

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 37 (2509)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 25 МАРТА 1956 г.

Цена 10 коп.

Хорошо подготовиться и организовать летний отдых трудящихся

Исторические решения XX съезда КПСС проникнуты великой заботой партии о дальнейшем развитии социалистической экономики, о повышении материального и культурного уровня трудящихся.

Директивами XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР поставлена задача: на базе преимущественного развития тяжелой промышленности, непрерывного технического прогресса и повышения производительности труда обеспечить дальнейший мощный рост всех отраслей народного хозяйства, осуществить крутой подъем сельскохозяйственного производства и на этой основе добиться значительного повышения материального и культурного уровня жизни советских людей.

XX съезд партии наметил осуществление широких мероприятий по дальнейшему улучшению условий быта и жизни советского народа. К ним относятся прежде всего переход в течение шестой пятилетки всех рабочих и служащих на семичасовой рабочий день, перевод рабочих ведущих профессий в угольной и горнорудной промышленности, занятых на подземных работах, а также подростков — на 6-часовой рабочий день без уменьшения заработной платы. Будет повышена заработная плата низкооплачиваемым группам рабочих и служащих, улучшено пенсионное обеспечение.

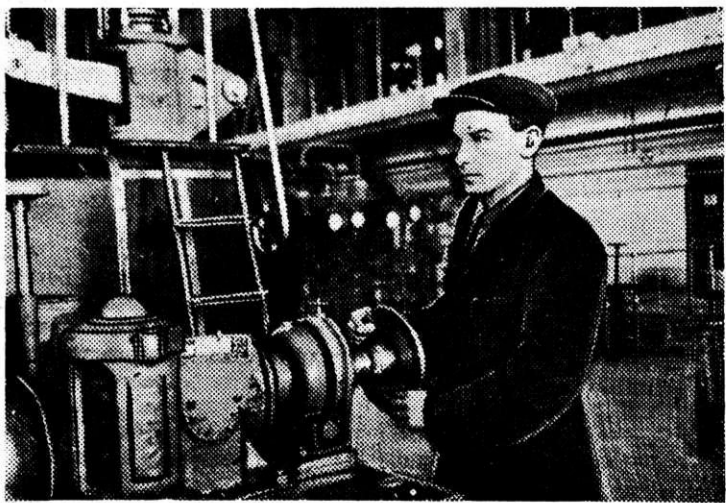
Важную роль в борьбе за улучшение труда и быта трудящихся призваны сыграть профсоюзные организации. Об этом наглядно свидетельствуют примеры из жизни нашего металлургического комбината. Только в первом году шестой пятилетки заводом металлургов на приобретение путевок для рабочих и служащих на курорты и в дома отдыха будет израсходовано 3 миллиона 200 тысяч рублей. На оздоровительные мероприятия детей металлургов в пионерских лагерях выделено 2,5 миллиона рублей, на оказание материальной помощи низкооплачиваемым рабочим — свыше 900 тысяч рублей, на физкультурно-массовую работу будет затрачено 890 тысяч рублей.

Многое предстоит сделать профсоюзным комитетам нашего комбината в организации летнего отдыха трудящихся. С этой целью завком металлургов наметил практические мероприятия, в которых предусмотрено: оздоровить с мая по сентябрь нынешнего года в домах отдыха и на курортах свыше 4 тысяч трудящихся, организовать однодневный дом отдыха на Банном озере, на базе оздоровительного лагеря для учащихся 8—9 классов организовать двухнедельный туристский лагерь для 300 молодых рабочих комбината.

Начато к июню нынешнего года организовать на Соленом озере культуру для отдыха трудящихся, поставить там павильон, грибки, киоски, сделать спортплощадки, пляж. Мероприятия также предусматривают постройку второго футбольного поля и спортивных площадок в районе лодочной станции, постройку в течение 1956 года на левобережном стадионе спортивного павильона, а в Правобережном районе — водно-лодочной станции. Много будет проведено летом культурно-массовых и физкультурных мероприятий, таких как выезды трудящихся за город, проведение соревнований физкультурников, спартакиады, карнавалов, тематических вечеров.

Осуществление этих мероприятий является неотложным делом профсоюзных и хозяйственных организаций. Для того, чтобы намеченные планы были претворены в жизнь, необходимо уже сейчас широко развернуть подготовку к лету, добиться того, чтобы каждое мероприятие было выполнено в установленный срок. При этом надо учесть уроки прошлого года, когда многие хорошие мероприятия по организации летнего отдыха не были подкреплены делами, остались на бумаге.

Важнейший долг профсоюзных организаций нашего комбината — хорошо организовать подготовку к лету, взять под свой неослабный контроль выполнение администрации всех мероприятий, предусмотренных коллективным договором, и создать все условия для хорошего культурного отдыха трудящихся.



На снимке: передовой машинист турбины ТЭЦ Н. П. Беляев, добившийся высоких показателей в социалистическом соревновании.

Фото Е. Карпова.

ИЗО ДНЯ В ДЕНЬ МНОЖИТЬ ТРУДОВЫЕ УСПЕХИ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ

МЕТАЛЛ В СЧЕТ ВТОРОГО КВАРТАЛА

Мартеновцы цеха № 1-а отлично поработали в феврале, завоевав первенство в соревновании и переходящее Красное знамя горкома КПСС и исполкома горсовета, а также знамя завкома металлургов и управления комбината. Стремясь закрепить успехи, достигнутые на вахте в честь XX съезда КПСС, коллектив цеха обязался в марте сварить дополнительно к заданию 2475 тонн стали.

За выполнение обязательства широко развернулась борьба на всех участках. Особенно дружно трудится коллектив печи № 28, где печные бригады возглавляют сталевары Анатолий Родичев, Василий Андриевский и Николай Лесняков. Здесь бригады 78 процентов плавок выдают скоростными, сократив продолжительность плавки в среднем на 34 минуты.

Коллектив печи в этом месяце сварил сотни тонн сверхплановой металла и 24 марта рассчиты-

тался с планом первого квартала первого года шестой пятилетки.

Сталевары печей №№ 26 и 27 в марте тоже выдали много сверхплановой стали.

В соревновании бригад в цехе на первом месте смена т. Бобровского. Стапельщики, а также разливики этой смены имеют самые высокие показатели. Особенно хорошо трудится в этой смене старший разлищик т. Грачев и разлищик т. Герасимов.

С честью выполняют свои обязательства машинист заливочного крана т. Зыранова, машинисты заливочного крана т. Гревцов и завапочной машины т. Старусев.

В последней декаде марта коллектив цеха трудится еще дружнее, чтобы досрочно выполнить месячный план.

К. ЕРШОВ,
председатель цехного мартеновского цеха № 1-а.

Внедряется ценное мероприятие

При капитальном ремонте печи № 15 третьего мартеновского цеха выполнена основная подготовка к монтажу механизма для открывания стального отверстия. Этот механизм, предложенный нашим рационализатором т. Щерным, вполне заменит трудоемкий процесс, выполнявшийся досих пор вручную. Сейчас рационализатор устраняет некоторые дефекты механизма для того, чтобы установить его на место у печи.

Во время этого же ремонта осуществлено и другое очень ценное мероприятие — смонтирована испарительная система охлаждения кессонов, пятых баков и рам завапочных окон.

Автор этого технического мероприятия С. М. Андоньев, начальник сектора испарительного охлаждения института «Гипросталь». Он побывал в нашем цехе, ознакомился с ходом работы, давал советы.

Монтаж этой системы охлаждения на печи № 15 окончен и она действует исправно.

Преимущество этой системы перед охлаждением технической водой громадное. Во-первых, воды идет в 50 раз меньше, так как во всей системе совершается оборот ее по замкнутому циклу и она нигде не уходит. Во-вторых, химически очищенная вода не оставляет никаких отложений на стенках охлаждаемых деталей и тем самым увеличивает стойкость их. Это заметно на стойкости деталей

мартеновских печей южных заводов и мартеновского цеха № 1-а нашего комбината, где подобное мероприятие введено раньше.

Автоматические регуляторы и сигнализация позволяют все время держать один и тот же уровень воды в баке, следить за исправностью действия испарительной системы охлаждения. Инженер Л. Тартаковский научил слесарей тт. Чугунова, Асмоловского и Басова уходу за системой и они посменно наблюдают за ее работой.

В нашем цехе пока это первая печь, оборудованная такой системой охлаждения. Ведется подготовка к внедрению ее и на других печах. Бригады «Востокметаллургомонтаж» уже провели водоводы к печи № 20. В ближайшее время эта система будет внедряться на печах №№ 16 и 18 при очередных ремонтах их.

Сделанного недостаточно, нужно шире внедрять испарительную систему охлаждения мартеновских печей. А для этого необходимо строить химводочистку, так как существующая не сможет обеспечить потребности в очищенной воде. Повышение стойкости печей при новой системе обеспечит высокую производительность их, уменьшит во много раз время горячих простоев, будет способствовать увеличению выпуска металла.

Г. СЕМЕРКИН,
мастер испарительной системы охлаждения третьего мартеновского цеха.

Успех смены мастера Зуева

Сортопрокатчики смены, где мастером Федор Михайлович Зуев, идут впереди остальных бригад стана «300» № 1. Особенно хорошо поработал коллектив смены 22 марта. Несмотря на то, что в этот день прокатывали очень трудоемкий профиль, коллектив смены добился рекордных показателей, выдал сверх задания 81 тонну металла.

Слаженный труд вальцовщиков организовал старший вальцовщик т. Бычков. Коллектив этот выдал весь металл высокого качества.

Так же хорошо трудились в этот день, обеспечивая высокий темп работы стана, бригады разлищиков и резчиков металла.

В. ЩАВЛИНСКИЙ.

У кузнечных металлургов

Кузнечные металлурги самоотверженно трудятся над выполнением задач, поставленных XX съездом Коммунистической партии. В коллективе комбината широко развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана и принятых обязательств.

С начала марта кузнечные металлурги значительно перевыполнили план по производству чугуна, стали и агломерата и выдали сверх плана тысячи тонн продукции.

Успешно трудятся коллективы цехов и агрегатов, соревнующиеся со своими магнитогорскими коллегами. Значительно перевыполнил производственный план коллектив первого мартеновского цеха. Он выдал сверхплановой продукции в два раза больше, чем первый мартеновский цех нашего комбината. Коллектив доменной печи № 3, на которой работает мастер Н. С. Мартынов, подписавший договор на соревнование с магнитогорцами, выдал в марте 1084 тонны чугуна сверх плана.

Сталевары второй мартеновской печи тт. Кузнецов, Шабалов и Буркацкий сварили 1080 тонн сверхплановой стали, а сталеплавильщики пятнадцатой мартеновской печи, соревнующиеся с коллективом девятнадцатой печи нашего комбината, выдали сверх плана 1030 тонн стали.

План по разделке металлолома копировки Кузнецка выполнили на 100,5 процента. План погрузки выполнен железнодорожниками на 102,9 процента. Однако отдельные цехи комбината план не выполнили. К ним относятся — обжимной, листопрокатный, мартеновский цех № 2, огнеупорный цех № 1 и коксохимический.

В. СВЕРДЛОВИЧ.

Ремонт закончен раньше срока

Бригады слесарей ремонтного цеха, занятые на ремонтах прокатных станов, в марте добились новых успехов. Почти каждый ремонт они выполняют раньше графика. Мастера тт. Василега и Токмаков и старшие мастера тт. Дрябин и Чеботаев хорошо организовали подготовку всех узлов к началу ремонта. Поэтому каждый раз работа идет без задержки. Дружно вместе с нашими бригадами трудятся и ремонтники котельно-ремонтного цеха и цеха электриков.

На ремонте стана «300» № 1 мы сэкономили полтора часа, на ремонте оборудования первого листопрокатного цеха — два часа. Особенно успешно провели работы на стане «300» № 2 22 марта. Стан отремонтрован раньше графика на 10 часов.

А. БЕЛОУСОВ,
механик цеха проката.