

КАЧЕСТВО — КАТЕГОРИЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

Задание по реализации продукции с учетом выполнения обязательств по поставкам выполнено на 99,5 процента. Это обошлось комбинату в 5,5 миллиона рублей, снятых с плана реализации за недопоставленную продукцию, в основном — металлопрокат. Заказы на его поставку выполнены на 99,5 процента.

Плохо сработали по заказам трудящиеся сортопрокатного цеха, выполнив свои обязательства перед потребителями только на 98,4 процента. Причиной этому послужили неудовлетворительная работа самих сортопрокатчиков, а также необеспеченность цеха конструкционным металлом с потока второго и третьего мартеновских цехов.

На низком уровне отработали по заказам и коллектив станов 4500 и 2350. У них этот показатель составил всего 98,8 процента.

Неудовлетворительная работа по производству горячего проката коллектива листопрокатного цеха № 1 привела к тому, что и сам цех выполнил заказы на 99,1 процента и завявший от него по потоку ЛПЦ № 2 — на 99,4 процента.

На сегодняшний день мы обеспечены металлом в количественном отношении. Проблемой пока остается его качество, когда из большой массы трудно найти нужное. А ведь качество — категория экономическая, оно непременно отражается на цене реализации, которая на ряде станов в мае оказалась ниже плановой. Так, на стане 500 металл реализовался по цене, на 2 рубля 86 копеек ниже запланированной, а расценки на продукцию листопрокатного цеха № 3 мы были вынуждены снизить на 9 рублей 79 копеек. И такие случаи не единичны.

Почему это произошло? На станах сортопрокатного цеха были допущены значительные потери из-за отклонений по сортаменту. Так, на стане 500 изготовили на 5500 тонн швеллера и на 3200 тонн низколегированного металла меньше, чем требовалось. Потеряли на этом 1350 тысяч рублей. На стане 300 № 2 2500 тонн качественных заказов перенесены с мая на июнь. Две тысячи тонн металла, прокатанные на стане 250 № 1, не выдержали испытания и были переведены в пониженную марку, а на стане 250 № 2 вместо трех тысяч тонн канатной катанки отгружено на такое же количество больше рядовых марок. Аналогичные случаи с пересортицей допущены в листопрокатных цехах № 2, 3, 7. Все это в конечном итоге заканчивается потерями эко-

потерям, весьма ощутимым для производства.

По-прежнему недостаточно работают доменщики по экономии рудной сыпи и кокса.

В мае все сталеплавильные цехи плановое задание перевыполнили, причем выигрыш в производстве в мартеновском цехе № 1 был получен за счет увеличения планового веса плавки, а во втором и третьем цехах — за счет сокращения ее продолжительности. В результате на веса плавки эти два цеха потеряли определенное количество стали. Кроме того, во втором мартеновском цехе отмечено снижение уровня выполнения заказов. Если в первом мартеновском цехе выход брака сохранился на прежнем, апрельском уровне, то сталевары второго и третьего цехов допустили увеличение его выхода, что также нанесло чувствительный ущерб производству.

Основная масса прокатных цехов справилась с дополнительным заданием по производству горячего проката, установленного приказом № 245, кроме ЛПЦ № 1. Положительным является и тот факт, что по сравнению с тем же периодом прошлого года производство горячего проката увеличилось на 146 тысяч тонн. Таким образом в целом по переделу задание по созданию запасов незавершенного производства выполнено.

В мае план по сдаче проката не выполнил только коллектив ЛПЦ № 2, приплюсовав к имеющейся с начала года задолженности еще 4,3 тысячи тонн.

Медленно разворачивается в цехах работа по выявлению и отгрузке короткомерного проката. Только листопрокатные цехи № 2, 5 и 8 отгрузили его в небольшом количестве, остальные же цехи пока «раскачиваются».

Нет улучшений в работе прокатчиков и по повышению качества. Если в первом квартале выход брака по причине прокатки составлял 0,14 процента, то в мае он возрос на 0,02 процента.

На сегодня мы вплотную подошли к проблеме выпуска продукции с государственным Знаком качества. План комбинату повысили, а мы действенных мер к его выполнению не приняли. Первый сигнал был в апреле, когда мы с трудом уложились в утвержденный процент, а в мае план не был выполнен. В итоге недодано продукции со Знаком качества на сумму 4200 тысяч рублей.

В июне уровень производства в основном сохраняется майский, за исключением производства агломерата и чугуна, которые планируется несколько увеличить. И все же нам необходимо принять действенные меры, чтобы летом, в трудных для нас условиях, отработать на уровне плановых показателей.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
зам. начальника
планово-экономического
отдела комбината.

Кто объяснит, почему томится в душе тревога и топчет врача на работу в выходной день? Интуиция, страдание? Или редкий сплав знаний, опыта, доброты?

Зоя Моисеевна Лемберская — врач-ординатор 5-го терапевтического отделения стационара медсанчасти комбината. О ней говорит заведующая отделением Л. П. Тюменева:

— Зоя Моисеевна самоотверженно любит свою работу. Для нее полное исполнение своего долга, искреннее сопереживание — потребность, состояние души.

В чутких, заботливых руках Зои Моисеевны, ее большим практическим опытом нуждаются не только больные. За более чем тридцатилетний медицинский стаж немало практикантов и молодых врачей выучила Лемберская бо-

ЕЕ ДОБРОТА

роться с болезнями, отзывчивости и доброте.

Болезнь выбивает человека из обычного состояния. Порой самый сильный характер пасует в больничной палате. Человек становится беззащитным, и дороги ему в это время утешение и надежда, спокойная уверенность врача. С таким чувством встречают Зою Моисеевну Лемберскую ее пациенты.

Зоя Моисеевна делает все, чтобы разделить со своими подопечными их боль, не дать недугу победить. Доверено ей самое ценное — здоровье и жизнь человека. И как необходимо порой, чтобы врач сделал больше, чем должен.

— Если каждый работник нашего коллектива это по-

нимает и следует этому принципу, — говорит Зоя Моисеевна, — мы можем сказать, что делаем все, чтобы вернуть человеку здоровье, работоспособность.

За свой многолетний добросовестный труд Зоя Моисеевна награждена орденом Трудового Красного Знамени, юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В. И. Ленина».

Каждый день обходит палаты врач Лемберская. Выздоровливают больные. На их место поступают другие, которым тоже нужны помощь, чуткое внимание, поддержка.

Г. ВЛОДАРЧИК,
электромонтер электрохозяйства УПЖКХ ММК.

Слава ударникам 11-й пятилетки!

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за успешное выполнение и перевыполнение заданий одиннадцатой пятилетки» коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности наградили следующих работников комбината знаками «Ударник одиннадцатой пятилетки»:

Продолжение. Начало в № 65—70.

По листопрокатному цеху № 6

Хромова Б. П. — ст. мастера;
Вафину Р. Ш. — сортировщика-сдатчика;
Гончарова Л. И. — ст. лудильщика;
Кука Г. П. — ст. резчика;
Замесина М. П. — укладчика-упаковщика.

По листопрокатному цеху № 7

Клещева А. Ю. — бр. электриков;
Хилюка А. И. — бр. слесарей;
Мешкова Л. В. — бр. слесарей;
Лебедева В. А. — ст. термиста;
Абдулина Х. А. — токаря;
Самигулину Р. С. — машиниста крана;
Рабджи В. В. — бр. отгрузки;
Кузьмина М. А. — ст. резчика;
Гаврилова Г. Ф. — ст. вальцовщика;
Файзулина Р. Х. — ст. вальцовщика;
Прокопенко Б. Е. — ст. вальцовщика;
Пахарева В. В. — начальника смены.

По листопрокатному цеху № 8

Аблицова В. А. — ст. вальцовщика;
Неизвестного В. П. — вальцовщика;
Гредяева А. В. — ст. вальцовщика;
Коринченко В. И. — вальцовщика;
Шумейко В. Н. — ст. термиста;
Климова П. П. — ст. травильщика;
Терентьева А. Е. — ст. травильщика;
Маркова В. Н. — бр. эл. монтеров;
Ветчинина В. П. — слесаря;
Бобрикова В. А. — оператора;
Крамара А. Я. — резчика;

Кузнецова М. С. — оператора;

Красуло В. В. — бр. слесарей.

По прокатному цеху № 9

Калинина А. С. — огнерезчика;
Далову В. М. — наждачника;
Сиргалина Р. Г. — бр. эл. монтеров;
Арзамасцева С. А. — бр. слесарей;
Омельяненко Л. С. — слесаря-монтажника;
Хруца В. В. — машиниста крана;
Добрынину Р. Н. — сортировщика-сдатчика;
Горбачева А. Г. — уборщика металла;
Романца Л. Р. — оператора;
Хайрутдинова К. З. — огнерезчика;
Глобу Н. Н. — наждачника;
Севостьянову Н. Г. — сортировщика;
Устенко И. В. — машиниста крана;
Беляшова В. Г. — машиниста крана;
Галееву З. Н. — наждачника;
Проскурину А. М. — наждачника;
Жиленкова А. Е. — машиниста крана;
Неволину Л. Н. — оператора;
Соловьеву Т. А. — штабелеровщика металла;
Ларина Е. Н. — огнерезчика;
Прокофьеву В. К. — наждачника.

По коксохимическому производству

Сосиновича А. П. — бригадира УПЦ;
Истомина Е. П. — машиниста перегружателя УПЦ;
Крылова В. С. — бр. эл. монтеров УПЦ;
Кочеткова П. Г. — пом. начальника УПЦ;
Воронова В. П. — эл. монтера УПЦ;
Обушенко И. И. — нач. смены УПЦ;

Комок А. А. — бр. слесарей;

Кохана З. А. — машиниста крана КЦ-2;

Дмитриева Г. К. — машиниста загруз. вагона КЦ-2;

Миленина В. М. — газовщика КЦ-2;

Самсонову Н. А. — сортировщика кокса КЦ-2;

Саломатова Г. В. — люкового КЦ-2;

Самохина В. Г. — огнеупорщика КЦ-2;

Самохвала П. И. — машиниста коксовыталькователя КЦ-2;

Серица В. Н. — бариллетчика КЦ-2;

Дегтярева В. М. — машиниста коксовыталькователя КЦ-2;

Цуркана П. Н. — машиниста дверсъемн. маш. КЦ-1;

Рыбакову М. И. — ст. сортировщика КЦ-1;

Точилина И. С. — электрика КЦ-1;

Григорьева В. П. — механика КЦ-1;

Михайловского В. В. — маш. загрузочного вагона КЦ-1;

Сатдарова Р. Х. — машиниста коксовыталькователя КЦ-1;

Федорова Б. Г. — машиниста загрузочн. вагона КЦ-3;

Швец Н. Е. — мастера КЦ-3;

Панеева В. Н. — люкового КЦ-3;

Новикова А. М. — эл. монтера КЦ-3;

Ерополова А. С. — огнеупорщика КЦ-3;

Райкова Ю. И. — бр. слесарей УЛ-1;

Константинова В. В. — аппаратчика УЛ-1;

Королева В. А. — аппаратчика УЛ-2;

Галиуллина Ш. Т. — слесаря УЛ-2;

Кузьминых П. Е. — аппаратчика ЦПХП;

Ломакина Д. Н. — слесаря-ремонтника ЦПХП;

Бритко В. М. — машиниста пресса ЦПХП;

Шошина П. С. — строгальщика КРМЦ;

Кириллова В. Н. — бр. слесарей КРМЦ;

Иванищева Ю. А. — бр. слесарей КРМЦ;

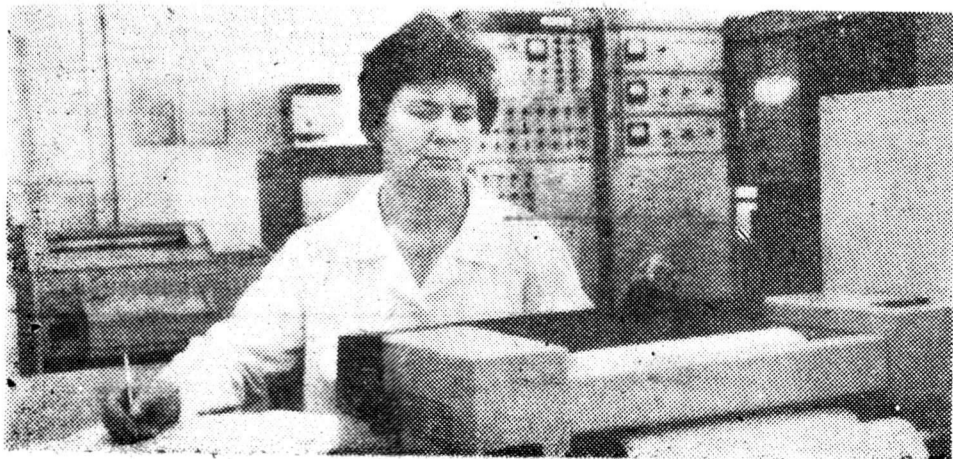
Долматова Ф. Е. — бр. эл. монтеров КЭРЦ;

Кирсенко А. В. — бр. эл. монтеров КЭРЦ;

Халелова А. Х. — мастера ЦРКП;

Кочеткову Е. А. — огнеупорщика ЦРКП;

Продолжение следует



Валентина Степановна ЛОПАТИНА, которую вы видите на этом снимке, работает лаборантом в химической лаборатории ЦЛК. Сейчас в химической лаборатории, на участке горно-обогатительного производства, создается принципиально новая лаборатория с техникой, которая позволит значительно повысить качество анализов железных руд, окатышей и агломерата, даст возможность доменщикам более продуктивно вести технологические процессы, увеличить выплавку чугуна. Новое оборудование поручено осваивать лучшим работникам лаборатории. Одна из них — Валентина Степановна Лопатина. Большой опыт и знания помогают ей безошибочно проводить анализы материалов.

Фото Н. Нестеренко.