

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления  
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

Год издания 32-й  
№ 115 (4092)

СУББОТА, 25 сентября 1971 года

Цена 2 коп.

ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ

ОЧЕРЕДНОЕ ЗАСЕДАНИЕ ПДПС

28 сентября в 17 часов в актовом зале центральной заводской лаборатории состоится заседание постоянно действующего производственного комитета: «О выполнении мероприятий по механизации производства». Участвуют члены ПДПС, начальники цехов и отделов, председатели комитетов, секретари парторганизации ВЛКСМ, рационализаторы.

Почетная эмалировщица



Татьяна Даваловна ШАРИПОВА работает эмалировщицей с 1954 года, нормы выработки выполняет на 130—140 процентов при высоком качестве продукции. Ударник коммунистического труда.

Фото Н. Нестеренко.

## ЭКОНОМИЯ — ДЕЛО КАЖДОГО

Экономия — дело каждого. Однако, как это часто бывает в больших делах, предстоит выполнить еще больше. Особенно сейчас — в преддверии нового зимнего сезона, когда на учете каждая тонна топлива и — соответственно — каждый киловатт-час электроэнергии.

Тем более, что непривычные резервы (иногда и просто потеря) в части использования электроэнергии на

очень многие. Однако, как это часто бывает в больших делах, предстоит выполнить еще больше. Особенно сейчас — в преддверии нового зимнего сезона, когда на учете каждая тонна топлива и — соответственно — каждый киловатт-час электроэнергии.

Тем более, что непривычные резервы (иногда и просто потеря) в части использования электроэнергии на

ответственно, решаться они должны чисто электрическими методами и средствами и что, следовательно, заниматься этим должен только электротехнический персонал. Мнение это является не только ошибочным, но и крайне вредным, так как оно уводит целый коллектив в сторону от главного направления в вопросах рационального электроиспользования, ибо основные колебания в расходе электроэнергии вызваны как раз принципами технологического характера. Так, например, снижение содержания железа в рудной части доменной шихты только на один процент вызывает дополнительный годовой расход электроэнергии около 750 тысяч киловатт-часов. Снижение содержания агломерата в доменной шихте тоже на один процент эквивалентно увеличению годового расхода электроэнергии на 450 тысяч квтч. Снижение температуры металла при горячей прокатке на 100 градусов почти удваивает необходимое количество электроэнергии. Несвоевременная замена сезонной смазки в редукторах механизмов, работающих при больших сезонных колебаниях температуры окружающей среды, увеличивает расход электроэнергии почти на 20 процентов. Не поддаются точному количественному учету, но без условно приводят к весьма значительным перерасходам электроэнергии такие нарушения, как:

завышенная температура газа перед эксгаустерами в коксохимическом производстве;

пониженная температура воды, отходящей после охлаждения технологических агрегатов, и, наоборот, пробеги тяжелых электромостовых кранов в мартеновском производстве;

(Окончание на 3-й стр.)

### НАВСТРЕЧУ СМОТРУ ПО ЭКОНОМИИ ВСЕХ ВИДОВ ЭНЕРГИИ

гии. На комбинате организован и неукоснительно соблюдается тщательный контроль за использованием всех видов энергии. Это позволяет принимать оперативные меры по немедленному устранению выявленных потерь.

Комбинат неоднократно завоевывал призовые места в соревнованиях предприятий Челябинской области за экономию электроэнергии. Так, по безрезультатам использования электроэнергии за третий квартал 1971 года комбинату присвоено первое место в этом соревновании. Таково, в общих чертах, содержание той многогранной работы, которая проводится коллективом комбината по бережливому использованию электроэнергии.

Таким образом, в таком большом общественно-государственной значимости деле, каким является рациональное использование электроэнергии, на комбинате выполнено

комбинат еще довольно много. Так, за истекшие восемь месяцев перерасходовали электроэнергию: горнообогатительное производство — на 600 квтч; коксохимическое производство — на выжиге кокса (1 млн. квтч); обжимный цех № 1 (3 млн. квтч); обжимный цех № 2 (2 млн. квтч) и железнодорожный транспорт (2 млн. квтч).

С первого октября 1971 года по первое апреля 1972 года на комбинате проводится очередной общественный смотр по экономии всех видов энергии. Какими же должны быть основные направления этой работы?

Главное — это массовость. Не секрет, что среди значительного количества работников существует мнение, что вопросы рационального использования электроэнергии относятся к категории так называемых «чисто электрических» и, соот-