

РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

Лучший на Урале

КОНКУРСЫ

Дочернее предприятие комбината ЗАО «Электроремонт» всегда славилось своими сварщиками. Совсем недавно работник цеха ремонта энергооборудования Алексей Алехин стал приззером второго регионального конкурса «Урал-2005», предварительные победы в конкурсе сварщиков, проводившемся на предприятии. А соперники у него были очень сильные. К победе Алехин шел несколько лет. В прошлом году на первом региональном конкурсе «Урал-2004» он был шестым, а теперь — первый...

Алексей Викторович в энергетике с 1987 года. Работал в Трансгазе, прошел Заполярье, трудился в сильнейшие морозы в Ямбурге, был ликвидатором последствий аварии на Чернобыльской атомной электростанции — восстановившим там подземные коммуникации. Уже здесь, на металлургическом комбинате, принимал участие в замене котла — охладителя конвертерных газов, работал на других ответственных объектах. Такой школе позавидует любой профессионал. Казалось бы, рассказов обо всем этом хватит на всю оставшуюся жизнь, но Алехин не из разговорчивых.

— Что говорить? — спрашивает он, — работа есть работа... Руководитель цеха Сергей Бутаков о своем подчиненном самого лучшего мнения:

— Когда нужно выполнить ответственную работу качественно и в короткие сроки, мы посылаем Алехина. Он не подведет. В энергетике все сварные стыки проходят контроль. А соединения, выполненные им, всегда получают самую высокую оценку. В цехе отличных сварщиков немало, такой же шестой разряд, как у Алехина, есть еще у десяти человек. Но он — лучший среди равных. И это признают коллеги по профессии. К тому же он обладает редким даром — умением быстро и правильно «ставить руку» своим ученикам, поэтому самых перспективных молодых рабочих дают на обучение Алексею Викторовичу. Неслучайно именно его воспитанник в прошлом году победил в конкурсе молодых сварщиков Электроремонта.

Кстати, региональные соревнования сварщиков — это отборочный этап ко всероссийским, которые пройдут в октябре. Призер Алексей Алехин получил право на участие в них. Будем надеяться, что главные победы у него еще впереди.

Александра ПЕРВАКОВА.

Заводы объединяются

ДАТА

Два года деятельности управляющей компании «ММК-Метиз» стали периодом зрелости...

Создание управляющей компании явилось продолжением интеграционной политики Магнитогорского металлургического комбината. Ее закономерный шаг — развитие интегрированной структуры метизно-металлургического и калибровочного заводов. Управляющая компания, созданная для координации их деятельности, была наделена полномочиями единого исполнительного органа с целью осуществления единой сбытовой и ценовой политики, стратегии выпуска продукции, что позволило коллективам МММЗ и МКЗ не воспринимать друг друга в качестве конкурентов. Обеспечены перераспределение сортамента выпускаемой продукции, реорганизация производственной деятельности, оптимизация затрат на сырье и финансы. Это повысило эффективность деятельности метизного холдинга, что особенно важно в условиях жесточайшей конкурентной борьбы на рынке — как отечественном, так и мировом.

Результаты деятельности предприятия в составе управляющей компании подтверждают правильность стратегического решения о ее создании: план выполняется, растут производительность и заработная плата, осуществляется техническое перевооружение заводов, своевременно вносятся платежи во все виды бюджета. Большое внимание компания уделяет социальным вопросам: оказывает помощь трудящимся, пенсионерам и ветеранам заводов, подшефным образовательным учреждениям.

Процесс объединения метизно-металлургического и калибровочного заводов продолжается. 26 июля на собрании акционеров ОАО «МММЗ» утверждены новое название предприятия — метизно-калийный завод «ММК-Метиз» и его сокращенное фирменное наименование — ОАО «ММК-Метиз». В скором времени два старейших предприятия Магнитки станут единым целым.

Светлана ПАНЧЕНКО.

По стандартам здоровья

НОВОСЕЛЬЕ

Заметные изменения произошли в здравпункте электродного цеха метизно-калийного завода: он справил новоселье.

До этого года здравпункт располагался в здании, больше напоминавшем ангар или гараж. Теперь он «переехал» в административный корпус цеха.

Предварительно в помещении, отведенном медикам, сделали косметический ремонт с использованием современных дизайнерских идей, заменили мебель, провели отдельную водопроводную систему, оборудовали кабинет для медицинских процедур. Но главное новшество в том, что здесь появился кабинет, в котором можно получить качественное ультразвуковое и светолечение, магнитотерапию. Отдельно размещены ингаляторы.

Теперь здравпункт полностью соответствует стандартам медобслуживания на предприятии. Электродный цех отделен от основной промплощадки завода, но сегодня здесь созданы возможности для оказания неотложной и профилактической помощи его работникам. Все это позволяет получать людям не просто необходимое медицинское обслуживание, но и в нормальных бытовых условиях.

Светлана ПАНЧЕНКО.

Полку станочников прибыло

Только в механический цех за последнее время принято 79 специалистов

Из семи тысяч работников Механоремонтного комплекса тысяча — станочники. В связи с ростом и усложнением заказов высококвалифицированные станочники нужны цехам как воздух. От них зависит выполнение стратегически важных заказов комбината, производственной программы. Только в механический цех за последние восемь месяцев принято 79 станочников. В начале октября в учебном центре Механоремонтного комплекса заработает свой участок по подготовке станочников. Последние три года активно идет замена старого металлорежущего оборудования на новое. Кто и как будет работать на станках?

В сентябре полку станочников прибыло: восьмимесячную практику начали выпускники магнитогорского ПУ-97. С этим учебным учреждением у механоре-

монтников сложились добрые отношения, но впервые будущим станочникам устроили торжественную встречу. В отделе кадров ЗАО «МРК» прозвучали первые напутственные слова от начальника отдела Анны Агеевой. Группа идет по проспекту Механиков. Фото на память у станочников. Последние три года активно идет замена старого металлорежущего оборудования на новое. Кто и как будет работать на станках?

— Теперь мы так всех своих будущих работников будем встречать, — говорит ребятам заместитель директора по кадрам и социальным программам. — Мы искренне заинтересованы, чтобы вы у нас закрепились и профессионально росли. Мы платим за каждого из вас училищу и хотим, чтобы вы, понимая это, старались. Хотим, чтобы вам было интересно у нас работать.

Торжественное посвящение в станочники завершается просмотром документального видеоматериала о пуске машины центрального литейного цеха изложницы. Осталось выслушать мнения тех, для кого и была организована встреча.

— Я — Иван Кожемякин, первый раз на такой встрече. Это было важным? Общение. В музее очень интересно. Юрий Кудрявцев хорошо рассказывал. Желаете

работать есть, пойду в ЦРМО-1.

Надежда Ромина, мастер производственного обучения:

— Работаю с 1981 года в училище, двадцать четыре года для ММК готовим кадры, ведем подготовку станочников широкого профиля. Ребята могут работать практически на всех станках по обработке металла: токарном, фрезерном, строгальном... Мы ведем теоретическую подготовку, профподготовку на токарных станках в училище, ознакомительную практику на строгальных, а остальные станки по ходу практики ребята будут изучать. По-моему, они хорошо настроены, активно задавали вопросы по практике и дальнейшему трудоустройству. На втором курсе они уже практиковались в цехах МРК. Такие встречи нужны, ведь не на все

вопросы мы можем доходчиво и на таком уровне ответить.

Игорь Махмутов:

Впечатлений много, понравился музей, много чего можно узнать. Я уже был в ЦРМО-3, там стоят новые станки. Однозначно — меня есть желание работать здесь.

Наталья Исакова, мастер производственного обучения ПУ-97:

— Мы впервые на такой встрече. Мне очень интересно. Знаете, что особенно важно? Эта встреча создает настрой на работу, без этого никак в наше время. Про

Последняя смена горнового Лободы

Его жизненный выбор — домы

Давно собирался сходить на первую доменную печь, где работал продолжительное время, и вот в предпоследний день лета выбрал время. Прохладная погода для работы в горячих цехах благоприятна — меньше проливашь соленого пота. Причина моего появления на первой печи — старший горновой третьей бригады Владимир Борисович Лобода вышел последнюю смену не только перед отпуском, но и перед выходом на заслуженный отдых. 5 сентября ему исполнилось 50 лет. Смена выдалась завершенной — с 16 до 24 часов. Если две предыдущие бригады не проплавляли положенное количество железорудного сырья по каким-то причинам, то сучную норму придется добирать

Мало знать горьковские слова, что человек — это звучит гордо. Надо, чтобы гордо звучало имя...

газета, большой стол накрыт на одиннадцать человек. Первым взял слово мастер печи Евгений Петрович Бородулин, коротко рассказал биографию Лободы, чтобы учесть множество факторов и вывести коллектив на заданный рубеж.

Лобода в этот день пришел раньше обычного, переоделся в проптовую робу и не спеша проделал путь от десятой до первой домы. По пути зашел на девятую, где тридцать лет назад начинал трудовую деятельность горновым. Первым мастером у него был Виктор Дмитриевич Волков. Эта дома по своим размерам и объему самая большая в доменном цехе Магнитки, под стать самому Владимиру Борисовичу, который не обижен ни ростом, ни силой. — Спустился по крутой лестнице на малом литейном дворе, направился в сторону первой домы, где с 10 апреля 1998 года возглавлял бригаду горновых. Слово врач-терапевт всматривался в гляделки фуэрных приборов, обшел оба литейных двора, заглянул на пульт управления печью, осмотрел приборы, остался доволен: дома

работала ровно, при самой высокой температуре дутья был обеспечен самый низкий расход кокса.

В комнате отдыха, где проходили сменно-встречные собрания, бригада была в сборе: мастер Е. Бородулин, газовщик Ю. Савченков, второй горновой А. Предеин, третий — Е. Белослудцев и два четвертых — молодые ребята, выпускники профессионального лицея М. Вельмокин и А. Лидясов, отвечающие за состояние шлаковой стороны и электротрушек, водопродовчик Е. Дудин и машинисты шихтоподачи В. Батурин с С. Перепечным.

Взгляды были устремлены на входящего Владимира Борисовича. Два трехлитровых чайника заварены отменной заваркой, сласти, поздравительные открытки и стенгазета, большой стол накрыт на одиннадцать человек. Первым взял слово мастер печи Евгений Петрович Бородулин, коротко рассказал биографию Лободы, чтобы учесть множество факторов и вывести коллектив на заданный рубеж.

Лобода в этот день пришел раньше обычного, переоделся в проптовую робу и не спеша проделал путь от десятой до первой домы. По пути зашел на девятую, где тридцать лет назад начинал трудовую деятельность горновым. Первым мастером у него был Виктор Дмитриевич Волков. Эта дома по своим размерам и объему самая большая в доменном цехе Магнитки, под стать самому Владимиру Борисовичу, который не обижен ни ростом, ни силой. — Спустился по крутой лестнице на малом литейном дворе, направился в сторону первой домы, где с 10 апреля 1998 года возглавлял бригаду горновых. Слово врач-терапевт всматривался в гляделки фуэрных приборов, обшел оба литейных двора, заглянул на пульт управления печью, осмотрел приборы, остался доволен: дома

работала ровно, при самой высокой температуре дутья был обеспечен самый низкий расход кокса.

Затем были записи о присвоении шестого и седьмого — самого высокого разряда у горнового. Последней записи пока нет. Она появится после Есентюков, отдыха с женой Татьяной Петровной. «Сада нет, — сказал он мне, — зато люблю автопаровки на дальние расстояния».

Мастер печи Е. Бородулин отзывается о В. Лободе как о надежном, спокойном и грамотном специалисте. В аварийных ситуациях не теряется, подкачивает молодым горновым, как разлить шлак в чаши при бурном истечении.

Однажды на четвертой домне случился беда — сошел с рельсов тысячетонный чугунолитейный миксер. Работали в смену с



Магнитогорский горновой Лобода и российский президент Путин.

16 до 24 часов. Тогда на помощь пришла вся бригада. Лобода остался до утра, хотя опять на работу с четырех.

Начальник смены А. Темников говорит, что с ним легко работать: умело организует работу на горне, любит чистоту и порядок, не курит, не сутулится, не матерится, с молодыми разговаривает на равных, не оскорбит, не унижит.

В разговоре с Лободой за кружкой чая я убедился в их правоте. Владимир сказал: «А зачем кричать на молодых? Надо понять их, выслушать. Давно и верно замечено, что человек, не умеющий уважать человеческое в себе, не будет уважать человеческое в других».

Мало знать горьковские слова, что человек — это звучит гордо. Надо, чтобы гордо звучало имя не только человека вообще,

а и твое собственное. Владимир Борисович трудился с душой и огоньком, всегда помогал начинающим газовщикам делать переходы на кауперной площадке, может работать и мастером на печи. Я спросил его:

— Владимир Борисович, а почему ты газовщиком не работаешь?

— Я бы смог, но только надо было немного подучиться. Считаю себя на своем месте. Я — горновой.

Лобода работал на контракте с генеральным директором комбината, долгое время был членом областного комитета профсоюза. Его наградили медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени, Почетной грамотой Министерства промышленности Российской Федерации. С женой выжили двоих сыновей, Иван работает в до-

менном цехе водопродовчиком, а Сергей учится в МГТУ на юриста...

Я обшел большой зал управления печью: вот знакомая чугунная плита из первого чугуна с барельефом В. И. Ленина, отлитая первого февраля 1932 года. Магнитогорская поэтесса Людмила Татьяничева по этому случаю написала:

Передо мной барельеф Ильича

На сером квадрате металла...

Первая плавка, светла, горяча,

В новой плите дозревала.

Здесь с апреля 1998 года, сразу после капитальной печи, достойно нес вахту горновой Владимир Лобода.

Евгений СТОЯНКИН, Герой Социалистического Труда.

Ехал бомж на «Москвиче»

ПРОММИАЦИЯ

За неделю с 27 сентября по 3 октября в дежурной части отдела милиции на комбинате зарегистрировано 33 сообщения и заявления о преступлениях.

27 сентября безработный украл с территории сортового цеха 26 килограммов медного лома стоимостью около двух тысяч рублей. На пятидесяти склад управления подготовки вагонов комбината из Тулы поступил разоренный состав с ферросплавами. В одиннадцать вагонов на этот раз не хватило 21 тонны ценного сырья. Свыше трехсот пятидесяти килограммов лома черного металла прихватил из рудника ГОП безработный, а представитель ОАО «Монтажник» поживился на комбинате килограммом меди, но проити и незамеченным через вторую проходную ему не удалось.

28 сентября в районе седьмой проходной представитель ЗАО «МРК» попался с восьмью пачками электролита. Со склада на территории МАСТ пропали десять задвижек. Двое работников ЛПЦ-4 пытались вынести из своего цеха шесть килограммов лома меди. На продаже «цветных» каждый из них наварил бы не более чем по сотне рублей.

В период с 22 по 29 сентября неизвестные похитили из помещения ЗАО «Металлургмеханоремонт» запчасти к аппарату плазменной сварки.

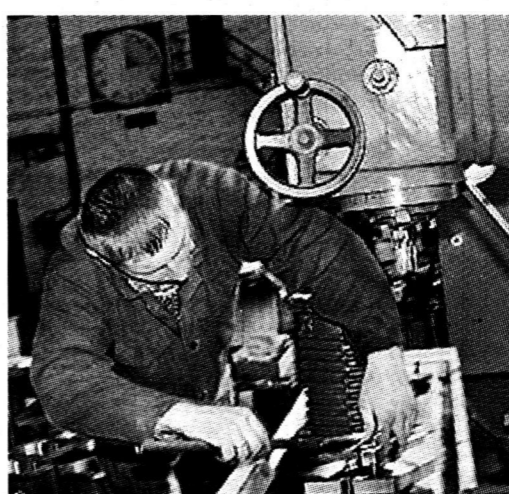
29 сентября безработный похитил с территории КИПИА шесть килограммов алюминия на 156 рублей. 30 сентября работник ЛПЦ-3 умыкнул из родного цеха 24 килограмма лома бронзы. Его побочный «заработок» оценивается в 550 рублей. На шестой проходной задержан работник сортового цеха с тремя килограммами лома меди на 126 рублей. В районе ЗАО «Профит» остановлен «КамАЗ», в кузове которого находилось более тонны лома бронзы. За хищение с территории рудника 340 килограммов лома черного металла на 852 рубля задержан бомж на личном «Москвиче».

В период с 29 сентября по первое октября на складе МТО ЗАО «МММ» неизвестные разуккомплектовали сварочный аппарат.

Из производственного помещения ЦРМО-3 ЗАО «МРК» похищено 90 метров сварочного кабеля.

Третьего октября в районе останков «Башки» задержан автомобиль «ГАЗ», в котором перевозили 2760 килограммов лома черного металла на семь тысяч рублей. На останке «Бетонстри» задержан несовершеннолетний, похитивший с комбината 14 килограммов лома алюминия. На склад УПП со станции Аскул-1 поступили три вагона, в которых не хватало пятидесяти тонн сырья.

Татьяна ТРУШНИКОВА.



ЦРМО-3 совершенно согласна: там хорошие наставники и организация производства. Думаю, ребята пришли в Механоремонтный комплекс всерьез и надолго. Вера ЕВСТИГНЕЕВА.