

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 102 (3032)

ПЯТНИЦА, 23 августа 1959 г.

Цена 10 коп.

До первого звонка осталось 3 дня

Через три дня начинается новый учебный год в школах рабочей молодежи. Просторные учебные лаборатории и классы — к услугам молодых металлургов.

Все к твоим услугам: Иди, учись, овладевай знаниями, расти!

Но, как ни странно, встречаются еще молодые рабочие, которые обходят школу. Это в основном люди, которых пугают воображаемые ими трудности. Как же, рассуждают они, это по вечерам надо идти на занятия или сидеть над книгой: ни в кино не сходишь, ни на каток. Неверно это. Опыт показывает, что если разумно распределить время, то и учиться будешь с успехом, и в кино будешь, и в театре.

О трудностях, связанных с учебной, говорят те, кто не знает настоящих трудностей, кто желает хоть как-нибудь оправдать свою пассивность в жизни.

Разве это трудности! Что бы сказали те, кто боится таких «трудностей», если бы им пришлось жить круглый год в палатке или в битком набитом бараке. А ведь многие из теперешних инженеров нашего комбината в таких условиях начинали настоящую учебу в тридцатых годах.

Спросите начальника бюро № 2 Михаила Алексеевича Высотского, как он учился. В 1933 году он был чернорабочим, потом стал оператором, затем старшим оператором, потом — начальником смены и все время учился. А заместитель начальника обжимного цеха Виктор Федорович Кудимов тоже будучи электриком начал учиться и так же, как Михаил Алексеевич, получил диплом инженера.

То были поистине трудные го-

ды. И жилищные условия неважные, и времени в обрез. Были недели, когда не то что по восемь, а и по двенадцать часов не выходили из цеха. Никто не заставлял — сами оставались, дело требовало. И вот смотришь в такие часы какой-нибудь паренек присел в углу и зубрит формулу или отгрызком карандаша чертит геометрическую фигуру.

Десятки таких паренек нынче имеют дипломы инженеров, а по стране их тысячи. Не учиться сейчас, ссылаясь на трудности, просто грешно.

Подавляющая масса молодых людей живет в прекрасных общежитиях. Тут все условия, все удобства. А времени? Хоть отбавляй. Считай, два дня в неделю отдыхаешь. Тут один день можно полностью уделить учебе и 3—4 часа — ежедневно.

Мне хочется посоветовать молодежи: учитесь, товарищи, не теряйте времени. **С. ДИДЕНКО,** старший оператор, Герой Социалистического Труда.

Кузнецы учатся

До двадцати молодых рабочих кузнечно-прессового цеха получили путевки в этом году и уже поступили в школы рабочей молодежи.

Среди тех, кто с первого сентября сядет за парту в школе рабочей молодежи, подручные кузнеца Гимур Аминев, Алексей Задорожный, маркировщик Лидия Валеева и многие другие.

За счет работников нашего цеха увеличиваются и ряды студентов института. Электрик Геннадий Медведев поступил нынче в институт на вечернее отделение, а кузнец Николай Бакалов поступа-

С первых дней задержки

Нам, работникам «Прокатмонтажа» предстоит на второй домне установить механизмы автоматической загрузки шихты. Мы изучили график и подготовились работать так, чтобы не задерживать монтажа всех узлов этого важного участка домной печи.

Однако с первых дней ремонта появились помехи. 26 августа мы должны были устанавливать раму вытяжной станины и стойки под транспортер. Работы этой начать не смогли, так как монтажники котельно-ремонтного цеха — наши смежники — не подготовили фронт работ. Бригада котельщиков к этому времени должна была убирать бункера, рельсы и вместе с бригадами ремонтно-строительного цеха сдать нам участок в чистоте и порядке. Они же это дело затянули и монтаж механизмов загрузки в срок, определенный графиком, мы начать не смогли.

Н. ПАВЛОВ,

бригадир монтажников.

ет на дневное отделение. Машинист крана Марина Ляхова поступила в техникум.

Из тех, кто раньше стал студентом института, никто не оставил учебу. Все настойчиво овладевают знаниями. Кстати, следует заметить, что все учащиеся успешно выполняют нормы, являются передовыми людьми на производстве.

Молодежь, пришедшая из ремесленного училища, тоже идет в школу.

Кузнецы работают и учатся. **Г. УСОВ,** автогенщик.

Упорно бороться за график

По графику ремонта металлургических агрегатов 24 августа остановлена на ремонт вторая домная печь. Во время ремонта будет произведена замена кожуха шахты, внедрена автоматизация воздухоподогревателей, полная реконструкция участка загрузки шихты и выполнено много других важных мероприятий по механизации и автоматизации производственного процесса.

Ремонт этот является капитальным первого разряда. Он рассчитан на 40 суток. Срок немалый, но в нем все так четко подсчитано и точно определены задания, что малейшее нарушение графика на одном участке может повлечь задержку других работ, затормозить ход ремонта печи.

Однако на ремонте домны еще не чувствуется тревоги за судьбу графика. На третий день после остановки печи выявлено отставание. Виновны в том в основном бригады управления «Уралдомна-ремонт» во главе с т. Ереминным. Коллективу этого стройуправления здесь предоставлен самый большой объем работ, основные задания на домне и воздухоподогревателях выполняет он.

Но, видимо, слабо подготовились домнаремонтники к этому важному заданию, не удержались в графике. На демонтаже засып-

ного аппарата и чаши они потеряли несколько часов, на установке перекрытий в газоотводах, на подготовке к ломке огнеупорной кладки еще усугубили отставание. И в результате — на 26 августа получилось отставание от графика на сутки.

Нет должного упорства в борьбе за график и на других участках. Не сданы вовремя участки бункеров для монтажа механизмов загрузки бригады котельно-ремонтного цеха.

Не налажена с первого дня ремонта и борьба за порядок на рабочих местах. Всюду кучихлама, работать трудно. А это влечет и к нарушению правил техники безопасности.

Итоги работы первых дней должны заставить всех руководителей участков и бригад, каждого рабочего со всей серьезностью отнестись к поручаемому делу, настойчиво бороться за график. Не должно быть ни малейшего отклонения, срыва.

Почетный долг ремонтников — досрочно и высококачественно отремонтировать домну. Выполнить его с честью, внести свой вклад в досрочное завершение семилетки — вот чем должен жить на домне каждый коллектив ремонтников, каждый рабочий.

Приложим все силы

Коллектив участка «Востокмонтажавтоматика» выполняет ряд заданий в цехах комбината. В преддверии досрочного установления комплексной автоматизации на новых коксовых батареях, четвертой мартеновской печи, выполнить ряд работ по переводу мартеновских печей на природный газ.

Сейчас наши бригады выполняют важное задание на ремонте второй домны. Здесь мы должны установить контрольно-измерительные приборы и осуществить автоматизацию перекидки клапанов воздухоподогревателей, регулировки температуры дувяемого в печь горячего дутья и влажности его.

На участке домны идет подготовка фронта работ. Разбираем старые циты, идет ломка стены, чтобы расширить будку управления процессами работы домны.

Пока еще фронт работы не представлен, но мы не сидим сложа руки. В нашей мастерской готовят новые циты и на них монтируют схемы электропроводки и подводят провода к приборам. Этим занимается бригада Николая Яковлевича Нижельского, борющаяся за почетное звание коллектива коммунистического труда.

Бригада свое дело выполняет с честью. Мы знаем, что к тому времени, когда настанет необходимость, циты будут доставлены, и мы сразу сможем приступить к монтажу всей системы автоматизации домны.

Коллектив работников автоматизации домны приложит все старания, чтобы свое задание выполнить в срок и чтобы качество нашей работы было самым высоким.

Н. ЕРМАНОВИЧ, старший прораб на ремонте второй домны.



Отличный темп взяли листопрокатчики третьего цеха в первом году семилетки. Ежемесячно они рапортуют значительным перевыполнением производственного плана. Особенно слаженно трудились участники этого цеха в прошлом месяце. По итогам социалистического соревнования коллективу листопркатного цеха присвоено первое место среди основных цехов комбината. На собрании, состоявшемся в красном уголке цеха, листопркатчикам в торжественной обстановке было вручено переходящее Красное знамя заводского комитета профсоюзов и городского исполнительного комитета.

Выступившие на собрании трудящиеся цеха заявили, что, внедряя передовые методы труда, они и впредь будут улучшать производственные показатели.

На снимке: председатель горисполкома В. И. Антипин вручает переходящее Красное знамя горкома партии и горисполкома представителям коллектива листопркатного цеха № 3.

Люди семилетки

На стенах цеха — красочные плакаты. Как возрастает производство металла, хлеба, как вперед шагнет наша техника, повысится благосостояние народа после выполнения семилетки — об этом наглядно и убедительно вещают они. Каждый рабочий яснее представляет себе задачи семилетки, путь к изобилию, начертанный июньским Пленумом Центрального Комитета партии.

Решения Пленума глубоко осознаны трудящимися основного механического цеха, вызывая инициативу, трудовую сметку в выполнении повседневных заданий. То и дело станочник или слесарь, приняв задание, задумывается над тем, как лучше, быстрее выполнить его, как экономить время и материалы.

Такие мысли не давали покоя и молодому мастеру Василию Лукинскому, когда его бригаде поручили готовить змеевики для холодильников второй домны.

— Что тут долго думать: гнули вручную при мастере Потехине, гнули и при Петухове, наловчились, и работа шла быстро, — слышались спокойные возражения.

Рабочая смекалка

— То-то и дело, что вручную, — ответил мастер.

— Зато надежно, испытано. И времени в обрез — некогда мудрить да придумывать.

Времени действительно было мало. А это еще более подхлестывало рабочую смекалку, молодой мастер упорно искал выход.

— А что, если неподвижный барабан, на который навивали витки змеевика, поворачивать, чтоб на него навивалась трубка-заготовка, — угадывалось решение.

Вскоре мастер-рационализатор представил предложение механизировать изготовление змеевиков кадушек фурм, чугунной и шлаковых леток. Предложение одобрили, а начальник техотдела цеха т. Шемявич помог осуществить его. Бригада мастера В. Лукинского дружно взялась готовить и собирать механизм. Особенно много старания приложил слесарь Алексей Бакин.

Механизм готов. Работа его оправдала надежды новатора. Прежде шесть слесарей за смену вручную делали один змее-

вик. Да и томились при этом изрядно. Теперь у машины стоят два человека, а за смену выпускают три змеевика. Выгода явная, и новатор думает над тем, как механизировать гибку змеевиков холодильников шахты, деталей других участков домной печи.

Трудовую сметливость проявили и электросварщики. Им поручили изготовить более семи тысяч подвесок для удерживания кирпича сводов новых мартеновских печей. Задание срочное и выполняли его многие. Но больше 200 подвесок в смену не давали. К тому же шов был толст и неровен, приходилось еще обрабатывать их на токарном станке и затачивать напильником.

Присмотрелась хозяйским и глазом к этому Анастасия Гарасова. Она пользуется хорошей славой опытного электросварщика не зря. Самые сложные сварки поручают ей, самые точные работы выполняет она.

(Продолжение на 2-й стр.)