

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 117 (7162)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 2 октября 1984 года
Цена 2 коп.



ВАХТА МИРА И ПАМЯТИ

ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

Нелегко складывалась в сентябре работа комбината. До последних дней месяца не было ясности, сумеют ли выполнить производственную программу сталеплавильщики и прокатчики. В начале сентября отставали от плана доменщики и коксохимники. Бывали периоды слабой работы агломератчиков.

И все же металлургам Магнитки на вахте в честь 40-летия великой Победы удалось добиться нового успеха. Производственная программа минувшего месяца выполнена по всему циклу. Преодолели временное отставание агломератчики и доменщики. По итогам месяца сверх плана произведено 8,9 тысячи тонн агломерата и тысяча тонн чугуна. Перевыполнили план сентября на 2300 тонн коксохимии. Справились с программой месяца прокатчики и сталеплавильщики. Дополнительно к плану на тысячи рублей произведено товаров культурно-бытового назначения. Нового перевыполнения плана по производству готовой руды добился коллектив горно-обогатительного производства.

В работе над реализацией дополнительного задания партии по росту производительности труда коллектив комбината также добился хорошего результата. Про-

катчики справились с планом отгрузки готовой продукции.

Таким образом, сделан еще один шаг к выполнению годовых социалистических обязательств металлургов Магнитки. С начала года дополнительно к плану произведено 173,7 тысячи тонн готовой руды и 53 тысячи тонн агломерата, выплавлено 20 тысяч тонн чугуна и 12,3 тысячи тонн стали. Прокатчики перекрыли план девяти месяцев года на 11,8 тысячи тонн продукции. Коксохимники произвели дополнительно к плану с начала года 34 тысячи тонн кокса. Потребителям отгружено дополнительно к плану товаров культурно-бытового назначения на десятки тысяч рублей.

Успешно выполняются план по экономическим показателям, а также дополнительное задание партии по производительности труда.

Октябрь — начало завершающей четверти года. Перед коллективами всех цехов и переделов комбината стоит одна общая задача — с первых дней месяца трудиться с максимальной отдачей, чтобы успешно выполнить производственную программу года.

В. КУВШИНОВ,
начальник планово-экономического отдела комбината.

ВАХТА УРОЖАЯ

День год кормит

Шестой день работают на полях Овощного отделения Молочно-овощного совхоза железнодорожники комбината. Им поручено собирать и отправлять на склады комбината питания ММК капусту. В первые два дня: 27 и 28 сентября — в совхоз выехали посланцы службы СЦБ и цеха пути. В общей сложности они собрали урожай капусты с 3,2 гектара.

В субботу на Овощном вновь работали трудящиеся цеха пути, в воскресенье — управления ЖДТ. Они собрали урожай еще с 1,7 гектара. А всего за первые четыре дня собрано 240 тонн

капусты. Особенно хорошо потрудились на капустных полях бригада мастера Е. А. Клещева из цеха пути. Она показала не только образец производительной работы, но и организованность, дисциплинированность.

Уборка белокочанной продукции продолжается. Железнодорожники решили провести ее в сжатые сроки. Отвечает за организацию работ в подсобном хозяйстве комбината начальник отдела кадров управления ЖДТ В. Г. Турук.

В. БОРОДИН,
председатель профкома цехов управления ЖДТ.

НЕ ПЕРВЫЙ месяц наша бригада — молодежный коллектив смены № 1 стана 300 № 3 — участвует во всесоюзном социалистическом соревновании по почину известного украинского металлурга дважды Героя Социалистического Труда М. Горбана: «От стали по заказам — к прокату высшего качества!». Соперники у нас оказались сильные, немало среди них известных всей стране коллективов. Так что добиться ус-

сортного проката, а выход брака снижен до 0,02 процента. Только за первые восемь месяцев сэкономлено около трех тысяч тонн металла и 20 тонн условного топлива. При этом уровень соблюдения технологии возрос до 98 процентов. Иными словами, бригада работает с предельно малыми отклонениями от преобладающих технологий, а это означает высокое качество продукции. И действительно, по вине коллектива не бывает

СЛОВО — РАБОЧЕМУ

К БОРЬБЕ ГОТОВЫ

пеха в борьбе с ними непростое. И все же нашей бригаде многое удается. Самое главное — коллектив уверенно выполняет свои обязательства.

А намечали мы для себя высокие цели. Дополнительно к плану бригада обязалась выдать в этом году 2500 тонн проката, при этом снизить выход вторых сортов до 0,02 процента и брака — до 0,1 процента. Решено было добиться этого работой в наиболее экономичном режиме и сберечь 2,5 тысячи тонн металла, 25 тонн условного топлива. Уровень соблюдения технологии в соответствии с годовыми обязательствами бригады должен был достигнуть 92 процентов. Мои коллеги — прокатчики поймут, что наш коллектив поставил перед собой достаточно серьезные рубежи.

И очень приятно говорить сегодня о том, что практически по всем показателям бригада не только вышла на эти рубежи, но и далеко их превзошла. Сверхплановое производство за 8 месяцев составило 2827 тонн. Устойчиво работал коллектив и в сентябре, сделав весомый вклад в копилку сверхплановой продукции. С начала года наша бригада не выдала ни одной тонны второ-

случаев выпуска незаказной продукции.

С полным основанием можно оценивать эти результаты как победу молодежного коллектива. Она тем значительнее, что ведь условия работы у нас отнюдь не тепличные: и смежники подводят, и оборудование на стане далеко не «молодежное» возраста. Поэтому достигнутое — исключительно наша заслуга, и это не бахвальство, а чистый факт.

Многое сработало в пользу высоких результатов. Бригада не знает, что такое нарушения трудовой дисциплины или, скажем, посещение вытрезвителя. На рабочем ритме коллектива никак не сказывается, если кто-то из нас заболел — в бригаде полная взаимозаменяемость среди вальцовщиков. Скажу больше: когда двое наших опытных вальцовщиков рассчитались и уехали на строящийся в Молдавии мини-завод, им тут же нашлась полноценная замена.

В коллективе считается, что молодость и небогатый опыт не оправдывают слабого знания оборудования всего стана, и любого новичка мы начинаем обучать всем своим «премудростям» с первых часов работы в бригаде. Один пример: пришел к нам после армии Саша Алексе-

ев, а специальности никакой. Но через год он не только досконально изучил работу на чистовых клетях, но и смог подменить заболевших вальцовщиков или отпускиников из других бригад. Большая заслуга в стремительном его профессиональном росте принадлежит нашему асу прокатки — вальцовщику десятой чистой клетки Вячеславу Черепанову. А хорошей настрой на работу новичку создавала вся бригада.

Товарищи из других бригад иногда говорят: чего, мол, тебе не ходить в передовиках, когда в бригаде на всех ключевых постах — настоящие мастера. Это так: высокий настрой коллективу задает старший нагревальщик Иван Николаевич Сахарнов, отлично работают вальцовщики обеих групп клетей стана, четко действуют резчики Алексей Белов и Эдуард Самсонов... Действительно, у нас нет слабого звена. Но ведь не само по себе так получилось! Когда в бригаде складывается прочный коллектив, сплав молодости и опыта, когда все идет к одной цели одинаково широким шагом, — такой коллектив способен многого достигнуть...

Наша бригада с одобрением узнала о постановлении бюро партийного комитета комбината по достойной встрече 50-летия нашей заводской газеты. Мы готовы соревноваться за присвоение коллективу переходящего приза имени газеты «Магнитогорский металл». Одно замечание хотелось бы высказать. Думается, надо вести соревнования не только между коллективами прокатных станов, но и между отдельными бригадами прокатчиков. Так будет заметнее вклад каждой бригады стана в общее дело.

В. ПОПОВ,
старший вальцовщик стана 300 № 3.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

тить период охлаждения на 20 — 60 % и повысить производительность стенов в среднем на 20 — 25%.

Максимальный теплоотвод в холодильнике защитного газа 30 кВт, средний — за период охлаждения 17 кВт. Доля тепловосприятия в хо-

лодильниках в суммарном теплоотводе от садки в начальный период охлаждения составляет 10%, в конечный — 50%. Система охлаждения надежна в эксплуатации. Экономический эффект от внедрения установки составил 565 тыс. руб/год.

ПЕРСПЕКТИВЫ ПРОИЗВОДСТВА

Отмечая юбилей, невольно ищешь сравнения: как было в самом начале, с каким результатом пришел к празднику. Видимо, это неизбежно. Невольно вспоминаешь, что спустя месяц после официального пуска, в канун 42-й годовщины Великого Октября на склад готовой продукции поступила первая партия мебели — 20 столов. О досрочном выполнении месячного плана еще впервые рапортовал в апреле 1963 года. Проектная мощность достигнута только три года спустя — выпуск продукции составил 2,2 миллиона рублей.

Последовательно, от этапа к следующему, шел молодой коллектив к новым высотам. Уже в 1978 году к полувековому юбилею города цех выдал сверхплановой продукции на 280 тысяч рублей, а в январе следующего, после пуска производственного корпуса, в котором разместились участки по изготовлению мягкой мебели, первоначальная проектная мощность цеха была перекрыта в три раза.

Сегодня и этот уровень воспринимается как один из этапов роста. Металлурги должны знать: уровень выпускаемой нами продукции составляет более девяти миллионов рублей. Широким спросом пользуются наборы корпусной мебели «Волга-3» из пяти и «Волга-6» из четырех видов изделий, кресла-кровати, набор мягкой мебели «Коралл» с индексом «Н». Это значит — отвечающий современным требованиям. Помню этого не меньше чем на миллион рублей в год цех изготавливает продукции во все подразделения комбината и для многих предприятий города.

В нынешнем году начата реконструкция главного производственного корпуса. На новых площадях разместится участок по раскрою листовых древесных материалов с линией калибровки заготовок из древесностружечной плиты. Одновременно улучшатся бытовые условия наших трудящихся. поэтапно проводятся реконструкция и техническое перевооружение в главном корпусе с организацией последовательного технологического потока. Объяснение этому простое: кое в чем изменилась сама технология производства мебели, ставится новое оборудование. Наконец, реконструируется помещение одного из складов, в котором разместятся, по сути дела, цех подготовки материалов: облицовки, раскроя и обработки стекла, нестандартных изделий.

Программа перевооружения нашего предприятия на будущую пятилетку весьма значительна. На ее осуществление планируется три миллиона рублей. Это даст возможность увеличить выпуск нашей продукции, пользующейся неизменным спросом, в полтора раза — до 12 миллионов рублей.

Ю. ФИЛИМОНОВ,
заместитель начальника мебельного цеха.

Один из лучших в цехе комсомольско-молодежный коллектив участка сборки мягкой мебели, руководимый мастером Валентиной Михайловной Куропаткиной и группкомсоргом Надей Пашковской. В социалистическом соревновании среди бригад цеха только за нынешний год ему пять раз присуждалось первенство. Неоднократно он выходил в число победителей общекомбинатского соревнования комсомольско-молодежных коллективов.

Фото Н. Нестеренко.

