

ПРИВЕТСТВЕННЫЕ ТЕЛЕГРАММЫ

ДИРЕКТОРУ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА тов. ВОРОНОВУ, СЕКРЕТАРЮ ПАРТКОМА тов. АЛЕКСЕЕВУ, ПРЕДСЕДАТЕЛЮ ЗАВОДСКОГО КОМИТЕТА ПРОФСОЮЗА тов. АВРАМЕНКО, СЕКРЕТАРЮ КОМИТЕТА ВЛКСМ тов. ЛАПИНУ, РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ И СЛУЖАЩИМ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА.

Дорогие товарищи металлурги! Челябинский обком КПСС горячо приветствует и поздравляет Вас с Всесоюзным праздником Днем металлурга. Творческими усилиями металлургов Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината проделана большая работа по реконструкции цехов вашего предприятия, модернизации устаревшего оборудования, совершенствованию технологии производства, что позволило значительно увеличить количество выпускаемой продукции. Обком КПСС желает славному коллективу металлургов новых успехов в труде, выражает твердую уверенность, что коллектив завода с честью выполнит принятые социалистические обязательства 1962 года и тем самым внесет большой вклад в дело выполнения решений XXII съезда КПСС по увеличению производства металла в нашей стране.

Обком КПСС уверен, что рабочие, инженерно-технические работники и служащие комбината будут настойчиво добиваться улучшения технико-экономических показателей в работе комбината и выполнять задачи, поставленные нашей партией и Советским правительством о превращении комбината в образцово-показательное предприятие страны по уровню механизации и автоматизации производственных процессов.

СЕКРЕТАРЬ ОБКОМА ПАРТИИ ЕФРЕМОВ.

☆☆☆

В связи с празднованием Дня металлурга примите поздравления и пожелания крепкого здоровья, счастья, новых успехов в труде.

Коллектив карагандинских металлургов.

☆☆☆

Челябинский областной Совет профессиональных союзов горячо поздравляет коллектив предприятия с Всесоюзным Днем металлурга. Желаем Вам, дорогие товарищи, больших успехов в труде на благо нашей любимой Родины.

ПРЕЗИДИУМ СОВПРОФА.

☆☆☆

В связи с празднованием Дня металлурга примите поздравления и пожелания крепкого здоровья, счастья и новых трудовых успехов от коллектива Нижне-Тагильского металлургического комбината.

Дирекция, партком, профком, и комитет комсомола.

На снимке: делегация кузнечной. Узберг В. П. — начальник огнеупорного производства КМК (руководитель делегации), Бурло Е. А. — зам. главного инженера по автоматизации и механизации производственных процессов, Красильников А. С. — горновой, Видякин Ю. И. — секретарь завода ВЛКСМ, Козинкин А. С. — начальник машинно-сульфатного цеха, Рыбалкина Т. М. —

Из далекой Сибири



художник, Маркевич А. Ф. — электросварщик среднесортного цеха, Бартолиш Д. М. — старший мастер мартеновского цеха № 1. Делегацию кузнечной встретили заместитель директора комбината В. М. Киселев, секретарь парткома Н. М. Алексеев, председатель профкома комбината Б. Д. Авраменко, заместитель начальника отдела кадров К. Е. Неверов. Фото Е. Карпова.

Партийный подход

— Кто теряет от того, что некоторые работают плохо? — спрашивал партпуторг Сорокин и отвечал: — все теряем — и те, которые плохо работают, и те, которые отдадут все силы. Отсюда вывод, товарищи: надо добиваться, чтобы все относилось к своей рабочей профессии с любовью и к труду добросовестно.

Так во второй бригаде на третьем блоке коксовых печей был начат разговор об участии каждого

члена коллектива в строительстве коммунизма.

— В нашем деле, — напомнил мастер Дмитрий Мельников, — недобросовестность одного может свести на нет труд всего коллектива.

Примеров на этот счет в бригаде было достаточно. Глядишь, по недосмотру одного или из-за неосторожности другого удлинится период коксования или недогрузили печи, а то и аварии случились, Лихорадка на коксовых печах вы-

бывала из ритма и доменщиков, непостоянство кокса вело к ухудшению качественных показателей чугуна.

Мастер Дмитрий Мельников знал, что одним махом недостатки не устранишь, одними благими намерениями качество кокса не улучшишь. Надо, чтобы за дело взялись коммунисты, актив бригады.

На собрании партийной группы, куда был приглашен весь актив, разговор шел и о присутствующих, о достоинствах и недостатках. А недостатки, как оказалось, были у многих.

— Сами вы работаете хорошо, — говорил мастер, обращаясь то к одному, то к другому, — ничего не скажешь. Но этого мало. Надо, чтобы и другие работали так же. Учить, помогать, увлекать личным примером — вот партийный подход к делу.

С тех пор, как состоялась такая беседа, времени прошло относительно немного, но изменения произошли, да еще какие! Через месяц после того как вместе с мастером за дело взялась партийная группа — бригада вышла в передовые, она имела лучшие данные по всем показателям. А потом почти каждый месяц она завоевывала первенство. Кстати, и сейчас, при подведении итогов соревнования в честь Дня металлурга, коксовики второй бригады третьего блока снова оказались впереди.

Бригада борется за звание коллектива коммунистического труда. И каждый знает, что прежде чем коллектив будет удостоен этого звания большинство членов бригады должны стать ударниками коммунистического труда.

Недавно здесь появились первые ударники. Среди них тт. Долгов, Шафрай, Паншин. Вскоре высокого звания будут удостоены еще несколько человек, а там и вся бригада.

— Где причина успеха? — Такой вопрос задают обычно. Но когда дело касается второй бригады — прафрета не услышишь. Всем давно уже ясно, что успех бригады в самих людях, в их отношении к труду, друг к другу.

В. МЕЛЬНИКОВ,
заместитель председателя профкома коксохимического производства.

Интервью редакции

У НАС В ГОСТЯХ

БЕСЕДА С ЗАМЕСТИТЕЛЕМ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ПО АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ КУЗНЕЦКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА Е. А. БУРЛО.

За последние годы металлурги нашего комбината переняли у магнитогорцев много хорошего и внедрили в производство. Например, недавно наши механики смонтировали установку по автоматиз-

ческой наплавке бичей мологочных дробилок, которые применяются при подготовке шихты в коксохимическом производстве. Конструкцию такой установки мы позаимствовали у ваших коксохимиков и изготовили ее по чертежам, которые нам дали магнитогорцы. Благодаря этой установке у нас значительно сократится время, затрачиваемое на наплавку бичей молотковых дробилок.

Сейчас мы намерены по примеру магнитогорских товарищей внедрить у себя гидравлическую очистку изложниц. Эффективность этого способа очистки очевидна.

Меня, как специалиста по автоматизации и механизации производственных процессов, особенно интересует эта область деятельности наших уральских товарищей. Поэтому во время своего пребывания в Магнитогорске я буду подробно изучать, какие ценные мероприятия провели магнитогорцы на своем предприятии по автоматике и механизации добычи и дальнейшей обработки руды, производства кокса, чугуна, стали, проката, разгрузки сырья и материалов, погрузки готовой продукции. То хорошее, что сделано в этой области на нашем комбинате, я постараюсь передать магнитогорцам.

Как и других членов нашей делегации, приехавших в Магнитогорск на празднование Дня металлурга, меня восхищает быстрый рост цехов гигантского комбината. Нашим строителям есть чему поучиться у магнитогорцев в части промышленного строительства.

Дружба, рожденная в труде

Как-то у сталевара Михаила Ильича Гаврилова случилась беда. Не досмотрел он за плавкой, понадеялся на мастера производства. И плавка получилась недостаточно прогретой, при выпуске ее 30 тонн стали осталось в «козлах». У Гаврилова раньше никогда такого не случалось. Слыл он в цехе одним из самых опытных сталеваров, без малого четверть века проработавшего на мартеновской печи. И вдруг такой неприятный случай.

Крепко переживал Михаил Ильич свою неудачу. Ругал себя за то, что сам не проверил, как идет процесс плавания стали в последние часы перед выпуском, а поверил словам мастера: «Плавка будет хорошая. Держи тепло на этом уровне». Темнее грозовой тучи ходил старый сталевар по печному пролету, ни с кем не разговаривал — стыд но было посмотреть в глаза товарищам. Ему казалось, что они смотрят на него с укором: «Что же ты, старина, прохлопал? А еще опытный сталеплавильщик».

Гаврилов работает на шестой печи. А рядом, на пятой, трудится Иван Александрович Полинов. Он почти вдвое моложе Михаила Ильича и годится ему в сыновья. Но, несмотря на такую большую разницу в возрасте, их связывает

крепкая дружба. Она родилась несколько лет тому назад, когда Гаврилов начал учить Полинова мастерству варить сталь. Но сейчас не мог Гаврилов смотреть в глаза молодого друга. Полинов сразу заметил плохое настроение Гаврилова и подошел к нему. Положив руку на плечо товарища, мягко сказал:

— Забудь, Михаил, об этом случае. Ты все равно в наших глазах остаешься отличным сталеваром. А в работе все бывает.

И чтобы окончательно успокоить добавил:

— Ты все равно больше всех в нашей смене сверхплавовой стали даешь. Вот и сегодня у тебя по всем признакам скоростная получается.

— Потерянного металла жалко, — вздохнул Михаил Ильич, наблюдая за работой машиниста завалочной машины Леонида Сердюкова. Тот засыпал руду в печь, чтобы ускорить выгорание углерода в стали.

Дружба. Великое это слово! Вот и Михаилу Ильичу Гаврилову легче стало переживать свое горе, когда он почувствовал заботу о себе, когда понял, что друг тоже переживает его неудачу. И решившись, наконец, взглянуть в лицо товарищам, старый сталевар и в их глазах прочитал не оуж-

денные, а сочувствие за его неудачу. И легче стало на душе у Михаила Ильича, и захотелось ему работать с утроенной, с удвоенной энергией, чтобы отблагодарить друзей за внимание к нему, за веру в него, за ту веру, которая дает человеку могучее крылья, позволяющие взлететь высоко и творить, дерзать, не жалея сил.

Иван Александрович Полинов не ошибся. В тот день, когда он сказал, что плавка у Гаврилова получится скоростная, она и на самом деле была выпущена бригадой Михаила Ильича намного раньше графика. И сталь получилась отличная. Выпуская плавку, Гаврилов мельком взглянул на друга-соседа. Полинов улыбнулся ему и поднял вверх руку: «Давай, мол, друг, выпускай скоростную, ни пуха тебе, ни пера, желаю успеха!».

И вспомнилось Михаилу Ильичу, как учил он Полинова варить скоростные, раскрыл ему все свои «секреты». Сейчас Полинов не отстает в работе от Гаврилова. А в июне даже переиграл своего учителя. За месяц бригада Полинова сварила скоростным методом 17 плавков, а бригада Гаврилова — 14.

И в июле бригада Полинова имеет лучшие показатели. В пер-

вой декаде она выплавляла дополнительно к плану свыше тысячи тонн металла, бригада же Гаврилова — около 500 тонн. Словом, ученик идет дальше своего учителя. И радуется этому Михаил Ильич Гаврилов, гордится своим учеником, еще больше старается помочь ему советами.

И Иван Александрович Полинов гордится своим учителем, бесконечно благодарен ему за науку. Это он, Гаврилов, научил его вести правильный тепловой режим на печи, умело регулировать факелом пламени, соблюдать во все периоды плавания металла правильное пропорционирование между подачей газа и воздуха. Гаврилов научил своего ученика умело производить перекидки клапана, безошибочно определять температуру нагрева насадок — и многому, многому другому.

Используя опыт Гаврилова и внося в работу свое новое, что способствует успеху дела, Полинов и его товарищи добились того, что металл в их печи расплавляется примерно на 1 час раньше положенного по инструкции времени. Немало минут они экономят и на заправке, завалке, сливе чугуна и при доводке плавки.

«Вести строгий счет минутам, добиваться четкой работы агрегатов, быстро и качественно прово-

дить операции» — вот принцип работы Гаврилова и Полинова. Красной нитью в труде их бригад проходит товарищеская взаимопомощь, выручка. Работая рядом, гавриловцы и полиновцы знают положение друг у друга и вовремя, без всякого приглашения, приходят на помощь товарищам. Недавно произошел такой случай: на печи, где работает бригада Полинова, во время спуска шлака, пошел через порог чугун. Сначала струя чугуна шла маленькая, но потом все больше и больше увеличивалась, разъедая порог. Трудно бы было одним полиновцам ликвидировать течь чугуна. Но на помощь подоспел Гаврилов со своей бригадой. Обе бригады дружно взялись за дело и быстро ликвидировали течь чугуна через порог печи. Была предотвращена серьезная авария.

..Сегодня День металлурга. К нему тщательно готовились бригады Полинова и Гаврилова. И они пришли к празднику с замечательными трудовыми подарками. Из их лицевых счетов записаны многие сотни тонн металла, выданного с начала года сверх плана. Это — результат их совместной работы, результат дружбы, рожденной в труде.

А. ТЮНИН,
подручный сталевара первого мартеновского цеха.