

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

В честь 40-летия Великого Октября

Преодолеваем отставание

Сталеплавыльщики первого мартеновского цеха усиливают борьбу за преодоление отставания и увеличение производства стали. На трудовой вахте в честь 40-летия Октября они с начала нынешнего месяца выплавляли свыше 1400 тонн стали сверх плана.

Лучших показателей в работе достиг коллектив 28-й мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Родичевым, Андриевским и Лесняковым. За 18 дней августа бригады этой печи сварили скоростным методом 15 плавов и выдали 400 тонн стали дополнительно к заданию.

На втором блюминге

На трудовой вахте в честь 40-й годовщины Октября обжимщики второго блюминга увеличивают выдачу металла, обжатого дополнительно к заданию. За 18 дней августа здесь обжали сверх задания свыше трех тысяч тонн металла.

Все время пример в выполнении обязательств показывает смена, которую возглавляет т. Мерекин. Старшим оператором главного пос-

та в этой смене работает т. Диденко. Он обеспечивает высокий ритм работы блюминга, интенсивность обжатия слитков в горячий час.

Более двух тысяч тонн металла дополнительно к заданию обжал коллектив смены за 18 дней. В бригаде идет настойчивая борьба за новые успехи и первенство в предоктябрьском соревновании.

В. СПИРИДОНОВ.

Детали изготовили досрочно

Когда коллектив станочников среднеточного отдела основного механического цеха получил задание готовить детали для ремонта стана «300» № 1 сортопрокатного цеха, то сразу приступил к изготовлению деталей.

Токарь т. Минченко, а также долбежник т. Дундуков — первыми показали образцы подлинного патристического отношения к делу. Они выполняют по две с половиной нормы.

На них равняются многие другие станочники, и работа всех идет дружно.

Вместе с кадровыми станочниками успешно трудятся и 18 молодых рабочих, прибывших в цех недавно, после окончания ремесленного училища в Юрюзани. Все они прикреплены к опытным станочникам, от которых перенимают передовой опыт. Особенно много

внимания уделяет прикрепленному к нему молодому рабочему т. Хакимову долбежник т. Дундуков.

Тов. Хакимов работает на станке, находящемся рядом со станком т. Дундукова. Тов. Дундуков все время помогает молодому рабочему, показывает, как укрепить деталь, режет, учит мастерству.

Старания всех старших и молодых рабочих не прошли даром. Все детали, заказанные в отделе для стана «300» № 1, выполнены на пять дней раньше установленного срока.

Станочники стараются так же успешно и быстро выполнять все задания, чтобы в соревновании за достойную встречу 40-й годовщины Октября выйти на первое место в цехе, досрочно и высококачественно изготовлять детали.

В. ГРЯЗНОВ,

начальник отдела.

Первенство закрепим

Радостные дни переживает коллектив куста проката — за хорошую работу в июле ему присвоено первое место в соревновании и переходящее Красное знамя. Коллектив куста в июле выполнил задание на 103 процента, обеспечил изготовление деталей для станков и своевременно выполнил задания на ремонте третьего блюминга.

Передовики производства токари тт. Холод, Лебедев, Жданова, автогенщик т. Капранов, слесарь т. Кацман и ряд других выполнили свои задания отлично, показали пример, как надо бороться за реализацию своего обязательства.

16 августа в красном уголке куста состоялось собрание трудящихся. На этом собрании завоеванное коллективом знамя было вручено. Вручая его, представитель завкома т. Вихров призвал станочников и слесарей закрепить успехи, быть передовиками на предоктябрьской вахте. От имени коллектива куста выступил начальник т. Дошечкин. Принимая знамя, он заявил, что коллектив будет высоко держать знамя трудовой славы, добиваться новых трудовых успехов.

На этом собрании были вручены премии 20 передовикам из средств, которые выделены кусту проката вместе с присуждением переходящего Красного знамени.

Среди станочников и слесарей развернуто соревнование за новые успехи. Два месяца подряд впереди смены, которой руководит т. Фукельман. Профгруппоргом в этой смене т. Федотов. По примеру передовиков широко развернулось соревнование во всех сменах. Станочники успешно готовят детали к ремонту стана «300» № 1, бригады слесарей готовятся организованно провести этот ремонт.

А. ЖИТЕНЕВ,

мастер куста проката.



Успешно несет трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября коллектив мартеновской печи № 15. С начала августа он выплавил несколько сот тонн стали сверх плана.

На снимке: сталевар этой печи **А. Н. Ожиганов.**

Хороший почин молодежи

Комсомольцы и молодежь сортопрокатного цеха, готовясь к 40-летию Великого Октября, приняли обязательство развернуть настойчивую борьбу за культуру производства и экономии материалов. Это обязательство они подкрепляют делами. В свободное от работы время комсомольцы и молодежь проводят воскресники по сбору металлолома и других ценных материалов, наводят чистоту и порядок на площадке.

Недавно молодые рабочие организовали уборку огнеупорного кирпича, перенесли с улицы на стан 20 тонн кирпича и аккуратно его сложили. Здесь особенно хорошо поработали комсомольские группы первой бригады стана «500», где группкомсорг т. Белобородов, и адъюстажа, где группкомсорги тт. Наумов и Семотина. Большую работу выполнила комсомольская группа вальцетокарного отделения, где группкомсорг т. Поляков.

Особенно активное участие в воскресниках принимали молодые рабочие тт. Лулева, Агеева, Долгова и Родионова.

М. КОЗЛОВА,

секретарь бюро ВЛКСМ сортопрокатного цеха.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Новый мощный мартен

На заводе «Запорожсталь» вступила в строй новая мощная мартеновская печь № 11. Управление печью полностью механизировано. Автоматически регулируется подача газа и кислорода. На задней стенке нового мартена установлены два бункера для подачи раскислителей в ковш во время выпуска металла. На печи смонтирована специальная система охлаждения, которая обеспечивает надежную эксплуатацию агрегатов.

Первую плавку сварил знаменитый сталевар страны Григорий Пометун.

Ценное предложение

В мартеновском цехе Ревдинского метизно-металлургического завода внедрено в производство новое рационализаторское предложение начальника паросилового цеха инженера Л. Н. Беликова. Сейчас вода, охлаждающая мартеновскую печь № 1, используется в котельной для производства пара.

Условная годовая экономия от предложения автора составила 169906 рублей.

Новый наплавочный агрегат

Рельсовые крестовины на стрелочных переводах железнодорожных путей быстро изнашиваются и требуют замены. Их всегда выбирают в металлолом. Сами же работы по замене крестовин тормозят, подчас, движение поездов.

Группа инженерно-технических работников железнодорожного цеха завода имени Дзержинского (город Днепропетровск) предложила изготовить специальный передвижной наплавочный агрегат, с помощью которого можно было бы, не снимая рельсов, восстановить их.

Предложение внедрено в производство. Смонтированный в паровозном депо агрегат показал хорошие результаты во время испытаний.

„Приближим будущее“

Так был назван вечер сталеваров, проведенный недавно по инициативе правления клуба имени Курако и цеховых комитетов мартеновских цехов Кузнецкого металлургического комбината, посвященный тем, кто в труде опережает сроки, предусмотренные планом, и тем самым приближает будущее. После доклада — «Задание родной партии будет выполнено досрочно» — выступили передовики производства. Для собравшихся были организованы концерт и просмотр кинофильма.

В БОРЬБЕ ЗА НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ

Коллектив нашего цеха подготовки составов небольшой. Но и здесь на каждом участке трудящиеся стараются совершенствовать производство, находят новое в решении многих производственных вопросов. На текущий год мы запланировали поступление 85 рационализаторских предложений и внедрить 48 предложений с экономией полмиллиона рублей.

За 7 месяцев нынешнего года у нас поступило 79 предложений, а внедрено 34. Экономия от внедренных предложений составляет более миллиона рублей.

Особенно важным было внедрение предложения начальника цеха т. Николаева и работников проектного отдела тт. Фотева, Дормана и других по гидроочистке и механизированной смазке изложниц. Это предложение разрабатывалось и внедрялось не сразу.

Эффективность его подсчитана лишь в этом году.

Гидроочистка и механизированная смазка изложниц себя вполне оправдала во втором дворе изложниц и по этому образцу будет построена и на третьем дворе изложниц.

Помощник начальника цеха по оборудованию т. Тарасов рационализировал сцепку тележек состава изложниц с паровозом. Прежде для этой цели служила длинная серга, она гнулась. Требовалось изготовлять серги разных размеров — для сцепления тележек между собой и для сцепления с паровозом.

Осуществление предложения т. Тарасова позволило использовать короткую сергу и для сцепления тележки с паровозом. Сцепление надежное и не требует

частой замены серги, как было прежде.

По предложению электрика т. Гинатулина на втором дворе изложниц сделали обводную галерею для обслуживания кранов. Это обеспечивает безопасность работы ремонтников. Бригадир слесарей Н. Рязанов и машинист крана Н. Кузнецов разработали механизм для подмазки прибыльных надставок. Сейчас этот механизм проходит испытание на первом дворе изложниц и показывает хорошие результаты.

Электросварщик т. Руденко предложил особую траверзу для переноса, жестяных манжетов в изложницы, а также реконструировал сварочную машину для изготовления этих манжетов.

Полезное предложение по автоматической расцепке составов со слитками у нагревательных колодцев блюмингов внесли и внедряли заместитель начальника цеха

т. Рябов, мастер т. Темников, слесари тт. Батраков и Ерастов.

А для лучшей подачи сыпучих материалов в бункер растворомешалки двора изложниц № 1 старший мастер т. Скуридин и машинист крана т. В. Кузнецов предложили специальный транспортер.

По массовости рационализаторов и эффективности наши показатели неплохие. Но все же у нас еще немало недочетов. Основной из них тот, что инженерно-технические работники принимают слабое участие в рационализации производства. Мы будем шире популяризировать достижения, больше вовлекать трудящихся в рационализацию производства, чтобы с каждым днем все больше совершенствовалось производство и облегчался труд рабочих.

И. РЫБАЛКО,

ответственный по БРИЗу цеха подготовки составов.