла еще одна декада марта. Какие изменения принесла она в выполнении графика отгрузки продукции?

Практически не изменилось положение в большинстве листопрокатных цехов комбината. Небольшие отклонения в сторону превышения или невыполнения плана отгрузки общей картины не меняют. Коллективам листопрокатного цеха № 4 и следующих за ним по технологической цепочке хотелось бы пожелать такого же темпа отгрузки, какой они набрали к концу декады.

Повысилась активность работ на адьюстаже проволочно-штрипсового цеха. Это видно прежде всего по тому, что к концу второй декады практически ни по одному стану не было отставания от графика отгрузки продукции, а в целом весь коллектив цеха к 20 марта имел на сверхплановом счету 1,4 тысячи тонн дополнительно отправленной продукции.

Казалось бы, к коллективам листопрокатных цехов № 1 и 2 не должно быть претензий — план отгрузки здесь выполняется. Однако если сравнить нынешние темпы отправки продукции с набранными ими в первой декаде марта, то будет заметно, что работа здесь

ухудшилась.

В целом по комбинату успешно выполняется план отгрузки белой жести. Однако делается это в основном силами третьего листопрокатного цеха. Своего слова еще не сказал коллектив шестого листопрокатного.

Набирает темпы работ коллектив ЛПЦ № 8: за вторую десятидневку марта он удвоил дополнительную поставку продукции и довел ее до 600 тонн. Для этого коллектива такая цифра — серьезное достижение.

Следует отметить, что комбинат неплохо справляется с экспортными поставками чугуна, наверстывая отставание, допущенное в январе и феврале.

Есть все возможности для выполнения программы поставок для села, на экспорт, а также для предприятий, участвующих в экономическом эксперименте.

Отгрузка могла бы вестись еще более успешно, если бы не трудности с вагонами. Так, по этой причине комбинат оказался в должниках перед предприятиями-потребителями гранулированного шлака.

П. БОРЫ,
начальник отдела сбыта комбината.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

разгрузочных операциях. Разгружаемые пакеты огнеупоров складываются под навесом и на открытой части площадки в три—четыре яруса с соблюдением проездов между штабелями шириной 2,5 м.

Внедрение мероприятий позволило высвободить на другие работы 4 чел. и облегчить условия труда 8 рабочим.

На Краматорском металлургическом заводе внедрено устройство для уборки окалины из-под рольганга у печи стана 620, которое состоит из электромеханического привода, обеспечивающего через двуплечий рычаг возвратно-поступательное движение штанги со скребками, подвешенными на расстоянии 400 мм друг от дру-

га. Ход штанги составляет 740 мм. Работа устройства сблокирована с выталкивателем горячих заготовок из нагревательной печи. При выдаче одной заготовки штанга совершает три—четыре возвратно-поступательных движения.

Ножницы для резки металла на стане 330 были выполнены с верхним резом.

При резке отходов и раската на мерные длины конец раската загибался вниз. При возврате бракованного раската на ножницы конец каждой штанги приподнимали вручную для ее продвижения в зев ножниц. В результате модернизации установили ножницы с нижним резом, благодаря чему исключен ручной труд при резке бракованного раската.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.



Николай Архипович Веселов, которого вы видите на этом снимке, почти три десятка лет работает слесарем-электриком в электроремонтном цехе. Передовик производства, неоднократный победитель в социалистическом соревновании, Николай Архипович ежемесячно перевыполняет нормы на 50—60 процентов при высоком качестве производимых работ. В коллективе цеха его знают как наставника молодежи, передающего опыт и знания тем, кто только начинает свой трудовой путь. Ударник коммунистического труда Н. А. Веселов является профоргом бригады.