Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 106 (2423) | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 4 СЕНТЯБРЯ 1955 г. | Цена 10 коп.

105

Товарищи металлурги! С первых дней сентября обеспечим ритмичную, высокопроизводительную работу всех цехов и агрегатов, добьемся новых успехов во Всесоюзном социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки!

МЕТАЛЛУРГИ ОБСУЖДАЮТ НАМЕТКИ ШЕСТОГО ПЯТИЛЕТНЕГО ПЛАНА

Привести в действие все резервы производства

Готовясь достойно встретить XX съезд партии, трудящиеся сортопрокатного цеха все шире развертывают социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана, повышают творческую активность, чтобы ускорить технический прогресс и полнее использовать резервы производства. Эта активность особенно возросла в дни разработки и обсуждения наметок шестого пятилетнего плана. Участие в этом большом государственном деле трудящиеся считают своим кровным делом.

В течение нескольких дней на всех станах и участках цеха комиссии собрали много предложений, наметили мероприятия, направленные на борьбу за дальнейшее повышение производительности труда и увеличение производства проката. Общецеховая комиссия под председательством т. Бурнашова рассмотрела внесенные предложения, разработала наметки нового пятилетнего плана по цеху и организационно-технические мероприятия, которые затем были обсуждены на собрании партийно-хозяйственного актива цеха.

Делая доклад о наметках шестого пятилетнего плана, заместитель начальника цеха т. Синдин рассказал о том, что за послевоенные годы в цехе достигнут значительный рост производства. Так, на стане «300» № 1 за десятилетие увеличен выпуск продукции на 90 процентов, на стане «300» № 3 на 85 процентов и на стане «500»—на 47 процентов. Но в цехе еще много резервов, используя которые, можно добиться дальнейшего роста производства проката: по стану «500»—примерно на 9 процентов, по стану 300 № 1 — на 5,5 процента.

Этот рост производства на существующих агрегатах и оборудовании будет достигнут за счет реконструкции отдельных узлов станов и замены старого оборудования новым, более совершенным, и за счет лучшего использования этого оборудования. Кроме того, в мероприятиях намечено внедрение в производство более стойких валков, деталей и запасных частей. Так на всех станах намечено провести полную автоматизацию нагревательных печей, на стане «500» намечено провести замену некоторых рабочих клетей, внедрить более совершенную калибровку валков для прокатки рельсов.

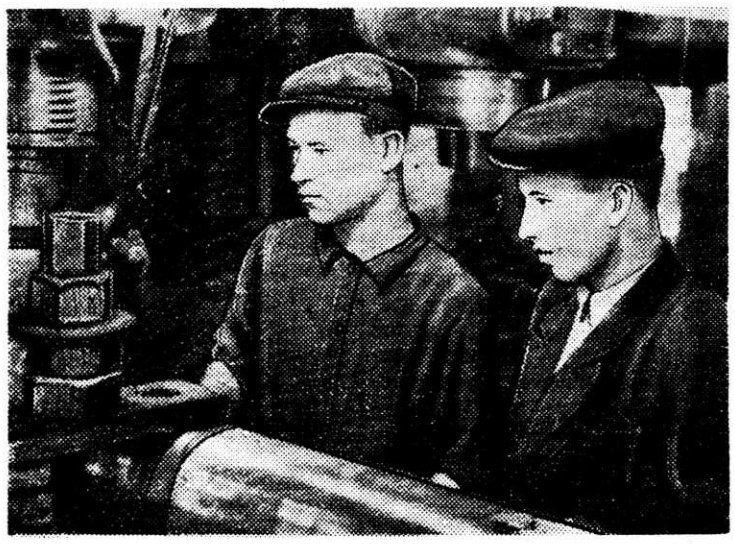
В обсуждении наметок нового пятилетнего плана и мероприятий, обеспечивающих его выполнение, приняли активное участие инженеры, мастера и рабочие. Выступая, бригадир слесарей стана «300» № 3 т. Игнатьев внес предложение о необходимости реконструкции ножниц с целью повышения их производительности. Бригадир стана «300» № 1 т. Пишненко предложил реконструировать привод рольгантов стана с расчетом усиления их ведущих узлов и повышения стойкости.

Инженер калибровщик т. Штернов поставил вопрос о том, чтобы быстрее внедрить наплавку валков твердыми сплавами, что даст возможность значительно повысить их стойкость. Выступающий отметил, что такое прогрессивное мероприятие, как наплавка, до сих пор на комбинате не находит широкого применения.

Выступивший на собрании мастер стана «300» № 3 т. Тимошенко рассказал о наличии резервов для дальнейшего роста производства и внес предложение об улучшении планово-предупредительных ремонтов, из-за неудовлетворительного проведения которых сейчас прокатчики допускают большие потери.

Много было внесено и других ценных предложений, которые помогут коллективу цеха добиться роста производства и успешно решить задачи, поставленные июльским Пленумом ЦК КПСС перед работниками промышленности.

В. ЧЕРНЕНКО,
секретарь партбюро сортопрокатного цеха.



На снимке: фрезеровщики основного механического цеха **А. Переверзин** и **А. Слабунов**, выполняющие нормы выработки на изготовлении деталей для ремонта стана «500» на 300 процентов.
Фото Е. Карпова.

За дальнейшее увеличение выплавки стали

Рабочие и инженерно-технические работники первого мартеновского цеха принимают активное участие в составлении и обсуждении наметок шестого пятилетнего плана. На всех участках цеха были собраны предложения от рабочих, мастеров, инженеров и техников и намечены мероприятия, которые будут способствовать дальнейшему росту производства стали.

Затем было проведено производственно-техническое совещание, на котором начальник цеха т. Трифонов подробно рассказал о наметках шестилетнего плана и путях его осуществления. Он отметил, что увеличение производства стали на существующих агрегатах и оборудовании цеха предусматривается примерно на 4 процента. Чтобы добиться такого роста, необходимо провести ряд организационно-технических мероприятий. Так, например, намечено перевести мартеновскую печь № 1 на хромомагнезитовый свод, на печи № 5 провести капитально-восстановительный ремонт с увеличенной площадью пода. Намечается также применить высокоглиноземистый кирпич для насадок с целью увеличения срока их службы. Все это даст возможность добиться лучшей стойкости печей и увеличения выплавки стали.

Подготавливая наметки пятилетнего плана, много ценных предложений по улучшению оборудования внес инженер Л. Г. Кулаков.

Активный рационализатор, мастер т. Кутный говорил о том, чтобы быстрее провести путь для ремонта шлаковозов. Он критиковал руководство цеха за то, что не проявляет должной настойчивости в борьбе за внедрение этого ценного предложения.

Машинист разливочного крана т. Расщупкин внес предложение стыковать рельсы на подкрановом пути также, как в мартеновском цехе № 1а, что даст возможность уменьшить простои крана и увеличить производительность труда.

Каменщик т. Пучков высказал предложение для улучшения работы печей углубить дренажные колодцы. Стопорщик т. Бахтияров говорил о необходимости приблизить разгрузку стопорных трубок к рабочему месту.

Намечая шестой пятилетний план, сталеплавильщики изыскивают новые резервы, чтобы привести их в действие и добиться дальнейшего роста производства стали и улучшения условий труда.

В. АБАЕВ,
старший инженер по нормированию первого мартеновского цеха.

Творческая активность листопрокатчиков

Все командиры производства листопрокатного цеха—начальники станов, смен, руководители служб и участков заранее знали о предстоящем собрании партийно-хозяйственного актива с обсуждением доклада начальника цеха т. Алимова о наметках нового, шестого пятилетнего плана и проекта организационно-технических мероприятий, призванных обеспечить дальнейший рост производства.

Каждый инженер, руководитель хорошо знал узкие места, резервы своего участка. И сегодня он еще и еще раз подсчитывал экономический эффект того или иного новшества, который намечал к внедрению, советовался с товарищами, с механиками, прежде чем внести его в список предлагаемых мероприятий. Так, постепенно из отдельных предложений, в которых вложили свою творческую мысль десятки людей, на производственно-техническом совещании был составлен проект мероприятий, обеспечивающих выполнение шестого пятилетнего плана.

А на другой день начальник цеха т. Алимов докладывал о них на широком собрании партийного и хозяйственного актива цеха.

Собравшиеся хорошо понимали, что основной путь к достижению более высокого уровня производства — это мобилизация внутренних резервов, самое широкое внедрение автоматизации и механизации производственных процессов.

По предварительным подсчетам было намечено к концу шестой пятилетки увеличить производство по цеху на 5,5 процента.

Характерно, что составляя новый план, листопрокатчики брали за основу показатели лучшей бригады, максимальный уровень производства этого года.

На среднелистовом стане узким местом являются нагревательные средства. Поэтому в мероприятиях записан пункт о постройке дополнительной нагревательной печи, а также проведение ряда мероприятий по механизации и автоматизации нагревательных печей. Это не только даст возможность повысить производительность стана, но и обеспечит экономию топлива. Только проведение мероприятий по усилению нагревательных колодцев даст прирост продукции примерно в 4,5 процента.

Все остальные мероприятия в основном направлены на обеспечение работы стана с повышенной производительностью, на сокращение простоев, повышение качества металла.

Участники собрания приняли самое активное участие в обсуждении намеченных мероприятий. Они не только выражали свое мнение о них, но и вносили дополнения, новые предложения.

Начальник смены передовой в цехе бригады т. Синицкий очень правильно сказал:

— Большинство мероприятий, зачитанных здесь — хорошие, ценные. Видно, что люди наши с душой поработали, заботятся о производстве. Но всем нам и, в первую очередь, руководителям необходимо следить за проведением их в жизнь, за их своевременным выполнением.

Тов. Синицкий внес предложение — оборудовать пролет среднелистового стана мощным краном, чтобы все работы на перевалке осуществлять с помощью одного крана, а не двух, как в настоящее время. Это сократит сроки перевалки.

Тов. Григоренко предложил механизировать гильотинные ножницы адъюстажа. Бригадир адъюстажа т. Горанский внес предложение о том, чтобы усовершенствовать дисковые ножницы.

Всего выступило на собрании 13 человек. Каждый стремился внести свою долю творческого труда в достижение успехов в новой пятилетке. Вносились и такие предложения, которые будут использованы в ближайшем будущем.

Собрание актива цеха одобрило первые наметки нового плана и мероприятия и предложило всем руководителям, инженерно-техническим работникам еще раз широко обсудить их среди трудящихся, мобилизовать творческую мысль рационализаторов и изобретателей на достижение новых трудовых успехов в новой пятилетке.

Равняться на передовых

Среди сталеплавильщиков первого мартеновского цеха лучших результатов в социалистическом соревновании за достойную встречу XX съезду партии в августе достиг коллектив третьей мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Зинуровым, Зажигиным и Мельниковым. Он сварил за месяц 50 скоростных плавок и выдал 1100 тонн стали сверх плана.

Успешно выполнили обязательства бригады первой печи, которыми руководят сталевары тт. Букин, Сигбатулин и Чернов. Они выплавили дополнительно к заданию 440 тонн стали. Среди бригад лучших результатов достигла первая бригада, где начальником смены т. Рогов, выдавшая 872 тонны сверхпланового металла.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах за 2 сентября

(в процентах).

Мартеновский цех № 1 — 78.

Мартеновский цех № 1-а—83.

Мартеновский цех № 2—100.

Мартеновский цех № 3 — 95.