Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
ВТОРНИК
№ 48 (1276)
20 АПРЕЛЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Добиться повсеместно выполнения плана, и притом по каждому виду продукции, добиться дальнейшего улучшения качества продукции и снижения ее себестоимости—такова задача всех работников промышленности.

(«Правда»).

ЗА ПЕРЕДОВЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ ВЫРАБОТКИ

В 1947 году коллектив комбината выдал по сравнению с 1946 годом на десятки тысяч тонн больше чугуна, стали и проката. Как известно, план первого квартала текущего года по заводу выполнен досрочно. Доменщики выдали продукции по сравнению с первым кварталом предыдущего года больше на 19,4 процента, сталеплавильщики — на 19,1 процента, прокатчики — на 20,3 процента, а коксовики — на 24,3 процента. Мы уже сейчас имеем немало фактов, когда передовые стахановцы нашего комбината рапортуют о выполнении ими пятилетнего плана. К их числу прежде всего следует отнести знатного станочника основного механического цеха т. Левченко, железнодорожников внутризаводского транспорта тт. Овченко, Ведерникова, Непомнящего, Баталова и ряда других.

Сейчас каждому понятно, что основой, организующей уровень производства в социалистическом хозяйстве, являются производственные нормы выработки. Установленные нормы (в смену, час), как известно, выражают минимум того, что должен дать рабочий. Труженик социалистической промышленности работает творчески, непрерывно повышая свои технические знания, добиваясь все новых и новых производственных усовершенствований. Технический рост наших рабочих кадров, как правило, опережает установленную норму выработки, а нормы отсталые всегда являются серьезным препятствием на пути повышения производительности труда. Поэтому понятно, почему нам сейчас кажутся низкими производственные нормы, скажем, 1945—46 годов, которые в свое время регламентировали работу в цехах того периода времени.

Само собой разумеется, что нормы выработки устанавливаются не произвольно, но на основе изучения производственных процессов, с применением хронометражных наблюдений и фотографии рабочего дня. По мере того, как растет освоение технических мощностей и квалификация рабочих, осваиваются и более совершенные приемы работы. В таких случаях нормы выработки неизбежно стареют и тормозят дальнейшее развитие производства.

В настоящее время проводится пересмотр устаревших, явно заниженных норм выработки на предприятиях черной металлургии. К пересмотру норм на нашем комбинате уже приступили во всех ремонтных и подсобных цехах, а также на вспомогательных и ремонтных участках основных цехов. Жизнь показала, что на нашем комбинате имеется немало устаревших норм, которые по своему уровню резко противоречат более совершенным производственным условиям последнего времени.

В кислородно-компрессорном цехе для грузчиков на перевозке кислорода действует норма — 92 баллона в смену на звено в составе 2-х человек. Эта норма не только лучшими стахановцами, но и всеми без исключения звеньями выполняется на 200 процентов. В чугуно-литейном цехе на сборке форм простых изложниц среднее выполнение норм составляет не ниже 170 процентов. В цехе ширпотреба на полировку ста штук ножей сейчас существует норма времени в 3,47 часа, фактически же в среднем на указанное количество изделий затрачивается только полтора часа.

Здесь нормы явно устарели. Во всех этих цехах большое перевыполнение норм достигнуто в результате постепенного улучшения организации труда на рабочем месте, более совершенной организации производства, повышения практической квалификации рабочих.

Однако следует отметить, что к пересмотру норм не может быть огульного подхода. К каждой работе, к каждой норме необходимо подходить строго дифференцированно. Не исключена возможность, когда некоторые нормы выработки совсем не будут повышаться.

Как бы существующие нормы ни изменялись, расчетные тарифные ставки при этом остаются без малейших изменений.

Пересмотр норм — это важнейшая работа государственного значения. Само собой разумеется, что она должна проводиться при участии самой широкой общественности в цехах завода. Успех введения новых норм во многом будет зависеть от того, насколько активно примут участие в этой работе инженерно-технические работники, профсоюзный актив и наши передовые стахановцы. Нельзя забывать, что применению новых норм должно предшествовать внедрение вполне конкретных организационно-технических мероприятий.

Необходимо напомнить, что проект новых норм выработки будет подвергаться тщательному обсуждению и проверке в цехах завода при непосредственном участии комиссии цехового комитета по зарплате, инженеров, мастеров, стахановцев. Таким образом речь идет о введении норм действительно жизнеспособных, прогрессивных, которые могли бы еще быстрее двинуть вперед производительность труда.

Лучший токарь основного механического цеха Алексей Яковлевич Левченко с честью выполнил свои обязательства в социалистическом соревновании. Он первый в цехе выполнил свои пятилетние нормы.

На снимке: А. Я. Левченко за работой. **Фото К. Шитякова.**

Пятилетку—в четыре года!

БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА РОДИНЕ!

Успехи обжимщиков

Встав на предмайскую стахановскую вахту, коллектив обжимного цеха с честью держит свое стахановское слово. 18-дневное задание по цеху выполнено на 104,8 процента.

108,4 процента — таков результат стахановской работы за 18 дней коллектива второго блуминга. Здесь смена инженера т. Мерекина имеет сверх плана 2565 тонн проката.

1015 тонн сверх плана выдала на третьем блуминге смена молодого инженера т. Высоцкого.

Мастера-скоростники

На первом месте по выдаче скоростных плавок идут в первом мартеновском цехе мастера тт. Артамонов и Корчагин. В первой половине апреля сталевары под руководством мастера т. Артамонова сварили 13 скоростных плавок и под руководством т. Корчагина — 9.

По выдаче плавок скоростным методом впереди идет коллектив смены, которым руководит инженер т. Заверюха. Здесь сварили 18 скоростных плавок из 44, выданных в первой половине апреля в цехе.

Встреча с московскими сталеварами

С радостным чувством ехал я в столицу нашей Родины — Москву встретиться со сталеваром Виталием Михайловым, с которым соревнуюсь за досрочное выполнение плана третьего года пятилетки. Встреча с металлургами завода «Серп и Молот» была для меня большой радостью. Здесь мне был оказан дружественный, радушный прием. Вся смена, в которой работает т. Михайлов, собралась в красном уголке цеха на митинг. В цехе были вывешены лозунги о соревновании сталеваров Москвы и Магнитогорска.

На митинге председатель цехового комитета т. Теренин и начальник цеха т. Лебедьков подчеркнули громадное значение соревнования сталеваров наших заводов и передавали привет сталеплавильщикам Магнитки.

Начальник цеха сказал, что уже четыре года их цех ежемесячно перевыполняет план, что сталеплавильщики будут в дальнейшем по-стахановски бороться за выполнение пятилетки в четыре года.

Поделился своими достижениями и сталевар В. Михайлов.

Побывал я возле печей, посмотрел, как трудятся сталевары-москвичи. В. Михайлов и его товарищи поздравляли меня с успехом, достигнутым в первом квартале, и заявили, что приложат все старания, чтобы отвоевать первенство.

Знатным сталеварам-москвичам я рассказал, что соревновался со сталеварами Кучериным и Серковым и одерживал победу. Даю слово и теперь поддержать честь Сталинской Магнитки.

Три раза я был в мартеновском цехе завода «Серп и Молот». Каждый раз неизменно встречал самый дружеский прием и от всего сердца пригласил я товарища Михайлова приехать в Магнитку, погостить у нас, закрепить соревнование сталеплавильщиков Москвы и Магнитогорска.

Приступая к работе в своем цехе, после прекрасных московских впечатлений, я буду еще выше держать свое слово, чтобы трудовая победа осталась за мной, а советская страна получила больше стали.

М. ЗИНУРОВ, сталевар первого мартеновского цеха.

Знамена — передовикам

В марте доменщики выполнили план на 104,4 процента. Передовикам цеха управление комбината и заводской комитет металлургов присвоили звание лучших рабочих комбината. За выполнение плана на 110,9 процента, за выдачу чугуна по графику и экономию 3,6 процента кокса звание лучшего мастера присвоено мастеру второй доменной печи И. Я. Овсянникову. За выполнение нормы на 117,1 процента, экономию 2,8 процента кокса присвоено звание лучшего горнового первому горновому первой доменной печи тов. Денисову. Звание лучших также присвоено газовщику П. Жаркову, машинисту вагон-весов М. Тимофееву, грузчику М. Поганкину.

За достигнутые успехи в марте бюро городского комитета ВКП(б) присудило доменщикам переходящее красное знамя. 16 апреля заместитель секретаря горкома ВКП(б) тов. Мороз на собрании коллектива передовой смены, руководимой инженером т. Толеровым, это знамя вручил доменщикам. На этом же собрании председатель завкома металлургов т. Назаров вручил знамя заводского комитета доменной печи № 2.

Борьба за первенство продолжается. За 18 дней апреля на первое место снова вышли доменщики печи № 3. Здесь мастера Орлов, Душкин и Черкасов и первые горновые тт. Блюзин, Блохин, Пухов уже выдали сверх задания 1191 тонну чугуна. Мастера печи № 2 тт. Овсянников, Злунищин, Ровенский вместе с первыми горновыми тт. Глушковым, Андросовым и Ратушным выдали дополнительно 897 тонн чугуна.

Т. ЛИХОМАНОВ, председатель цехового комитета доменного цеха.

СКОРОСТНАЯ ПЛАВКА СТАЛЕВАРА БРЕВЕШКИНА

Успешно выполнив задание 15 дней апреля, сталевар большегрузной печи № 9 второго мартеновского цеха П. Бревешкин 19 апреля внес новый вклад в фонд сверхпланового металла. В этот день он, под руководством мастера П. Савельева выдал скоростную плавку на 2 часа раньше графика и десятки тонн сверхплановой стали.

Соревнование двух смен

В предмайские дни на железнодорожном транспорте завода все шире развертывается традиционное предпраздничное соревнование. Передовые смены транспорта, возглавляемые тт. Колковым и Штраусом, уже несколько месяцев упорно соревнуются за первенство.

В январе на первое место вышла смена т. Штрауса, но в феврале первенство завоевала уже смена т. Колкова, а в марте смена т. Штрауса снова обогнала своих товарищей.

За 17 дней апреля коллектив, возглавляемый т. Колковым, выполнил государственный план погрузки на 109,3 процента, а смена т. Штрауса за то же время—на 107,9 процента. Однако смена т. Штрауса имеет экономию по простоям вагонов прямого парка в среднем на 1,8 часа, а смена т. Колкова — на 0.09 часа.