

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 10 (6595)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 24 января 1981 года
Цена 2 коп.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

По примеру инициаторов

Быстро распространилась по цехам и производствам комбината весть о том, что сталевары двухвального агрегата № 35 первого мартеновского цеха выступили с инициативой отработать в день открытия форума коммунистов страны на экономленных материалах и сырье. У нас, в цехе водоснабжения, отнеслись к обязательствам сталеваров с глубоким уважением. Мы понимаем, что встать во главе такого почина — дело и почетное, и ответственное, так как выполнение его потребует напряженной работы всего коллектива.

Благодаря сталеплавицникам соревнование за экономию и бережливость приобрело на данном этапе конкретность; цели и рубежи его стали определеннее. Почин, безусловно, найдет поддержку в цехах и производствах комбината, а экономленные сырье и материалы позволят обеспечить выпуск сверхплановой продукции, снизить ее себестоимость.

Цех водоснабжения на протяжении всей пятилетки, бесперебойно удовлетворяя нужды производства в технической и пожарно-питьевой воде, много внимания

(Окончание на 2-й стр.)

Высокая производительность, качество труда — норма работы каждого дня!



Залог успеха

Успешно продолжается трудовая вахта в честь XXVI съезда КПСС в прокатном цехе № 9. За 19 дней января заказчиком отгружено свыше 41 тысячи тонн товарной заготовки при плане 38 тысяч.

Борьба за производительную и качественную работу идет между коллективами бригад отгрузки. На сегодня впереди коллектив третьей бригады, руководимый начальником смены Ю. Дожженко. Отлично трудятся на своих рабочих местах машинисты кранов В. Ревенский и В. Ступин. Их достойные соперники — машинисты кранов из первой бригады В. Глузов и А. Захаров.

В цехе уделяют постоянное внимание замене устаревшего оборудования. За пятилетку парк кранов об-

новился без малого наполовину. В течение текущего года еще два новых крана, отличающихся высокой надежностью и эстетическим видом, вступят в строй действующих. Надежное оборудование и высокие профессиональные качества обслуживающего персонала — залог того, что и впредь дела на отгрузке будут идти успешно.

Д. ФИЛИМОНОВ,
секретарь партбюро
прокатного цеха № 9.

И снова победа

Коллектив цеха горного транспорта поддерживает инициативу сортопрокатчиков «XXVI съезду КПСС — 26 дней рекордного производства» и стремится встретить предстоящий съезд партии наивысшими трудовыми достижениями.

Три недели подряд коллектив цеха успешно лиди-

рует в общекомбинатском социальном соревновании. Трудно даже отдать предпочтение какой-либо из бригад: каждая из них трудится успешно. Вот, например, только за последнюю неделю коллектив бригады, руководимый начальником смены П. Ф. Быковым, перевез дополнительно к плану 8527 тонн груза, выполнив, таким образом, производственное задание на 111,8 процента. Большой вклад в победу коллектива внесли машинисты электровоза И. И. Васильев и А. Л. Кузнецов.

Успешно работает и коллектив участка контактной сети СЦБ и связи (начальник участка М. И. Ахметзянов). Здесь в числе передовиков называют имена бригадира электромонтеров Л. П. Александрова и электромонтера контактной сети А. А. Гезенко.

Р. КОРОВОВЦЕВА,
начальник БОТЗ цеха
горного транспорта.

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА! Ударники 10-й пятилетки

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, успешное выполнение заданий десятой пятилетки», Коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности наградили группу работников комбината знаками «Ударник десятой пятилетки». Совместным приказом дирекции и профкома комбината всем работникам, награжденным знаком «Ударник десятой пятилетки», объявлена благодарность и выделена премия по 25 рублей каждому.

ПО ДОМЕННОМУ ЦЕХУ:

ВАСИЛЬЕВ Витер Николаевич — горновой;
КОРШУНОВ Александр Владимирович — водопротчик;
ДЮКИН Владимир Федорович — мастер;
СОКОЛОВ Владимир Ильич — старший газощик;
КАРИЕВ Геннадий Михайлович — старший мастер;
СЕДИН Иван Трофимович — горновой;
ВОРОНИН Василий Петрович — бригадир слесарей;
КОВАЛЬЧУК Владимир Матвеевич — горновой;
КАБАНОВ Борис Николаевич — газощик;
БОДРОВ Геннадий Степанович — горновой;
ГРИГОРЬЕВ Геннадий Владимирович — мастер;
КРЫЛОСОВ Леонид Петрович — мастер;
ОРЕХОВ Николай Семенович — горновой;
ВОРОВЩИКОВ Александр Григорьевич — горновой;
МАКАРОВ Анатолий Владимирович — водопротчик;
ПАНЧЕНКО Владимир Леонтьевич — чурунщик;
ГАЙСИЧ Гайнан Гимранович — огнеупорщик;
КОСАЧЕНКО Иван Ерастович — помощник начальника цеха;
КУРЯНИН Александр Иванович — старший мастер;
РЕПИН Сергей Алексеевич — заместитель начальника цеха;
СИНКЕВИЧ Владимир Григорьевич — диопетчер;
ЛОБЫРЕВ Владимир Дмитриевич — бригадир электромонтеров;
ШАЛИМОВ Вольдемар Александрович — машинист экскаватора;
КОРОБЕЙЩИКОВ Борис Иванович — горновой;
КОСУХИН Юрий Петрович — мастер;
ИВАНИН Виктор Иванович — газэлектросварщик;
ВАЛЕЕВ Мансур Талгатович — слесарь;
КРАСОВСКИЙ Иван Алексеевич — бригадир слесарей;
ФАЙЗАХАНОВ Раис Губайдулович — горновой.

ПО МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ № 3:

МАЛЫЦЕВ Александр Леонидович — старший мастер;
ДУБРОВСКИЙ Виктор Степанович — сталевар;
ПАСТУХОВ Василий Васильевич — старший мастер;
КОРОБЕЙНИКОВ Николай Васильевич — бригадир шихты;
ЧЕРНОВ Анатолий Иванович — мастер;
ЛАНЧУК Анатолий Лаврентьевич — разлищик;
АМЕЛЬЧЕНКО Иван Петрович — огнеупорщик;
БУКРЕЕВ Василий Иванович — бригадир слесарей;

ПО МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ № 1:

МАРКИН Виктор Федотович — сменный помощник начальника цеха;
ТЕРЕЩЕНКО Михаил Афанасьевич — производственный мастер;
МАРТЫНОВ Александр Дмитриевич — старший мастер разлишки;
ЗАВАРЗИН Владимир Николаевич — старший мастер производства;
ВИНИЧЕНКО Владимир Ефремович — сталевар;
ЖИЛЬЦОВ Юрий Вадимович — сталевар;
ПЕТРОВ Владимир Николаевич — подручный сталевара;

МОРГУН Василий Владимирович — производственный мастер;
СТАНКОВСКИЙ Геннадий Александрович — подручный сталевара;
ЯФАРОВ Фарит Харисович — сталевар;
ЛАВРЕНТЬЕВ Геннадий Иванович — производственный мастер;
ФЕДЯНИН Петр Александрович — подручный сталевара;
УЛЕЦКИЙ Иван Федорович — старший мастер по ремонту;
БОБКОВ Владимир Никитович — сменный помощник начальника цеха;
ТРИФОНОВ Борис Алексеевич — заместитель начальника цеха;
ПЕТРОВ Анатолий Сергеевич — мастер производства;
ЖУКОВСКИЙ Николай Евгеньевич — сталевар;
СТАДНИКОВ Владимир Иванович — сталевар;
ЧЕРНЯЕВ Геннадий Николаевич — подручный сталевара;
КОЛЕСНИКОВ Владимир Иванович — машинист разливочного крана;
КОНОВАЛОВ Валентин Евгеньевич — бригадир слесарей;
ЕРМОЛАЕВ Виктор Иванович — мастер разлишки;
КИРНЕВ Василий Николаевич — сталевар;
МУСТАФИН Маггар Мамутович — сталевар;
ПОПОВ Владимир Сергеевич — подручный сталевара.

(Продолжение следует)



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней января 1981 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

| | ММК | КМК | НТМК | | ММК | КМК | НТМК | | ММК | КМК | НТМК |
|-------|-------|------|-------|--------|------|------|-------|-----------|-------|------|-------|
| Чугун | 100,4 | 97,7 | 99,4 | Прокат | 98,7 | 99,9 | 92,8 | Руда | 98,8 | — | 103,5 |
| Сталь | 99,8 | 97,5 | 101,5 | Бокс | 98,8 | 94,8 | 100,0 | Агломерат | 102,3 | 74,0 | 99,2 |
| | | | | | | | | Огнеупоры | 100,4 | 65,1 | 90,4 |

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней января 1981 года по цехам и агрегатам (в процентах)

| ММК | | КМК | | НТМК | |
|--------------------------|-------|------------------------|-------|------------------------|-------|
| Доменный цех | 100,4 | Доменная печь № 1 | 95,7 | Доменный цех № 1 | 99,1 |
| Доменная печь № 2 | 103,2 | Доменная печь № 4 | 101,4 | Доменная печь № 2 | 106,4 |
| Доменная печь № 3 | 105,9 | Доменная печь № 2 | 95,8 | Доменная печь № 4 | 100,2 |
| Доменная печь № 4 | 99,9 | Мартеновский цех № 1 | 99,0 | Доменная печь № 3 | 94,3 |
| Доменная печь № 6 | 94,2 | Мартеновский цех № 2 | 96,1 | Мартеновский цех № 2 | 103,2 |
| Доменная печь № 7 | 94,3 | Мартеновская печь № 2 | 95,6 | Мартеновский цех № 2 | 103,2 |
| Мартеновский цех № 2 | 99,6 | Мартеновская печь № 3 | 98,0 | Мартеновская печь № 17 | 104,2 |
| Мартеновский цех № 3 | 99,3 | Мартеновская печь № 10 | 103,2 | Мартеновская печь № 13 | 105,8 |
| Мартеновская печь № 2 | 101,5 | Мартеновская печь № 7 | 97,8 | | |
| Мартеновская печь № 3 | 98,7 | Мартеновская печь № 8 | 93,1 | | |
| Мартеновская печь № 11 | 101,8 | Мартеновская печь № 15 | 98,4 | | |
| Мартеновская печь № 12 | 97,5 | Обжимный цех | 94,5 | | |
| Мартеновская печь № 13 | 106,8 | | | Блюминг | 89,9 |
| Мартеновская печь № 22 | 95,5 | Листопрокатный цех | 81,0 | Бригада № 2 блюминга | 99,5 |
| Мартеновская печь № 25 | 98,3 | Среднесортный стан | 97,7 | | |
| Обжимный цех № 3 | 100,0 | Среднесортный стан | 97,7 | | |
| Блюминг № 2 | 100,1 | Копровый цех | 102,4 | Копровый цех | 103,6 |
| Бригада № 2 блюминга № 2 | 102,2 | ЖДТ | 91,0 | ЖДТ | 100,0 |
| Среднелистовой стан | 96,4 | | | | |
| Стан «500» | 98,0 | | | | |
| Копровый цех № 1 | 102,0 | | | | |
| ЖДТ | 103,0 | | | | |