

От стахановской печи к стахановскому блоку

БЕСЕДА НА КВАРТИРЕ СТАХАНОВЦА БОБРОВА

5 октября один из лучших стахановцев-сталеваров мартеновского цеха № 2 т. Бобров пригласил к себе в гости друзей и товарищей по работе для того, чтобы, обменявшись опытом работы, добиться лучших результатов, чем добились сталевары 8-й печи.

На беседе присутствовали: начальник второго мартеновского цеха т. Зайцев, секретарь парткома мартеновских цехов т. Глейзер, начальник смены Ксенофонтов и инженер

Бурмев, техпрот завода т. Мудров, стахановцы Грязнов, Берсин, Дьяков, Зоркин, мастер Тихонов, Акулов и др.

Сталевары подробно делились опытом своей работы. Они говорили, что 9-я мартеновская печь должна перекрыть рекорд стойкости восьмой печи, а рекорд 9-й должна перекрыть 7-я печь. Все возможности для этого у мартеновцев второго цеха есть.

Приводим отдельные выступления этой беседы.

МОЖНО ДОБИТЬСЯ ЕЩЕ БОЛЬШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Грязнов—сталевар печи № 8.

Наша восьмая печь работает неплохо. Такого результата в работе может добиться каждый сталевар. Надо только внимательно смотреть за сводом и подиной печей. Мы могли бы дать лучший результат, если бы хорошо следили за подиной.

Сталевары печей 7 и 9 должны учесть это. Сталевары печи № 9 т. т. Бобров, Филин, Берсин могут наш рекорд перекрыть и они это обязаны сделать. Беречь надо печи. Сталевары 7-й печи могут добиться еще лучших результатов.

Освещать опыт работы других сталеваров

КСЕНОФОНТОВ—нач. 4-й бригады

Для того, чтобы дать 185 плавов из печи, надо сочетать теорию с практикой, а мы зачастую этого не делаем.

Необходимо через газету «Магнитогорский Металл» делиться опытом работы. Рассказывать о своих достижениях должны не только сталевары наших цехов, но и сталевары Юга и Кузнецкого завода. Это практиковать надо обязательно.

Наша печь № 7, 8, 9 работает, неплохо. Сталевары и инженерно-технический персонал этих печей, расскажите о

своей работе. Техпрот завода должен практиковать выпуск брошюр отдельных наших стахановцев в большом количестве, до тонкости описывая, как они добиваются хорошей работы.

Мы сейчас издаем листок опыта работы восьмой печи. Здесь сказано, как сталевары восьмой печи добились хорошей работы.

Мы можем и должны досрочно выполнить наш план и занять одно из первых мест в соревновании.

ДАДИМ 185 ПЛАВОВ

Бобров—сталевар 9-й печи

Мы здесь на этой беседе должны договориться о дальнейшей нашей работе. Восьмая печь работала хорошо, но мы можем работать еще лучше.

Я считаю, что мы, коллектив сталеваров 9-й печи, дадим 185 плавов. Сейчас мы дали 145 плавов. Будем варить плавки не больше 10—11 часов.

Все возможности для хорошей работы у нас есть. Надо только любить свою работу и бережно относиться к печам. Наш второй мартеновский цех в соревновании должен быть впереди.

Рекорд будет за нами

Зоркин—сталевар печи № 7

Бирнич для ремонта печей зачастую у нас бывает плохой. Бирнич нам надо высокого качества.

Я еще молодой сталевар, мало имею опыта в работе, но я стараюсь работать хорошо. Мне много помогает мастер Пинкин. На смоле я никогда не работал, а сейчас научился и дело идет.

Наша печь в хорошем состоянии. Я думаю, что мы перекроем рекорд 9-й печи, коллектив которой обязывается перекрыть рекорд 8-й печи.

Беречь свод

Тихонов—мастер печи

Мартеновская печь № 8 дала 167 плавов. Это хорошо. На печах 7-й и 9-й есть такие же возможности.

Главное, что я считаю,—нам надо сокращать время на операциях, но это должно делаться не в ущерб печи. Надо бережно относиться к сводам и ко всем агрегатам печей.

Чугун дадим хороший

В сентябре доменный цех дал около трех с половиной тысяч тонн некондиционного чугуна. Это составляет к общей выплавке 3 проц.

Вполне понятна тревога мартеновцев. На высококремнистых чугунах мартеновцам трудно работать, это нарушает их нормальную работу.

Для того, чтобы обеспечить мартеновцев хорошими чугунами по кремнию, мы наметили сделать следующее:

По сырьевой базе дадим руду на два класса. Что это означает? Когда мы разгружаем руду первого класса на бункерах, то даем около 20 проц. мелочи, при разгрузке руды второго класса даем мелочи 20—35 проц.

Распределение сырья идет равномерно по печам и бункерам. Если у нас шла исключительно кусковая руда, то печь шла с похолоданием и давала высококремнистые чугуны. А когда давались исключительно пылеватые руды,—это также вело к ненормальности: большой вынос, нарушался ход печи.

Если раньше норма дутья для печи давалась в пределах трех тысяч кубометров, теперь мы даем дутье 3200 кубометров. Чем быстрее идет печь, тем значительно уменьшается содержание кремния в чугуне.

Одно из мероприятий—это установление ровного температурного режима. Для этого мы устанавливаем инструктаж га-

зовщиков, чтобы температура дутья была ровнее, ибо высокая температура дает переход в кремний.

По поводу качества кокса. Несомненно, неровный кокс дает похолодание. Мы вынуждены разогревать печь, в результате получается высокий процент кремния в чугуне. Необходимо добиваться ровности кокса. Для выравнивания кремния в чугуне, надо еще держать мартеновцам миксер полным.

Все эти мероприятия дадут возможность достичь высокого качества чугуна, дать хороший чугун.

Панов

пом. нач. доменного цеха по шихте



На фото: Сталевар Бобров со своим первым подручным т. Осиповым направляет печь. Фото В. Георгиева.

Нехватает еще организованности

Зайцев—начальник второго мартеновского цеха

Последнее время мы научились варить плавки скорее. Мы уже сейчас можем варить плавки за 10 часов, не больше.

Для быстрых плавов у нас еще не хватает общей организованности. Разделение мартеновского цеха дает нам большую возможность улучшить нашу работу.

Главное, на что мы должны обратить свое внимание,—это

увеличение стойкости свода и насадок. В побитии рекорда восьмой печи у нас два конкурента. Это печи № 7 и 9. Печь № 9 должна перекрыть рекорд 8-й печи, а 7-я печь—рекорд 9-й.

Мы должны добиться 200 плавов с печи за одну кампанию. Надо только бережно относиться к нашим печам.

ОПРАВДАТЬ ДОВЕРИЕ

ГЛЕЙЗЕР—секр. парткома мартеновских печей

Каждый из нас имеет громадный опыт в работе и этот опыт мы должны передавать друг другу для того, чтобы улучшить нашу работу. Нам, мартеновцам, общественные организации уделяют большое внимание, и мы это доверие должны оправдать, ибо от нас зависит работа прокатных цехов, это каждый из нас должен помнить.

На совещании в обкоме Бузь-

ма Васильевич Рындин крепко предупредил нас, чтобы мы улучшили свою работу. Нам надо по-большевистски развернуть социалистическое соревнование. В соревновании с Бузнецким заводом и с Югом мы должны быть впереди, досрочно выполняя годовую программу.

Для того, чтобы обеспечить эту победу, мы должны варить плавки не больше 10 часов и тогда выполним свое обязательство.

Нет смазочного материала

Склад № 11 обслуживает все прокатные станы. Как правило, в этом складе никогда не бы-

вает того масла, которое нам необходимо, всегда нам предлагают замену другим.

Винного в этом не найдешь. И так как нет тех масел, которые нам требуются, мы получаем другие и образуется перерасход. Вот, например, я сам перерасходовал за 3 месяца 900 килограмм и не только я, а и другие цехи. Нам приходится масло специальных марок варить самим.

За все лето на складе № 11 не было вискозина, битума № 4. Получаемые нами масла непригодны для смазки наших механизмов, потому что они слишком жидки и не держатся на трущихся частях.

Зав. складом т. Зинюк знает обо всем этом, но никаких практических мер не принимает, а поэтому этим вопросом необходимо заинтересоваться отделу снабжения, который обязан обеспечить склад № 11 необходимыми маслами и особенно битумом.

Даниченко—

техник по смазке загот. цеха.

НЕ ИСПОЛЬЗУЮТ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Около трех транспортеров находится вход в мехмастерскую промышленных печей. Начальником этого предприятия является т. Мильчугов и механик Тютюников, мастер Кривошеев, бригадир, токарь и заправщик буров,—вот весь штат.

Начальник Мильчугов не использует своих рабочих по специальности. Слесарей 5-го и 6-го разрядов посылают на буровые работы, ссылаясь на недостаток людей. И когда квалифицированные рабочие отбавляются от этой работы, то их сразу же увольняют из цеха.

М. Р. Терещенко.