

ВЕСТЬ О ПАРТИЙНЫХ
ОРГАНИЗАЦИЯХ

Первый слет.

На днях в правобережном Дворце культуры металлургов состоялся первый слет шефов-наставников энергетических цехов, организованный партийным комитетом управления главного энергетика. На слете присутствовали шефы-наставники и их подшефные, секретари партийных бюро, начальники цехов, мастера, бригадиры, всего около 150 человек.

С докладом выступил заместитель главного энергетика А. Ф. Орлов. Он дал оценку работы шефов-наставников, рассказал о том, какие добрые плоды приносит эта работа в тех цехах, где к ней относятся не формально. В энергетических цехах 250 шефов-наставников, но не все они работают в полную силу. А. Ф. Орлов отметил хорошую работу шефов-наставников на центральной электростанции, в цехе КИП и автоматки, в электроремонтном цехе, паросиловом.

О своей шефской деятельности, о формах и методах своей работы рассказали электромонтер цеха технологической диспетчеризации В. П. Воронов, электрослесарь теплоэлектростанции Г. А. Терехин, электромонтер электромонтерского цеха мартеновских и прокатных цехов Н. П. Шунин, электрослесарь центральной электростанции А. М. Шамурин.

В канун слета вышел приказ директора комбината, в котором сообщалось, что пяти лучшим шефам-наставникам энергетических цехов комбината объявлена благодарность и они премированы памятными подарками. Вот имена этих наставников: обмотчица электроремонтного цеха З. И. Добылева, машинист компрессорных установок кислородно-компрессорного производства А. П. Карбин, начальник смены котло-турбинного участка теплоэлектростанции П. И. Казаков, электрослесарь цеха КИП и автоматки В. А. Лукьянов, бригадир слесарей цеха вентиляции В. М. Чалышев. Памятные подарки им были вручены на слете.

На слете были приняты рекомендации, направленные на улучшение организации шефской работы в энергетических цехах. В частности, рекомендовано начальникам цехов, секретарям партийных бюро, председателям цеховых профсоюзных комитетов, секретарям бюро ВЛКСМ организовать торжественную встречу выпускников профессионально-технических училищ. Рекомендовано также в сентябре-октябре этого года провести совместные собрания шефов-наставников, мастеров, молодых рабочих и их родителей. Мастерам, партгрупоргам и профгрупоргам предложено еженедельно подводить итоги работы шефов-наставников и сообщать о них средствами наглядной агитации.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

ПРОДУКЦИЯ Магнитогорского металлургического комбината известна далеко за пределами нашей страны. Но не менее хорошо за границей известны и наши специалисты — Магнитогорского металлургического комбината. Ежегодно десятки рабочих, инженерно-технических работников выезжают в развивающиеся страны Азии, Ближнего Востока и социалистические страны, чтобы передать опыт, подготовить национальные кадры, чтобы вручить в трудную минуту наших друзей, торговых партнеров.

Доменный цех комбината с первых лет своего существования стал кузницей специалистов, имена которых знают многие металлурги. Магнитогорским доменщикам первого поколения мало довелось работать за границей, но они воспитали в цехе второе поколение, которое сейчас передает свой опыт не только в стране, но и за ее пределами.

В 50-х годах, когда осваивали доменные печи на Челябинском металлургическом заводе, туда выезжала целая бригада, возглавляемая мастером А. К. Горностаевым. А бригада из Челябинска в это время работала в нашем цехе, набиралась опыта. Имена магнитогорских доменщиков старших горных Сергиенко, Яковитова и других хорошо известны на Карагандинском металлургическом заводе. Директором Орско-Халиловского комбината работал бывший начальник нашего доменного цеха Сагайдак. На этом же комбинате трудятся бывшие магнитогорские доменщики мастер Баранков, главный инженер Некрасов. Работник Министерства черной металлургии СССР Ю. А. Волков, сотрудник НИИ в Туле П. П. Мишин, зам. начальника доменного цеха Тульского металлургического завода П. Г. Жигулев — все они выросли как специалисты в семье доменщиков Магнитки. И таких примеров можно привести немало.

В последние два десятилетия слава магнитогорских доменщиков шагнула далеко за пределы Родины. Невозможно здесь назвать фамилии всех тех работников нашего цеха, которые выезжали для оказания помощи в строительстве, пуске, освоении в ремонте доменных печей за границу. В Индии и Афганистане, в Египте и Иране, в Финляндии и Болгарии трудились наши товарищи: мастера К. Ф. Хабаров, В. Ф. Дюкин, О. В. Правдин, Н. Д. Кочетков, старшие мастера В. А. Кре-



стриального техникума, сейчас трудится мастером. Юрий Васильевич Федулов — работал горновым, газозавщиком, мастером. Сейчас он кандидат технических наук, начальник цеховой лабораторной группы по совершенствованию системы теплового регулирования.

Не так давно задали мне вопрос: «Как вы управляете в цехе, когда у вас столько хороших специалистов постоянно в заграничных командировках». Действительно, в эти командировки мы посылаем лучших из лучших, самых опытных, настоящих организаторов

братской солидарности с народами развивающихся стран.

Можно привести немало примеров такой бескорыстной помощи, когда доменщики Магнитки не на «своих» заводах устраняли, например, последствия аварий.

Металлургические заводы в городах Рурки и Дунгарпур строили и осваивали специалисты из ФРГ и Англии. Но когда индусам понадобилась помощь, несмотря на то, что на этих заводах были консультанты из ФРГ и Англии, они обратились к советским доменщикам, в частности, к К. Ф. Ха-

кремнистый чугун. В середине 60-х годов доменщики Магнитки сумели доказать, что работая по нашей технологии, такой чугун можно выплавлять и на индийских заводах.

Было время, когда на Бхилайском комбинате доменщики боялись работать с шихтой, в которой было большое содержание агломерата. Пуская первую домену Божаро, доменщики Магнитки убедительно доказали, что необходимо работать на агломерате. И сейчас многие доменные печи в Индии меняют технологию.

О том, что Магнитка по-

Трудовые традиции — на службе пятилетки

МЫ — ИНТЕРНАЦИОНАЛИСТЫ

стников, П. И. Гомонков, бывший старший мастер, а ныне заместитель начальника производственного отдела комбината Р. Х. Сайфудинов, бригадир водопроводчиков Ю. А. Савченко, газозавщик Э. Р. Мушинский, помощник начальника цеха по электрооборудованию Н. П. Погожих и другие.

Большая группа наших доменщиков и сегодня трудится за границей. Например, в Иране — газозавщики В. П. Монастырков и Ю. А. Малов, в Египте — горновой В. М. Ковальчук, в Индии — старший мастер В. П. Фокин и другие. Среди доменщиков, работавших за границей, немало и таких, которые побывали в разных странах. Мастер Ю. К. Гребенкин переехал в свой богатый опыт в Индии и Югославию, в Югославию и Болгарию трудился П. И. Гоманков и список этот можно продолжить.

Все они — доменщики старшего поколения и те, кто работает сегодня — большие мастера своего дела. И это не удивительно. Почти все они выросли здесь, в цехе, от рабочих до ведущих специалистов. Константин Филиппович Хабаров начал свою трудовую деятельность в 1942 году после ремесленного училища. Работал газозавщиком, мастером, обер-мастером. Геннадий Петрович Лежнев в цехе двадцать лет. Прошел путь от горна до заместителя начальника цеха. Герой Социалистического Труда Николай Данилович Кочетков еще во время войны закончил ремесленное училище, работал машинистом загрузки, газозавщиком. В зрелом возрасте закончил вечернее отделение индустриального техникума, сейчас трудится мастером. Юрий Васильевич Федулов — работал горновым, газозавщиком, мастером. Сейчас он кандидат технических наук, начальник цеховой лабораторной группы по совершенствованию системы теплового регулирования.

Ведь в их задачу входит не только непосредственная помощь на месте, но и подготовка национальных кадров для той страны, где они работают. И все же не было такого, чтобы временное отсутствие опытных работников как-то сказалось на производстве. Все дело, наверное, в том, что у нас в цехе хорошо организована подготовка кадров. Приходит молодой инженер на рабочую точку. Его ставят на горн или газозавщиком. В течение нескольких лет он набирается опыта и только, когда хорошо зарекомендует себя, его ставят мастером. Зато мы уже уверены в нем, знаем, что ему можно доверить печь, руководить коллективом.

Где бы ни работали доменщики Магнитки, они везде оставляют о себе самую добрую память. Им пришлось руководить строительством доменных печей, осваивать печи и ремонтировать их, устранять аварии. Давняя дружба связывает, например, магнитогорских и индийских металлургов. Многие наших доменщиков в Индии знают не только руководители производства и в коллективах, где они работали, но и на других предприятиях этой страны. Авторитет магнитогорских металлургов очень высок. Но есть и еще одна важная причина, по которой индийские друзья зачастую обращаются к советским специалистам. Вся помощь, которую наши специалисты оказывают по просьбе правительства Индии другим заводам, — бескорыстная. В основе этой помощи — интернациональный дух, присущий нашим людям, чув-

ство братской солидарности с народами развивающихся стран.

Он оказал им не только техническую помощь, но и помог улучшить технологию, организацию доменного дела. Константин Филиппович Хабаров уже трижды выезжал в Индию. В 1965 году ему и еще двоим бывшим магнитогорским доменщикам, а ныне ведущим специалистам в этой области по стране, Г. И. Адаркову и Л. Я. Левину довелось побывать на приеме у главного инженера Дунгарпурского металлургического завода Кханы. На этом приеме присутствовали специалисты из ФРГ и Англии. Кхана, увидев советских гостей, сказал о том, что это первые и лучшие его учителя, которые выучили не только его, но и многих других индийских доменщиков.

Главный инженер «Индийской Магнитки», как сами индусы называют свой комбинат в Бхилае, начальник цеха Падан Джанг, главный инженер металлургического завода в Дунгарпуре Шекер, директор огнеупорного производства Гандра Шекер и многие другие — все они бывшие ученики наших доменщиков, все работали под их руководством и вместе с ними.

Школа магнитогорских металлургов выдержала испытание временем: многое из того, что родилось и испытывалось на Магнитке: технические новшества, технология доменных процессов, организация труда на печах — все это, пусть и не сразу, было взято на вооружение металлургами тех стран, где работали советские специалисты. Долгое время на индийских металлургических предприятиях не могли получить низко-

сылает в другие страны специалистов высокого класса, свидетельствуют многочисленные отзывы о них в печати тех стран, где они работают. Например, статьи о Хабарове печатались в крупнейших газетах и журналах Индии. Об этом свидетельствуют грамоты и памятные подарки, которые привозят все, без исключения, доменщики Магнитки. Вот только один пример, как трудятся представители Магнитки за границей. На одном из иранских заводов, куда мы послали бригадира слесарей Дмитрия Кирияновича Алексеева, плохо работала доменная печь. И Алексеев нашел причину этого. Он сам отрегулировал шомпола для замера уровня шихты — печь стала работать нормально.

Магнитка интернациональная... Эти два слова уже много лет воспринимаются всеми как органичное единство. Было время, когда Магнитку строили не только представители десятков национальностей нашей страны, но и зарубежные друзья Советского Союза. Уже тогда Магнитка была символом международной дружбы и солидарности. Прошли годы. Магнитка выковала свои кадры горняков и доменщиков, сталеплавильщиков и прокатчиков, специалистов многих металлургических специальностей. И сейчас они, верные интернациональной дружбе, по традиции передают свои знания и опыт металлургам других стран. И с каждым годом эти связи все крепче, нерасторжимее.

П. ЖАРКОВ,
секретарь партбюро
доменного цеха.



НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

В коллективе цеха изложниц можно часто услышать, как в пример молодым рабочим ставят кокильщика-сборщика Ивана Сергеевича Шумкова. За плечами этого человека многие годы работы на комбинате. И все это время Иван Сергеевич в числе передовиков производства. Почти каждый месяц ему удается перевыполнять норму выработки в полтора раза.

В прошедшей пятилетке И. С. Шумков награжден знаком «Ударник девятой пятилетки», а также знаками «Победитель соцсоревнования» 1974 и 1975 гг.

НА СНИМКЕ: кокильщик-сборщик цеха изложниц Иван Сергеевич Шумков.
Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ПРИЗВАТЬ К ПОРЯДКУ„

В статье «Призвать к порядку» от 29 мая 1976 года факты изложены правильно. Народные контролеры копрового цеха № 1, видя неблагоприятное положение с сохранностью вагонов, совместно с хозяйственными руководителями еще в середине первого квартала усилили контроль за сохранностью вагонов местного парка и парка МПС. На сменно-встречных собраниях были проведены беседы с трудящимися цеха о сохранности вагонов. Выявлены конкретные виновники. В частности, мастеру М. С. Сидорову за неправильное руководство по очистке вагонов объявлен выговор, и он лишен производственной премии на 100 процентов. Начальнику смены В. С. Петрикину вынесено предупреждение. За-

прещена очистка вагонов грейфером.

Этот далеко не полный перечень принятых мер дает основание надеяться на то, что в настоящее время и в будущем поломка вагонов в цехе значительно сократится.

Е. ДАВЫДОВ,
председатель группы
ПК копрового цеха № 1.

„НЕТ ЛИДЕРА“

Заметка обсуждена на сменно-встречных собраниях. Намечены мероприятия, направленные на улучшение выпуска металла по заказам и улучшение качества поверхности слитка.

О. КОРНЕЕВ,
начальник мартеновского
цеха № 2.

От редакции:

Ответ г. Корнеева является собой образец отписки. Какие именно мероприятия намечены и кто отвечает за их исполнение?..