

# Молниеносный МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 17 (3986)  
Год издания 26-й

СРЕДА, 10 февраля 1965 года

Цена 1 коп.



## Из смены в смену работать по графику!

По примеру передовых выполнять обязательства

### По заказу вьетнамских друзей

Магнитка — Демократическая Республика Вьетнам. По такому адресу с подъездных путей нашего комбината отправляются вагоны с металлопродукцией.

В нынешнем году металлурги получили от вьетнамских друзей заказы на изготовление различных видов проката. Коллектив 3-го листопрокатного цеха добился большого успеха: полностью завершено февральское задание на изготовление для ДРВ белой жести, предназначенной для нужд консервной промышленности. Сейчас заканчивается выполнение вьетнамского заказа по декапированной стали — она предназначена для изготовления посуды и других товаров широкого потребления.

Наши металлурги посылают в братскую страну также угловое, круглое железо, тонкий стальной лист и другие виды проката. Металл с маркой ММК вьетнамские друзья используют в машиностроении, строительстве и других отраслях народного хозяйства своей страны.

Л. БИНЕМАН.

### ПО ПОЛТОРЫ НОРМЫ

В цехе металлической посуды есть эмалезаготовительный участок, где изготавливается шпильпер для покрытия посуды. На этом участке работают люди разных профессий. Но мне хочется отметить машинистов мокрого помола Алевтину Михайловну Сырскую и Раису Ивановну Волосникову. Эти передовые труженики борются за звание ударников коммунистического труда. Январское задание они выполнили на 145 процентов.

Н. СЕНИЧКИНА.

### Коллектив центральной электростанции подвел итоги работы за январь. Энергетики сэкономили более двух с половиной тысяч тонн условного топлива.

Значительно уменьшился расход электроэнергии на собственные нужды. Экономия составила один миллион семьсот тысяч киловатт-часов.

Большой вклад в производственные достижения внесли

### Большая экономия

работники котельного цеха, возглавляемые начальником А. А. Скипор.

### Впереди бригада т. КРЫХТИНА

Хорошими показателями в работе начали февраль обжимщики третьего блюминга.

Лучше других трудится коллектив первой бригады, возглавляемый начальником смены Павлом Петровичем Крыхтиным. Только за одну смену 7 февраля эта бригада выдала дополнительно к заданию 455 тонн продукции.

### С опережением

Ремонтники электровозного депо горного управления, где начальником Павел Иванович Угольников, досрочно завершили подъемочный ремонт электровоза № 2.

С опережением графика ведется капитальный ремонт электровоза № 21. Это дало возможность без дополнительного персонала приступить к ремонту очередного электровоза.

Производительно трудятся слесари-ремонтники Иван Алексеевич Орлов и Исхак Зигандиров.

Р. КОРОБОВЦЕВА,  
нормировщик.

### ВПЕРЕДИ доменщики 8-й печи

## Коллектив трудится творчески

Коллектив доменного цеха постоянно наращивает производственные мощности агрегатов за счет совершенствования техники и технологии, за счет автоматизации и механизации производственных операций, а также за счет систематического повышения культурного и технического уровня знаний трудящихся.

Одним из лучших в цехе является коллектив восьмой доменной печи. Бригады этого агрегата, возглавляемые мастерами Г. Лежневым, В. Крестниковым, Л. Очковским и Т. Бородиным, внедряют все новое, передовое в технологию выплавки чугуна. С 1953 года коэффициент использования полезного объема доменной печи улучшен с 0,611 до 0,573, расход кокса на тонну выплавленного металла снижен на 89 килограммов.

Опытные мастера имеют инженерную теоретическую подготовку, являются хорошими организаторами и технологами.

В основе успеха коллектива лежит единая технологическая линия, точная информация о ходе доменной печи при приемке и сдаче смены. Этот же принцип положен в основу ра-

боты на всех участках агрегата. Но главное у доменщиков — стремление к новому, к достижению более высоких технологических параметров. За последние годы на печи повышена температура дутья с 919 до 1086 градусов, содержание серы в чугуне снижено с 0,037 до 0,025 процента, увеличены рудные нагрузки с 2,71 до 3,19 тонны на тонну кокса, печь работает на давлении колосникового газа, равном 1,4 атмосферы.

Коллектив восьмой доменной печи одним из первых в цехе освоил 9-разовый выпуск чугуна и работу в системе высокого давления газорасширительной электростанции, внедрил восьмой горн печи природного газа. На агрегате выплавляется самый качественный чугун. Опыт работы мастеров восьмого агрегата по выплавке чугуна с низким содержанием серы изучался и распространялся на других печах.

Высокого качества чугуна коллектив печи добивается за счет сохранения ровного хода процесса, подбора оптимального состава шлака, основностью 1,08—1,12, использования газового потока и сниже-

ния расхода кокса. В прошлом году выплавлено 78,9 процента чугуна с содержанием серы менее 0,03 процента.

В прошлом году коллектив печи выплавил несколько тысяч тонн чугуна дополнительно к заданию. Этого удалось достичь за счет интенсификации процесса, что в свою очередь достигается дружной работой всего коллектива. Газовщики печи В. Савченко, Б. Кобылков, Б. Захаров и В. Смеюшев обеспечивают температуру дутья 110 градусов. Горновое Г. Тарасенко, В. Смоляков, С. Денисов, Е. Калугин обеспечивают работу печи по графику. На 8-й печи самый высокий процент выполнения графика выдачи продуктов плавки (97,5 процента).

Повышая свой технический и общеобразовательный уровень, доменщики 8-й печи непрерывно учатся, совершенствуют свои знания. Двое учатся в институте, один — в техникуме, 5 человек — в школе рабочей молодежи и четверо — в школе мастеров. Коллектив печи и впредь будет добиваться хороших показателей.

Л. РЯБЦЕВ,  
инженер доменного цеха.

В социалистическом соревновании среди рабочих первой бригады проволочно-штрипсового цеха в авангарде идут коммунисты П. Аксенов, А. Деревянкин, Н. Гомозов и другие, которые показывают пример добросовестного отношения к труду всем членам бригады.

Николаю Григорьевичу Гомозову присвоено почетное звание ударника коммунистического труда.

НА СНИМКЕ: старший сварщик нагревательных печей Н. Г. Гомозов.  
Фото Е. Карпова.

### Навстречу выборам

### Идут в квартиры агитаторы

Около шестидесяти агитаторов цеха эксплуатации железнодорожного транспорта в свободное от работы время идут в квартиры жителей 114-го квартала. Работы хватает каждому, ведь 91—92 избирательные участки — крупнейшие в городе. 14 марта около четырех тысяч магнитогорцев отдадут здесь свои голоса за кандидатов в депутаты местных Советов.

А пока агитаторы, возглавляемые заведующим агитпунктом Владимиром Ефимовичем Смолиным, проверяют уже составленные списки избирателей.

Я. СОВНОВ.

### КУЛЬТУРНЫЙ ЦЕНТР

Агитпунктом, открывшемся в школе № 55, заведует Иван Корнеевич Кудрицкий, мастер по ремонту автогенной аппаратуры копрового цеха. Копровики ведут работу на избирательном участке, расположенном в 53-м квартале.

В агитпункте имеется план работы, 75 агитаторов приступили к составлению списков избирателей, к беседам о советской избирательной системе.

Агитпункт стал культурным центром в квартале.



Общекорбинатское партийное собрание. С докладом выступает директор комбината тов. Воронов Ф. Д. (отчет о собрании см. на 2-й и 3-й страницах).