

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 10 (6595)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 24 января 1981 года
Цена 2 коп.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

По примеру инициаторов

Быстро распространилась по цехам и производствому комбината весть о том, что сталевары двухвального агрегата № 35 первого мартеновского цеха выступили с инициативой отработать в день открытия форума коммунистов страны на экономленных материалах и сырье. У нас, в цехе водоснабжения, отнеслись к обязательствам сталеваров с глубоким уважением. Мы понимаем, что встать во главе такого почина — дело и почетное, и ответственное, так как выполнение его потребует напряженной работы всего коллектива.

Благодаря сталеплавищикам соревнование за экономию и бережливость приобрело на данном этапе конкретность; цели и рубежи его стали определеннее. Почин, безусловно, найдет поддержку в цехах и производствах комбината, а экономленные сырье и материалы позволят обеспечить выпуск сверхплановой продукции, снизить ее себестоимость.

Цех водоснабжения на протяжении всей пятилетки, бесперебойно удовлетворяя нужды производства в технической и пожарно-питьевой воде, много внимания

(Окончание на 2-й стр.)

Высокая производительность, качество труда — норма работы каждого дня!



Залог успеха

Успешно продолжается трудовая вахта в честь XXVI съезда КПСС в прокатном цехе № 9. За 19 дней января заказчиком отгружено свыше 41 тысячи тонн товарной заготовки при плане 38 тысяч.

Борьба за производительную и качественную работу идет между коллективами бригад отгрузки. На сегодня впереди коллектив третьей бригады, руководимый начальником смены Ю. Дожженко. Отлично трудятся на своих рабочих местах машинисты кранов В. Ревенский и В. Ступин. Их достойные соперники — машинисты кранов из первой бригады В. Глузов и А. Захаров.

В цехе уделяют постоянное внимание замене устаревшего оборудования. За пятилетку парк кранов об-

новился без малого наполовину. В течение текущего года еще два новых крана, отличающихся высокой надежностью и эстетическим видом, вступят в строй действующих. Надежное оборудование и высокие профессиональные качества обслуживающего персонала — залог того, что и впредь дела на отгрузке будут идти успешно.

Д. ФИЛИМОНОВ,
секретарь партбюро
прокатного цеха № 9.

И снова победа

Коллектив цеха горного транспорта поддерживает инициативу сортопрокатчиков «XXVI съезду КПСС — 26 дней рекордного производства» и стремится встретить предстоящий съезд партии наивысшими трудовыми достижениями.

Три недели подряд коллектив цеха успешно лиди-

рует в общекомбинатском социальном соревновании. Трудно даже отдать предпочтение какой-либо из бригад: каждая из них трудится успешно. Вот, например, только за последнюю неделю коллектив бригады, руководимый начальником смены П. Ф. Быковым, перевез дополнительно к плану 8527 тонн груза, выполнив, таким образом, производственное задание на 111,8 процента. Большой вклад в победу коллектива внесли машинисты электропоезда И. И. Васильев и А. Л. Кузнецов.

Успешно работает и коллектив участка контактной сети СЦБ и связи (начальник участка М. И. Ахметзянов). Здесь в числе передовиков называют имена бригадира электромонтеров Л. П. Александрова и электромонтера контактной сети А. А. Гезенко.

Р. КОРОВОВЦЕВА,
начальник БОТЗ цеха
горного транспорта.

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА! Ударники 10-й пятилетки

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, успешное выполнение заданий десятой пятилетки», Коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности наградили группу работников комбината знаками «Ударник десятой пятилетки». Совместным приказом дирекции и профкома комбината всем работникам, награжденным знаком «Ударник десятой пятилетки», объявлена благодарность и выделена премия по 25 рублей каждому.

ПО ДОМЕННОМУ ЦЕХУ:

ВАСИЛЬЕВ Витер Николаевич — горновой;
КОРШУНОВ Александр Владимирович — водопроводчик;
ДЮКИН Владимир Федорович — мастер;
СОКОЛОВ Владимир Ильич — старший газосварщик;
КАРИЕВ Геннадий Михайлович — старший мастер;
СЕДИН Иван Трофимович — горновой;
ВОРОНИН Василий Петрович — бригадир слесарей;
КОВАЛЬЧУК Владимир Матвеевич — горновой;
КАБАНОВ Борис Николаевич — газосварщик;
БОДРОВ Геннадий Степанович — горновой;
ГРИГОРЬЕВ Геннадий Владимирович — мастер;
КРЫЛОСОВ Леонид Петрович — мастер;
ОРЕХОВ Николай Семенович — горновой;
ВОРОВЩИКОВ Александр Григорьевич — горновой;
МАКАРОВ Анатолий Владимирович — водопроводчик;
ПАНЧЕНКО Владимир Леонтьевич — чурунщик;
ГАЙСИЧ Гайман Гимранович — огнеупорщик;
КОСАЧЕНКО Иван Ерастович — помощник начальника цеха;
КУРЯНИН Александр Иванович — старший мастер;
РЕПИН Сергей Алексеевич — заместитель начальника цеха;
СИНКЕВИЧ Владимир Григорьевич — диопетчер;
ЛОБЫРЕВ Владимир Дмитриевич — бригадир электромонтеров;
ШАЛИМОВ Вольдемар Александрович — машинист экскаватора;
КОРОБЕЙЩИКОВ Борис Иванович — горновой;
КОСУХИН Юрий Петрович — мастер;
ИВАНИН Виктор Иванович — газозлектроплавщик;
ВАЛЕЕВ Мансур Талгатович — слесарь;
КРАСОВСКИЙ Иван Алексеевич — бригадир слесарей;
ФАЙЗАХАНОВ Раис Губайдулович — горновой.

ПО МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ № 3:

МАЛЫЦЕВ Александр Леонидович — старший мастер;
ДУБРОВСКИЙ Виктор Степанович — сталевар;
ПАСТУХОВ Василий Васильевич — старший мастер;
КОРОБЕЙНИКОВ Николай Васильевич — бригадир шихты;
ЧЕРНОВ Анатолий Иванович — мастер;
ЛАНЧУК Анатолий Лаврентьевич — разливщик;
АМЕЛЬЧЕНКО Иван Петрович — огнеупорщик;
БУКРЕЕВ Василий Иванович — бригадир слесарей;
МАЩУК Иван Андреевич — мастер;
ПЕТРОВСКИЙ Александр Васильевич — машинист крана;
ДРЮК Иван Алексеевич — машинист завалочной машины;
ЗЮЗИН Анатолий Васильевич — бригадир электриков;
СОВЕТНИКОВ Яков Иванович — подручный сталевара;
ГУРЬЯНОВ Виктор Петрович — мастер;
КОРОТКОВ Николай Александрович — мастер;
МИНИБАЕВ Рим Галимухаметович — сталевар.

ПО МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ № 1:

МАРКИН Виктор Федотович — сменный помощник начальника цеха;
ТЕРЕЩЕНКО Михаил Афанасьевич — производственный мастер;
МАРТЫНОВ Александр Дмитриевич — старший мастер разлива;
ЗАВАРЗИН Владимир Николаевич — старший мастер производства;
ВИНИЧЕНКО Владимир Ефремович — сталевар;
ЖИЛЬЦОВ Юрий Вадимович — сталевар;
ПЕТРОВ Владимир Николаевич — подручный сталевара;

(Продолжение следует)



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней января 1981 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,4	97,7	99,4	Прокат	98,7	99,9	92,8	Руда	98,8	—	103,5
Сталь	99,8	97,5	101,5	Бокс	98,8	94,8	100,0	Агломерат	102,3	74,0	99,2
								Огнеупоры	100,4	65,1	90,4

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней января 1981 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,4	Доменная печь № 1	95,7	Доменный цех № 1	99,1
Доменная печь № 2	103,2	Доменная печь № 4	101,4	Доменная печь № 2	106,4
Доменная печь № 3	105,9	Доменная печь № 2	95,8	Доменная печь № 4	100,2
Доменная печь № 4	99,9	Мартеновский цех № 1	99,0	Доменная печь № 3	94,3
Доменная печь № 6	94,2	Мартеновский цех № 2	96,1	Мартеновский цех № 2	103,2
Доменная печь № 7	94,3	Мартеновская печь № 2	95,6	Мартеновский цех № 2	103,2
Мартеновский цех № 2	99,6	Мартеновская печь № 3	98,0	Мартеновская печь № 17	104,2
Мартеновский цех № 3	99,3	Мартеновская печь № 10	103,2	Мартеновская печь № 13	105,8
Мартеновская печь № 2	101,5	Мартеновская печь № 7	97,8	Мартеновская печь № 8	93,1
Мартеновская печь № 3	98,7	Мартеновская печь № 8	93,1	Мартеновская печь № 15	98,4
Мартеновская печь № 11	101,8	Мартеновская печь № 15	98,4	Обжимный цех	94,5
Мартеновская печь № 12	97,5	Обжимный цех	94,5	Блюминг	89,9
Мартеновская печь № 13	106,8	Листопркатный цех	81,0	Бригада № 2 блюминга	99,5
Мартеновская печь № 22	95,5	Среднесортный стан	97,7		
Мартеновская печь № 25	98,3	Среднесортный стан	97,7		
Обжимный цех № 3	100,0	Копровый цех	102,4	Копровый цех	103,6
Блюминг № 2	100,1	Копровый цех	102,4	ЖДТ	100,0
Бригада № 2 блюминга № 2	102,2	ЖДТ	91,0		
Среднелистовой стан	96,4				
Стан «500»	98,0				
Копровый цех № 1	102,0				
ЖДТ	103,0				