

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 38 (4332) ● Год издания тридцать четвертый
● Четверг, 29 марта 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

ДАТЬ БОЛЬШЕ СТАЛИ!

Прошедшая неделя была удачной не для всех сталеплавателей. Если коллектив первого мартеновского цеха имеет с начала года на своем счету 14816 тонн сверхплавовой стали, а у второго мартеновского около девяти сот тонн, то третий цех явно сдал свои позиции, долг его уже перевалил за 4000 тонн.

По-прежнему велико число беззаказных плавок, имели место случаи выпуска бракованных плавок и потерь металла. В первом, третьем мартеновских цехах недопустимо высок перерасход изложниц. Хотя сталеплаватели второго цеха в этих же условиях добились немалой экономии.

И по-прежнему главной задачей мартеновцев комбината остается ликвидация имеющегося с начала года долга.

ХОРОШО

НА ДЕСЯТОЙ — СВЕРХ ПЛАНА

На двадцать шестое марта во втором мартеновском лучшие результаты по абсолютной выплавке стали у коллектива 10-й печи. Бригады сталеваров М. Ладанова, В. Воронина, Б. Тиньгаева, Н. Герасимова имеют сверх плана 420 тонн металла.

РАССЧИТАЛИСЬ С ДОЛГОМ

Хорошее производство на тридцать первом двухванном агрегате. Более четырех тысяч тонн стали дополнительно к плану у сталеварских бригад Б. Пономарева, В. Виниченко, К. Кармановского, Г. Храмова. А в целом первый мартеновский цех полностью ликвидировал долг за январь.

БЕЗ БРАКА И АВАРИЙ

работает бригада сталевара В. И. Михалевского с третьей мартеновской печи, которому по итогам прошлого месяца присвоено звание лучшего сталевара комбината. Выполнение заказов у этого коллектива постоянно достигает 100 процентов.

ПОВЫШАЮТ СТОЙКОСТЬ КЛАДКИ

огнеупорщики второго мартеновского цеха. Вовремя обеспечивают сталеплавателей и ковшачами каменщики из бригады В. С. Малкова, повысившие норму выработки до 131,3 процента. Не менее 150 процентов нор-

мы при хорошем качестве работ дает наборщик стопора Р. Э. Путте.

НОВАТОРЫ В ПОИСКЕ

В первом мартеновском цехе под руководством мастера огнеупорных работ А. Н. Жданчикова и бригадира С. Ф. Велоконя отрабатывается возможность набивки носков на сталеразливочных ковшах с помощью электровибратора. Рационализаторы надеются, что в случае успеха повысится производительность труда, увеличится стойкость набивки ковшей.

ПЛОХО

БРАК

7030 тонн брака с начала года выдали сталевары первого мартеновского цеха. Цехом потеряно около 300 тысяч рублей.

АВАРИЯ

Сталевар 14-й печи Р. Т. Магас передал по смене неудовлетворительно заправленную печь. Сменщики же его — и о. мастера производства В. В. Ларищев и сталевар В. Я. Прокопьев не приняли никаких мер для устранения этого недостатка, в результате чего — авария. Потеряно 190 тонн металла.

РАБОТА НАСМАРКУ

28 марта в первом мартеновском цехе огнеупорщиками под руководством бригадира П. Я. Яковлева ковш № 7 был отремонтирован так, что в тот же день его пришлось ломать. Причина — из-за отсутствия контроля со стороны бригадира ширина швов превышала все допустимые размеры. Цехом потеряно более 1000 рублей.

В социалистическом соревновании с кузнечанами и нижнетагильцами огнеупорщики нашего комбината по итогам первых двух месяцев этого года идут впереди. За январь и февраль огнеупорщики Кузнецкого и Нижнетагильского комбината выполнили план соответственно на 101,5 и на 99,2 процента. У магнитогорцев же выполнение плана составило 103,8 процента.

Соревнуются огнеупорщики

Как идут дела у наших огнеупорщиков в марте? Первая декада прошла плохо — план не был выполнен. Но во второй десятидневке дела пошли лучше. План был выполнен на 101,2 процента. Особенно хорошо поработали огнеупорщики последний день второй декады, на 9,3 процента перевыполнив суточ-

ное задание. Вся сверхплавовая продукция этого дня на счету рабочих третьей бригады, возглавляет которую мастер П. Я. Колесников. Сменная выработка в этой бригаде составила 128,2 процента. Неплохо потрудились и коллектив второй бригады мастера Г. С. Уликиной. Если подтянутся бригады Т. С.

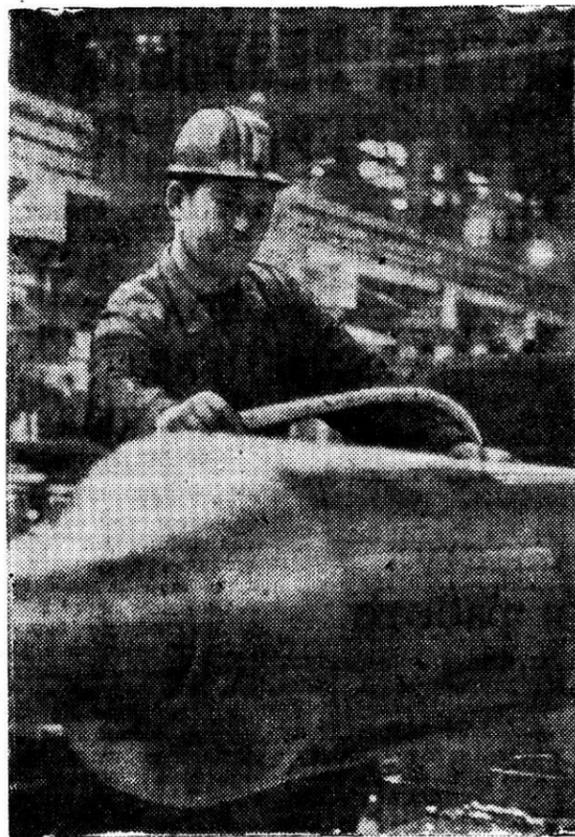
Бережной и Г. З. Сайфулиной, то можно надеяться, что в марте и в целом за квартал магнитогорские огнеупорщики не уступят первенства своим коллегам с Кузнецкого и Нижнетагильского комбинатов.

А. БРИЧКО,
наш нештатный корреспондент.

Количество и качество

Коллектив четвертой агломерационной фабрики выдал за 25 суток марта 10 тысяч тонн сверхплавового агломерата. Этого количества сырья хватает на четыре смены работы десятой доменной печи. Результат этот мог быть еще выше, если бы агломератчикам не приходилось преодолевать трудности в обеспечении их сырьем и материалами.

Трудящиеся четвертой бригады, которой руководит начальник смены А. М. Сюндюков, добиваются наравне с высоким производством и отличного качества агломерата. На сверхплавовом счету этой бригады записано 2300 тонн сверхплавового железорудного сырья. А высокое качество агломерата, выдаваемого в этой смене, закономерно, ведь здесь работают такие мастера своего дела, как старший агломератчик Герой Социалистического Труда Л. Т. Вертянкин и старший дозировщик Н. Е. Полетавкин.



СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

СОРЕВНОВАНИЕ: РЕЗУЛЬТАТЫ, ВОЗМОЖНОСТИ, ПЕРСПЕКТИВЫ

ДЕЛА И ЗАБОТЫ КОМСОМОЛЬЦЕВ УПРАВЛЕНИЯ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА

СТРАНИЦА ВОИР

КРАСНЫЙ УГОЛОК В ЦЕХЕ

РАССКАЗЫ О СПОРТСМЕНАХ

ПРИГЛАШАЕТ НАРОДНЫЙ ТЕАТР

В основном механическом цехе много рабочих, которые ежедневно значительно перевыполняют нормы. В числе передовиков называют И. Ударника коммунистического труда токаря Владимира Ивановича Репина. Его вклад в выполнение обязательств третьего года пятилетки — до 170 процентов сменного задания.

На снимке В. И. РЕПИН за работой.
Фото Н. Нестеренко.

У ЗАРУБЕЖНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

В ФРГ РАЗРАБОТАНА НОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ АГЛОМАШИНЫ и технология спекания агломерата с нагнетанием воздуха. Для осуществления этого способа — обычная агломашинка укрывается кожухом, в котором напорным вентилятором создается избыточное давление. Расчеты показывают, что при одинаковой площади капиталовложения получают такими же, как и для обычной агломашинки, работающей с просасыванием воздуха. Но применение нагнетания воздуха позволяет снизить расходы по переделу на 8 процентов и увеличить производительность на 7—10 процентов при неизменном качестве агломерата.

В ОДНОМ НЕМЕЦКОМ ТЕХНИЧЕСКОМ журнале напечатана статья о результатах испытаний огнеупорных изделий при воздействии на них щелочных соединений. На специальной установке имитировались условия работы огнеупорных изделий, подоб-

ные условиям работы в доменной печи.

Было установлено, что наивысшую стойкость имеет обожженный кирпич, содержащий 85 процентов глинозема в составе фосфатных соединений. Пятилетняя эксплуатация доменной печи, у которой низ шахты был выполнен из такого кирпича, показала его чрезвычайно высокую стойкость по сравнению с другими типами огнеупоров.

На заводе в Киллиту фирмы «Ниппон стил корпорейшен» (Япония) введена в действие установка электролитического цинкования, первоначальная производительность которой составит 15 тысяч тонн в месяц. Скорость прохождение материала выше, чем в обычных установках. В установке используются нерастворяющиеся электроды; возможно получение многочисленных покрытий. Предусмотрен автоматический контроль состава ванны. Установка предназначена для цинкования по-

лосы шириной 500—1240 мм, толщиной 0,4—1,6 мм. Максимальная рабочая скорость составляет 150 м/мин. Предусмотрена возможность расширения производительности до 31 тысячи тонн в месяц.

Фирма Браун и Ко (Швейцария) разработала новый двигатель с дисковым ротором, предназначенный, в частности, для привода средних станков. В сочетании с тиристорным исполнительным органом этот двигатель должен обеспечить экономичный надежный привод, работающий во всех четырех квадрантах характеристики и при хороших динамических свойствах, удовлетворяющих требованиям станков с числовым управлением. При номинальной скорости вращения 1000 оборотов в минуту он дает номинальный крутящий момент 200 кг/см на вал. Кратковременно (в течение 10—15 процентов общей длительности эксплуатации) вращающийся момент можно снимать с вала дви-

гателя также при 3000 оборотах в минуту.

В НТБ ПОСТУПИЛ ПЕРЕВОД СТАТЬИ НА ТЕМУ «ИССЛЕДОВАНИЯ РЕЖИМА РАБОТЫ КОЖУХА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ С ПОМОЩЬЮ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ»

В нем говорится о методах и средствах исследовательских работ на крупных доменных печах США. В результате обработки полученных данных был сделан ряд рекомендаций относительно выбора конструкции холодильников, кожуха шахты и огнеупоров. В статье также даются рекомендации по оптимальной эксплуатации доменной печи в пусковой период, а также указываются пути проведения дальнейших исследовательских работ в этом направлении.

Подготовлено отделом научно-технической и экономической информации комбината.