

# СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

КОЛЛЕКТИВОВ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА И СТАНЦИИ МАГНИТОГОРСКО-ЮЖНО-УРАЛЬСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ ПО СОКРАЩЕНИЮ НОРМЫ ОБОРОТА ВАГОНОВ ПАРКА МПС

За последние годы внутривозовской железнодорожный транспорт Магнитогорского металлургического комбината и станции Магнитогорск все больше оснащается новой техникой. На путях появились новые, более совершенные вагоны и локомотивы, на многих станциях осуществлена электрическая централизация стрелочных переводов, внедряется автоматическая и полуавтоматическая блокировка. Все это позволило повысить производительность труда, улучшить транспортное оборудование цехов и переделов комбината.

Вместе с металлургами железнодорожники активно включились в соревнование за достойную встречу 50-летия Великого Октября. Принятые нами обязательства успешно выполняются. Только в первом квартале юбилейного года перевезено сверх плана более 730 тысяч тонн грузов, перевыполнено также задание по погрузке грузов в вагоны Министерства путей сообщения, а их простои снижены на 0,2 часа по сравнению с установленной нормой.

Взвесив имеющиеся резервы, коллективы железнодорожного транспорта комбината и станции Магнитогорск нашли возможным пересмотреть ранее принятые обязательства и решили сократить норму оборота вагонов парка МПС по комбинату и по узлу ст. Магнитогорск Южно-Уральской железной дороги на 0,5 часа. Это позволит нам перевести предусмотренный обязательствами коллектива комбината прирост производства чугуна, стали и проката без привлечения дополнительных вагонов.

Наши расчеты показывают, что сокращение оборота вагонов на 0,5 часа против установленной нормы позволит ежегодно выдавать на погрузочные пункты предприятий черной металлургии дополнительно по 73 вагона, что в годовом разрезе составит 26 645 вагонов, в которые можно будет погрузить более 500 тысяч тонн грузов.

Коллективы железнодорожного транспорта Магнитогорского металлургического комбината и станции Магнитогорск Южно-Уральской железной дороги обращаются ко всем коллективам транспортных цехов промышленных предприятий страны и железнодорожных станций сети Министерства путей сообщения, а также к предприятиям, пользующимся услугами железнодорожного транспорта, поддержать нашу инициативу и пересмотреть свои возможности по сокращению нормы оборота вагонов парка Министерства путей сообщения. Тем самым мы сделаем достойный подарок 50-летию Советской власти.

ПО ПОРУЧЕНИЮ КОЛЛЕКТИВОВ СОЦОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПОДПИСАЛИ:

- |  |                     |
|--|---------------------|
| Начальник управления железнодорожного транспорта Магнитогорского металлургического комбината | <b>И. ВАСИЛЬЕВ.</b> |
| Начальник станции Магнитогорск Южно-Уральской железной дороги                                | <b>В. МНУХИН.</b>   |
| Секретарь парткома ЖДТ ММК   | <b>И. СОКОЛОВ.</b>  |
| Секретарь партбюро ст. Магнитогорск  | <b>М. ЛЕОНОВ.</b>   |
| Председатель желдоркома ЖДТ ММК  | <b>В. МАНЯНОВ.</b>  |
| Председатель месткома ст. Магнитогорск   | <b>И. КУНИЦЫН.</b>  |

**СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОДОБРЕНЫ ПАРТКОМОМ КОМБИНАТА. КОЛЛЕКТИВАМ ВСЕХ ЦЕХОВ НАДЛЕЖИТ ОКАЗЫВАТЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКАМ МАКСИМАЛЬНОЕ СОДЕЙСТВИЕ В ДЕЛЕ ИХ ВЫПОЛНЕНИЯ.**

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 47 (4323)  
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 18 апреля 1967 года

Цена 1 коп.

## КОКСОХИМИКИ — СЕЛУ

В обязательствах, принятых в честь 50-летия Октября, коксохимики записали: «В честь юбилея страны довести выход первосортного сульфата аммония от общего количества производимого до семидесяти процентов».

Коллектив производства мобилизует все силы на выполнение принятых обязательств. Крупного успеха добивается он на предмайской вахте. Только в марте коксохимики довели производство сульфата аммония до 93,2 процента, чем значительно перевыполнили обязательство. Коллектив второго цеха улавливания добился сто-процентного выхода сульфата аммония первым сортом.

Хорошую базу для выпуска высококачественного удобрения для полей создали и труженики первого блока цеха улавливания № 1, где начальником участка Иван Абрамович Кыркуров. Здесь смонтированы и действуют отстойники маточного раствора, налажена сушка сульфата аммония в кипящем слое, освоена мешкозаводная машина.

**П. ГЕРАСИМОВ,** начальник ООТ коксохимического производства.



## ОНИ ОКОНЧИЛИ ГПТУ № 41

Сложно и многогранно энергетическое хозяйство комбината. В него входят такие крупные энергетические объекты, как ТЭЦ, ЦЭС, ПВЭС, цех электросетей, цех технологической диспетчеризации, цех КИП и автоматики, парокислородное производство и другие. Кроме того, во всех металлургических цехах имеется сложное и большое по объему электрическое и энергетическое хозяйство.

Эксплуатация и ремонт сложного оборудования требуют в первую очередь от людей, работающих в этой отрасли, высокой квалификации.

Основной и, пожалуй, единственной базой подготовки таких высококвалифицированных кадров является городское профессионально-техническое училище № 41.

Подготовленные в училище рабочие являются основным костяком квалифицированных кадров энергетических цехов и энергетических служб комбината. Бывшие выпускники училища успешно трудятся на многих энергетических установках, постоянно повышают свою квалификацию и свой технический уровень. Так из 38 выпускников училища, работающих на ЦЭС, двое закончили горнометаллургический институт. Это В. Н. Фомин и А. Д. Барабанщиков. Первый из них работает мастером машинного цеха, а второй — начальником смены этого же цеха. Шесть человек учатся в институте.

На сложных электрических установках слябинга, стана «2500», блюмингов, листопрокатных цехов №№ 1, 2, 3 и других также работают выпускники технического училища № 41. Это в основном юноши, окончившие 10 классов, а затем поступившие в училище. По своей технической подготовке они не уступают выпускникам техникума, а подчас даже превосходят их. Высокая общеобразовательная и техническая подготовка позволяют им свободно ориентироваться в сложнейших схемах автоматизированного электропривода.

В электроремонтном цехе комбината успешно трудятся выпускники училища Бабиц, Егурьев, Исмаилов. Они работают обмотчиками крупных электрических машин. Хорошо работают также обмотчики мелких машин Сивягина и Вяткина. З. Т. Крамзина работает здесь же бригадиром и учится в средней школе мастеров. Выпускник училища А. Е. Шилкин закончил вечерний техникум и работает мастером-технологом.

Успехи в работе училища большие, но успокаиваться на этом не следует. Дальнейшее развитие производства, автоматизация и механизация производственных процессов, повышение производительности труда в свете последних решений ЦК КПСС и Совета Министров СССР требуют неуклонного повышения уровня квалификации кадров, а следовательно, и уровня подготовки их училищем.

**А. ШИМКО,** заместитель главного энергетика комбината. (На третьей странице этого номера подробно рассказывается об училище № 41).

## В СТРАНЫ МИРА

Германская Демократическая Республика, Югославия, Финляндия, Чехословакия — вот лишь немногий перечень зарубежных стран, куда поступает продукция нашего стана. Экспортные заказы наш коллектив всегда стремится выполнить в первую очередь, досрочно.

Хорошо идут дела на предмайской вахте. Дополнительно к заданию тринадцати дней апреля прокатано 2000 тонн стального

листа. График отгрузки также выполняется с опережением. В адрес заказчиков досрочно отправлено уже 400 тонн проката. Все бригады стана на апрельской вахте перевыполняют задания.

Из месяца в месяц лучших успехов добивается четвертая брига-

да мастера производства Леонида Михайловича Морозова. Здесь достигнуты самые высокие показатели — как количественные, так и качественные.

Экспортные заказы и задание апреля — досрочно! — таков девиз прокатчиков.

**Г. КОНОВАЛОВ,** старший мастер стана «2350».

## Сверхплановый счет растет

Бригады второго блюминга за период, прошедший с начала месяца, успешно справились с заданием. Дополнительно к программе тринадцати дней апреля на блюминге прокатано около 4000 тонн стальных заготовок.

Особенно слаженно и творчески идут дела в коллективе четвертой бригады под началом опытного прокатчика Петра Васильевича Ширяева. На сверхплановом счету его смены самое большое количество продукции — 1408 тонн. Вклад этого коллектива в праздничную копилку растет изо-

дня в день, из часа в час. Как хороших организаторов производства и специалистов знают здесь мастера нагревательных колодцев Николая Ивановича Смурова, бригадира электриков Николая Васильевича Васякина, молодого бригадира механиков техника Виктора Сафронова. Они хорошо изучили возможности каждого рабочего и поэтому распределяют их с учетом опыта и навыков, чтобы труд каждого был наиболее эффективным.

В бригаде держат равнение на маяков соревнования. Примером

может служить четкая и организованная работа сварщиков Алексея Зимарева, Ямигнура Хурашина, машинистов кранов Анатолия Зузанова и Ивана Климова, оператора центрального поста Алексея Морозова, старшего вальцовщика Геннадия Полянского и многих других.

Несмотря на высокую скорость прокатки, интенсивность производства, прокатчики заметно улучшили качество продукции. Количество рекламаций из цехов заключительного звена цикла значительно уменьшилось.

**М. ВЫСОЦКИЙ,** председатель цехового комитета обжимного цеха.

### ● НАМ ОТВЕЧАЮТ

## „ПРОМАХ ОДНОГО — НАУКА КАЖДОМУ“

30 марта сего года в газете «Магнитогорский металл» была опубликована заметка т. Криворучко «Промых одного — наука каждому». Начальник четвертого листопрокатного А. Пратусевич прислал ответ. Вот что он пишет:

«Факты, указанные в заметке т. Криворучко, действительно имели место. Начальнику стана

«2500» т. Леонтьеву указано на неправильную организацию огневых работ. С заметкой ознакомлены все инженерно-технические работники цеха. Приняты меры по усилению контроля за огневыми работами. Виновники пожара понесли материальное наказание».