

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 62 (262)

17

МАРТА 1936 г.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 15 МАРТА

ЧУГУН
 За сутки — 232 тн. — 106,9%
 С начала месяца: 7.685 тн. — 101,7%
СТАЛЬ
 За сутки — 2968 тн. — 79,6%
 С начала месяца: 51967 тн. — 96,1%
КОКС
 За сутки — 4361 тн. — 95,9%
 С начала месяца: 7015 тн. — 100,2%

ПРОКАТ
 Обжиговый цех
 За сутки: 3064 — 96%
 С начала месяца: 40901 тн. — 93,4%
 Заготовочный цех
 За сутки: 631 — 91,8%
 Среднесортный цех
 За сутки: 1715 тн. — 107,1%
 С начала месяца: 19781 тн. — 103,1%

Мелкосортный цех
 За сутки: 839 тн. — 87,4%
 С начала месяца: 10568 тн. — 91,7%
 Проволочный цех
 За сутки: 113 тн. — 28,0%
 С начала месяца: 1928 тн. — 40,2%
 Готловый прокат
 За сутки: 2668 — 93,9%
 С начала месяца: 32280 тн. — 75,8%

Передовым заводам присуждены знамена «Правды»

МАГНИТОГОРСКАЯ ДОМНА ИМ. КИРОВА ВЫПОЛНИЛА УСЛОВИЯ СОРЕВНОВАНИЯ

Отмечена блестящая работа станков „500“ и „300“

Жюри всесоюзного соревнования металлургов подвело итоги социалистического соревнования заводов черной металлургии СССР в 1935 году.

Жюри отметило самое замечательное в соревновании то, что металлурги завода имени Сталина в декабре 1934 года и практически стали претендовать в жизни указаний великого вождя тов. Сталина о ликвидации диспропорции между выплавкой чугуна и стали.

Специальное соревнование металлургов в 1935 году выдвинуло перед собой огромные победы металлургов, достигли тые под руководством партии и главного паркома Сергея Орджоникидзе. Эти победы характеризуются и еще в его тем, что металлурги Союза досрочно закончили программу 1935 года по стали и прокату. Уровень выплавки стали превысил выплавку чугуна.

Жюри всесоюзного соревнования металлургов, подводя итоги соревнования 1935 года, присудило лучшим передовым заводам переходящие знамена «Правды», а макеевскому металлургическому заводу имени Кирова за превосходную пятнадцатку в борьбе за рентабельность и очень хорошие результаты хозяйственной деятельности — присуждено знамя Нарядного комиссариата тяжелой промышленности.

За лучшие производственные достижения и передовые технические показатели в домненном цеху макеевского завода, достигли высшего коэффициента использования объема домны 0,9 при плане 0,98, — присуждено знамя «Правды». Также присуждено переходящее знамя «Правды» домненному цеху Сталинского завода в Дубасе за достижение коэффициента использования объема домны 1,044 при задании 1,1.

Учредитель знамя «Правды» для домневных цехов старого типа, которое присуждено заводу имени Петровского, достигшему коэффициента использования объема домны 1,045 при задании 1,1.

ТАК РАБОТАЮТ ТОЛЬКО СТАХАНОВЦЫ

ФИЛОНОВ — мастер домны № 1

Третью бригаду я принял недавно. Коллектив спаян, дружен в работе ориентируется на лучшее и показатели в смене и за первое место.

— Как мы работаем?

Из десяти отработанных смен (начиная с первого марта) за семь дней производительность свыше 500 тонн чугуна. Такие дни, как 6 и 9 марта, бы и рекордными. Бригада 8 марта выдала 596 тонн.

дома (начальник тов Волков), достигшим коэффициента использования объема 0,88.

В числе 24 домневных печей, которые выполняла условия соревнования, жюри особо отмечает две мощные домневные печи: Магнитогорскую домну № 1 и домну № 4 Кузнецкого завода.

Лучшим мартеновским цехом признан мартен завода имени Держинского, давший 5,23 тонны с квадратного метра площади пола при задании 6 тонн.

Этому цеху присуждено переходящее знамя «Правды».

Знамя «Правды» для мартеновских цехов старого типа вновь присуждено мартеновскому цеху завода «Серп и Молот» (Лосси).

Для мартеновских цехов старого типа урезчено одно знамя «Правды», которое присуждено заводу имени Коминтерна, достигшему с 5,20 тонны при задании 5 тонн.

По решению жюри соревнования переходящее знамя «Правды» передано заводу имени Держинского для прокатных цехов, которые по 6 прокатным станкам завоевали всесоюзное первенство.

Завод имени Петровского, выполнивший по всем прокатным цехам заданный план по часовому производительности, получил переходящее знамя «Правды».

Характеризуя работу Магнитогорских прокатчиков, жюри отметило блестящую работу мощных прокатных станков „500“ и „300“.

Жюри всесоюзного соревнования особо отметило, что у металлургов в 1935 году преобладали перспективы, что разрывывание стахановским движением и переход к стахановским суткам, десяткам и месяцам позволит успешно выполнить пятнадцатку в 4 года и тем самым обеспечить металлургии первое место в тяжелой промышленности.

Жюри соревнования подарило крупнейшую задачу, стоящую перед металлургами, о том, что директива товарища Сталина о ликвидации отставания стали и проката в 1935 году уже должна быть решена.

Презисим стахановцем-организатором является наш старшина горновой Талачев.

Пример так: спорит три смены и одна фирма за 10 минут. И знаешь, и даже сам не ожидал, что бригада даст такой высокий показатель производительности труда. Считаю, что так могут работать только стахановцы, а к этому стремится вся наша бригада.



Стахановец водопроводчик домневного цеха 3-й смены т. Гайворонский

С каждым днем будем повышать свою производительность

ПЕТЕРЧУК — стахановец десятичник копрового цеха

Я работаю в копровом цехе десятичником по сбору железной домы и разработке скрапа. В моей бригаде 10 человек.

Копровый цех несколько месяцев тому назад работал плохо. Большая доля вина крылась в плохом руководстве. Сейчас начальником назначен тов Старожитов. Дело значительно улучшилось. Цех стал систематически перевыполнять производственные задания.

Успех обеспечен тем, что мы при новом руководстве получили план работы.

Моя бригада должна дать в месяц 1550 тонн скрапа для домневного цеха и 750 тонн железной домы для мартена. Получив задание, я собрал производственное совещание рабочих и делал его до каждого рабочего. Рабочие активно обсуждали план, внесли ряд ценных предложений.

Рабочие моей бригады работают дружно и горю, ибо каждый из них знает, что от стахановской работы улучшится его материальное положение.

3 февраля задание выполнено на 170 проц. В третью стахановскую смену работаем хорошо.

Движением стахановского движения и дождя мы работали на разрыве мурлы и скрапа в учную — кузальни Сталинские поставили треногу с мотором. Производительность увеличилась до 200 проц. В таких треногах авиам еще две штуки.

Рады стахановцев с каждым днем увеличиваются. Если в первой стахановской декаде по цеху стахановцев насчитывали единицы, то сейчас они есть на каждом участке. У меня в бригаде стахановцев 14 человек.

У рабочих моей бригады сейчас необычайный подъем. Каждый стремится перевыполнить свое задание несколько раз.

Сталин всяким методом мы будем работать не декадами, а месяцами и годами, повышая каждый день свою производительность.

СОВЕЩАНИЕ ПЕРЕДОВИКОВ ПО ЛЬНУ И КОНОПЛЕ С РУКОВОДИТЕЛЯМИ ПАРТИИ И ПРАВИТЕЛЬСТВА

14 марта в зале заседаний ЦК ВКП(б) открылось совещание передовиков по льну и конопле с руководителями партии и правительства. На совещание прибыло свыше 200 делегатов, среди которых 58 председателей бригадиров, звеньевых льноводных и коноплевых колхозов.

В работах совещания принимают участие встреченные бурными овациями, продол-

жительными аплодисментами горячими приветственными возгласами товарищи Сталин, Молотов, Каганович, Калинин, Орджоникидзе, Андреев, Мико-я, Чубарь, Ежов, Хрущев, Яковлев, Антип. в. Шкирятов, Любимов, Мурахов, Косарев.

На совещании с краткой вступительной речью выступил заместитель народного комиссара земледелия Союза ССР тов. Муралов. (ТАСС).

6 тысяч можем дать

Мильченко — парторг смены Ялового

Подводя итоги третьей стахановской декады, мы не имеем права забыть тот факт, что на этот раз наша смена работала значи-ельно лучше, и, пожалуй, лучше остальных смен.

Уровень производства выплавки чугуна в нашей смене в эту декаду находится в пределах 1810-2000 тонн. На этом уровне производства выплавки мы шли все время, не допуская понижения.

Печи шли без расстройств, люди строго соблюдали график и, самое главное, осознали, что борются за 2 тысячи тонн в смену — ответственная и почетная задача.

Что объяснить, что смена в третью декаду работала ровнее и лучше?

Прежде всего объясняется тем, что мы к декаде готовились, провели беседы, организовали социалистическое соревнование между бригадами. Обжились с по-встречными, которые были использованы для лучшей подготовки к смене и ликвидации узких мест.

Когда мы достигли уровня выплавки 2 тысячи тонн, то для каждого рабочего смены стали очевидными, что цех 6 тысяч тонн в сутки дать может. Мы теперь делаем упор на закрепление достигнутых результатов и всерьез займемся учебной работой.

Нельзя обойти молчаливым бесприличием нашего нежного профпрят. Берзина и вообще руководителей общественных организаций. На каждую декаду был составлен план культурного обслуживания. Он был широко популяризирован. Однако, по нему ничего не сделано. Многие рабочие спрашивают, где коммунистический хор, где кино-редвижка? На эти вопросы я ничего им не мог ответить.



Стахановец домневного цеха, горновой 3-й смены т. Сироминский

НАМ ПРИНАДЛЕЖИТ ПЕРЕДОВОЕ МЕСТО

АРОВ — мастер домны № 2

Начав третью стахановскую декаду, мы организовали социалистическое соревнование с бригадой мастера Перевозова п.ч. № 4. В основу соревнования явилась: работать без простоев, без аварий, давать 500 тонн чугуна в смену.

Сейчас мы имеем возможность подвести итоги. За 8 отработанных смен вылавливали 4 тысячи тонн чугуна, в среднем 500 тонн за смену, тогда как бригада Перевозова за такое же количество выходов выдала 2705 тонн. Такой производительности не знает ни одна бригада нашей смены.

Успех работы обеспечен тем, что вся бригада работала по стахановским методам. Люди не стахановцы, но в эту декаду они стали стахановцами. В числе их — прекрасный организатор стахановской горновой перовский, член горновой Союзьян и четвертый горновой Лавриков.

НОВЫЕ РЕКОРДЫ

Слесаря механического ма-стерского цеха Держинского Лавкина 13 марта на различных работах выполнили норму на 246 проц. и заработали по 18 р. 6. 49 коп. каждый.

Смена Лаура (мастер Павлов) стана «500» прокатала 613,7 тонны полоса 10x12, выполнив норму на 202,5 проц. Старший

вальцовщик тов. Мордов и старший вальцовщик Лавров в работе заработали 9 руб. 10 к. в смену.

Смена Митрофанова (стан «300») прокатала 312,4 тонны, выполнив норму на 127,7 проц. Старший вальцовщик Тимошин заработал за смену 28 р. 70 коп., а старший сварищик Заставин — 26 р. 70 к.