

Партийная жизнь

ПАРТГРУППА В БОРЬБЕ
ЗА НОВОЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ

Коллектив третьей бригады сталюбинского цеха 21 декабря — в день рождения товарища Сталина — рапортовал о выполнении годового плана и за последние дни выдал Родине тысячи тонн сверхпланового металла. В этих трудовых успехах бригады немалая заслуга партийной группы бригады, возглавляемой т. Неделько. Скромный стахановец т. Неделько пользуется авторитетом среди коллектива бригады, а коммунисты уже несколько лет подряд избирают его своим партгруппрогом.

Тов. Неделько — принципиальный, чуткий, отзывчивый и в то же время требовательный руководитель. Он сумел вовлечь в активную партийную работу всех коммунистов, которые работают на решающих участках блюминга. Тов. Храмов — сварщик, изготовительных колодцев, т. Меньшин — машинист крана на этом же участке. Товарищи Тищенко и Неделько работают операторами главного поста блюминга и играют решающую роль в выполнении взятых обязательств. Мастер т. Розенков и старший вальцовщик т. Закиров организуют бесперебойную приемку металла на станах.

Все коммунисты являются хорошими производственниками. Агитируя личным примером, возглавляя массово-политическую работу в коллективе, партгруппа добилась того, что бригада неоднократно завоевывала первенство во внутрицеховом соревновании.

На собраниях партгруппы коммунисты в этом году регулярно обсуждали вопросы, направленные на ликвидацию «узких» мест в работе, на повышение производства проката: об улучшении качества металла, об экономии сырья и топлива, об улучшении нагрева металла, о рационализации и изобретательстве, о политическом просвещении коммунистов.

Следуя почину стахановцев шестой домны о развертывании социалистического соревнования за полное использование техники, коммунисты провели большую работу по распространению этой инициативы в своем коллективе, много сделали по рационализации и усовершенствованию производства. Старший оператор т. Тищенко вместе с инженерами тт. Ковальчуком и Щупленниковым разработали предложение,

внедрение которого в жизнь вдвое сократило время перевалки валков.

Коммунисты бригады свойственно чувствуют новое, чувство неудовлетворенности достигнутым. Они проявляют неустанную заботу о завтрашнем дне, работают вдохновенно, творчески, с перспективой. По инициативе коммунистов бригадой в начале года принято обязательство — увеличить в этом году производство на 11 процентов, добиться значительного повышения производительности в горячий час. Это обязательство с честью выполнено. Решающее значение в этом сыграло повседневное изучение и внедрение на всех участках опыта лучших стахановцев.

По методу инженера Ковалева были внедрены в производство график и инструкция стахановской перевалки валков на основе опыта коммуниста старшего оператора т. Тищенко, графики и инструкции стахановских перевалок валков станов, разработанные на основе опыта коммунистов старших вальцовщиков тт. Закирова и Митько и беспартийного вальцовщика т. Шевченко. Равняясь на коммунистов, вся бригада включилась в социалистическое соревнование за выполнение высоких обязательств.

Этой же задаче подчинена агитационно-массовая работа, которую проводит в бригаде партгруппа. В соответствии с планом агитационно-массовой работы агитколлектива цеха агитаторы тщательно готовятся к беседам, о которых заранее извещается коллектив. Беседы проводят тт. Неделько, Тищенко, Меньшин, комсомолец Горбачев и другие. Вот некоторые темы бесед: «Внедрение и освоение новой техники — залог дальнейшего подъема социалистической экономики», «Борьба за режим экономии — важнейшая задача металлургов», «Новые условия социалистического соревнования — важнейшее средство дальнейшего подъема народного хозяйства» и т. д.

Все коммунисты повышают свой идейно-политический уровень. Вся эта работа партгруппы дает свои результаты. Бригада закончила годовой план, добилась роста производства по сравнению с прошлым годом на 11 процентов, выполнение норм в этом году составляет 125—138 процентов.

Е. ИГНАТОВА, инструктор заводского партийного комитета.

Обязательства выполнены

Коллектив участка, которым я руководжу, одним из первых в основном механическом цехе выполнил годовой план. Мы завершили его 13 декабря — на 8 дней раньше, чем обывались.

Первой выполнила план 1951 года бригада строгальщиков. Она уже 29 ноября выдавала продукцию в счет 1952 года.

Успешному выполнению обязательств содействовало широко развернувшееся в нашем коллективе социалистическое соревнование. У нас соревнуются друг с другом все рабочие и мастера. Итоги соревнования своевременно доводятся до сведения всего коллектива участка. Систематический контроль за выполнением обязательств делает соревнование не формальным, а действительным.

В нашем коллективе есть немало стахановцев, которые своим самоотверженным трудом завоевали почет и уважение. Вот, например, долбежник Алексей Иванович Богинов. Много лет он работает в нашем цехе. Не было дня, чтобы он выполнил норму ниже, чем на 200 процентов. Годовые нормы он реализовал еще в июне. В ноябре

Алексей Иванович добился очень высоких показателей, выполнил месячную норму на 257 процентов.

Подать т. Богинову и долбежник Александр Горбанев, который также закончил выполнение годовой нормы еще летом.

Когда стало известно о патристическом почине люблинских токарей Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой, в нашем цехе одним из первых поддержали его тт. Богинов и Горбанев. Они обязались выполнять все производственные операции только на отлично. Передовые долбежники сейчас сдают продукцию только отличного качества.

Примеру тт. Горбанева и Богинова последовали другие станочники нашего отдела. Строгальщицы комсомолки Александра Решетник и Валентина Скоробогатова также обязались выполнять все операции только на «отлично». Реализуя нормы на 170—200 процентов, тт. Решетник и Скоробогатова ежедневно сдают продукцию с отличной качественной оценкой.

А. ФОМЕНКО, начальник участка основного механического цеха.

Выставка к 20-летию комбината



В научно-технической библиотеке металлургов оформлена большая выставка литературных документов, книг и иллюстраций, посвященная 20-летию завода. В материалах выставки, расположенных по разделам, отражены различные этапы истории комбината — годы строительства, первых сталинских пятилеток, годы Великой Отечественной войны. Выставка пользуется большим успехом у металлургов.

Фото Е. Карпова.

Рационализаторы и изобретатели
коксового цеха

В 1951 году рационализаторы и изобретатели коксового цеха многое сделали для усовершенствования процессов производства, для облегчения труда рабочих.

Особую энергию проявляет в этом деле мастер ремонтного куста т. Мельников. Недавно он разработал механизм для подема дверей коксовых печей. Раньше двери поднимались рабочими вручную. Это была очень трудная работа и на ее выполнение уходило много времени. Сейчас процесс поднятия дверей ускорился в несколько раз. При помощи подъемного механизма двери снимаются и устанавливаются очень быстро. Механизация дверей по предложению т. Мельникова применяется пока, что на некоторых коксовых печах, но в 1952 году будет введена на всех печах.

Большого внимания заслуживает разработанная группой рационализаторов и изобретателей цеха механизация, позволяющая снимать и устанавливать на загрузочных вагонах крышки люков. До этого снятие и установка крышек делалась вручную рабочими-люковыми. Им приходилось выполнять эту работу в тяжелых условиях — при сильной жаре. Сейчас все это исключено.

Над созданием механизации для снятия и установки крышек работали т. Мельников, главный механик цеха т. Капель-

зон, старший конструктор, инженер т. Яковлева, механик первого блока коксовых печей т. Шибаев и механик второго блока печей т. Курбацкий. Они составили комплексную творческую группу. Недавно эта группа приступила к разработке мероприятий, направленных на улучшение условий труда рабочих верхних печей (люковых, машинистов, загрузочных вагонов, барельщиков, газопроводов и других).

Активным рационализатором является также мастер механической мастерской т. Зелепукин. На днях он внес очень ценное предложение, реализация которого значительно улучшит и ускорит работу дверей.

Тов. Зелепукин изобрел комбинированный шарнирный кондуктор для сверловки отверстий в кронштейнах. При помощи нового приспособления весь процесс установки кронштейна происходит очень быстро. Газование печей прекратилось, так как двери стали закрываться очень плотно.

Изобретательская и рационализаторская мысль помогает коксовикам лучше работать, успешно бороться за выполнение своих высоких обязательств в социалистическом соревновании.

П. ЛАЗУРЕНКО, ответ. исполнитель по БРЗу коксового цеха.

Интересные лекции

Каждый вечер во Дворец культуры металлургов собирается молодежь, чтобы послушать лекцию, посмотреть кинофильм, интересно и разумно провести свой досуг. С большим интересом прослушали на днях металлурги лекцию т. Юдиной «Н. Островский — писатель-большевик».

Сурово наказать
нарушителя трудовой дисциплины

На стане «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха работает машинистом мостового крана Иван Боровой. Он неоднократно нарушал трудовую и производственную дисциплину, за что на него было наложено административное взыскание.

Недавно Боровой вышел на работу в нетрезвом виде и уснул на кране. Будучи не в состоянии управлять машиной, он допустил аварию, из-за чего смена вынуждена была простаивать. Коллектив штрипсовиков, возмущенный поступком Борового, потребовал сурово наказать этого нарушителя дисциплины.

На днях дезорганизатор производства Боровой предстал перед товарищеским судом. В красном уголке цеха он держал ответ перед своими товарищами. Выступавшие на суде резко осуждали проступки Борового и требовали его наказания.

Товарищеский суд постановил просить директора комбината уволить Борового с завода за нарушение трудовой дисциплины.

В. КОЛЕСОВ.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.