

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й
№ 129 (1513)
СУББОТА
29
Октябрь 1949 г.
Цена 15 коп.

Товарищи металлурги! Равняясь на передовых, добивайтесь досрочного выполнения производственного плана и взятых обязательств в честь 32-й годовщины Великого Октября!

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 32-ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

МЕТАЛЛУРГИ РАПОРТУЮТ РОДИНЕ О ТРУДОВЫХ УСПЕХАХ

ВЫПОЛНЕН ДЕСЯТИМЕСЯЧНЫЙ ПЛАН

Развертывая предоктябрьское социалистическое соревнование, коллектив сталевальщиков первого мартеновского цеха 27 октября досрочно закончил десятимесячный план по выплавке стали и значительно улучшил основные технико-экономические показатели.

В авангарде соревнования идут сталевары тт. Клименченко, Семенов, Гаврин, Шамсутдинов, Лапаев, Бокосов и Казыров, выполнившие десятимесячное задание на 15—20 дней раньше календарного срока и выплавившие в подарок 32-й годовщине Октября несколько тысяч тонн сверхплановой стали.

Развивая борьбу за выполнение графика последней пятидневки октября, коллектив рабочих и инженерно-технических работников цеха продолжает работать с полным напряжением сил.

В. ГАРЧЕНКО, начальник мартеновского цеха № 1.

А. ВОЛКОВ, заместитель секретаря партбюро.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехкома.

Н. ПОГОЖИХ, секретарь бюро ВЛКСМ первого мартеновского цеха.

Металл в счет ноября

Коллектив второго мартеновского цеха в предоктябрьском социалистическом соревновании добивается значительных успехов и уже с 26 октября выплачивает металл в счет ноября.

Первыми по цеху 19 октября закончили десятимесячную программу сталевары десятой мартеновской печи тт. Казаков, Мосадеев и Бурданов. После за ними досрочно выполнили десятимесячную программу коллективы девятой и восьмой мартеновских печей, возглавляемые сталеварами Осиповым, Бревенкиным, Косиным, Слесаревым, Шлязновым, Лопуховым.

Последние тонны металла в счет досрочного завершения десятимесячного плана вы-

дали 27 октября и сталевары-комсомольцы тринадцатой комсомольской печи Князев, Новиков и Радимов.

С начала этого года цех идет со значительным превышением технических норм по сему стали с квадратного метра площади пода печи.

Высоких производственных показателей коллектив цеха достиг главным образом за счет скоростного сталеварения. Выполняя свои обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании, наши сталевальщики только за 26 дней октября выдали 36 скоростных плавок.

М. НЕСТЕРЕНКО, секретарь бюро ВЛКСМ второго мартеновского цеха.

Сдержали свое слово

По-стахановски держит свое слово в предоктябрьском социалистическом соревновании коллектив сортопрокатного цеха. 27 октября он отчитался Родине о завершении десятимесячной программы. Лучших результатов достиг коллектив стана «500». Передовая бригада этого стана, возглавляемая начальником смены Буцень и мастером Сиданченко, уже выдала в счет ноября сотни тонн сверхпланового металла.

Значительными производственными успехами встречает праздники Великого Октября и коллектив комсомольско-молодежного стана «300»-3, возглавляемый т. Синдиковым.

Высокопроизводительно трудятся прокатчики бригады инженера Гриншера и мастера Арцыбанева, а так же смена инженера т. Козлова и мастера Федора Зуева.

В. ШАВЛИНСКИЙ, председатель цехового комитета сортопрокатного цеха.

Впереди коллектив второго блуминга

На предоктябрьской стахановской вахте в обжимном цехе наилучших результатов добился коллектив второго блуминга, где начальником т. Ковальчук. Он первым в цехе досрочно завершил десятимесячную программу по выдаче проката.

Здесь первое место в соревновании занимает бригада инженера т. Черкасского и старшего оператора Почетного металлурга т. Тищенко. Эта бригада уже выдала несколько тысяч тонн проката в счет ноября.

Такие успехи достигнуты коллективом второго блуминга в упорном труде. В борь-

бе за выполнение взятых обязательств образцы стахановского труда показали операторы Сидорова, Неделко, Левашина, мастер нагревательных колодцев Мамыкин, старшие сварщики Кромаренко, Дьяченко и другие.

Равняясь на передовых, коллектив обжимщиков прилагает все усилия, чтобы досрочно выполнить десятимесячный план и выдать в честь 32-й годовщины Октября больше сверхпланового металла.

В. ФЕЙГИН, инженер обжимного цеха.

Почетные грамоты — передовым

Сейчас проходит вручение почетных грамот завкома металлургов и заводоуправления передовым стахановцам нашего комбината, добившимся высоких показателей в социалистическом соревновании за первую половину 1949 года. Всего присуждено передовикам 1620 почетных грамот за трудовые успехи.

Почетные аттестаты получают горновой первой доменной печи Денисов, газовой доменной производства Лисенков, сталевар

первого мартеновского цеха Зинуров и Семенов, мастер этого же цеха Сазонов, сталевары второго мартеновского цеха тт. Казаков, Мосадеев, машинист завапочной машины Соколов и другие. В третьем мартеновском цехе почетные грамоты получают сталевар-комсомолец Панченко, сталевар Мартынов. Отмечена почетной грамотой стахановская работа старшего оператора второго блуминга Тищенко, старшего сварщика Лебедева, старшего вальцовщика Осолкова, наладчицы Гринцовой.

РЕКОРДНОЕ ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ

Коллектив третьего мартеновского цеха в завершающие дни предоктябрьского социалистического соревнования трудится с исключительным подъемом.

27 октября коллектив цеха дал рекордное производство стали за все время своего существования. В этот день с каждого квадратного метра площади пода печи было снято сверх нормы больше тонны металла.

Все печи работали ровно, а большинство из них выдало сотни тонн сверхплановой

стали. В этот день сталевар Рукин и мастер Сафронов сварили тяжеловесную плавку на два часа раньше графика. Скоростную плавку выдали также сталевар Акшинцев и мастер производства Зорин. Днем раньше в цехе было сварено восемь скоростных плавок.

Нет никакого сомнения, что коллектив третьего мартеновского цеха в октябре закончит месячный план со значительным превышением.

З. ШУР, инженер третьего мартеновского цеха.

Преодолевая трудности

Несмотря на то, что коллектив чугунолитейного цеха в сентябре работал в чрезвычайно трудных условиях, вызванных капитальными ремонтами кессона шлаковых чаш и подкрановых путей, все же успешно справился с выполнением месячного плана.

Конечно, о выполнении месячного плана нечего было бы и говорить, если бы передовые стахановцы не проявили своей инициативы в преодолении создавшихся затруднений. Во время ремонта были нарушены нормальные производственные условия на рабочих местах — большое количество формовочной площади было полностью выключено из работы. Вследствие ремонта подкрановых путей подъезд к вагранке № 2 оказался недоступен. Казалось, что эту вагранку использовать невозможно. Однако на выручку пришла творческая инициатива — от второй вагранки провели желоб к свободному месту, доступному для крана. Таким образом, была успешно разрешена задача беспрепятственного выпуска металла.

Вести формовку полным фронтом также было нельзя ввиду ремонта кессонов шлаковых чаш. По инициативе передовых стахановцев, получивших активную поддержку заместителя начальника цеха Коваленко, в цехе стали изыскивать новые места формовки. Стахановцы-формовщики Сорочан, Березин и Разбегов убрали большую шлаковую чашу с ее постоянного места и освободившуюся площадь использовали под формовку. Стахановцы, как говорят, сумели выкроить место для формовки даже у суши, освободив его от шлаков.

Коллектив чугунолитейного цеха выко-

чившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, таким образом, не спавал перед трудностями, изыскав пути к их преодолению.

Выйдя с честью из серьезного затруднения в сентябре, чугунолитейщики после окончания ремонта еще упорнее борются за выход сверхплановой продукции. Чугунолитейный цех сейчас идет с перевыполнением производственной программы и очень многие стахановцы добиваются замечательных производственных показателей.

Вагранщик Корягин с начала октября выполняет нормы на 142 процента, обеспечивая в своей бригаде хорошее качество работы. Заливщики Бушанов и Зюзин бесперебойно обеспечивают заливку форм, выполнив нормы с начала октября на 149 процентов. В комсомольско-молодежной бригаде формовщиков лучшие показатели имеют Панасенко, выполняющий нормы свыше 170 процентов, Тетеркин — на 143 процента и Лутовинов — на 154 процента нормы. Замечательно работают девушки-формовщицы Вера Дрожжина и Ольга Новикова, выполняющие нормы свыше 145 процентов.

На участие крупного и среднего литья впереди идут формовщики тт. Юдин, Михайлов и Разбегов. Каждый из них выполняет нормы от 140 до 150 процентов.

Коллектив чугунолитейщиков к 22-й годовщине Октября будет рапортовать об успешном выполнении принятых на себя социалистических обязательств.

М. СКАТЕРНАЯ, экономист чугунолитейного цеха.



В предоктябрьском социалистическом соревновании стахановских успехов добивается электрослесарь электроремонтного цеха Борис Константинович Паспаш, выполняющий нормы от 175 до 200 процентов.
На снимке: Б. К. Паспаш за работой.

Фото П. Рудакова.