Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 62 (2534) | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 27 МАЯ 1956 г. | Цена 10 коп.

Настойчиво внедряя в производство новую технику и более совершенную технологию, добьемся новых успехов в социалистическом соревновании за увеличение производства металла и досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки.

Так работают и соревнуются

ПЯТИМЕСЯЧНЫЙ ПЛАН—ДОСРОЧНО

Соревнуясь с кузнецкими сталеплавильщиками мартеновской печи № 15, коллектив девятнадцатой мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Лариным, Биккининым и Столяровым, настойчиво борется за выполнение социалистических обязательств. С начала мая он сварил скоростным методом 38 плавок и выдал свыше 1600 тонн сверхплановой стали. Бригады этой печи в числе первых досрочно рассчитались с планом пяти месяцев и с 25 мая начали плавить сталь в счет июня.

В этот же день завершили пятимесячный план коллективы четырнадцатой и 25-й мартеновских печей, где сталеварами работают тт. Прокопьев, Неклеенов, Остапенко, Трофимов, Журавлев и Гатиатулин.

***

24 мая сталевары печи № 28 мартеновского цеха № 1-а Николай Лесняков, Анатолий Родичев и Василий Андреев рассчитались с планом пяти месяцев. Успеху способствовало широкое внедрение скоростного сталеварения. В мае сталевары печи № 28 выдают 76 процентов плавок скоростными, на которых уже сберегли более 30 часов.

Коллектив печи снимает с квадратного метра пода печи на 370 килограммов металла больше нормы.

***

Отлично работают сталевары печи № 2 первого мартеновского цеха тт. Мальцев, Корчагин и Ефимов. Приняв обязательство сварить в мае по 250 тонн сверхплановой стали, каждый из них за 24 дня выдал сверх задания около 400 тонн металла.

Коллектив печи уже рассчитался с планом пяти месяцев и продолжает плавить сталь в счет июня.

Устранить недочеты на адъюстаже

В мае обжимщики работают высокопроизводительно, коллектив третьего блуминга за 24 дня обжал дополнительно к заданию 11557 тонн металла. Во-время вырубить этот металл и подать к станам—такова задача коллектива адъюстажа. Однако в работе этого участка еще много недочетов, что сдерживает темпы и тормозит работу обжимщиков.

Кроме неполадок в бригадах, которые мы устраняем, разбирая на сменно-встречных собраниях, есть недочеты и не зависящие от нас.. Нарушается ритмичность работы адъюстажа потому, что не хватает кранов и недостаточное напряжение тока. Вследствие этого краны не успевают подавать металл к обрубке.

Вторым серьезным недочетом является то, что со стороны производственного отдела комбината нет четкости в планировании выдачи обжатого металла по маркам. Есть металл, который не требует вырубки, его складывают в штабеля, а вырубщики простаивают. Затем поступает в большом количестве металл, требующий вырубки. Сразу получается большая загрузка вырубщиков, вырубать приходится горячий металл, что ведет к снижению производительности труда.

Об этом много раз коллектив адъюстажа ставил вопрос перед начальником цеха т. Савельевым и руководителем сектора производственного отдела комбината т. Лобановым, просил планировать равномерную подачу металла, требующего вырубки и не требующего ее, но положение не изменяется.

Много времени забирает штабелировка металла и последующая выдача на семь прокатных станов. На производственных совещаниях вырубщики внесли предложение разработать технологию штабелировки так, чтобы складывать металл в тех местах, откуда его ближе подать на стан. Это предложение заслуживает внимания и должно быть осуществлено.

Следует руководству цеха создать более благоприятные условия для работников адъюстажа. До сих пор на многих кранах нет вентиляции, работать тяжело. Недостаточная вентиляция и на посту № 7, не сделан водяной завес на мостике бригадира, принимающего металл на холодильник.

Об этом не раз поднимали вопрос, и начальник цеха т. Савельев обещал к посту № 7 провести трубу для подачи воздуха, но все остается в прежнем состоянии. Совсем неудовлетворительный и питьевой режим, особенно крановщиков. Все чайники, в которых им подают воду, заржавели, а сифонов нет.

Следует позаботиться и о вентиляции помещения. Фонари крыши закрыты наглухо, а над адъюстажем второго блуминга укладывают крышу из железных листов, отчего еще более будет нагреваться воздух помещения.

Эти недочеты следует устранить и создать все условия для высокопроизводительного труда вырубщиков.

М. РОМАНОВ,
начальник смены адъюстажа обжимного цеха.

Беседа с молодыми металлургами

В первом мартеновском цехе проходит производственное обучение учащихся ремесленного училища № 13. Они работают у печей, знакомятся с работой других участков.

25 мая с ними провел беседу старший теплотехник цеха т. Волков. Он рассказал о методах сталеваров в борьбе за экономию топлива, разъяснил, как правильное ведение тепловой технологии способствует продлению срока службы свода и насадок.

Учащиеся с большим интересом выслушали беседу, задали много вопросов, на которые получили исчерпывающие ответы.

Н. КУРОЧКИН,
мастер ремесленного училища № 13.

Всесоюзное совещание по автоматизации производственных процессов

В период с 29 мая по 4 июня в Магнитогорске будет проведено Всесоюзное совещание по автоматизации производственных процессов в черной металлургии, созываемое Министерством черной металлургии СССР совместно с правлением научно-технического общества. Такое совещание созывается впервые и по своему значению является большим событием в жизни металлургов страны.

На совещание съедутся работники всех отраслей черной металлургии, представители от большинства предприятий, научно-исследовательских и проектных институтов Министерства. В нем примут участие также представители многих других министерств, высших учебных заведений, техникумов и предприятий тяжелого машиностроения, поставляющих оборудование заводам и горным предприятиям черной металлургии. В качестве гостей приглашены представители стран народной демократии.

Главная задача совещания — обобщить весь накопленный опыт работы по автоматизации производственных процессов в черной металлургии, наметить пути и конкретные мероприятия по переходу от автоматизации отдельных узлов и элементов технологического процесса к комплексной механизации и автоматизации, охватывающей и связывающей в единое целое весь производственный цикл цеха, участка, завода.

Необходимость практического решения этой задачи вытекает из Директив XX съезда КПСС, которые обязывают работников черной металлургии уже в шестой пятилетке приступить к комплексной автоматизации управления доменными печами и осуществить в значительных размерах комплексную автоматизацию и механизацию прокатного, коксохимического, огнеупорного и метизного производства.

Для черной металлургии с ее трудоемкими и сложными физико-химическими процессами комплексная автоматизация имеет огромное значение, но вместе с тем осуществление ее является нелегкой задачей. Для решения этой задачи требуются большие совместные усилия и содружество работников различных отраслей знаний и производства: ученых-исследователей, проектировщиков, конструкторов, приборостроителей, машиностроителей, металлургов - технологов, энергетиков, автоматчиков.

Вот почему на предстоящее совещание привлекается большое число участников, представителей различных организаций. На совещании будут работать секции по отраслям производства: доменному, сталеплавильному, прокатному и трубопрокатному, коксохимическому, горнорудному, метизному и огнеупорному, а также секции нагревательных устройств и автоматизации энергетических агрегатов и телемеханики. С ведущими докладами о состоянии и задачах комплексной механизации и автоматизации производственных процессов по отраслям черной металлургии на совещании выступят работники таких проектных институтов Министерства черной металлургии, как Гипромез, Гипросталь, Стальпроект, Гипрококс, Гипрометиз, Кривбасспроект, Ленинградский институт огнеупоров.

Поручением таких докладов проектным институтам преследуется прямая цель широко привлечь их к работам в качестве основных проводников идей комплексной механизации и автоматизации, от чего они пока что стоят в значительной степени в стороне. Совещание должно также определить роль и задачи в общем комплексе работ по автоматизации научно-исследовательских институтов, Министерства, заводских лабораторий, технологов предприятий и работников цехов КИП и автоматики. Выбор в качестве места совещания Магнитогорска — преследует цель — показать на практике применение автоматизации в металлургических цехах и привлечь к обсуждению вопросов широкий круг работников передового предприятия страны. Нет сомнения в том, что магнитогорцы будут активными участниками совещания.

Инженерно-техническая общественность и широкий круг работников черной металлургии ожидают, что это совещание поможет решить ряд назревших технических и наболевших организационных вопросов внедрения и развития комплексной механизации и автоматизации в черной металлургии.

Е. ХАЛАБАЕВ,
член оргкомитета совещания, старший инженер МЧМ СССР Главэнерго.

ЗАВОДСКАЯ НЕДЕЛЯ

Внедрили передовой опыт

Обточка колесных пар при подъемочном ремонте электровозов была довольно трудоемкой. Колесные пары надо было снимать и отправлять в механическую мастерскую паровозного депо для обточки на станках.

Но транспортники горного управления разработали новый метод, при котором обточка колесных пар производится непосредственно под электровозом. Для этой цели домкратами приподнимают тележку электровоза над ремонтной канавой, центрируют ось колесных пар и приводят их в движение. А в специально смонтированные суппорты вставляют резцы, которые и снимают стружку необходимого размера.

Этот способ внедрен и в электровозном депо железнодорожного транспорта комбината.

Активно участвовал в осуществлении нового метода обточки колес электровозов старейший работник транспорта Павел Алексеевич Гускин.

Новый метод показал большую эффективность — обточка каждой пары колес производится за 2 часа вместо 16, как было прежде.

В. СМИРНОВ.

Вечер в детском клубе

Много лет при доме № 36 во втором квартале левобережного города существует детский клуб. В нем в свободное время и в дни каникул школьников ребята проводят с пользой время, участвуют в кружках самодеятельности, организуют культпоходы.

Недавно в этом клубе состоялся вечер встречи тимуровцев со своими старшими товарищами, которые были в тимуровских командах еще при организации клуба.

Присутствующие ознакомились с работой клуба и задачами его в летний период. Председатель родительского комитета домохозяйка Анастасия Алексеевна Филиппова в своем выступлении пожелала ребятам хорошо организовать свой отдых летом.

С воспоминаниями о первых шагах работы клуба выступил бывший тимуровец, ныне машинист коксовыталкивателя Алексей Бельский и др.

На вечере отметили хорошую работу с детьми члена родительского комитета Дмитрия Степановича Бельского. Несмотря на 60-летний возраст, он активно руководит детской художественной самодеятельностью клуба. За активную работу с детьми завком металлургов наградил Д. Бельского именными часами, которые и были ему вручены на этом вечере.

Вечер прошел оживленно. В заключение состоялся концерт детской художественной самодеятельности.

М. ИВАНОВА.

ПОБЕДИТЕЛИ В ВЕЛОГОНКАХ

24 мая в Челябинске на Троицком шоссе проходили велогонки в зачет спартакиады РСФСР. В них приняли участие команды городов, областей и автономных республик Уральской зоны. Команда Челябинской области заняла первое место в соревнованиях. Большинство спортсменов этой команды трудящиеся нашего комбината — электрик листопрокатного цеха № 1 т. Лобанков, электрик основного механического цеха т. Наумов, машинист крана фасоно-литейного цеха мастер спорта т. Каргаполова, работница обжимного цеха т. Чуйкина и другие.

25 и 26 мая продолжались соревнования на личное первенство.

Д. ПОЛОВНЕВ.