

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

19 АВГУСТА

1947 года

ВТОРНИК

№ 97 (1172)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ДАДИМ ДОМЕНЩИКАМ КОКС ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Справедливые требования предъявляют доменщики коксовикам. Многие зависят от качества нашей работы, от обеспеченности доменных печей коксом хорошего качества. К этим требованиям мы прислушиваемся и принимаем меры к тому, чтобы по-стахановски поддерживать доменщиков.

На сменно-встречных собраниях мы обсуждаем требования доменщиков, выявляем неполадки в своей работе, чтобы их быстрее изжить. Много времени уходит у нас на очистку путей. Это, конечно, отражается на выдаче кокса.

Многие наши работники уяснили себе всю важность своевременного снабжения доменщиков коксом хорошего качества. Мастер по выдаче кокса т. Девак организовал в своей бригаде работу так, что кокс выдает только по графику. Машинист дрезэкстрактора тов. Мельников ни разу не задержал графика выдачи кокса, люковые тт. Нечай и Гарицы выполняют свои обязательства четко и не задерживают загрузочного вагона.

Но хорошая работа этих и многих других передовиков соревнования все же не может решить всего. Многие зависят от оборудования и состояния печей, особенно второй и третьей батарей. Вследствие того, что доменный газ, поступающий в регенераторные насадки печей этих батарей, имеет большой процент коллоидной пыли, здесь насадки сильно засорены. При таком состоянии нарушается циркуляция газа, неправильно нагревается печь.

Доходит до того, что сопротивление регенераторных насадок достигает 25 миллиметров — норма же 7—8 миллиметров. По этой причине мы не можем создать должной температуры, необходимой для коксования шихты, и вместе с коксом, из печей этих батарей выходит недопал.

Но мы принимаем меры и против этого — на второй батарее начали чистить насадки. На третьей батарее бетонирuem рабочую площадку. Это тоже немаловажное мероприятие. Ведь до сих пор через щели и отверстия в площадке сор попадал на путь электровоза, а также на реверсивное каточное устройство. Вследствие этого нарушался тепловой режим коксовых печей.

Доменщики сигнализируют, что 15 августа на вторую доменную печь не поступал кокс. Они правы, но у нас в этот день срыва графика не было, выдача шла нормально. Это объясняется, лишь тем, что вторая и третья батареи работают с перебоями, выдают мало кокса, дают недопал, и неправильным распределением кокса по бункерам печей в доменном цехе.

Увеличить выдачу кокса с каждой коксовой печи вполне возможно за счет правильного шихтования угольной шихты. Работники углеподготовки второго блока, где начальник т. Циперович, должны давать шихту с насыщенным весом в 0,72—0,75 тонны, а дают — в 0,62—0,65 тонны. На одном этом упущении мы недодаем с каждой коксовой печи по одной тонне кокса. Устранить эти неполадки, более доброкачественно шихтовать шихту для коксовых печей — обязанность коллектива углеподготовки в борьбе за увеличение выдачи кокса.

Коксовики второго блока коксовых печей сделают все, чтобы дать больше кокса и повысить его качество и с честью выполнить обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании.

Для этого мы требуем от углеподготовки — лучше шихтовать, а от доменщиков — давать более чистый газ и с постоянной температурой. Это создаст условия для нормальной работы печей, увеличит производительность труда нашего коллектива и повысит выдачу кокса для доменного цеха.

И. МЕРКУЛОВ, заместитель начальника второго блока коксовых печей.



Коллективу доменной печи № 3 за успешное выполнение взятых обязательств в социалистическом соревновании в июле присуждено переходящее знамя завкома металлургов. Этот коллектив также настойчиво борется за сверхплановый чугун и в августе. На снимке: мастер третьей доменной печи Артем Григорьевич Власов проверяет состояние печи. Фото К. Шитякова.

Соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября

Слаженный коллектив третьей домны

В доменном цехе прочно удерживает первенство в соревновании мастер-коммунист тов. Орлов. Он вместе с первым горновым т. Блюзиным и всем коллективом печной бригады третьей доменной печи выдал дополнительно к пятнадцатидневному повышенному заданию 446 тонн сверхпланового чугуна. Печная бригада, воз-

главляемая мастером т. Власовым, перевыполнила повышенное задание 15 дней августа на 356 тонн и бригада т. Черкасова — на 320 тонн чугуна.

Задание на первую половину августа доменщики третьей доменной печи перевыполнили на 1122 тонны чугуна.

У передовиков соревнования

Сталеваы печи № 17 третьего мартеновского цеха идут впереди, с честью выполняя свои обязательства в соревновании за достойную встречу 30-летия Великого Октября. В первой половине августа сталевар-комсомолец Михаил Сафонов здесь сварил сверх повышенного задания свыше 450 тонн стали, сталевар т. Ишков — более 300 тонн и сталевар т. Валюженец — около 200 тонн стали.

Сталеваы большегрузной печи № 19 этого же цеха тт. Мартынов И., Глушов, Шаронов за 17 дней августа выдали 1371 тонну сверхплановой стали. Перевыполнили 17-дневное задание и сталевары большегрузной печи № 22 тт. Венцов, Коваленко, Летнев. Они сварили дополнительно 980 тонн стали.

За 17 дней августа на счету сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха числится 950 тонн стали, выданной дополнительно к повышенному обязательству.

Магнитогорск — Златоуст

Сверхплановая сталь Михаила Казакова

Михаил Казаков, сталевар большегрузной печи № 10 второго мартеновского цеха, в августе уверенно держит первенство. Выполняя повышенное обязательство, взятое в соревновании с Иваном Ревинцевым — сталеваром-златоустовцем, он за 17 дней августа увеличил социалистический счет сверхплановой стали до 379 тонн.

Равняясь на тов. Казакова, повысили производственные показатели сталевары этой же печи тт. Мосалев и Якшин. Каждый из них уже выдал более 200 тонн стали сверх повышенного обязательства. В целом коллектив печи № 10 сварил дополнительно к заданию 630 тонн стали.

Не снижают показателей и комсомольцы

Советский народ живет сейчас послевоенной пятилетней. За ее выполнение и перевыполнение он борется, не щадя своих сил. В осуществлении пятилетки советские люди видят путь к быстрейшему преодолению трудностей, рожденных войной, к повышению жизненного уровня народа, к еще большему укреплению могущества нашей Родины.

(„Правда“).

Агитаторы выезжают в подшефные колхозы

Заводской партийный комитет направил в подшефные колхозы и МТС Кизильского района на период уборки урожая 30 агитаторов. Это опытные коммунисты и комсомольцы, оправдавшие себя на стахановской работе в цехах и на избирательных участках, во время выборов в Верховный Совет СССР и Верховный Совет РСФСР. Среди них инженер-коммунист В. М. Худолев, мастер ремонтного цеха коксохимического цеха, помощник диспетчера цеха подготовки составов В. Ф. Неклюдова, старший газовщик доменного цеха В. А. Еропалов, старший контролер ОТК Л. С. Бутинов, начальник смены проволочно-штрипсового цеха Б. Н. Гудилин и другие. Агитаторы снабжены литературой. Для этой цели заводской партийный комитет приобрел свыше 450 экземпляров разных брошюр.

Каждый агитатор получил также тематический план работы. В этот план входят беседы о 800-летию Москвы, беседы «Магнитогорск в новой сталинской пятилетке», «Социалистическая помощь города селу», «О 30-й годовщине Великого Октября», «Решение февральского пленума ЦК ВКП(б)» и другие.

Агитаторы к полученным из заводского партийного комитета материалам подобрали еще дополнительную литературу.

Многие из агитаторов до этого выезда уже были в подшефных колхозах, знакомы с состоянием их и проводили там агитационно-массовую работу во время весеннего сева. Агитатор В. Неклюдова хорошо связана с подшефным комзаводом № 43, Кизильского района, работала там во время посевной, выезжала и после. Бригадир слесарей первого мартеновского цеха, коммунист т. Валеев, во время весенней посевной кампании работал в подшефном колхозе «Красный Урал», помогал в ремонте сельскохозяйственного инвентаря и проводил политмассовую работу. Теперь т. Валеев опять выезжает в подшефный колхоз, где будет вести агитационно-массовую работу и поможет колхозникам ремонтировать уборочный инвентарь.

ТОВАРИЩ АФАНАСЬЕВ, ПРИНИМАЙ МОЙ ВЫЗОВ!

Письмо сталевара пятой печи Кашафа Шамсутдинова передовому комбайнеру Астафьевской МТС Эспару Павловичу Афанасьеву

Товарищ Афанасьев!

Для того, чтобы крепко огромное хозяйство нашей Родины и на полях колхозов густые хлеба, нужен металл. Я стараюсь дать стране больше стали и хочу соревноваться в дни уборки урожая с тобой, как с мастером социалистического урожая.

Твое обязательство — убрать на сенокосе двух комбайнов «Сталинец» за сезон 1500 гектаров — высокое и ответственное. Очень хорошо, что комбайны своевременно подготовлены к работе, коллектив на твоем агрегате дружный и способный. Я надеюсь, что со своим обязательством ты справишься. Мне же придется крепко поработать у печи, чтобы не остаться в долгу перед передовиком сельского хозяйства.

В прошлом месяце я выполнил норму на 136 процентов. В августе, в дни уборки урожая, обещаю сварить сверх задания 500 тонн стали в соответствии с заказом. Такой мой ответ на твое обязательство.

Трудись и ты без простоев, хорошо организуй свой коллектив, не допускай потерь урожая, любовно выращенного на полях наших колхозов.

Принимай мой вызов, товарищ Афанасьев! В тесной трудовой дружбе города и колхозного села — сила и крепость нашей страны.

Н. ШАМСУТДИНОВ, сталевар первого мартеновского цеха.

Прокат сверх задания

Передовые смены стана «300» № 1 сортопрокатного цеха настойчиво борются за выполнение обязательств к 30-й годовщине Октября. Во всех трех сменах стана за последнее время значительно сокращено время на плановых остановках, переходах на сорта, настройках и подогреве заготовок.

В результате этого передовая смена стана, руководимая инженером т. Милихиным и мастером производства Ф. Зуевым, за 16 дней августа прокатала сверх повышенного плана 1095 тонн металла и значительно сократила выход вторых сортов и брака. Хорошие результаты и у соревнующейся с ней смены инженера т. Гринберга и мастера производства В. Зуева. За то же время она имеет на своем счету 778 тонн сверхпланового проката.

На стане «500» впереди идет смена инженера т. Иудельмана и мастера производства т. Сиданченко. За 16 дней она выдала 194 тонны проката сверх плана.

М. ВЕДИН.

сталевары печи № 12. Сверх повышенного обязательства за 17 дней августа сталевар т. Бикбатров сварил 170 тонн, т. Новиков — 129 и т. Родимов — 89 тонн стали.

Хорошо и слаженно работают сталевары большегрузной печи № 8 тт. Слесарев, Шляпнев и Лопухов. Все они ежедневно перевыполняют задание и дополнительно к плану 17 дней августа выдали 420 тонн стали.

В соревновании мастеров идет впереди т. Савельев. На его счету за 17 дней августа 608 тонн, на счету мастера т. Топрищева за это же время 372 тонны сверхплановой стали.