

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 38 (6623)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 31 марта 1981 года
Цена 2 коп.

НА РЕМОНТЕ БЛЮМИНГА № 3

ОДНОЙ КЛЕТЬЮ

Первые сутки ремонтники отработали в ударном темпе, по некоторым операциям значительно опережая график. Особенно отличились бригады из ЦРМО № 2 и Прокатмонтажа, занятые на демонтаже шестеренной клетки и клетки «1100». Досрочно были сняты станины и плитовины и отправлены в механический цех на восстановление.

Двадцать шестого марта наибольшая нагрузка легла на коллектив ремонтно-строительного цеха, выполнявший бетонные работы.

Последние сутки ремонта в этот день заставили поволноваться смежников из ЦРМО № 2 ремонтники

из Прокатмонтажа: они не подготовили им вовремя место для установки промежуточного рольганга. Однако к концу третьей смены работы вошли в график, и в субботу в ночь цех уже работал по временной схеме — обжатие заготовки шло на одной клетке.

Обычно при подобного рода ремонтах обжимные цехи простаивают. Смелое инженерное решение позволило цеху выдавать продукцию и в ремонтный период. Всего за 10 суток, необходимых для восстановления станин и плитовин клетки, будет произведено около 100 тысяч тонн блюмов.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Мастера скоростных плавков

С большим трудовым подъемом завершают свою мартовскую вахту бригады мартеновской печи № 13.

Комсомольско-молодежный коллектив с начала месяца выполняет все заказы, добивается экономии чугуна. Мастерами скоростных плавков называют в коллективе цеха сталеваров тринадцатой печи Ю. С. Карташова, В. Л. Денисова, И. А. Сорокина, Г. М. Жидкова. В среднем продолжительность каждой плавки снижена здесь более чем на час.

Успешно соревнуется с молодежным экипажем и коллектив второй печи. Сталевары А. С. Фомичев, В. М. Донсков, А. М. Капинов, В. П. Будилин добиваются высоких показателей в труде. В. ТАСКАЕВ, экономист мартеновского цеха № 2.

Твердый курс

Включившись в соревнование в честь золотого юбилея рудника, коллектив второго аглоцеха успешно завершает месячную программу.

В цехе определились лидеры предъюбилейного соревнования. Это — первая бригада под руководством мастера Н. С. Табунова и четвертая бригада, руководимая мастером В. И. Коротковым. За 26 дней марта они выдали в общей сложности свыше 1,6 тысячи тонн продукции дополнительно к плану. С самого начала месяца в лидирующих коллективах сохраняются высокие темпы. Уже на прошлой неделе обе бригады уверенно работали в счет апреля.

Ю. БОРИСОВ, председатель комитета профсоюза аглоцеха № 2.

Лучшие бригады

С высокими показателями подошли к рубежу месяца коллективы бригад проволочно-штрипсового цеха. Все планы поставок продукции выполнены досрочно. Уже на прошлой неделе было отгружено 3143 тонны сверхплановой продукции.

Все бригады цеха идут ровно, без отставаний. Но все же по итоговым показателям соревнования между коллективами можно выделить бригаду № 2 опытного бригадира В. М. Акшинцева.

В. АНДРЕЕВ.

Решения XXVI съезда КПСС — в жизнь!

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО ТРУДА — НОРМА КАЖДОГО РАБОЧЕГО ДНЯ!

♦ ЗА СТРОКОЙ ОСНОВНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ

ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА

Главный фактор экономического роста страны — повышение производительности труда, подчеркивается в Основных направлениях на одиннадцатую пятилетку. Принципиальной особенностью пятилетки является опережающее развитие промышленной группы «В».

Конкретными делами отвечают на решения XXVI съезда КПСС работники мебельного цеха. Бригада сбойщиц, занятая на изготовлении матрац-кроватей, руководит которой Л. Т. Князева, обратилась к ад-

министрации цеха с просьбой пересмотреть нормы времени и сдельные расценки на выполнение операции. Коллектив бригады, исходя из собственного опыта работы, опираясь на возросшее профессиональное мастерство и проявляя при этом государственный подход к делу, решил на ту же операцию затрачивать на 11 процентов меньше времени.

Инициативу бригады Л. Т. Князевой подхватил коллектив отделочного отделения, руководимый мастером Л. И. Вацаровой.

Недавно в адрес администрации цеха от них поступило письмо с аналогичной просьбой. Под просьбой — 22 подписи лучших работников отделения.

С первого апреля новые нормы будут введены для названных коллективов. Это, безусловно, отразится на себестоимости конечной продукции цеха. Годовая экономия составит 24 тысячи рублей.

В. КУРЕПОВ,
начальник БОТИЗ мебельного цеха.

♦ ПОЗЫВНЫЕ «КРАСНОЙ СУББОТЫ»

В фонд мира

В коллективе теплоэлектротрансформаторного цеха намечается провести на протяжении почти двух недель — до конца апреля. Начнется субботник общим выходом коллектива на благоустройство и уборку территории станции 18 апреля. А потом сменные бригады и коллективы участков станции проведут аналогичные субботники в свои выходные дни.

Готовясь к ленинскому субботнику, комсомольцы теплоэлектротрансформаторного цеха решили до конца месяца собрать и отгрузить не менее 60—65 тонн металлолома. Деньги от сдачи лома предполагается перечислить в фонд мира. Уверен, что это предложение комсомольцев будет поддержано всеми молодыми рабочими станции.

Помимо благоустроительных работ, во время субботника намечается многое сделать для повышения эффективности работы оборудования. Ремонтники котельного участка в свои выходные дни до конца апреля решили выполнить уплотнение дымового тракта на котлах, что позволит повысить КПД агрегатов. Коллектив механической мастерской будет готовиться к ремонту технологического оборудования.

С. ИЗМАЙЛОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ теплоэлектротрансформаторного цеха.

Экономичность и экономия ♦ ЗАМЕТКИ с ПДПС

Освоению выпуска новых марок стали, расширению сортамента и экономии топливно-энергетических ресурсов было посвящено очередное заседание постоянно действующего производственного совещания.

В 1985 году Основными направлениями развития народного хозяйства намечено сэкономить в машиностроении 8 миллионов тонн и в строительстве 2 миллиона тонн проката черных металлов. Немаловажная роль при этом отводится замене в некоторых областях производства используемых ныне марок стали на более эффективные. В решении этой задачи принимают участие и металлурги Магнитки. Как отметил в своем выступлении на ПДПС главный сталеплавыльщик комбината Г. В. Чернушкин, за минувшее пятилетие мартеновцы освоили выпуск тридцати новых марок стали, применение которых в народном хозяйстве дает экономический эффект, исчисляемый десятками миллионов рублей. Так, замена кипящей стали на стабилизированную алюминием марки для производства горячекатаных травленых полос за счет снижения брака у потребителей, улучшения штампуемости, высвобождения мощностей для термообработки позволит сэкономить ежегодно до трех миллионов рублей. 700 тысяч рублей позволила сберечь замена импортных поставок металла для газовой и нефтяной промышленности

сталью, выпуск которой налажен на нашем комбинате.

На нынешний год намечена обширная программа освоения новых, более экономичных марок стали. Качественного металла из Магнитки ждет автомобильная и тракторостроительная промышленность. Г. В. Чернушкин отметил, что программа эта успешно выполняется.

Прокатчики освоили за годы десятой пятилетки 256 новых профилей, так что с освоением двадцати профилей, запланированных на нынешний год, производство должно справиться. Об этом говорит и тот факт, что к середине марта производство должно справиться с профилем уже запущено в производство. Обширная программа работ стоит перед прокатчиками по выпуску продукции из новых сортов стали. Она касается и действующих цехов, и особенно — строящегося цеха углеродистой ленты, об обеспечении подката которому нужно серьезным образом думать уже сейчас. Как подчеркнул заместитель главного прокатчика М. А. Шумских, работа по выпуску более эффективных профилей предстоит немалая, и успешное выполнение ее зависит от слаженности действий сталеплавыльщиков, прокатчиков, лаборантов — всех звеньев технологической цепочки и вспомогательных служб.

(Окончание на 3-й стр.)



С НАГРАДАМИ РОДИНЫ!

Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении орденами и медалями СССР рабочих, инженерно-технических работников и служащих объединений, предприятий и организаций Министерства черной металлургии СССР.

ОРДЕНОМ
ТРУДОВОГО КРАСНОГО
ЗНАМЕНИ

Райяна Бориса Прокофьевича — дозировщика аглоцеха № 1.

Ромазана Ивана Харитоновича — бывшего главного сталеплавыльщика Магнитогорского металлургического комбината им. В. И. Ленина.

Селезеву Светлану Евгеньевну — машиниста крана проволочно-штрипсового цеха.

Старикова Анатолия Ильича — главного прокатчика Магнитогорского металлургического комбината им. В. И. Ленина.

Тотманина Юрия Дмитриевича — бригадира сле-

сарей локомотивного цеха ЖДТ.

Федченко Людмилу Михайловну — эмалировщицу производства товаров народного потребления комбината.

Филимонова Дмитрия Иосифовича — помощника начальника прокатного цеха № 9.

Фролова Бориса Петровича — аппаратчика газового цеха.

Чуприна Владимира Васильевича — газовщика коксового цеха № 3.

Чурикова Ивана Яковлевича — помощника машиниста цеха эксплуатации ЖДТ.

(Продолжение следует. Начало в № 36, 37)