

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 16-й
№ 41 (1425)
5 АПРЕЛЯ
ВТОРНИК
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Необходимо изучать, обобщать и широко распространять опыт передовых бригад, участков и цехов, уже добившихся успехов в повышении качества продукции, в сокращении брака, в увеличении выпуска продукции первого сорта.
(„ПРАВДА“)

АГИТАЦИОННО-МАССОВУЮ РАБОТУ — НА УРОВЕНЬ НОВЫХ ЗАДАЧ

Наша социалистическая Родина уверенно движется вперед по пути нового мощного подъема народного хозяйства. Планы, намеченные партией Ленина—Сталина, успешно претворяются в жизнь миллионами тружеников. Яркой иллюстрацией этого мощного подъема является Закон о Государственном бюджете Союза Советских Социалистических Республик на 1949 год, принятый пятой сессией Верховного Совета СССР.

Желая видеть свою Родину еще более могучей и прекрасной, советские люди неустанно проявляют творческую инициативу, находят новые формы социалистического соревнования. В начале этого года москвичи развернули борьбу за ускорение оборачиваемости оборотных средств и всемерное улучшение качества продукции. Эти патристические начинания встретили горячую поддержку и одобрение всех трудящихся нашей страны.

Металлурги Сталинской Магнитки, как и все советские люди, самоотверженно претворяют в жизнь величественную программу послевоенного развития народного хозяйства. В первом квартале этого года коллектив нашего комбината сделал новый шаг вперед, намного превзошел уровень производства, достигнутый в конце прошлого года.

Закрепить достигнутые результаты, сделать их постоянными, а также создать условия для дальнейшего движения вперед — вот что является сейчас главным для металлургов нашего комбината. Чтобы успешно разрешить эти ответственные задачи, необходимо широко развернуть социалистическое соревнование, еще выше поднять агитационно-массовую работу среди трудящихся на всех участках комбината. Повседневные беседы на сменно-встречных собраниях и в обеденные перерывы, разнообразные формы наглядной агитации — стенные газеты, листовки-«Молнии», плакаты и лозунги — все это должно нацеливать рабочих, мастеров, инженеров, техников и служащих на решение новых ответственных задач.

Мы имеем много замечательных примеров боевой, действенной агитации. Агитаторы-коммунисты, инженеры стана «500» тт. Мельников и Бучень систематически проводят беседы в своих сменах. Разъясняя те или иные события, агитаторы Мельников и Бучень тесно увязывают их с неотложными делами коллектива, объясняют каждому рабочему, в какой мере он может и должен способствовать увеличению производительности агрегата, улучшению качества продукции и ускорению оборачиваемости оборотных средств. Такая форма бесед дала свои результаты. С первых дней этого года коллектив стана «500» неуклонно наращивал темпы и в марте достиг рекордного производства проката. Большим авторитетом пользуются также агитаторы, прокатчики Черненко, Гудилин и Выборнов, доменщики Савичев и Хабаров, мартеповцы Мачаковский, Шалагинов, Седач и многие другие. Беседы их мобилизуют трудящихся на выполнение взятых обязательств.

Необходимо, однако, отметить, что в ряде первичных партийных организаций работу агитколлективов пустили на самотек. Агитаторы собираются от случая к случаю, семинары проводятся нерегулярно.

Новые требования, предъявляемые к металлургам нашего комбината в этом году, выдвигают задачу всемерного улучшения агитационно-массовой работы на заводе. Партийные организации цехов обязаны решительно улучшить руководство агитколлективами, привлечь к агитационной работе всех политически подготовленных коммунистов, комсомольцев и беспартийных инженеров и техников, оказывать им повседневную помощь. В этом одно из условий успешной борьбы за решение ответственных задач, стоящих перед коллективом нашего комбината.

Предмайское социалистическое соревнование

ПО ПРИМЕРУ ПЕРЕДОВЫХ УМНОЖАЙТЕ ТРУДОВЫЕ УСПЕХИ!



На стахановской вахте в честь XI съезда ВЛКСМ сталевар комсомольской мартеповской печи № 13 т. Новиков вместе со своими подручными успешно выполнил взятые обязательства.

На снимке подручные сталевара печи № 13 (слева направо): комсомольцы Иван Березовой, Михаил Гаврилов, Геннадий Ковков, Алексей Роташник и Валентин Гущин.

Фото П. Рудакова.

ТРУДОВЫЕ ПОДАРКИ ПРОКАТЧИКОВ

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив проволочно-штрипсового цеха в марте трудился с большим подъемом. Месячную программу он реализовал на 102,6 процента и, таким образом, с честью выполнил взятые обязательства.

Из всех бригад цеха особенно показательно работала стахановская смена инженера Монстакова и мастера Дейнеко. На ее счету — сотни тонн металла, прокатанного сверх плана. Этот коллектив занял первое место не только по перевыполнению плана, но и по качественным показателям. По примеру московского стахановца Александра Чутких здесь широко развернулось

социалистическое соревнование за отличное качество продукции. В результате этого смена добилась снижения брака до 0,1 процента, что в три раза меньше, чем было взято по обязательству.

По этой бригаде равняются другие смены. На стане «250» № 1 производственных успехов добились прокатчики смены, возглавляемые начальником Пугачевым и мастером Кравцовым.

С первого дня апреля прокатчики проволочно-штрипсового цеха прилагают все усилия, чтобы встретить праздник трудящихся — 1 Мая новыми победами.

И. КУРЯПИН, предцехнома проволочно-штрипсового цеха.

У инициаторов предмайского соревнования

Инициатор предмайского социалистического соревнования — коллектив доменной печи изо дня в день улучшает свои показатели. В прошлом месяце стахановцы первой домны мастера тт. Савичев, Велич и Хабаров достигли коэффициента использования полезного объема печи 0,811. Еще лучшего коэффициента добились

бригады третьей доменной печи, возглавляемые мастерами Орловым, Рыжовым и Черкасовым. Здесь коэффициент использования полезного объема домны составляет 0,799.

В среднем по цеху коэффициент использования полезного объема печей доволен до 0,869.

ЭЛЕКТРОРЕМОНТНИКИ В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ

Обращение 103 московских предприятий об увеличении оборачиваемости оборотных средств коллектив электроремонтного цеха воспринял как боевой призыв к еще более настойчивой борьбе за высвобождение новых государственных средств. Были проведены партийные и рабочие собрания с целью широкого разъяснения значения стахановского движения за ускорение оборачиваемости средств. Члены партийного бюро выступали на рабочих собраниях, где приводили конкретные примеры, свидетельствующие о наших возможностях на этом очень важном участке социалистической экономики.

Коллектив цеха энергично приступил к осуществлению поставленных перед ним задач. Были составлены расходные коэффициенты на материалы при ремонтах электрооборудования и изготовлении запасных частей, намечены конкретные мероприятия по дальнейшему сокращению дефицитных материалов, обстоятельно пересмотрены запасы оборудования и материалов. Излишки

были переданы для использования в другие цехи. Автобазе, например, в марте был сдан токарный станок, благодаря чему высвобождено несколько тысяч рублей до этого замороженных по существу государственных средств. Свыше 9000 рублей мы высвободили, передав в другие цехи 90 шариковых и роликовых подшипников, а также излишки некоторых цветных металлов.

Большое внимание мы уделяем снижению себестоимости продукции и строгой экономии средств. Рационализаторские предложения, поступающие от инженеров, техников и рабочих, осуществляются в практике производства. Реализовано серьезное предложение начальника отдела машин т. Шуклина. По его инициативе сейчас широко используются отходы слюдяных материалов, которые раньше выбрасывались. Это мероприятие только за первый квартал текущего года принесло экономию около 6 тысяч рублей. Мастер Самонов предложил использовать отходы щеточного

ЗАКРЕПИМ ДОСТИГНУТЫЕ УСПЕХИ

В марте прокатчики стана «300» № 1 успешно выполнили обязательства. Лучших показателей достигла наша бригада. И это не случайно. Коммунисты и профсоюзный актив смены во главе с профгруппоргом вальцовщиком Дьячковым умело организовали социалистическое соревнование, которым охвачены все рабочие. Месячный план коллектив нашей смены выполнил на 108 процентов.

Высоким производственным достижениям всего коллектива много способствовал стахановский труд лучших людей смены. Старший вальцовщик Наумов, вальцовщики Черноморец и Суханов, коллектив нагревательных печей во главе со старшим сварщиком Завитаевым заботятся не только о количестве продукции, но и о ее качестве. Четкая настройка стана, правильная установка валков во время перевадки, грамотное использование механического оборудования, отличный нагрев заготовок в печах — все это позволило нам сократить выход вторых сортов до 0,15 процента, против 0,25 по обязательству, и уложиться в норму по браку.

Следует отметить хорошую работу резчиков Парфенова и Кувшинова, которые обеспечивают своевременную резку готовой продукции и тем самым устраняют возможные задержки стана.

На предмайской вахте мы приложим все усилия, чтобы развить достигнутые успехи и дать как можно больше сверхпланового проката высокого качества.

А. ТИМОШЕНКО, мастер стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

Навстречу празднику

Достойный подарок 1 Мая готовят сталевары мартеповского цеха № 2. В марте они значительно увеличили средний с/ем стали с квадратного метра пода печи по сравнению с январем и февралем. Особенно отличились сталевары печи № 9 тт. Фокин, Осипов и Селиванов. В марте они снимали с квадратного метра мартепа почти на одну тонну стали больше, чем предусмотрено планом.

Усилиями сталеваров-скоростников цеха в марте выдано 65 плавок значительно раньше графика. Больше всех скоростных плавок имеет на своем счету сталевар Степан Бадин. За месяц он сварил скоростными методами девять плавок.

производства. Это было сделано. В результате значительно снижена стоимость электрических щеток. По предложению механика цеха коммуниста Грачева освоено изготовление проводов со стеклянной изоляцией, что даст возможность экономить хлопчатобумажную пряжу и другие текстильные материалы, необходимые для других целей.

В этом году значительно расширена номенклатура изделий из пластмассы, заменяющей текстолит. Только в прошлом месяце изготовлено десять шаблонов различных деталей.

В ближайшее время будет осуществлен ряд мероприятий, направленных на дальнейшее снижение себестоимости выпускаемой продукции. Намечен к установке станок по продоразживанию коллекторов, что намного облегчит труд рабочих и повысит производительность. С целью использования старых обмоточных проводов предусмотрена установка специальной печи для их обжига.

М. ПОПОВ, начальник электроремонтного цеха.