

КУЗНИЦА КАДРОВ

Профессионально-техническое училище № 13 — одно из старейших в нашем городе. Оно было образовано 26 мая 1941 года. За годы своей работы училище подготовило для металлургической промышленности 13 956 человек самых разных специальностей. Сейчас трудно найти такое производство, где бы ни трудились питомцы этого учебного заведения. Училище стало кузницей кадров для комбината: в нем постигают премудрости своих профессий будущие доменщики, сталеплавильщики, прокатчики, слесари по ремонту механического оборудования, лудильщики, нагревательщики металла, лаборанты, контролеры ОТК, аппаратчики коксохимического производства.

В училище преподают 33 преподавателя, более 50 мастеров прививают будущим металлургам профессиональные навыки, из них три Героя Социалистического Труда — сталеплавильщик А. Ф. Мельников, И. А. Дмитриев, прокатчик С. Я. Нижин. Лучшему освоению специальности учащимся помогает богатая техническая база училища, библиотека, стенды, наглядные пособия.

Только в нынешнем году более четырехсот человек, выпускников профессионально-технического училища № 13, пополнили ряды металлургов Магнитки. Из них 18 человек приобрели новую специальность — слесари по ремонту промышленного оборудования.

В канун Дня металлурга на комбинат пришло известие, что постановлением Государственного Комитета СССР по профессионально-техническому образованию, Коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности за достигнутые успехи в учебно-воспитательной работе и в комплектовании групп учащихся в соответствии с потребностями базовых предприятий в 1979—80 учебном году профессионально-техническое училище № 13 города Магнитогорска награждено дипломом Государственного Комитета по профессионально-техническому образованию, Коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности «Лучшее училище металлургов» с присуждением денежной премии 5000 рублей.

Навстречу 50-летию механической службы ММК

Приближается золотой юбилей службы главного механика комбината. Во всех звеньях сложного металлургического конвейера большую роль играют механизмы и оборудование, изготовленные, смонтированные и отлаженные рабочими службы главного механика. Большинство деталей для всего металлургического передела комбината рождается в фасонно-литейном цехе. Непросты специальности литейного производства. Например, модельщик. Им может быть человек, который любит работать с деревом, хорошо разбирается в чертежах, владеет навыками столяра. Такими качествами обладают: Ф. И. Пономарев, В. П. Чилищев, П. П. Чилищев, В. Я. Гришин, В. Г. Гусельников, В. А.

С ТУК в дверь был тревожным и настойчивым. На пороге стояла взволнованная женщина в белом халате.

— Владимир Георгиевич, девочке плохо, нужна кровь, ваша как раз подходит. Поедемте, машина ждет.

«Разве откажешь», — про себя усмехнулся Седельников и шагнул вслед за медсестрой.

Не первый раз приезжала за Владимиром Георгиевичем машина с красным крестом. Но разве привыкнешь к чужой беде? Как-

Еще бы не знать, ведь уже двадцать один год он изучает сложное хозяйство первого обжимного цеха. И сам порой удивляется, как удается запомнить, в какой из сорока восьми нагревательных ячеек «греется» та или иная марка стали. И всегда он может безошибочно ответить на любой вопрос, касающийся производства.

В тот день медицинская машина привезла его и домой. Помнит, сказал он тогда жене: «Спасут, наверное, девочку».

Владимир Георгиевич

седним столом Владимир. С ним они двенадцатого июля здорово переволновались. Прямо в начале смены случилась аварийная остановка двух клещевых кранов на нагревательных колодцах. Лопнул основной троллей. Когда кран наехал на излом, случилось короткое замыкание. Был обесточен весь пролет. Положение аховое. Краны встали как раз на середине пролета. Одному действующему крану и развернуться негде. А слябнинг ждет металла. По тысяче тонн прокатывают в среднем об-

Когда он, Седельников, уходит в отпуск, на нагревательные колодцы назначают другого мастера. И порой приятно бывает услышать от начальства после отпуска: «Опять твои по тебе скучали, говорят, что никого кроме тебя им не надо». Хотя, что греха таить, бывает и ругаются с кем-нибудь из коллектива и наказываешь. Вот и сейчас после ночной смены, после разговора с корреспондентом нужно идти к рабочему домой, выяснять, почему попал в медвытрезвитель. Так что же сказать корреспонденту?

Тут Владимир Георгиевич нашелся, прятая улыбку, сказал:

— Вы напишите так. Когда есть план, когда в бригаде все в порядке, у меня всегда хорошее настроение, а значит и дни эти счастливые.

Вчера на центральном стадионе имени 50-летия Октября в торжественной обстановке кавалеру ордена Трудовой Славы III степени старшему нагревательщику обжимного цеха № 1, исполняющему обязанности мастера Владимиру Георгиевичу Седельникову был вручен орден Трудовой Славы II степени. Владимир Георгиевич один из немногих тружеников комбината, удостоенных за высокие производственные показатели орденами Трудовой Славы двух степеней.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

◆ Рассказываем о кавалерах орденов Трудовой Славы двух степеней СЧАСТЛИВЫЙ ДЕНЬ

то он подсчитал, что дал уже более тридцати литров крови. Скольким же людям его кровь помогла обрести здоровье? А он и в глаза не видел ни одного своего «кровного» брата. А все-таки чертовски приятно сознавать, что ты нужен людям, что именно к тебе спешат за помощью. Сегодня в цехе он стал случайным свидетелем одного разговора. Старший мастер распекал его сменищика, мастера нагревательных колодцев.

— Ты что жалуешься, что песка нет! Не знаешь, что у тебя на участке творится? Вагон с песком уже два часа тебя дожидается. Учись у Седельникова, тот такого не допустит, все знает.

взглянул на корреспондента и медленно повторил:

— Так, значит рассказать вам о самом счастливом дне моей жизни. Трудный вопрос.

Снова задумался Седельников.

О чем действительно рассказывать. О том, например, как наградили его комбинат за ударный труд машиной «Жигули», или о том дне, когда его сын решил стать тоже металлургом и поступил в индустриальный техникум. А может рассказать, как чист воздух и как хорошо на душе, когда встречаешь зорьку с удочкой?

Действительно, трудный вопрос. Вон сидит за со-

жимщики за час. Каждая минута — десятки тонн металла. Один кран починили быстро. Уже через полчаса часа он был на ходу. Другой встал надолго. Тогда Седельников принял единственно правильное решение: до семидесяти процентов слитков пропускать через нагревательные колодцы правой стороны участка. Интенсивность работы резко возросла. Более того, пришлось на ходу изменить схему подачи слитков на стан. И с этой задачей бригада справилась успешно. А когда в конце смены кто-то крикнул, что есть уже семьсот тонн сверх плана, Седельников был удивлен, а потом горд и за своих товарищей, и за себя.



Коллектив второй доменной печи вышел победителем в предпродовольном соревновании в честь Дня металлурга. За высокие производственные показатели решением обкома КПСС, облисполкома, облсопрофа и обкома ВЛКСМ коллективу присуждена премия имени Г. И. Носова.

На этой печи работает комсомольско-молодежный коллектив, руководимый мастером Леонидом Федоровичем Мавровым.

На снимке: члены комсомольско-молодежного коллектива — мастер Леонид Федорович Мавров, горновое А. Петрович, А. Мойсеук, Р. Гизатулин, Р. Сибгатулин, Р. Файзаханов, О. Исаков.

Фото Н. Нестеренко.

ПО ПЛЕЧУ БОЛЬШИЕ ЗАДАЧИ

Захезин, Н. Л. Уханева и другие.

Или формовщик. Сколько нужно умения и смекалки, знаний и опыта в работе, чтобы изготовить формы уникальных отливок засыпных аппаратов для доменных печей, шлаковых чаш для мартеновских цехов и доменного цеха. Эти многотонные, крупногабаритные отливки и должны быть геометрически точны и не иметь литейных пороков. И с этим отлично справляются мастера своего дела — кавалер ордена Ленина Н. И. Рачинский и его товарищи по труду В. М. Фроликов, А. С. Сенюшко, И. В. Астахов, А. А. Погорельский.

умения Л. А. Конева, И. Т. Глазкова, А. К. Козина, В. А. Гриднева, Н. С. Шульги и многих им подобных, умельцев формовочного дела.

Нельзя в литейном деле обойтись и без стерженщиков. От работы стерженщика, его квалификации, рабочего настроения зависит качество будущей отливки. Здесь на протяжении многих лет успешно трудятся А. Н. Аргюшечкина, А. И. Шахова, Т. М. Гусь, В. А. Перец, Г. И. Бобина. Но, чтобы изготовить формы, стержни, нужны формовочная и стержневая смеси. Для этого в цехе работают земледельцы. Без определенных знаний, опыта и старания не удастся приготовить смесь с определенными физико-механическими свойствами, да еще вовремя распределить ее по транспортерам и бункерам

формовочных машин и плацевой формовки, к местам изготовления стержней. Когда работают земледельцы Н. Д. Филатова, С. С. Валева, В. И. Кудрявцева, Г. И. Зиновьева, Л. Ф. Жуклова, А. Г. Михайлова, формовщики и стерженщики твердо знают, что изготовленные ими формы и стержни будут высокого качества.

Сложен и ответственный труд людей огненной специальности. Посудите сами. Вагранщику приходится в течение смены выплавлять чугун с различными химсоставами и механическими свойствами, сталевару с подручным необходимым варить сложную по химсоставу сталь. Не закрутятся прокатные станы, ролланги, другие механизмы без деталей, отлитых из цветных металлов: меди, олова, цинка, ни-

келя. Умело справляются со своей работой мастера огненных рек В. Р. Чесноков, А. Ф. Фоминых, П. Л. Копьев, В. И. Севостьянов, П. М. Карих, А. В. Мараштанов, Н. А. Уханев, В. С. Аксенов, С. П. Дремин, А. В. Русин, М. П. Пручкин и их товарищи. Окончательный законченный вид отливкам придает обрубщик, владеющий пневматическими молотками. Нелегко труд обрубщиков. Но такие мастера своего дела, как С. Ж. Надырбаев, С. В. Боровец, И. Г. Мироненков, Н. И. Озеров, В. В. Южаков, Ю. А. Сосновский, электросварщик Л. И. Небикова сделают отливку, на которую либо посмотреть.

Трудно рассказать о всех людях фасоннолитейного цеха. Это и машинисты кранов, слесари и электрики. Нельзя не сказать об и-

женерно-технических работников цеха, которые порой в сложных производственных ситуациях находят решения для изготовления литых деталей, в которых остро нуждаются цехи комбината, и об организаторах производства А. М. Добровольском, В. С. Панове, С. Я. Антропове, А. П. Бестужеве, Л. И. Янбаховой, В. И. Нецветаеве, Н. М. Мулякко, А. Т. Зеркине, В. Н. Александрове, И. Д. Курякове, К. П. Михайлове и других.

Коллектив литейщиков к юбилею механослужбы идет с несомненными успехами. И успехи эти определяются не только высокими показателями, но и тем, что за годы существования цеха здесь сложился дружный и работоспособный коллектив, которому под силу решать серьезные производственные задачи.

В. СТЕПАНОВ,
начальник фасонно-литейного цеха.