

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГИСВ И ЗАБ ДУМ РАЙОЛЕНА
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВ. СТАЛИНА

Цена 5 коп.



РАБОТА ЗАВОДА ЗА 30 НОЯБРЯ

ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 3715 — 77,7 %	Обжимный цех	За сутки: 288 — — %
С начала месяца: 112430 — 85,3	За сутки: 2384,4 — 79,5 %	С начала месяца: 15791 — 87,7
СТАЛЬ	Среднесортный цех	Проволочный цех
За сутки: 2114 — 64,3	За сутки: 118 — 11,8	За сутки: 201 — 96,3
С начала месяца: 71367 — 77,4	С начала месяца: 21487 — 65,1	С начала месяца: 4843 — 96,9
КОКС	Заготовочный цех	Готового проката
За сутки: 3284,9 — 71,4	За сутки: 2152 — 83,9	За сутки: 2067 — 82,7
С начала месяца: 119.955,3 — 86,2	С нач. м-ца: — —	С начала месяца: 61.402 — 81,9

Стан „500“ первым закончил годовую программу

СЛЕДОВАТЬ ПРИМЕРУ СТАХАНОВЦЕВ СТАНА „500“

Наш завод одержал первую победу. Коллектив стана „500“ 29 ноября досрочно выполнил годовую программу.

Этой победы добились стахановцы стана, поломавшие всякие так называемые «технически обоснованные нормы», люди, овладевшие техникой и смело идущие вперед к достижению самой высокой производительности в мире.

Эта победа достигнута под твердым, умелым руководством молодого хозяйственника, коммуниста, награжденного высшей наградой — орденом Ленина, тов. Вайсберга, под руководством партийной организации и молодого энергичного парторга тов. Глейзера.

Здесь есть чему поучиться стахановцам и руководителям других цехов. Ведь недаром на партийных собраниях мартена, домны и „Кокса“ с большим вниманием выслушали доклады коммунистов стана „500“, рассказавших об опыте организации стахановского движения в цехе.

Этот опыт в основном сводится к нескольким моментам. Коммунисты не только агитировали, но были первыми стахановцами, показавшими всем рабочим, как нужно по-новому работать.

Высокой производительности смен способствовали правильно построенная зарплата и премиальная система, которая дает лучшим работникам наивысший заработок.

Все было направлено к со-

зданию всех условий для стахановской работы.

Опыт работы стахановцев передавался всем рабочим через различные формы: собрания, митинги, стенновки, беседы с женами и т. д.

В других цехах нет у нас еще такого руководства и такой помощи стахановцам. Вот в коксовом цехе расхлябанность в хозяйственном руководстве привела к тому, что тормозится стахановская работа в других цехах. На домне и мартене, в литейном и механическом инженерно-технические работники и партийные организации только еще „раскачиваются“, слаба еще помощь отдельным стахановцам, которые ломают старые нормы.

Мы вступили в последний месяц хозяйственного года. В этом месяце мы обязаны работать без дотации и полностью выполнить годовую программу по чугуну, стали и прокату. Поэтому не может быть места таким людям, как Ельцов, бездушно относящимся к организации стахановского движения. Ряды стахановцев должны быть умножены и все руководители обязаны создать стахановцам самые лучшие условия работы.

Примеру стана „500“, первым выполнившего досрочно годовую программу, должны последовать коллективы всех других цехов, чтобы с честью выполнить обязательства, данные нашими стахановцами товарищу Сталину.

ГЛУБЖЕ ИЗУЧАТЬ ТЕХНИКУ

Старший вальцовщик С. ЕШТОКИН

Досрочное окончание годовой программы — это большое достижение коллектива стана „500“. Мы не мало сделали, чтобы внедрить стахановские методы работы.

Есть еще много работы. Каждый из нас должен хорошо осведомить технику, чтобы еще больше увеличить производительность стана.

Я не ограничиваюсь практикой, систематически изучаю теорию про-

катного дела. Читаю книги и журнал „Сталь“.

Наша смена прокатала первой 721 тонну металла. Этот рекорд никем еще не превзойден.

Еще лучше организуем работу каждого агрегата, развернем мощное стахановское движение и рекорды сделаем системой.

Мы готовы к прокату в 1936 году 500 тысяч тонн.



Заместитель начальника среднесортного цеха тов. Иванов, организатор стахановских методов работы среди инженерно-технических работников цеха.
Фото Новикова.

НАША СМЕНА БУДЕТ ПЕРЕДОВОЙ

Наша профгруппа сейчас занята тем, чтобы еще шире развернуть стахановское движение.

Вальцовщики отказались от смазчиков. Раньше было 9 вальцовщиков, а сейчас 7. Начальник смены Паршин обязался заниматься с группой вальцовщиков с тем, чтобы у нас были все «отличниками».

Мы сделаем все, чтобы каждый рабочий нашей смены был настоящим стахановцем.

Сверх годового плана мы дадим стране несколько десятков тысяч тонн проката. Это будет нашим ответом на речь товарища Сталина.

Профгруппорг
МИХАИЛ ПОИМАНОВ.

ОДИН ПОДРУЧНЫЙ В МЕСТО ТРЕХ

Моя бригада первой стала работать с одним подручным вместо трех. Без шлаковых мы работаем уже давно. Сварщик и за нагревом следит, и выдучу производит.

Мы легко можем давать по тысяче заготовок, а это значит — прокатать годного более 700 тонн. Наша смена уже прокатывала 717 тонн при задании в 350 тонн.

Мы стараемся еще лучше освоить технику нагревательных печей. Мы уверены, что в ближайшее время добьемся новых рекордов.

Старший сварщик
Л. Нагнибеда.

СТРАНА СКЛОНЯЕТ ЗНАМЕНА

Годовщина со дня смерти С. М. КИРОВА

Годовщина со дня смерти выдающегося большевика-ленинца С. М. Кирова широко отмечена по всему Советскому союзу массовыми траурными собраниями, вечерами, беседами.

В Москве на заводе «Динамо» имени Кирова открылась выставка «Год без Кирова». Она показывает, как завод, посвященный имени Сергея Мироновича, борется за выполнение своих обязательств. Все цехи завода приступили к выпуску аппаратуры для мощного электроваза «Сергей Киров». Электроваз будет иметь новую, более усовершенствованную конструкцию.

В Ленинграде, на заводе «Светлана» с большим подъемом проводится изобретательский поход имени Кирова. За десять месяцев светлановцы внесли рационализаторские предложения, давшие 600 тысяч рублей экономии.

Рационализаторский поход им. С. М. Кирова закончился в краснознаменном Балтийском флоте. За время похода поступило 3252 пред-

ложения. Около трех тысяч предложений уже принято.

В Мянске рабочие станкостроительного завода им. Кирова возбудили ходатайство о постройке на территории завода памятника Сергею Мироновичу.

Для увековечения памяти тов. Кирова Наркомпрос РСФСР постановил учредить с 1 января 1936 года десять стипендий им. С. М. Кирова по 150 рублей для воспитанников детских домов, поступающих в вузы.

В планы больших юбилейных выставок «Июль тридцатизма» и «Двадцать лет РККА» включено значительное количество картин, посвященных Сергею Мироновичу Кирову. Перед мастерами встала задача — создать высокохудожественные полотна, увековечивающие память об одном из ближайших друзей и соратников великого Сталина, о страстном трибуне пролетарской революции, погибшем от предательского выстрела гнусного убийцы.

БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА!

Выплавлено чугуна

за 30 ноября (в тоннах)

Домна № 1	816 — 49,6 проц.
Домна № 2	701 — 66,0 проц.
Домна № 3	1100 — 88,7 проц.
Домна № 4	1310 — 104,9 проц.

Выплавлено стали за 30 ноября

Задание на печь — 329 тн. Выплав стали (в тн)

Печь № 1	Нач. печи Горский	168
№ 2	Иванцов	168
№ 3	Лебедев	355
№ 4	Чарнолуцкий	388
№ 5	Буряев	207
№ 6	Толокнов	315
№ 7	Привалов	143
№ 8	Костяной	158
№ 9	Лопухов; плавки не было	
№ 10	Чугунов	184
№ 11	Аристов; холодный ремонт.	

Прокатано годного металла

за 30 ноября (в тоннах)

БЛЮМИНГ — задание на смену — 1032

Смена Савельева — ст. оператор Черныш	875
Смена Ланина — ст. оператор Огородников	893
Смена Зименкова — ст. оператор Смиртунов	689

СТАН „500“ — задание на смену 350

Смена Лаура	нет
Смена Емельяничка	нет
Смена Трахтмана	сводки

СТАН „300“ — задание на смену 250

Смена Кудрявцева	нет
Смена Митрофанова	нет
Смена Макаева	сводки

