

Цех водоснабжения нашего комбината — это в какой-то мере цех уникальный. Во всяком случае, среди родственных цехов, имеющих на предприятиях Министерства черной металлургии, нет ему подобных по степени механизации и автоматизации технологических процессов.

Когда наши водоснабженцы бывают в командировках и рассказывают коллегам с других предприятий о том, как они работают, то в лучшем случае их рассказы вызывают у слушателей только удивление. Иногда же им просто не верят и говорят что-нибудь вроде: «Бросьте сказки рассказывать. Так не бывает!». И скептицизм инородных специалистов в общем-то понятен.

Александра Никифорова Патракова, председатель цехового комитета, утверждает, например, что лет пятнадцать тому назад, когда она сама была электромашинистом насосной станции, тоже вряд ли поверила бы, что насосная может работать без обслуживающего персонала. Теперь насосная без

машинистов перестала быть для нее, как и для других работников цеха, чем-то феноменальным: в цехе таких насосных уже, наверное, добрая треть от общего числа. И отсутствие обслуживающего персонала не только не уменьшило, но даже, наоборот, увеличило надежность работы

В СОВРЕМЕННОМ СТИЛЕ

станций: автоматика отлично справляется с обязанностями машинистов и кое в чем может даже дать им солидную фору.

Для того, скажем, чтобы закрыть массивную задвижку водопровода диаметром 1200 миллиметров, машинисту надо потратить около двух часов. А с диспетчерского пульта это делается примерно за пять минут. Разница весьма оптимизма! Однажды, например, случилась неприят-

ность на насосной, подающей воду стану 2500 холодной прокатки: что-то стряслось в цехе электросетей, двигатели насосов оказались обесточенными и замолчали — вода хлынула в помещение насосной, прозя затопить его полностью. А это могло повлечь за собой многочасовой про-

стой стана. Но автоматы быстро «сообразили», что нужно делать: задвижка была своевременно закрыта, и угроза затопления миновала.

Подлинно современный стиль работы — вот что дала коллективу цеха его постоянная забота о техническом прогрессе. И, надо заметить, всему, чего достиг коллектив, он обязан в основном самому себе, своим замечательным людям, и в частности, — работни-

кам участка автоматизации, где собрались подлинно знатоки своего дела, энергичные и очень заинтересованные в успехах всего коллектива цеха. Это можно сказать как о начальнике участка Юрии Михайловиче Заблудняке, так и о его подчиненных — электрослесарях Людми-

деле толк люди: электромашиинисты М. И. Толстун, А. Н. Железнов, слесари В. Н. Ходько, З. Халиков и другие.

У коллективов, где есть такие люди, выигрывать первенство в соревновании совсем не просто. И коллективу участка автоматизации толь-

промах или «расслабление» сразу будут заметны.

Да, от работников участка автоматизации многое зависит. И они оправдывают те надежды, которые возлагают на них в цехе. Коллектив цеха успешно выполняет свои социалистические обязательства, в которых, в частности, записано: обеспечить цехам комбината бесперебойную подачу, отвод и очистку воды; не допускать аварий и брака в работе, повысить производительность труда по сравнению с 1971 годом на 5 процентов. За первый квартал этого года цехом выловлено из промышленных стоков комбината 315 тонн масла, выловлено и отгружено 6734 тонны окислы, сэкономлено 1 миллион 99 тысяч киловатт-часов электроэнергии (по обязательствам за год нужно сэкономить 500 тысяч киловатт-часов).

А в этих успехах большая заслуга коллектива «автоматчиков», который является активным проводником новых, современных методов труда.

Л. ХАБАРОВ.

НА МИНУСОВЫХ ДОПУСКАХ

НАХОДИТЬ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ. ЭКОНОМИТЬ

В начале семидесятого года среди сортопрокатчиков стана 300-3 велось много разговоров о новом для них деле — прокатке профилей на «минусовых допусках». Важность этого шага была ясна всем — подобный вид прокатки дает возможность сэкономить приличное количество металла. Смущало другое: нужного опыта на комбинате не было, а так как подобный вид прокатки требует большой сноровки, можно было ожидать увеличения брака.

Но ведь на других заводах этим методом успешно пользовались. Знают, вполне применим он и в сортопрокатном. Совместно с сотрудниками ЦЗЛАП сортопрокатчики разработали оригинальный метод прокатки — по теоретическому весу. Были изготовлены счетные машины теоретического веса металла по погонному метру. Система эта отличалась от применяемых на других заводах большей эффективностью и надежностью.

И началось освоение и внедрение в производство этой системы. Занимались ею начальник смены стана 300-3 А. А. Васильев (ныне начальник стана 300-1) совместно с начальником сектора ЦЗЛАП Ю. М. Кремлевым и инженером ЦЗЛАП М. А. Еременко. А. А. Васильев говорит: «Оглядка системы шла полтора месяца.

Испытывались на «минусовых допусках» все прокатываемые станами профили. Работа велась при самом горячем участии коллектива всего стана. Равнодушных не было».

Большую работу проделали старшие вальцовщики В. С. Хоботнев, В. П. Кузнецов, П. Е. Панферов. Они с пониманием относились к делу, точно придерживались технологии, своевременно выводили металл на «минусовый допуск».

Немало забот выпало и на долю бригадиров участка резки. Здесь особенно отличились И. С. Живаго и М. Л. Лихачев. Им приходилось проверять передачу информации счетной машины с поста оператора резки в весовую, контролировать рез определенного количества штук, да и проверять показания самих счетчиков. То есть приходилось считать буквально каждую «штуку», сравнивая полученный результат с показаниями счетных машин. Помощь в освоении нового оказывал также весь инженерно-технический персонал цеха. Много труда вложили начальники смен Р. К. Загитов, Г. В. Соловьев и другие.

И, надо сказать, коллектив стана успешно справился со всеми трудностями, и уже в 1970 году за счет поставок металла по теоретическому весу было сэкономлено 4132 тонны металла.

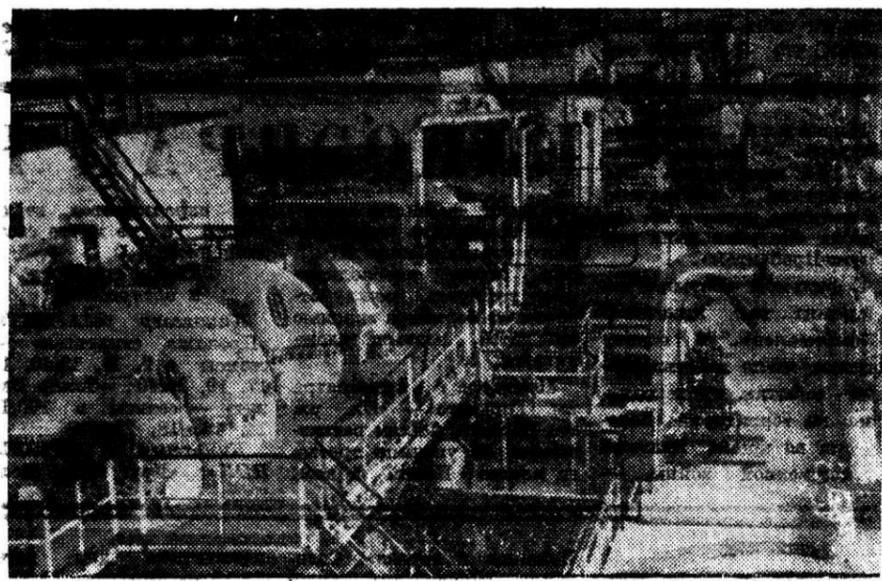
В 1971 году — 3014 тонн. А с февраля 1972 года была введена новая система материального поощрения за поставку металла по теоретическому весу. Результаты сказались сразу же. Если в январе было сэкономлено 95 тонн, то в феврале — 124 тонны, в марте уже 204 тонны. Есть экономия металла и в апреле.

По новой системе лица, принимающие непосредственное участие в поставке металла с «минусовым допуском», за каждые 30 тонн в месяц поощряются 5-процентной премией, а за каждые 3 тонны сверх того — еще одним процентом. Это заставляет старших вальцовщиков тщательно придерживаться технологии, операторов резки и резчиков — быть более внимательными при наборе контрольных пачек; и дежурный электрик участка резки непосредственно заинтересован в работе счетных машин.

Таким образом, налицо выгода и для работающих, и для потребителей. Кстати, до сих пор стан 300-3 не получил ни одной рекламации на свою продукцию. Сомнение насчет повышения выхода брака исчезло.

Коллектив стана стремится более полно использовать свои возможности и встретить 50-летие образования СССР новыми трудовыми достижениями.

Г. ТИХОНОВ.



Машинный зал кислородно-компрессорного цеха.

Фото Н. Нестеренко.

РАДИО — одно из величайших достижений человеческого гения, и советские люди по праву гордятся тем, что родиной радио является наша страна.

77 лет назад наш великий соотечественник А. С. Попов осуществил первую в мире радиопередачу. Это событие явилось началом новой эпохи в развитии науки и техники. В. И. Ленин прозорливо оценил значение и возможности радио как могучего средства пропаганды и агитации и назвал радиовещание «делом гигантски важным».

Благодаря неустанной работе партии и правительства радио и телевидение в нашей стране получили всестороннее развитие, приобрели огромную силу воздействия на широкие массы народа. Сегодня радио и телевидение являются мощными средствами массовой информации, пропаганды марксистско-ленинских идей, орудием политического воспитания советских людей. «Говорит и показывает Москва» — эти слова доходят не толь-

ко до самых отдаленных уголков нашей Родины, но и до миллионов людей за рубежом. Благодаря искусственным спутникам «Молния-1» появилась космическая связь.

Через средства связи научно-техническая револю-

ция справедливо называют ускорителем научно-технического прогресса, так как ныне радиоэлектронные средства находят применение во всех отраслях народного хозяйства, науки и культуры.

В девятой пятилетке, как отмечено в Директивах XXIV съезда КПСС, на базе использования новейших технических средств будут проведены работы по дальнейшему развитию связи, радиовещания и телевидения.

Особое значение придается развитию космической связи, строительству радиорелейных и кабельных линий, реконструкции и технической модернизации существующих телецентров. Многочисленный отряд работников связи с честью выполняет задачи, поставленные перед ним XXIV съездом партии, все свое мастерство, энергию и знания отдает служению Родине, делу построения коммунизма в нашей стране.

● НАШ КАЛЕНДАРЬ

ЗАВТРА — ДЕНЬ РАДИО

ция вошла в наш производственный труд и повседневный быт, неузнаваемо преобразила их. С помощью радиоволн исследуются далекие планеты, осуществляется управление космическими аппаратами. Радиоэлектроника — важная отрасль науки