

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 48 (4342)

● Год издания тридцать четвертый

● Суббота, 21 апреля 1973 года

● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

**ТРУДЯЩИЕСЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА!
ДОБИВАЙТЕСЬ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТИ ТРУДА И ЭФФЕКТИВНОСТИ
ПРОИЗВОДСТВА, СТРОГО СОБЛЮДАЙ-
ТЕ РЕЖИМ ЭКОНОМИИ, СТРЕМИТЕСЬ
ДАТЬ ПРОДУКЦИИ БОЛЬШЕ, ЛУЧШЕГО
КАЧЕСТВА, С МЕНЬШИМИ ЗАТРАТАМИ!**

Из Призывов Центрального Комитета
Коммунистической партии Советского
Союза к 1 Мая 1973 года.

Красная суббота шагает по стране!

Сегодня миллионы советских людей в приподня-
том, праздничном настроении вышли на коммуни-
стический субботник в честь дня рождения В. И.
Ленина. Люди работают в цехах и на стройках, со-
бирают металлический лом и т. д. Ударные трудо-
вые десанты являются еще одним примером верно-
сти советского народа ленинским идеям.

О коммунистическом субботнике на нашем комби-
нате читайте в следующем номере газеты «Магнито-
горский металл».

ВЫШЛИ ПЕРВЫМИ

В цехе ремонта про-
мышленных печей первы-
ми вышли на коммуни-
стический субботник тру-
дящиеся второй бригады.
18 апреля рабочие этого
коллектива собирали и
грузили металлический
лом, убирали территорию
второго мартеновского це-
ха, разгружали огнеупор-
ный кирпич.

На выгрузке кирпича
отличных успехов доби-
лись звенья подручных
каменщиков Раисы Голо-
щаповой, Галины Куш-
нир, Надежды Новиковой,
Флоры Хабибуллиной.
Норму выработки труже-
ницы этих звеньев выпол-
нили на 160 процентов.
Таков был трудовой на-
строй на празднике труда
ремонтников печей.

В. ФОМИН,
секретарь парт-
бюро цеха РПП.



Среди передовых тружеников цеха механизации
№ 1 называют токаря Лидию Викторовну Василен-
ко. Ежедневно не менее 120 процентов нормы — та-
ков ее вклад в выполнение обязательств, принятых
коллективом на третий решающий год девятой пя-
тилетки.

На снимке: Л. В. ВАСИЛЕНКО за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ЛОМ — МАРТЕНАМ!

Сталеплавильный передел был и остается глав-
ным переделом комбината. От успешной работы
сталеплавильщиков в конечном счете зависят
экономические показатели работы всего нашего
коллектива.

Но сталеварские бригады всех трех мартенов-
ских цехов испытывают в настоящее время труд-
ности из-за нехватки металлического лома.
Долг каждого трудящегося нашего предприятия
— помочь сталеплавищикам в выполнении по-
вышенных планов и обязательств. Эта помощь
должна выразиться в повсеместном сборе и свое-
временной отправке ценного сырья для мартенов.
В каждом производстве, цехе, на участках и агре-
гатах дело нужно поставить так, чтобы не зале-
живался металл в виде обрезки, чтобы ни один ки-
лограмм лома не оставался на территории ком-
бината.

Горняки и доменщики, сталевары и прокатчики,
копровники и железнодорожники, слесари и элек-
трики — все трудящиеся комбината! Обеспечим
главный передел комбината металлоломом!

буквально все работни-
ки нашего цеха. На
шихтовом дворе тон в
соревновании задает
бригада Харматулы Аг-
лулина, твердо решив-
шая грузить шихтовых
составов больше, чем
кто-либо. Машинисты
всех завалочных машин
откликнулись на при-
зыв Николая Шабунина
и стремятся всеми
силами сократить время
завалки. Короче гово-
ря, мартеновцы стре-
мятся сделать все, что

Конечно, много еще
зависит и от нас, стале-
плавильщиков. Можно
и нужно отыскивать
резервы и нам самим.
Ведь хотя выход брака
у нас и сократился на-
половину, все же есть
еще случаи холодных
плавов, недоливов. А
это тоже сотни тонн
металла. И мы все по-
нимаем, что в сложив-
шемся положении та-
кая «роскошь» для нас
непозволительна. Но
главное — это нехватка

ВЫЙДЕМ НА СБОР ЛОМА!

Когда в конце прош-
лого года мы подводи-
ли итоги своей рабо-
ты, между сталеварами
и подручными нашей
печи шел серьезный
разговор о работе в
третьем году пятилетки.
Взвесив свои силы, при-
кинув свои возможно-
сти, мы с полной уве-
ренностью могли зая-
вить, что повышенный
план нам под силу, что
мы его сможем не толь-
ко выполнить, но пере-
выполнить и дать 2000
тонн сверхпланового
металла. И в самом де-
ле, ведь уже тогда на-
ша и другие печи ком-
бината, работали на
уровне производства
1973 года, работали
вполне успешно. Поэто-
му за счет лучшей ор-
ганизации труда, более
полного использования
внутренних возможно-
стей мы смогли наде-
яться на значительный
прирост производства
стали. Да и не только
мы, а и сталевары дру-
гих печей, работники
шихтового двора, ма-
шинисты завалочных
машин — все, понимая,
что стране нужен ме-
талл, принимали повы-
шенные социалистиче-
ские обязательства, го-
товились трудиться по-
новому.

Сейчас уже идет вто-
рой квартал третьего,
решающего года, года,
который мы решили
сделать годом новых
достижений в выплавке
стали, поднять ее про-
изводство на более
высокую ступень. Можно
уже прикинуть, как мы
справляемся со своими
обязательствами, дер-
жим ли свое слово.

Смело можно сказать,
что сделано уже мно-
го. Бригадами стале-
варов нашей печи М.
Манжулы, И. Сороки-
на, И. Березового с
начала года сварено
более трех тысяч тонн
дополнительного к пла-
ну металла, очень высо-
кие показатели у кол-
лектива соседней с на-
ми двенадцатой печи.
Кстати, сталевары этого
агрегата Н. Анисимов,
В. Цыганов, А. Шаров,
И. Павлюков благодаря
хорошему уходу за
печью смогли значитель-
но увеличить стойкость
свода. Сейчас они про-
вели уже 280 плавов, а
печь все еще в отлич-
ном состоянии и рабо-
тает очень хорошо.
Свои обязательства этот
коллектив тоже стара-
ется выполнить и даже
перевыполнить.

В борьбе за каждую
тонну стали участвуют

от них зависит, работа-
ет с большим напряже-
нием.

Но на сегодняшний
день план коллектив
цеха не выполняет бо-
лее чем на 2000 тонн.
Причина тут в следу-
ющем. Нашим печам не
хватает металлолома.
Только 17 марта цех
потерял на завалках пе-
чей около 35 часов.
Пять с лишним часов
шла завалка шестой и
третьей печей, более ше-
сти часов — второй. А
за это время мы могли
бы дать 1260 тонн ста-
ли. И такое случается в
этом году очень часто.
Чтобы нашему цеху вы-
плавлять ежедневно
11 тысяч тонн металла,
и тем самым выполнить
свои обязательства, мы
должны получать еже-
дневно не менее 5000
тонн лома. Это условие
не выдерживается. В
главной мере, этим и
объясняется наше се-
годняшнее отставание.
И с таким положением
мириться никак нельзя.
Нам же еще предстоит
ликвидировать долг за
первый месяц года,
встретить с достоин-
ством успехами Первой.
А если проблема метал-
лолома не будет реше-
на, то рассчитывать на
что-либо очень трудно.

лома. Выход есть — на-
до не оставлять на тер-
ритории комбината ни
грамма бесхозного ме-
таллолома, форсировать
развитие нашей копро-
вой базы.

В настоящее время
копровые цехи работа-
ют с колес, на базах у
них практически нет
никакого запаса. А та-
кой запас необходим,
потому что при снабже-
нии нас ломом с заво-
дов «Вторчермета» мо-
гут неожиданно возник-
нуть перебои.

Сталевары всех на-
ших печей обращаются
ко всем труженикам
комбината с призывом
выйти на сбор лома, к
руководству — с прось-
бой помочь в снабже-
нии нас железом. Этот
большой вопрос, кото-
рый волнует сейчас
всех сталеплавищчи-
ков, должен быть решен.
А мы, сталевары, со
своей стороны обещаем,
что будем работать еще
лучше, чем сейчас, ис-
пользовать все возмож-
ности для увеличения
выпуска стали, поддер-
жать славу металлур-
гов Магнитки.

Ю. КАРТАШОВ,
сталевар 13-й печи
второго мартенов-
ского цеха.

ЧТОБЫ СОЗДАТЬ ЗАПАС

колес. То и дело при-
ходит крупногабарит-
ный лом, с которым
приходится мучиться,
заталкивая его в муль-
ды. Очень много легко-
весных составов, паке-
ты лома из-за плохой
увязки часто рассыпа-
ются. А сколько мусо-
ра, земли прибывает на
мартены из копровых
цехов! Случается, что
приходит лом с высо-
ким содержанием серы.
А на двухванном агре-
гате сварить сталь на
такой шихте с необхо-
димым процентом серы
очень непросто. Или
приходит стружка вся
в масле, и тогда при со-
прикосновении ее с го-

рячими сляками в цехе
работать нет никакой
возможности: дым,
гарь, копоть застилают
все.

И бывают такие вещи
потому, что металлоло-
ма у нас не хватает.
На шихтовом дворе за-
пасов нет, мы теребим
копровиков, и они, вы-
димо, спеша отгрузить
нам требуемое, чтобы не
оставить печи без лома,
порой не слишком тща-
тельно следят за выпол-
нением всех правил и
инструкций к качеству
металлошихты.

Выход один: нужно
создать какой-то запас
металлолома, прибрать
к рукам все ржавеющее

на территории комби-
ната железо, а его еще
много.

Только силами своего
цеха мы собрали и по-
грузили двенадцать ва-
гонов лома. И могли и
можем еще, да только
часто случаются пере-
бои с вагонами, чего в
настоящее время не дол-
жно быть совсем. За-
планированные на вы-
сокое производство, пе-
чи нуждаются в ломе, и
наше общее дело — что-
бы они его получили.

Н. ШЕВЧУК,
секретарь комсо-
мольский организа-
ции мартеновского
цеха № 1.