

## ПОЛНОСТЬЮ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ В БОРЬБЕ ЗА СВЕРХПЛАНОВУЮ СТАЛЬ

Наш металлургический комбинат занимает большое место в экономическом балансе страны и на нас, металлургах, лежит серьезная ответственность в деле восстановления и дальнейшего развития народного хозяйства. По объему выплавки стали третий мартеновский цех стал самым мощным на комбинате. И, конечно, его работа волнует каждого нашего сталеплавателя.

С начала этого года цех работал успешно, из месяца в месяц выполняя задание. Таким образом с первого взгляда нашему цеху нет необходимости предъявлять каких-либо претензий. План выполняется, что же еще надо? Но мы живем в такое время, когда прямо таки неудобно довольствоваться малым. Обязанность каждого коллектива смелее, настойчивее раскрывать производственные возможности. Я это говорю потому, что у нас в самом мощном сталеплавильном цехе имеются огромные резервы для повышения производительности труда.

Об этих резервах говорят данные работы цеха с начала этого года. В январе мы выполнили план на 102,8 процента, в феврале — на 105,6 процента, в марте — на 105,8 проц., в апреле — на 101,7 процента и май закончили выполнением плана на 101,8 процента. Почему бы нам не давать скажем 105 процентов плана в месяц с начала этого года, то-есть идти на уровне мартовской работы. Это требование вполне реально, если принять во внимание, что, начиная с марта, плановые задания почти не увеличивались. В действительности в последние месяцы мы снизили производство.

Приведенные цифры показывают, что в этом году мы фактически топчемся на месте и, успокаивая себя некоторым перевыполнением плановых заданий, удовлетворяемся малым. В действительности цех не использует огромных резервов. Именно к этому выводу и пришла партийная организация цеха, выдвинув перед нашим коллективом задачу, как можно шире развернуть социалистическое соревнование с тем, чтобы завоевать знамя Совета Министров СССР и сделать свой цех первым среди сталеплавильных цехов страны. Задача не из легких, но для ее выполнения требуется призвать на службу все резервы и обеспечить ритмичную на высоком уровне работу мартеновских печей.

Какие у нас в этом отношении имеются возможности? Частично их раскрыло совещание инженерно-технических работников, состоявшееся 9 июня. Участники совещания пришли к единодушному выводу — до предела сократить время на проведении производственных операций при выплавке металла, особенно на заправках и завалках печей. Следует напомнить, что в апреле в среднем заправка составляла 26 минут, а в мае ее растянули до 32 минут.

Что требуется для уплотнения времени на печах? На этот вопрос в известной мере ответил в своем выступлении на совещании обер-мастер депутат Верховного Совета РСФСР т. Лупинов. Он указал, что в связи с пуском в эксплуатацию новой большегрузной печи одна заправочная машина не успевает своевременно обслужить все печи. — Надо, говорит он, ввести в дело еще одну заправочную машину системы Дмитриенко, приспособив ее для заправки большегрузных печей магнетитом.

Далее т. Лупинов внес ценное предложение ввести в систему кооперирование при разделке стального, отверстия. Для этого следует привлекать с соседней печи в помощь одного подручного на печах, на которых готовятся к выпуску плавки. Это ускорит и облегчит разделку стальных леток. Наконец было внесено предложение строго регламентировать подачу составов с шихтой и полировочными материалами с тем, чтобы не создавать пробки на подъездных путях к печам.

В этом направлении говорил и диспетчер т. Поверяев. Он привел факты плохой работы паровозных бригад, которые, нарушая распоряжения сменного персонала, производят неправильно маневры составов и сакупоривают проходы к печам. Заместитель начальника цеха т. Беликов заявил:

— За последнее время участились случаи нарушения теплового режима на печах. Отдельные сталевары принимают газа по количеству меньше указанного в инструкции, а это приводит к повышению длительности плавки в печах. Подобные вещи чаще всего происходят не от того, что сталевар стремится сэкономить газ, а главным образом от неумения правильно организовать тепловой режим. Далее т. Беликов указал на один из самых важных резервов повышения производительности мартенов, отметив, что часто печи не загружаются и плавки варятся неполновесными. Только на одном этом цех теряет ежемесячно, по меньшей мере, 4—5 тысяч тонн металла.

Ценное практическое предложение внес в своем выступлении начальник литейного цеха т. Хилько. Он настаивает ввести толкатель на третьей разливочной площадке для подачи составов изложниц в нужном направлении. Это простое мероприятие позволит улучшить качество разливки, так как при толкателе будет более плавное перемещение составов.

Конечно, только этим совещанием не должно ограничиваться изыскание резерва. На решение этой задачи необходимо мобилизовать весь коллектив сталеплавателей цеха. В первую очередь должна быть поднята на огромную высоту авангардная роль коммунистов.

**В. ШАХЛИН**, инженер по автоматике третьего мартеновского цеха.

## ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

### В ЦЕНТРАЛЬНОМ КОМИТЕТЕ ВЛКСМ

ЦК ВЛКСМ принял постановление об участии комсомольских организаций в проведении очередного призыва молодежи в школы фабрично-заводского обучения, ремесленные и железнодорожные училища Министрства трудовых резервов. В период с 15 июня по 1 августа в школы ФЗО должно быть принято 243.700 человек, в период с 20 июля по 25 августа — в ремесленные и железнодорожные училища 281 тысяча человек из числа городской и сельской молодежи.

ЦК ВЛКСМ обязал обкомы, крайкомы, ЦК ЛКСМ союзных республик обеспечить активное участие комсомольских организаций в проведении очередного призыва молодежи в школы фабрично-заводского обучения, ремесленные и железнодорожные училища.

### ХЛЕБ — ГОСУДАРСТВУ

ТАШКЕНТ, 11 июня. Ширится фронт уборки ячменя в колхозах и совхозах Самаркандской области.

Успешно идет уборка хлеба в Зааминском и Джизакском районах. Здесь убирают хлеб все без исключения колхозы. Многие из них начали обмолот и сдачу зерна государству. Сельхозартель имени Ленина Зааминского района уже выполнила государственный план сдачи ячменя. («Искусство»).

### ПЕРВАЯ КНИЖКА

#### «БИБЛИОТЕЧКИ АГИТАТОРА»

11 июня вышла в свет первая книжка «Библиотечки агитатора», издаваемой Госполитиздатом. В нее вошли речи М. И. Калининна на совещаниях партийных работников Москвы в 1942—1944 гг. и беседы с фронтowymi агитаторами.

В ближайшее время будут изданы брошюры: «Основные черты большевистской агитации», «О языке агитатора», «Как подготовиться и провести беседу и другие, входящие в «Библиотечку».

Тираж каждой книжки — 500 тысяч экземпляров. (ТАСС).

### МИРОВОЙ РЕКОРД ТЯЖЕЛОАТЛЕТА МАЛЬЦЕВА

КИЕВ. В киевском Дворце физической культуры стадиона имени П. С. Хрущева на днях состоялся соревнования тяжелоатлетов по поднятию штанги. В них приняли участие сильнейшие гиревики страны Мальцев (Махач-Кала), Лапутин (Киев), Мамедо (Баку) и другие.

Мастеру спорта СССР Мальцеву (тяжелый вес) удалось установить новый мировой рекорд. Левою рукой он толкнул штангу весом 110,6 килограмма. Это на 600 граммов превышает всеобщее достижение и на 3 килограмма 700 граммов — официальный мировой рекорд. («Комсомольская правда»).

Кушнареву Виктору Александровичу — старшему оператору блуминга № 2 обжимного цеха, выполнявшему норму выработки на 126,6 процента.

Неклюдову Александру Васильевичу — сварщику блуминга № 3 обжимного цеха, выполнявшему норму выработки на 147 проц.

Писанюку Александру Самойловичу — старшему сварщику листопркатного цеха, выполнявшему норму выработки на 128,3 проц.

Тигову Ивану Васильевичу — вырубщику адюстажа обжимного цеха, выполнявшему норму выработки на 176 проц.

Климентко Николаю Яковлевичу — слесарю-ремонтнику коксохимического цеха, выполнявшему норму выработки на 180 проц.

Анфиногенову Александру Семеновичу — автогенщику копрового цеха, выполнявшему норму выработки на 173 процента.

Кунаковой Евдокии Андреевне — старшему шитовому ПВС № 2.

Лаврентьевой Варваре Васильевне — строгальщице куста мартена, выполнявшей норму выработки на 182,5 процента.

Гудыме Василию Дмитриевичу — токарю куста проката, выполнявшему норму выработки на 260 проц.

Падылину Владимиру Ивановичу — плотнику ремонтно-строительного цеха, выполнявшему нормы выработки на 233 проц.

(Окончание в следующем номере).



Большое удовольствие доставляет отдыхающим на Банном озере катание на круговых качелях.  
На снимке: катание на качелях.  
Фото К. Шитякова.

## Приступили к бетонированию фундамента домны

При удалении «козла» был частично разрушен бетон фундамента домны № 2. Приступить к монтажу холодильников горна и кладке ледади можно только после заливки бетона вместо убранный. Чтобы предохранить заливаемый бетон от быстрого высыхания и тем самым добиться большей прочности его, нужно было срочно изготовить змеевик холодильника. За эту работу взялись автогенщики и водопроводчики основного механического цеха под руководством мастера т. Файна. В ночь на 16 июня они изготовили змеевик из труб общей длиной свыше 150 метров. По змеевику пущена вода.

Вслед за монтажом этого холодильника бетонщики ремонтно-строительного цеха под руководством прораба т. Грекова начали бетонировать фундамент.

Не прекращается работа огнеупорщиков в шахте доменной печи. Здесь на кладке футеровки бригады Сарафанова и Хорькова выполняют задания более чем на 160 процентов, бригада Быкова — на 136 процентов. Перевыполняют норму также огнеупорщики бригад Рыжкова и Золотарева.  
**А. ИВАНОВ.**

## Сюрпризы железнодорожников

Поезд вышел со станции «Входная» по графику ровно в 9 часов утра. Ехали металлурги отдыхать на Банное озеро. Но у наших железнодорожников уж такое правило: обязательно какой-нибудь сюрприз преподнести.

Вот и теперь. Только проехали мост через реку Урал, как на пути встретилось непредвиденное препятствие — были распатаны рельсы на протяжении 400 метров. Ехать дальше нельзя.

Настало томительное ожидание. На пути возились всего лишь три человека: один лениво вытаскивал костыли, другой — сдвигал рельсы, третий забивал костыли на новое место. Дело шло вперед очень медленно.

В 11 часу на место происшествия прибыл председатель дорожного комитета т. Жиркин и с ним 10 человек из службы пути.

— Ну, нажмем, ребятки, да быстрее, — сказал он, постоял немного и ушел. Его подбадривающий голос не возымел действия. Как только он ушел, ушла часть людей. И опять на путях возилось только четыре человека. Ни десятника, ни дорожного мастера не было.

Ждем долго. Наконец, в два часа был дан гудок и поезд тронулся.

Об этой истории не стоило бы рассказывать столь подробно, если бы у железнодорожников комбината такие факты не были системой. При отправке первой партии отдыхающих случилась подобная же канитель. Только люди ожидали не в степи, а в городе. По какому-то «внутренним причинам», как объяснил начальник станции «Входная», задержался поезд.

**Г. РЫБАКОВ.**

Ответственный редактор  
**Д. М. ГНИЛОРЫЛОВ.**

## ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

Управление комбината и завком металлургов рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий за май 1948 года и присвоили победителям в соревновании звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» следующим товарищам:

Перевозову Сергею Зосимовичу, мастеру доменного цеха, выполнявшему план на 107,5 процента, при выполнении графика выпуска чугуна на 95 процентов, сэкономившему 2,4 процента кокса.

Суковатицину Ивану Евстифеевичу, газозвщику доменного цеха, выполнявшему норму выработки на 117,1 процента, сэкономившему 7 процентов кокса.

Куликовскому Ивану Константиновичу, старшему горновому доменного цеха, выполнявшему норму выработки на 115 проц., при выполнении графика выпуска чугуна на 100 процентов, сэкономившему 5,3 процента кокса.

Аглюлину Хузе, машинисту вагон-весов доменного цеха, выполнявшему норму выработки на 117,1 проц.

Поднякову Александру Сергеевичу, сталевару мартеновского цеха № 1, выполнявшему норму выработки на 125,1 проц., выплавившему сверх плана 608 тонн стали, сварившему 10 скоростных плавков.

Москалеву Тимофею Васильевичу, сталевару мартеновского цеха № 2, выполнявшему норму выработки на 132,1 процента.

Паталаха Ивану Дмитриевичу — старшему разлищику мартеновского цеха № 3, выполнявшему норму выработки на 136 проц.

Литвякову Трофиму Евграфовичу — мастеру по разливке стали мартеновского цеха № 3, выполнявшему план на 105,7 процента.

Сердюкову Илье Петровичу — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 3, выполнявшему норму выработки на 125 проц.

Тихонову Петру Михайловичу — мастеру производства мартеновского цеха № 3, выполнявшему план на 110 проц. и по заказам — на 100 проц.

Чумичеву Никите Федоровичу — машинисту миксерного крана мартеновского цеха № 1, выполнявшему норму выработки на 136,8 процента.

Юрьеву Василию Степановичу — мастеру проволочно-штрипового цеха, выполнявшему план на 110,7 процента.

Галину Степану Ивановичу — вальцовщику листопркатного цеха, выполнявшему норму выработки на 128,3 процента.