

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 100 (6227)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 24 августа 1978 года  
Цена 2 коп.

## Рекорды 1977 года — норма работы в 1978 году!

◆ **Металлурги — селу.**  
Выполняя решения  
июльского Пленума  
ЦК КПСС

### ВОДИТЕЛИ НА УБОРКЕ УРОЖАЯ

Более 50 представителей автотранспортного цеха принимают участие в уборочной кампании Агаповского и Верхнеуральского районов. Помогать сельчанам посланы лучшие водители цеха. За четкой организации труда, самоотверженности и дисциплины автотранспортников грузоперевозки по вывозу сенажа с полей Агаповского района в короткий срок составили 6519 тонн при плане 3300 тонн. В настоящее время водители заняты на перевозке силосной массы. Водительский состав АТЦ уже вывез более 20 тысяч тонн силоса.

Начата и уборка хлеба. На тока совхоза уже вывезено из-под комбайнов более двух тысяч тонн зерна. В подшефном районе сельские труженики добрым словом отзываются о водителях В. А. Фомине, Г. А. Бородулине, П. Г. Бутинине, Ю. С. Берендайкине.

В совхозе «Красный Октябрь» и колхозе им. Чапаева Верхнеуральского района успешно трудятся работники автотранспортного цеха А. С. Морозов, А. Т. Мальцев, В. А. Добрынин, А. Б. Жабочин, В. М. Швецов.

**В. ЗАХАРОВ,**  
заместитель начальника  
автотранспортного цеха.

### ДЛЯ СЕЛЬСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

«Заказам села — зеленую улицу!» — под таким девизом работают труженики седьмого листопркатного цеха над выполнением заказов для сельского хозяйства. С начала года продукция для сельских районов здесь отгружается ежемесячно на 100 процентов. Четкому выполнению заказов сельчан в цехе уделяется особое внимание, поэтому металл, предназначенный для сельского машиностроения, всегда отгружается в срок. По-ударному над выполнением заказов села трудятся листопркатчики третьей бригады цеха, которую возглавляет начальник смены Г. И. Ильин. Лидируя в социалистическом соревновании, этот коллектив ежедневно перевыполняет задания в среднем на 10—15 процентов.

**А. ШИРОКИЙ,**  
начальник ПРБ седьмого листопркатного цеха.

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

#### ЗАКАЗЫ ВЫПОЛНЯЕМ В СРОК

В цехе механизации заканчивается сборка передвижной маслостанции по заказу третьего мартеновского цеха. Маслостанция предназначена для проведения опытной разливки стали через шибберное устройство, которое заменит разливку стали через стопор.

Это позволит улучшить качество разливки стали и облегчить условия труда сталеплавыльщиков. На изготовлении деталей для маслостанции хорошо трудятся токарь-карусельщик А. Г. Шелехов, токари М. Г. Вол-

кова, А. В. Осьминкин, строгальщики Р. А. Антонишина, В. Г. Корешкова. Над выполнением заказа мартеновцев по-ударному трудится бригада слесарей-сборщиков, руководит которой Б. А. Зверев.

**В. МАСЛОБОЕВ,**  
мастер механосборочных работ цеха механизации.

#### УДАРНЫМИ ТЕМПАМИ

Первое место в социалистическом соревновании в копровом цехе № 1 вот уже на протяжении нескольких месяцев удерживает коллектив четвертой бригады, который возглавляет начальник смены В. С. Петрикин. В прошлом месяце выполнение плана этой бригадой составило более 102 процентов.

Среди коллективов прессо первого места также присуждено трудящимся этой бригады — коллективу прессы Б-1345, выполнявшему план по производству за прошлый месяц на 110—115 процентов, а среди вспомогательных коллективов — бригаде слесарей прессового хозяйства во главе со старшим мастером В. А. Яковлевым. Звание «Лучший по профессии» в этом коллективе по праву носят тринадцать человек, среди них старший прессовщик И. А. Развалов, машинист крана Б. В. Дешко, газорезчик И. В. Ветров, взрывник А. А. Шамагин, бригадир участка основного производства Г. Н. Илюшин.

**А. КУРНОСОВ,**  
секретарь комсомольской организации первого копрового цеха.

### Больше металла РОДИНЕ!

Уверенно выполняет принятые социалистические обязательства коллектив двухванного сталеплавильного агрегата № 35. Совсем недавно прославленный коллектив перешагнул миллионный рубеж. Бригада сталевара Николая Игина, в составе которой успешно трудится подручный сталевара комсомолец Геннадий Зайцев (на снимке), выплавил с начала года более 2 тысяч тонн стали.

Фото Ю. Балабанова.



#### СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ. МЕТАЛЛУРГИ—СЕЛУ.
- ◆ РАССКАЗ О КМК МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА.
- ◆ НА ОБЛАСТНОЙ ВЫСТАВКЕ ЦВЕТОВ.

◆ НАВСТРЕЧУ 60-ЛЕТИЮ ВЛКСМ  
КАК ЖИВЕШЬ, КОМСОМОЛЬСКО-  
МОЛОДЕЖНЫИ

## УТВЕРДИТЬ СЕБЯ ДЕЛОМ

В этой бригаде, как, наверное, в каждом трудовом коллективе, есть свои неписанные законы. Здесь умеют дорожить дружбой, мнением коллектива. Но главное, к чему стремится каждый, — утвердить себя делом. Возможно поэтому комсомольско-молодежная бригада инструментального участка механического цеха, которую возглавляет мастер И. Ю. Гуляк, считается одной из лучших среди молодежных коллективов цехов управления главного механика.

С секретарем комсомольской организации УГМ Борисом Фокиным мы идем вдоль длинного ряда станков инструментального участка. С интересом всматриваюсь в сосредоточенные лица ребят и девчат, склонившихся над станками. Мне известно, что молодой токарь Александр Митин на одном из комсомольских собраний в начале года предложил своим товарищам по труду закончить личный план третьего года пятилетки к годовщине новой Конституции страны и посвятить свой ударный труд 60-летию комсомола. Александра поддержали не только члены его бригады, но и комсомольцы цехов УГМ, коксохимического производства, молодые доменщики, мартеновцы.

Но вот Борис Фокин останавливается у станка, за которым работает коренастый, светловолосый парень. Это и есть Александр Митин.

— Сейчас мы выполняем заказы для ремонта седьмой доменной печи, — говорит Митин. — Задание очень ответственное, и его надо выполнить в срок. Это у нас в бригаде понимает каждый, поэтому стараемся распределить свое рабочее время так, чтобы сделать как можно больше. За предыдущий месяц наша бригада выполнила план на 104 процента, выработка каждого члена нашего коллектива в среднем составляет от 120 до 180 процентов. К концу августа свои годовые обязательства выполнял Егор-

ров, Казакова, Шепилов, а в сентябре, я думаю, справятся со взятыми в честь юбилея комсомола обязательствами и остальные члены бригады. Работать производительно нам помогает соревнование как с комсомольско-молодежными бригадами нашего участка, так и друг с другом. Я, например, соревнуюсь с Анатолием Швецом. У Анатолия пока рабочий стаж небольшой, но за плечами у него техническое училище, практика на производстве. К тому же те, кто поспытает, никогда не отказывают ему в совете. Да и я, если вижу, что он в чем-то затрудняется, стараюсь ему помочь. Но мы с Анатолием не только соперники, но и друзья, часто выходные дни проводим вместе. У нас в бригаде многие, так сказать, друзья-соперники, и дружба, взаимные симпатии не мешают соревнованию, а помогают...

Слушая Александра, начинаешь понимать, что он гордится своим коллективом, ребятами, с которыми работает бок о бок. Каждого в бригаде он считает человеком интересным, самостоятельным в делах и суждениях, умеющим болеть за общее дело.

Взять хотя бы Егорова Ивана Михайловича. Из комсомольского возраста он вышел уже давно, но ничем не отделяет себя от молодежи в коллективе. Может быть, только тем, что всегда первым старается помочь самым неопытным. Вот и сегодня перед началом смены поспешил настроить станок Надежде Карыповой.

Иван Михайлович уже много лет является наставником. И в работе его с молодыми всегда отличается такт, доброжелательность, умение передать свой накопленный опыт. Наверное, поэтому, когда отсутствует мастер И. Ю. Гуляк, его заменяет И. М. Егоров.

С особым уважением молодежь относится к тем, кто трудится в бригаде с момента ее основания. В военные сор-

(Окончание на 2-й стр.)



## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Западно-Сибирском металлургическом заводе разработан и внедрен комплекс организационно-технических мероприятий: установлены станции оперативной связи, руководящим работникам, что позволило улучшить контроль за производственной деятельностью цехов и отделов, организована передача по фототелеграфу путевок на плавки с разливочных площадок конверторных цехов в отделения разделения слитков и далее на пост № 1 нагревательных колодцев обжимного цеха, что позволило получать путевку за 15 минут до прихода состава с плавкой.

Внедрение мероприятий позволило сократить потери и непроизводительные затраты труда при осуществлении связи и получении оперативной информации, уменьшить время продвижения каждого состава с горячим металлом на 4 минуты и получить экономический эффект 34 тыс. руб./год.

На Череповецком металлургическом заводе разработан комплекс алгоритмов и программ по учету отгрузки, вырубке и сдачи металла, позволяющий осуществлять ежедневный оперативный контроль за обработкой металла на адьюстаже обжимного цеха. Комплекс состоит из четырех автокодовых программ, объединенных «диспетчером» и реализованных транслятором АКИ-100 на ЭВМ «Минск-22М». Продолжительность решения задач 10—15 мин. Сведения о прохождении металла через адьюстаж передаются сменными учетчиками адьюстажа по плавкам с помощью телетайпа Т-63. Раз в сутки печатается табуляграмма, содержащая сведения о работе участков и бригад адьюстажа для каждого потребителя металла за сутки и с начала месяца.

На Криворожском металлургическом заводе совмест-

но с Криворожским филиалом Днепропетровского металлургического института проведены лабораторные исследования ящичных коксовых шихты из донецких углей, подготовленных методом избирательного измельчения с применением пневмосепараций. Изучены свойства различных классов крупности донецких газовых углей и угольных шихт, а также легкой и тяжелой фракций продуктов пневмосепарации газового угля.

Применение метода избирательного дробления газовых углей и шихты на основе пневмосепарации приводит к повышению насыпной массы, повышению прочности кускового кокса.

Установлена экономическая и техническая целесообразность применения избирательного измельчения газовых углей на основе пневмосепарации.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.