

НА УДАРНОЙ СТРОЙКЕ

Все ближе к цели

Километровой длины стан «2500» холодной прокатки, строящийся сейчас в Магнитогорске, приобретает законченные очертания. Осталось смонтировать северный торец корпуса. Эти работы выполняются по графику бригады управления «Уралстальконструкция». Их задача в сентябре дать возможность другим строительным участкам подготовить цех к работе в холодное время. Монтажники обязались справиться с заданием в недельный срок.

В сентябре, таким образом, большая часть почти шеститысячного коллектива строителей стана будет работать внутри цеха.

Наступил определяющий период в сооружении ударного объекта пятилетки — монтаж оборудования, отделка помещений цеха.

Часть механизмов стана не только испытана, но уже используется строителями в работе. В каждом пролете стана действуют по 2—3 мостовых крана. С помощью этих подъемных механизмов строители устанавливают машины, транспортируют строительные материалы.

Бовые участки цеха — машинный зал и четырехклетевой стан. Здесь трудятся наиболее высококвалифицированные и

опытные кадры строителей промышленных объектов. Комсомольско-молодежная бригада под руководством Николая Гульдинева ежедневно в полтора раза больше, чем это предусмотрено заданием, устанавливает в машинном зале электромоторов и электроприборов.

Три нормы в день — такой обычай установился в бригаде Гисматулина. Этот коллектив занимается сборкой основного оборудования стана — его прокатных агрегатов.

Отлично зарекомендовавшие себя на ведущих стройках страны бригада арматурщиков заслуженного строителя РСФСР Алексея Парамонова, бригады плотников-бетонщиков Николая Оленича и Михаила Баля, монтажников металлических конструкций Алексея Каткова и Алексея Трутанова и другие коллективы также оперативно выполняют все задания ударной стройки.

План строительно-монтажных работ этими и другими коллективами строителей стана в июле перевыполнен. Освоено около 4 миллионов рублей. Это вселяет уверенность, что цель коллектива — добиться, чтобы в этом году со стана сошел первый холоднокатанный лист — будет достигнута.

В. ПЕТРЕНКО.



Тысячи трудящихся Сибири увлекаются туризмом. Только в Омской области к концу 1968 года будет 570 туристских секций и 42 туристских клуба. Тысячи трудящихся пройдут в походах хорошую школу товарищества, закалятся, укрепят свое здоровье и отдохнут. Большинство из них получит значки «Турист СССР», а лучшим будут присвоены спортивные разряды.

НА СНИМКЕ: туристы у залива Иртыша.

Фото М. Барабанова, (ТАСС).

По родной стране

Юбилейная строка

НАШИ РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ

В апреле нынешнего года на комбинате в честь пятидесятилетия ВЛКСМ объявлен конкурс на лучшего молодого рационализатора и лучшее рационализаторское предложение.

Срок конкурса подходит к концу. В сентябре уже будут подводиться окончательные итоги. Как же проходил он в нашем цехе? Прежде всего успех зависел от хорошей организации дела. Вскоре же после объявления конкурса вышло распоряжение начальника цеха, была создана цеховая комиссия, в которую вошли представители администрации, начальники участков, комсомольцы. Организаторскую работу в бригадах было поручено провести комсоргам.

Вся эта работа привела к положительным результатам. В конкурсе приняли участие 50 молодых рабочих, 22 из них — комсомольцы. Всего было подано 85 предложений, из которых 29 уже внедрены в производство с ожидаемой экономией 35000 рублей.

Назову несколько комсомольцев, принявших активное участие в конкурсе. Один из них Борис Трыков. Четыре его предложения с экономическим эффектом 1000 рублей уже внедрены в производство. Борис Пинтя подал 12 предложений. Все они также будут внедрены в производство. Ожидаемый экономический эффект 3000 рублей. Но особо хочется сказать о молодых конструкторах комсомольцах Викторе Крылове и Борисе Марсуверском. Вместе со своими старшими товарищами — коммунистами они разработали конструкцию нового желоба для разлива чугуна. Новшество внедрено в производство на 7-й домной печи. Ожидаемая экономия 20.000 рублей. Комиссия конкурса признала это предложение лучшим.

М. ЛЫСЕНКО,
секретарь комитета ВЛКСМ
доменного цеха.

ТВОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО

Живом отделе или? Здесь условия этого не позволяют. Хорошо. Перед нами другой пример — стержневое отделение фасонно-вальце сталелитейного цеха. Профиль работы тот же, помещение даже теснее, но совершенно нет загроможденности, каждая деталь на своем месте, светло, чисто, стены побелены руками самих стерженщиков, нет пыли на плакатах. Вот только, по словам бригадира А. И. Скребец, плохо, что склад для ящиков и моделей далеко расположен, из-за этого они часто скапливаются на территории отделения.

Воздух здесь намного чище, чем в чугунолитейном. Правда, окна выходят прямо на улицу, а не на шихтовый двор, как там. Но ведь дело не только в этом. Чувствуется желание самих стерженщиков, руководства цеха организовать как можно лучше рабочее место, сделать его чистым и удобным.

«Тесновато, правда, —

говорит мастер П. М. Чунтнов. — Обещали освободить для нас участок валков, поставили туда машину для жидкоподвижных составов, но она пока что не работает — условия не позволяют. А жаль: она намного упростила бы труд стерженщика по набивке. Я видел подобную установку в действительности на металлургическом заводе в Днепропетровске — облегчение от нее большое».

В отделении начат ремонт крыши, производится устройство вытяжной вентиляции, так что и зимой, когда отпадет возможность открывать окна, воздух, все равно будет чистым.

Мне думается, неужели комментировать сказанное. Хочется вторично задать вопрос: почему при одинаковых условиях работы поразному выглядят два стержневых отделения?

Л. ЯНЧЕНКО,
помощник прораба санитарного врача
санчасти ММК.

Как небо от земли...

Почему бывает так: и профессия одна и та же, и условия работы как будто одинаковые, а рабочее место отличается одно от другого, как небо от земли?

В стержневом отделении фасонно-чугунолитейного цеха работают «днем с огнем». И все равно здесь темно и мрачно. Толстым слоем черной пыли покрыты плакаты с инструкциями, такая же пыль густо осела на стенах и окнах, часть которых не застеклена. «Если застеклить — жарко» — говорит бригадир Ф. И. Вельдянский. — Вот мы и не стеклим их, чтобы воздухом дышать». Но понятие «дышать воздухом» в данных условиях весьма относительно, так как дышат стерженщики, в основном, пылью, которая несет к ним с соседнего шихтового двора. Когда там начинает работать шаровая мельница или обрубщики производят обдувку, света белого не вид-

но. Какой уж там «свежий воздух»!

Правда, сейчас в стержневом придумали хитрую штуку — поставили примитивную вентиляционную установку без вытяжного устройства, которая только «отдувает» пыль. Вот и получается у них с шихтовым двором что-то вроде игры в волейбол — перепасовывают пыль друг другу, а в результате и те, и другие рабочие дышат неочищенным воздухом, не говоря уже о том, какой из-за этого внешний вид помещения. Тем не менее, вытяжную вентиляцию все только обещают установить.

«Тесно у нас, — жалуется стерженщица А. Л. Желещикова. — Повернись негде». Действительно, невозможно понять, где кончается одно рабочее место и начинается другое. «Оттого и модели лежат, как попало, и формы в кучу свалены», — замечает общественный инспектор

по технике безопасности Н. С. Матвеева. Громадную площадь занимает транспортер для подачи материалов на рабочее место. Но главная беда в том, что он давным-давно не работает, потому что не действует пескометное устройство. В результате работы выполняются наполовину вручную: материалы транспортируются в корбках, оттуда высыплются на стол, а там уже применяется такая «мощная техника», как лопаты. До каких пор будет бездействовать транспортер? Этого в стержневом не знают. А пока что, вместе с пескометом, он только занимает место. Мостовой электрокран окрашен почему-то в траурный цвет, от которого в отделении кажется еще темнее. Текущая уборка тоже проводится крайне неудовлетворительно.

Мне могут возразить: мол, какую идеальную чистоту ищите вы в стерж-

СВЯЯ, РОВЕСИЩКА!

ми, четвертые — рыбной ловлей, пятые собирают всевозможные коллекции, кто-то занят учебной, кто-то с головой ушел в комсомольскую и общественную работу. Да мало ли интересных дел! Не до скуки оператору-вальцещику третьего листопркатного цеха Борису Трофимову, одному из лучших спортсменов, волейболисту, теннисисту, любителю ручного мяча. Увлекается учиться в институте, занимается спортом, писать в стенную газету и передавать соревнования в честь пяти-

десятилетия ВЛКСМ, техник-конструктор проектного отдела комсомолец Александр Репях. Туризм стал любимым занятием лаборанта центральной заводской лаборатории Раи Доровских. Учится в институте, занимается спортом и выпускает «Комсомольский прожектор» вальцовщик третьего листопркатного цеха Вячеслав Левчук. Некогда слоняться без дела и помощнику машиниста электроваза цеха подвижного состава комбината, члену бюро комсомольской организации цеха Бори-

су Истомину — он ответственный за спорт в коллективе, учится в университете марксизма-ленинизма.

...А рядом сидит человек и угрюмо бубнит: «А что мне делать? Чем заняться?» Некоторые из таких довольно своеобразно проводят свободное время — наносят визиты работникам медицинского вытрезвителя. Четвертого августа, например, в правобережном вытрезвителе «гостили» электрик первого мартеновского цеха Владимир Демин и работник трамвайного парка Валерий Колосовский, пятого — Геннадий Пункаев (доменный

цех), седьмого — каменщик цеха промышленных печей Александр Тарадеев, восьмого — Анатолий Распопов (ГРУ) и машинист-оператор листопркатного цеха № 4 Виктор Афонин, девятого — слесарь цеха подвижного состава комбината Владимир Козлов, десятого — залищик фасонно-чугунолитейного цеха Александр Поляков.

Эти люди, сами того не понимая, обрабатывают себя, тратят впусную время. Время, которому нет цены...

В. ВОЗНЕСЕНСКИЙ,
член комитета ВЛКСМ комбината.
И. КРУЧИНИНА.