

## СОРЕВНОВАНИЕ МАГНИТОГОРЦЕВ И КУЗНЕЧАН

## ВЫПОЛНИМ СВОЙ ДОЛГ ПЕРЕД РОДИНОЙ

## МАРТЕНОВЦЫ ВТОРОГО ЦЕХА ПРИНИМАЮТ ВЫЗОВ КУЗНЕЧАН

В первом году четвертой сталинской пятилетки коллектив нашего цеха добился высоких производственных показателей. Годовой план мы закончили значительно раньше срока. Страна получила дополнительно около 22 тысяч тонн стали.

В течение семи месяцев прошлого года коллектив нашего цеха прочно удерживал первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Хороших показателей добились мы в повышении стойкости печей. Средняя продолжительность кампании составила 160 плавов. Отдельные печи в прошлом году выдерживали по 200 и более плавов. Сталевара мартена № 11, благодаря хорошему уходу за печью, выдали за кампанию 269 плавов.

Широкое применение в цехе нашли скоростные методы сталеварения. Средняя продолжительность плавов была доведена до 12 часов 30 минут.

Скоростные методы сталеварения и увеличение продолжительности кампаний дали нам возможность сэкономить большое количество топлива.

Сталевара 10-й печи Михаил Казаков, Федор Филимошин и Сафа Бурганов в прошлом году на одну тонну стали расходовали на 11 килограммов условного топлива меньше, чем предусмотрено планом. Удельный расход топлива в среднем по цеху был ниже планового на 5,4 килограмма. Всего в 1946 году мы сэкономили 4843 тонны условного топлива.

Среднегодовой с'ем стали с квадратного метра пода печи достиг 6,22 тонны по календарному времени и 6,72 тонны по номинальному времени. Все это позволило значительно повысить производительность труда. По отношению к 1945 году производительность в прошлом году составила 106,9 процента, а к 1940 году — 116,8 процента.

Неудовлетворительная работа железнодорожного транспорта в начале этого года вызвала большие затруднения с подачей сырья. По этой причине коллектив нашего

цеха в первом квартале недодал большое количество стали. Мы оказались в долгу перед Родиной. Сейчас коллектив цеха прилагает усилия, чтобы покрыть долг первого квартала и достойно встретить 30-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции.

В конце марта мы выступили инициаторами предмайского социалистического соревнования цехов комбината. Это вызвало огромный подъем в цехе. Изю дня в день наращивали мы свои успехи. Особенно хорошо потрудились в апреле коллектив 9-й печи. Сталевара тт. Новокрещенов, Бревешкин и Осипов встретили 1 мая досрочным выполнением месячного плана. В подарок празднику они выплавили больше 1000 тонн сверхплановой стали.

В предмайском соревновании наш коллектив обещал выплавить дополнительно к месячной программе 2500 тонн стали. Свое обещание мы намного перекрыли. В счет задолженности первых месяцев года мы выдали 4 тысячи тонн стали.

Высоких успехов в предмайском соревновании добился сталевар Михаил Казаков. В начале года он заключил договор на социалистическое соревнование со златоустовским сталеваром Иваном Ревнивцевым. Тов. Казаков, не снижая темпов, трудится и в мае. На своем личном счету он имеет 300 тонн сверхплановой стали. Так же хорошо трудятся сейчас и товарищи Михаила Казакова — Тихон Новокрещенов, Федор Филимошин, Петр Бревешкин и другие.

Закрепляя успехи предмайского соревнования, каждый сталевар, разлищик, машинист завалочной машины или крана стремится внести свой вклад в успешное выполнение задач второго года новой пятилетки.

Советский народ во всю свою богатырскую мощь поднялся на досрочное выполнение плана второго года четвертой сталинской пятилетки. Каждое предприятие, каждый цех взяли на себя повышенные обязательства. Успешное выполнение этих обязательств во многом зависит от работы металлургов и, в первую очередь, сталеплавильщиков. Это твердо помнит каждый член нашего коллектива.

Вступая в соревнование в честь тридцатилетия советской власти, мы дали слово досрочно закончить программу второго года новой пятилетки, выплавить сверх плана не менее 5 тысяч тонн стали, повысить производительность труда по сравнению с 1946 годом на 10 процентов, сэкономить не менее двух процентов условного топлива, довести стойкость больших печей до 160 плавов и малых до 225 плавов. За счет снижения себестоимости сэкономить два с половиной миллиона рублей.

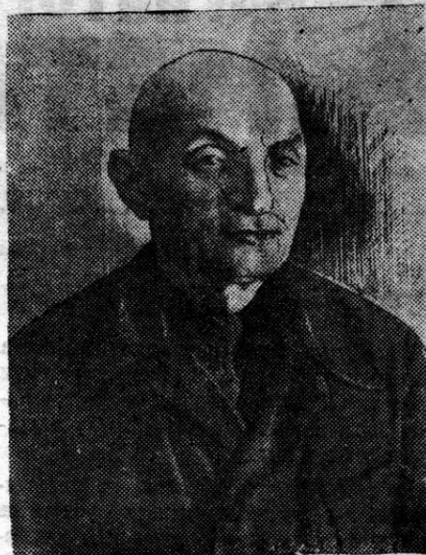
Мы отдаем себе отчет в том, что нам придется приложить очень много труда для реализации этих обязательств.

Мы решили ввести строго регламентированный шлаковый режим с оценкой качества шлака по лепешкам. Заканчиваются работы по внедрению новой технологии производства слитка кипящей стали. Это намного уменьшит отход металла при прокатке и повысит качество слитка. Осуществление этих мероприятий даст нам дополнительные резервы для увеличения выплавки стали.

Товарищи кузнечане! Коллектив нашего цеха дружно принимает ваш вызов. Это соревнование поможет нам наверстать потери первого квартала и успешно завершить годовую программу.

Коллектив нашего цеха в прошлом неоднократно выходил победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании. Об этом свидетельствует Знамя Государственного Комитета Обороны, переданное нам на постоянное хранение. И в этом нашем соревновании мы приложим все силы, чтобы вернуть себе бытую славу. Пусть наше боевое соревнование послужит дальнейшему увеличению выплавки металла — основы могущества нашей горячо любимой Родины.

**А. ТРИФОНОВ**, начальник второго мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината;  
**Н. ЗАДАЛЯ**, секретарь партбюро;  
**Ф. АВРАМЕНКО**, председатель цехкома; **М. КАЗАКОВ**, **Т. НОВОКРЕЩЕНОВ**, сталевара; **И. ТОПОРИЩЕВ**, мастер; **Г. СЕДАЧ**, нач. смены.



На снимке: лучший активист финансовой работы завкома металлургов, бухгалтер мартеновского цеха С. Д. Краснокуцкий.

Фото К. Шитякова.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВСЕ ВОЗМОЖНОСТИ  
ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ РАБОТЫ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Доменный цех — один из основных цехов комбината. От его работы в значительной мере зависит судьба выполнения программы мартеновских и прокатных печей. В апреле доменщики работали неплохо, выполнили план на 100,5 процента и сэкономили 514.300 рублей. Эти успехи достигнуты благодаря грамотному ведению технологии производства. Лучших показателей добились коллективы первой, второй и четвертой печей. Мастера и горновы этих печей работали по графику. Особенно успешно справлялись с заданиями мастера тт. Копанец, Ровенский, Овсянников, Колдузов, первые горновы тт. Зайцев, Денисов, Куликовский, машинисты вагон-весов тт. Тимофеев, Хаметов и другие.

В апреле горняки давали руду с хорошими показателями по химическим и физическим свойствам. Мелочи в руде было мало — вынос пыли составлял 19,3 процента. Шлака выходило на одну тонну чугуна 682 килограмма, а расход кокса — 922 килограмма.

В мае работа доменщиков резко ухудшилась. Основная причина невыполнения плана кроется в том, что горняки снизили качество руды. Содержание железа в руде в первой половине мая не пре-

вышало 54—56 процентов, мелочи в руде было 30—35 процентов. В связи с этим нарушен ровный ход печей, вынос пыли возрос до 75 килограммов на одну тонну чугуна, расход кокса на одну тонну чугуна составляет 934 килограмма, выход шлака — 696 килограммов.

Не предприняли надлежащих мер для обеспечения ровного хода печей и сами доменщики. Это отразилось на дальнейшей работе.

Начиная с 15 мая, качество руды и агломерата снова улучшается и, как результат этого, передовые коллективы печей стали перевыполнять план.

Показатели были бы, безусловно, выше, если бы все коллективы доменщиков использовали свои возможности для достижения выплавки сверхпланового чугуна. Особенно отстают бригады 5-й и 6-й доменных печей.

Сейчас требуется форсировать работу печей за счет подачи воздуха. На печах №№ 1, 2, 3 и 4 подача воздуха в минуту должна составлять 2600 кубометров, а на печах № 5 и № 6 — 3000 кубометров. Чтобы обеспечить правильный режим

дутья, мастера должны грамотно вести технологию — своевременно спускать верхний шлак, держать печь полной, добиться нормальной системы загрузки.

Эти требования могут быть с успехом выполнены на каждой печи, тем более, что со стороны транспортников в последнее время нет задержек шлаковых и чугуновых ковшей.

Однако и при этих условиях на пятой и шестой печах показатели низкие. В бригадах этих печей нет должной борьбы за чугун. Мастер печи № 6 т. Мосенко расстроил печь, не приняв своевременных мер для ликвидации ненормальностей в работе. Мастер печи № 5 т. Полухин оставляет короткую летку, поэтому приходится снижать дутье и печь брать на спорт. Подобную практику ввел и мастер этой печи т. Сазоненко. Поэтому печь № 5 идет неровно, на сниженном дутье. Имеются нарушения и на других участках работы.

Все эти нарушения нужно немедленно изжить и наладить четкую работу всех печей. Дело чести всех доменщиков — использовать благоприятные условия и высокопроизводительной работой подкрепить свое обязательство о досрочном завершении плана второго года пятилетки.

**С. ДРОБЫШЕВСКИЙ**, начальник смены доменного цеха.

Что читать  
железнодорожникам

Рекомендательный список новых книг, поступивших в научно-техническую библиотеку

**Ковиль.** Железнодорожный транспорт в новой сталинской пятилетке. «Трансжелдориздат», 1946 год.

**Соколов.** Работа паровоза зимой. «Трансжелдориздат», 1946 год. В книге описывается подготовка паровозного парка к зиме, уход за паровозами и управление ими в зимний период.

**Гальперин.** Моторвагонный подвижной состав. Учебное пособие для машинистов моторвагонной тяги. «Трансжелдориздат», 1946 год. В книге описаны механическая, электрическая и пневматические части моторвагонного подвижного состава, эксплуатирующегося на железных дорогах.

Руководство сварщику вагонного деп.

«Трансжелдориздат», 1946 год. В книге дается описание сварки при ремонте вагонов, современные методы сварки, а также методы контроля качества сварки основных узлов и деталей вагонов.

**Бернгард.** Технические маршруты сверх плана формирования. Организация и расчеты. «Трансжелдориздат», 1946 год.

В книге освещена практика организации технических маршрутов сверх плана формирования поездов. Книга рассчитана на инженерно-технических работников, командный состав станций и работников служб движения.

Ответственный редактор  
**Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**