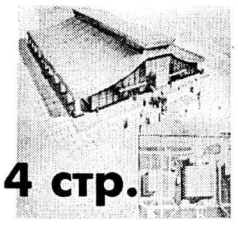
СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

• БУДНИ КОМБИНАТА И ЕГО ДОЧЕРНИХ ПРЕДПРИЯТИЙ **2 стр.**

• РИТМ ГОРОДСКОЙ ЖИЗНИ

СВОБОДНЫЙ КАНАЛ **3 стр.**



С ВЕКОМ НАРАВНЕ **4 стр.**

ВЫСТАВКА АРХИТЕКТУРНЫХ ПРОЕКТОВ В МКГ

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Газета акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат»

ЧЕТВЕРГ
3 апреля
№ 64–65
1997 года
(9791–9792)

Цена договорная

Газета выходит с 5 мая 1935

Цеху ремонта электрооборудования металлургических цехов № 1 – 50 лет

ВЕРИМ В БУДУЩЕЕ

Наверное, рассказ о ЦРЭМЦ № 1 будет не полным, если хотя бы кратко не упомянуть о событиях, предшествующих его появлению на комбинате.

ДЕНЬ ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ

Необходимость создания на комбинате службы, занимающейся ремонтом и монтажом электрооборудования на местах его установки, назревала еще с довоенных времен. Создание в 1933 году ЭРЦ решило задачу централизации электроремонтных работ. Чуть позже при этом цехе создали монтажный отдел, и его работники стали заниматься ремонтом электроаппаратуры и машин непосредственно в действующих металлургических цехах. В 1935 году нарком тяжелой промышленности издал приказ об упорядочении ремонтной системы и обязательном внедрении на всех предприятиях планово-предупредительных ремонтов для всех видов оборудования, направленных на предупреждение преждевременного износа, аварийного выхода из строя и повышение долговечности работы электромашин и аппаратуры. Это существенно повлияло на развитие ремонтного дела на ММК. Спустя три года директор комбината переименовывает монтажный участок в отдел привода, выделяет помещение в районе обжимных цехов. В то время ремонтники выполняли много работ вручную, к примеру, доводку контактных колец и коллекторов крупных электромашин на местах установки с помощью шлифовальных камней...

В войну вместо ушедших на фронт специалистов пришли необученные мальчишки и девчонки. Обучались на ходу: ведь приходилось принимать и монтировать станки и оборудование, пришедшие с запада. Работали без выходных по 12 часов и порой сутками не выходили с территории комбината. Когда стан 4500 готовили под прокатку броневого листа, его вспомогательное оборудование перевели с паровых машин на электротягу. Когда здесь однажды вышла из строя обмотка на основном электродвигателе, то, исправляя повреждение, ремонтники двое с половиной суток не выходили из цеха...

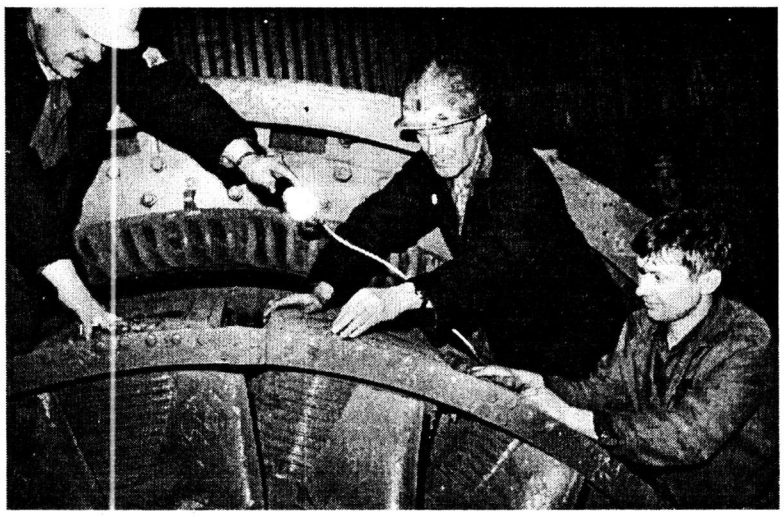
ДЕНЬ МИНУВШИЙ

Отгремела война. Комбинату год от года прибавлялось работы – восстанавливалось разрушенное хозяйство страны. 16 марта 1947 года директор комбината Г. Носов подписывает приказ о создании нового цеха на базе монтажного участка ЭРЦ: куст-мартен-прокат электриков – КМПЭ. Вначале цеху не хватало квалифицированных специалистов: тяжелым был труд электрослесарей и монтажников, отсутствовали приспособления и инструменты, запчасти и материалы, да и бытовые условия были плохими. Одна из первых проблем, которую решили специалисты КМПЭ, – перестали ремонтировать электромашины малой мощности с их разборкой на местах установки. Для этого в 1949 году под печами мартеновского цеха № 2 создана первая моторная мастерская, оборудованная краном, несколькими станками и сушильной печью. В 1952 году здесь отремонтировали уже свыше 300 машин для мартеновских цехов. До минимума сократили сроки ремонта, изменив технологию: с индивидуального перешли на поточно-узловой метод, что повысило производительность труда и качество ремонта... Позже его применили и в новых мастерских КМПЭ.

Увеличение производства основных металлургических цехов в пятидесятых годах потребовало сокращения сроков ремонта, повышения надежности электрооборудования. Здесь оказалось своевременным введение планово-предупредительных ремонтов на местах установки электрооборудования. Главный электрик – впоследствии главный энергетик комбината – А. Лысов и начальник КМПЭ А. Шимко уделяли много внимания перспективному планированию и составлению графиков ППР. Техническое бюро КМПЭ неустанно контролировало исполнение проектов и разработок. В те годы и были решены задачи проточки резцом контактных колец и коллекторов крупных электромашин непосредственно на местах их установки в цехах, изготовлены приспособления для фрезеровки коллекторов, приобретены автопогрузчики, обеспечено обновление электрооборудования...

Можно напомнить о многих технических новшествах и объектах, в разное время введенных в цехе. Тут и возведение моторной мастерской в комплексе строительства блока листопрокатных цехов № 1, 2, 3 с полным комплектом оборудования, необходимого для среднего ремонта машин мощностью до 2000 квт, и пуск в эксплуатацию листопрокатного линейного участка... В комплексе строительства слябинга и стана 2500 горячей прокатки введены моторное № 2 и аппаратное отделения. В разработке проектов самое деятельное участие принимали начальник КМПЭ А. Шимко и его заместитель М. Алексеев. По уровню технологии, степени механизации и оснащенности грузоподъемными средствами эти мастерские многие годы были эталоном в Союзе. Цех сам построил для себя аппаратную мастерскую, административно-бытовой корпус...

В итоге ЦРЭМЦ № 1 стал одним из тех подразделений комбината, где умело сочетали внедрение ремонта непосредственно на местах действия электроагрегатов в горячих цехах с организацией ремонтного потока у себя. Это новаторство в организации производства при сочетании с перспективным планированием не устарело и сегодня. Все эти факты красноречиво свидетельствуют о потенциале коллектива и его возможностях выживания в условиях рынка.



ДЕНЬ СЕГОДНЯШНИЙ

Основной сферой деятельности КМПЭ была старая промплощадка: мартеновские, доменный, обжимные, сортовые и листопрокатные цехи. Сегодня производство на ней едва теплится, возник вопрос: где применить знания и опыт коллектива ЦРЭМЦ № 1? Конечно, дел на комбинате предостаточно, но практически большинство работодателей неплатежеспособно. Ремонтники давно не видели зарплаты – последняя получена за ноябрь прошлого года, и то половина. Но коллектив трудится, надеясь на лучшие времена. Мартеновский участок сосредоточен в основном на капремонтах домен, включая часть электромонтажных работ и снабжение освещением первой печи, прокатный – участвует в нынешнем большом ремонте стана 2000 горячей прокатки. Линейщики готовы в любую секунду принять участие в ликвидации последствий аварий – раньше, в эпоху вала, на ММК оборудование эксплуатировали на износ... Цех ведет электромонтаж третьего конвертера, в перспективе надеется участвовать в монтаже на стане 2000 холодной прокатки.

Главное для цеха – не потерять тот богатейший опыт ремонта электрооборудования в действующих цехах, за которым так часто приезжали на Магнитку специалисты родственных предприятий страны. Славу коллектива неустанно накапливали своим трудом такие специалисты, как старшие мастера кавалер ордена Трудового Красного Знамени В. Павлюченко и В. Ильин, мастера кавалер ордена Знак Почета В. Орленко, Р. Исрафилов, С. Пташинский, А. Кириллов, Р. Валеев, А. Белов, бригадиры электромонтеров кавалер орденов Трудового Красного Знамени и Октябрьской революции Е. Фомин, Ю. Филонов, В. Немов, Х. Бурангулов, электромонтеры Д. Чечугин, А. Иванов, А. Синицкий, С. Данильченко, отдавшие полвека цеху и комбинату электромонтеры А. Коваленко и М. Никитин...

Несомненно, и сегодня на торжественном юбилейном собрании в цехе, и завтра на вечере во Дворце культуры прозвучат поздравления, пожелания здоровья и долголетия всем работникам ЦРЭМЦ № 1. Коллектив металлургов комбината присоединяется ко всем добрым словам в адрес юбиляра.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

На фото В. МАКАРЕНКО: на ремонте главного привода стана 2000 горячей прокатки старший мастер В. Ильин (в центре верхнего снимка) и мастера В. Калинин и А Белов (на нижнем).

По страницам печати

«Металлург» об ММК

По сути половина второго номера журнала «Металлург» посвящена 65-летию нашего комбината.

В статье начальника управления персонала Е. Пасаженниковой и директора ЦПК «Персонал» В. Каконина «Профессиональное обучение и развитие персонала в АО ММК» речь идет о выборе стратегии развития персонала, об обучении руководителей и специалистов, ибо от их деятельности зависит, каким будет комбинат через три-пять лет, о работе постоянно действующих семинаров для директоров предприятий, начальников цехов, главных бухгалтеров, экономистов, юристов. Особое место в статье – об обучении рабочих.

Начальник отдела социальных программ В. Созинов в материале «Решение социальных проблем в АО «ММК» делится мыслями о разработке концептуальных направлений планов и программ АО «ММК» по социальным вопросам, о контроле за их реализацией.

Корреспондент газеты «Магнитогорский металл» Г. Погорельцев в материале «В целях обеспечения высокого качества продукции» рассказывает об открытии на ММК Уральского регионального центра отделения металлургии Академии проблем качества России и его значении.

В журнале представлена книга нашего земляка, члена Союза писателей России, работающего в нашей газете, А. Павлова «Город и поэт», выпущенная при содействии АО «ММК». Жизнь и творчество поэта связаны с легендарной Магниткой, ее людьми и ее заботами. Тем самым журнал однозначно высказал мысль: комбинат заботится не только о развитии технологий и обучении специалистов, но и о духовности. Подробно раскрывает суть забот ММК о здоровом образе жизни его трудящихся материал директора ОФиЗ «Магнит», заслуженного работника физической культуры В. Коломийчука «Клубу «Металлург» АО «ММК» – жить».

О перспективах технического развития АО «ММК» высказываются начальник управления технологии С. Краснов и главный специалист технического отдела по контролю технологических процессов Р. Гатитулин. Сегодня на техническое перевооружение комбинат затратил уже около двух млрд. долларов собственных средств и продолжает строительство передового технологического комплекса для производства проката.

О необходимости модернизации агломерационного производства – строительстве пятой аглофабрики, рассуждают начальники горно-обогатительного производства А. Алехин, технического отдела СП «Маглин» Н. Гостев, аглодоменной лаборатории ЦЛК М. Полушкин.

И последняя подборка материалов об АО «ММК» в этом журнале рассчитана на специалистов и посвящена внедрению у нас передовых технологий.