

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Единой и сплоченной вокруг Центрального Комитета нашей партии, вокруг вождя и учителя товарища Сталина — идет коммунистическая партия к своему XIX съезду. Окруженная всенародной любовью, партия Ленина — Сталина организует и вдохновляет всех трудящихся нашей великой Родины на борьбу за победу коммунизма.

(..Правда..)

## Выше знамя социалистического соревнования за достойную встречу XIX съезда ВКП(б)!

### Выполнили план девяти месяцев

В красном уголке нашего первого мартеновского цеха, где ежедневно перед сменой собираются все сталеплавильщики, висит доска показателей соревнования сталеваров и мастеров. И здесь мы ежедневно видим, кто как работал, как выполнил обязательства в честь съезда партии. С радостью мы отмечаем, что в дни предсъездовской вахты почти все сталевары перевыполняют план, дают сверхплановую сталь.

Приняв на себя высокие социалистические обязательства, коллектив нашей шестой печи, где вместе со мной работают сталевары Пряников и Курочкин, крепко держит свое слово. В ночь на 10 сентября мы первыми на комбинате досрочно выполнили план девяти месяцев.

Настойчиво внедряя скоростное сталеварение, мы в этом году выдали скоростным методом 75 процентов плавов. Мы стремимся экономить время на каждой операции, бережем каждую минуту. Благодаря этому мы смогли снизить продолжительность плавки против того, что имели в прошлом году, на 1 час 4 минуты и на 38 минут по сравнению с планом этого года.

Все сталевары нашей печи уже много лет работают в металлургии, умело ухаживают за печью, правильно, по инструкции ведут тепловый режим. Это позволило добиться значительной экономии топлива. С начала года мы записали на свой лицевой счет экономию 1780 тонн условного топлива.

Хочется мне сказать, что хорошая работа печи — это результат коллективного стахановского труда и печной бригады, и мастера, и машинистов завалочных машин, и многих других товарищей. И очень хорошо, что за последнее время у нас стали в наглядной агитации отмечать этих товарищей.

Показатели нашей работы хорошие, но могли бы быть и будут еще лучше, если прекратятся задержки из-за подачи шихты. Почти ежедневно по часу-полтора теряем мы время на завалке и считаем это совершенно нетерпимым.

**А. МУХУТДИНОВ**, сталевар шестой мартеновской печи.

### На стахановской вахте

О боевом соревновании в честь XIX съезда ВКП(б) рассказывает газета-молния, выпущенная в первом мартеновском цехе: «10 сентября отлично работала первая бригада (начальник смены т. Смирнов, диспетчер т. Никулин).

Все операции проведены по графику, чем обеспечен выпуск скоростных плавов на печах №№ 1, 2, 6, 7.

Мастера тт. Янбахов и Корчагин все плавки выпустили по заказу. Сталевар т. Шамсутдинов расплавил плавку за 2 часа.

Товарищи Реутов, Федюнышин и Антропов сделали завалку быстро и по инструкции...».

Молния заканчивается призывом к руководителям других смен: «Товарищи Казаков и Рогов! Товарищи Макаров и Кузнецов! Ждем и от вас такой же работы!»



На трудовой вахте в честь XIX съезда ВКП(б) по-стахановски работает бригада слесарей куста мартена, которой руководит т. Герасимов. Она систематически перевыполняет задания и отлично ремонтирует оборудование. На снимке: слесари Н. Иванов, С. Герасимов (бригадир) и Н. Щербаков.

Фото Е. Карпова.

### За четкую работу по графику

Обжимщики третьего блуминга с большим интересом изучают материалы к XIX съезду ВКП(б). Во всех бригадах прошли собрания, посвященные подготовке к съезду, на которых трудящиеся заявили о своей готовности сделать все необходимое, чтобы повысить уровень производства проката и ознаменовать открытие съезда новыми трудовыми подарками.

На собрании нашей второй бригады выступил старший оператор т. Нестеров. Он сказал:

— Советский народ, руководимый партией Ленина—Сталина, решает величайшие задачи экономического и культурного строительства, уверенно идет к победе коммунизма. Это воодушевляет нас на новые трудовые подвиги. И мы, прокатчики, не пожалеем сил и труда, чтобы успешно выполнить задачи в новой пятилетке. Я вношу предложение стать на стахановскую вахту в честь съезда партии, прокатать тысячи тонн стальных слитков сверх плана.

Предложение т. Нестерова единодушно поддержала вся бригада. Коллектив при-

нял на себя новые социалистические обязательства и успешно борется за их выполнение. Подготовка к съезду вызвала среди коллектива бригады прилив новых творческих сил. С начала сентября мы прокатали больше тысячи тонн стальных слитков сверх плана и готовы работать еще лучше.

Однако следует отметить, что мы далеко еще не используем свои возможности. Об этом говорит тот факт, что мы не добились ровной работы по графику в каждую смену. Так, например, 9 сентября наша бригада простояла 40 минут только потому, что предыдущая бригада, которой руководит начальник смены т. Крыхтин и старший оператор т. Попович, не подготовила металл, хотя у нее были для этого все условия. Таких фактов не должно быть в дальнейшем. Наш долг и обязанность так организовать работу, чтобы все бригады блуминга изо дня в день успешно выполняли социалистические обязательства.

**И. ПОВАЛИХИН**, партгрупорг второй бригады третьего блуминга.

### Устранить все помехи в борьбе за сверхплановый прокат

Встав на стахановскую вахту в честь XIX съезда ВКП(б), коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3 обязался выдать ко дню съезда больше тысячи тонн металла сверх плана. К сожалению, эти обязательства не выполняются. И вот почему. Только в августе стан простоял 8 часов 50 минут из-за неподачи на стан металла. Мы имели 28 лишних перестроек стана, что снизило его производительность и отразилось на качестве продукции.

Не улучшилось положение и в сентябре. Начиная с 5 числа не прошло ни одного дня, чтобы не нарушался график. Это объясняется неподачей металла, вследствие чего мы сделали 8 лишних перестроек стана и, кроме того, простояли 4 часа. 8 сентября бригада, которой руководит

мастер т. Арцыбашев, простояла один час из-за отсутствия металла. По этой же причине 9 сентября бригада мастера Тимошенко имела полтора часа простоя. А ведь этого можно было бы избежать, если бы производственный отдел и старший диспетчер Руховец правильно планировали работу стана.

Все эти помехи в работе нашего стана срывают выполнение взятых обязательств. Мы обращаемся к руководителям комбината принять все меры к устранению указанных недостатков и обеспечить стан металлом строго по графику.

**В. СЕМЕНОВ**, группаторг бригады стана «300» № 3. **С. ГУТАРОВ**, старший сварщик. **К. КУЗЬМИН**, старший резчик.

### На благо Родины

Вся страна, все люди нашей любимой Родины сейчас живут одной мыслью, одним желанием — высокими производственными успехами отметить XIX съезд ВКП(б). Ведь от хорошей работы каждого советского труженика во многом зависит успешное завершение пятилетнего плана, каждая цифра которого отражает громадный рост нашего народного хозяйства, а это значит расцвет и благосостояние советского народа.

Сейчас, в эти предсъездовские дни, в нашем основном механическом цехе царит небывалый политический и трудовой подъем. Рабочие ознакомились с материалами к XIX съезду ВКП(б), берут на себя повышенные социалистические обязательства.

10 августа я выполнил годовую норму, сейчас работаю в счет 1953 года. Вставая на стахановскую вахту в честь съезда, я обязался дать две нормы с отличным качеством выпускаемой продукции. И это обязательство я с честью выполняю. Все мои мысли и желания сейчас направлены на то, чтобы давать не две нормы, а гораздо больше. Я не успокаиваюсь на достигнутом, а стремлюсь изыскивать новые пути для увеличения производительности труда.

Сейчас я занят на изготовлении деталей для оборудования центральной электростанции и для блуминга. Я отлично понимаю, что чем скорее наши цехи получат необходимое оборудование, тем больше будет металла для нашей любимой Родины, для строительства коммунизма.

**И. БУТНО**, токарь-скоростник основного механического цеха.

### Готовим трудовые подарки

Все рабочие нашего чугуно-литейного цеха хорошо ознакомились с материалами к XIX съезду партии и заступили на стахановскую вахту.

На стахановской вахте в честь съезда мы, со своим напарником т. Боровиным, выполнили августовскую норму на 155,4 процента, а в сентябре идем на уровне 162 процентов и стремимся выпускать продукцию отличного качества. Мы следим за тем, чтобы формовочная смесь была с минимальным содержанием влаги, этим самым мы добились качественной отливки крышек, чем облегчили работу обрубщиков.

5 октября — день открытия съезда. Мы с т. Боровиным сделаем все, чтобы встретить эту знаменательную дату новыми трудовыми подарками.

**В. БЕРЕЗИН**, формовщик чугуно-литейного цеха.

### Стахановская школа у мартена

В эти дни сталевара-стахановца Алексея Панченко товарищи по цеху видели на 25-й, 24-й и других печах. Являясь руководителем стахановской школы, он вместе со сталеваром ведет плавку, делится опытом, дает советы. С удовлетворением говорят сталеплавильщики об этой форме передачи стахановского опыта, применяют его в своей практической работе.