

По итогам социалистического соревнования в июле лучшим среди вальцовщиков комбината признан старший вальцовщик стана 2350 листопркатного цеха Николай Васильевич Панов.

Успешно несет трудовую вахту передовой труженик и в этом месяце. На счету бригады, в которой он трудится сотни тонн сверхпланового проката.

На снимке: Н. В. ПАНОВ.

Фото Н. Нестеренко.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 101 (4078)
Год издания 32-й

ВТОРНИК, 24 августа 1971 года

Цена 2 коп.



Мартены — в строй!

Напряженно работали мартеновские цехи в минувшем месяце. Из-за планового отставания мартеновцев коллектив цеха ремонта промышленных печей вынужден был в последние пять дней июля не производить ремонт, предоставив тем самым возможность сталеплавильщикам выйти из прорыва.

Поэтому в августе к десяти запланированным ремонтам прибавилось еще три. Естественно, это требует особых усилий. И ремонтники все силы направляют на досрочное завершение работ.

Они одновременно ведут ремонт трех агрегатов. Это очень трудно. Не хватает рабочих рук. Но труженики цеха РПП понимают, что чем быстрее они отремонтируют агрегат, тем больше страна получит металла.

Самоотверженно, высокопроизводительно несет трудовую вахту четвертая бригада, возглавляемая мастером Челноковым. Она уверенно первенствует в цеховом социалистическом соревновании.

(Стенгазета цеха РПП «Огнеупорщик»).

ВРЕМЕНИ НА РАЗДУМЬЯ НЕТ

2800 тонн. Столько металла сверх плана выдал за восемнадцать дней августа коллектив большегрузного мартена № 34, где сталеварами трудятся Владимир Головкин, Полиен Ушнурцев, Рувим Фрадкин и Владимир Бобков. Такой успех, конечно же, нельзя отнести к разряду случайных, он мог быть достигнут только в результате дружной, слаженной работы при проведении всех технологических операций.

По-прежнему в числе

лучших в этом месяце бригады сталеваров Алексея Камаева, Ивана Захарова, Михаила Ковалева и Василия Бусова, обслуживающие мартеновскую печь № 25. К концу второй декады августа на их сверхплановом счету было около 600 тонн металла. По триста тонн металла дополнительно к заданию выдал коллектив четвертого и восьмого мартенов.

Словом, в каждом сталеплавильном цехе, как всегда, можно найти та-

ких людей, для которых производственный план — это цель желанная, но не конечная, кто, справляясь с заданием, «замахивается» на большее. Но в целом у мартеновцев дела пынче, к сожалению, идут неважно. А это не к лицу нашим сталеплавильщикам. До конца месяца времени осталось совсем немного, мартеновцам надо собрать все силы, больше дать металла прокатчикам, которые испытывают в нем острый недостаток.

Л. ХАБАРОВ.

КОКСОХИМИКИ ГОТОВЯТСЯ К ЮБИЛЕЮ

В декабре нынешнего года коксохимики комбината будут отмечать сорокалетие со дня пуска восьмой коксовой батареи, построенной первой.

Труженицы коксохимического производства решили достойными делами встретить эту знаменательную дату. На рабочих собраниях приняты повышенные обязательства. В частности, коксохимики решили выполнить

годовой план по выжигу кокса, по выпуску минеральных удобрений к 26 декабря, повысить производительность труда во втором полугодии на четыре процента. Труженики КХП обязались в намеченные сроки пустить третью коксовую батарею.

Специально созданная комиссия, возглавляемая главным инженером производства Леонидом Евгеньевичем Шелякиным,

готовит сейчас стенды, диаграммы, журналы, рассказывающие о сорокалетней истории развития коксохимического производства.

Во всех цехах с каждым днем все шире развивается социалистическое соревнование за успешное выполнение обязательств, принятых в честь сорокалетия коксохимического производства.

ПРОБЛЕМА ИЗЛОЖНИЦ

Как-то на днях во время заводского рапорта начальник первого мартеновского цеха докладывая директору комбината о том, что в течение суток у них было приварено к изложницам 80 слитков. Уничтожение крупных изложниц под копиром при извлечении приваренных слитков — вот в последнее время одна из основных причин увеличения расхода этих изложниц.

Катастрофически сокращается парк большеобъемных изложниц. Это вызывает необходимость резко увеличить производство их в цехе изложниц. В этом направлении серьезно работает сейчас коллектив этого цеха.

Особенно ходовыми являются шестнадцатитонные изложницы. За последние три месяца их производство увеличилось на треть. В июне планировалось отлить 150 штук таких изложниц, а в июле задание резко возросло, надо было выдать их 210 штук. Все внимание инженерно-технических работников цеха изложниц, всех трудящихся было направлено на изыскание и полное использование всех резервов производства. О том, что эта задача не из легких, можно заключить, проследив за историей развития цеха.

Этот цех молод, он вступил в строй семь лет назад, в 1964 году. А вот как

рос выпуск продукции (начнем с 1967 года). Четыре года назад литейщиками было выдано 275 тысяч тонн изложниц. В следующем 1968 году производство возросло до 305 тысяч тонн. В 1969 году была перекрыта проектная мощность цеха и произведено 322 тысячи тонн изложниц. В прошлом году выпуск их возрос еще на 26 тысяч тонн. А к концу нынешнего года, учитывая сегодняшние темпы, будет произведено уже около 362 тысяч тонн изложниц.

Средний рост производительности труда составляет в молодом цехе ежегодно 9—11 процентов. За три с половиной года количество работающих в цехе изложниц сократилось на сто человек.

Особенно резко возросло производство на участке крупных изложниц. Проектом было предусмотрено отливать на этом участке в течение года 80 тысяч тонн изложниц. Сегодня этот участок работает на уровне 125 тысяч тонн литья в год.

Чем выше вверх от проектной отметки, тем сложнее поднимать кривую объема производства еще выше. Это у нас на комбинате нет необходимости доказывать: почти вся исто-

рия металлургического гиганта — это повседневное стремление вверх от проектной мощности. Коллективы, добивающиеся значительного роста производства уже после достижения проектной отметки, вершат поистине героические дела.

Резкое повышение плана на производство шестнадцатитонных изложниц не застало литейщиков врасплох. На участке крупных изложниц еще в прошлом году был подготовлен солидный резерв, который ныне литейщики в острый момент грамотно использовали.

На участке крупных изложниц отливалась «посузда» и для сталеплавильщиков Череповецкого металлургического завода. В цехе было решено перевести производство четырнадцатитонных изложниц (их отливало 70 штук в месяц) для череповчан на участок конвейерных изложниц. Таким образом на участке крупных изложниц появилась возможность увеличить производство самых ходовых на нашем комбинате шестнадцатитонных изложниц.

Не только эта своевременная мера помогла литейщикам в преодолении трудностей нынешнего

«жаркого» лета. В цехе изложниц широко применяется научный метод организации труда и производства. И это здорово помогает. Быстрым ростом объема продукции и производительности труда литейщики обязаны в огромной степени, по признанию начальника цеха И. Н. Данченко, планам научной организации труда.

За последние годы на разных участках цеха изложниц внедрено пять планов НОТ. Недавно завершена разработка шестого комплексного плана. Многие мероприятия, намеченные им, уже реализованы.

Введена в эксплуатацию восьмидесятитонная выбивная решетка. Освоена отливка все тех же самых изложниц типа УНС-16,0 без протяжных рамок. Это помогло свести до минимума зависимость цеха изложниц от основного механического, который изготавливал протяжные рамы, причем нередко заказы выполнялись не вовремя, что влияло на ритм литейного производства.

Осуществлена реконструкция траверзы на электромостовом кране № 32. Траверза стала универсальной, область выполняемых

кранов работ стала шире, а это значит, что оперативнее выполняются многие производственные операции на участке крупных изложниц.

Осталось перенести на новое место машины подрыва с тем, чтобы улучшить направленность грузопотока в цехе. Это последнее из крупных мероприятий, предусмотренных шестым планом НОТ.

Инженерно-технические работники, рабочие коллективы цеха изложниц не прекращают напряженных поисков путей повышения объема производства. Особое внимание, конечно, уделяется участку крупных изложниц.

В основном механическом цехе закончилось изготовление двух поддонов (поддон — это часть оснастки для формовки и отливки изложниц). Литейщики получают еще два комплекта оснастки. Эти новые поддоны выгодно отличаются тем, что, используя их, можно отливать шестнадцатитонные изложницы как на

(Окончание на 3-й стр.)

В профессионально-технических училищах, действующих на базе металлургического комбината — их у нас пять, — обучается 3500 юношей и девушек. Ежегодно в них получают необходимое для работы по многим профессиям образование 1300 человек. Эта армия вливается в славный коллектив трудящихся трижды орденоносного комбината.

Молодая смена становится на трудовую вахту у мартенов и горнов доменных печей, у прокатных станков и слесарных верстаков, у токарных станков и на строительных лесах и чаще всего рядом с теми, кто после выпуска из стен училищ уже возмужал в работе, завоевал добрую славу высококлассных мастеров.

Сейчас идет новый набор учащихся в профессионально-технические училища №№ 13, 19, 41, 77 и 97. Многие из поступающих ныне в училища сознательно выбрали себе будущую профессию: ведь комбинат совместно с училищами проводит в детских школах работу по профориентации будущих выпускников.

Несмотря на подготовку к кампаниям по набору, ежегодно группы учащихся по некоторым профессиям комплектуются плохо. Проблема набора учащихся остро стоит и в этом году.

На 11 августа зачислено на учебу только 795 человек при плане набора на 1971—72 учебный год во все училища 1788 учащихся. Неудовлетворительно комплектуются училища №№ 19, 77 и 97. Особенно малочисленны пока группы токарей, слесарей, модельщиков, кузнецов, слесарей-монтажников, сборщиков металлоконструкций, газорезчиков.

На заседании совета по работе с молодыми рабочими, состоявшемся на днях, шел серьезный разговор о мерах, которые обеспечили бы выполнение плана набора в технические училища. До начала учебного года следует использовать все формы массовой пропаганды для привлечения молодежи в технические училища. За ходом набора необходимо установить серьезный контроль со стороны отдела кадров комбината. Многие зависят от родителей, работников комбината, имеющих детей школьного возраста. Одна общая забота кадровых рабочих комбината — подготовка достойных преемников трудовой славы Магнитки.

До начала учебного года необходимо закончить ремонт в профтехучилищах и в общежитиях, подготовить места для расселения учащихся и в интернатах молодых рабочих. На заседании совета были намечены и некоторые другие меры, направленные на ускорение набора учащихся в профессионально-технические училища.