Вступающие в партию...

РЕШИЛИ: ДОСТОИН!

Коллектив 11-й печи — один из передовых во втором мартеновском цехе.

300 тысяч тонн стали взялся выплавить в этом году коллектив 13-й мартеновской печи. А сталеплавильщики одиннадцатой печи решили: мы больше сделаем — и за восемь месяцев выдали 200 тысяч 500 тонн стали, обогнав 13-ю печь. И только коллектив девятой печи пока идет впереди.

Хорошо работает бригада, возглавляемая сталеваром Дмитрием Митрофановичем Студеникиным. Несколько дней назад члены ее переживали радостное событие: первого подручного сталевара Василия Денисова коммунисты цеха принимали в партию.

Первым поручился за него сам сталевар, Дмитрий Студеникин. Вторую рекомендацию дал мастер Владимир Романов. А третья рекомендация была от сталевара соседней десятой печи Ивана Семеновича Глухова.

Они знали, кого рекомендовать в партию.

Н. ОРЛОВ.

... и в комсомол

Все они хорошие ребята

Закончил работу военно-спортивный лагерь на Соленом озере. За три смены в течение месяца там прошли подготовку будущие воины Советской Армии.

Лучшие молодые рабочие нашего металлургического комбината были приняты за это время в ряды славного ленинского комсомола. В шеренгу вновь принятых комсомольцев стали горновой шестой доменной печи Анатолий Корин, рабочий глиномешалки леточного отделения доменного цеха Геннадий Бичан, подручный вальцовщика стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха Валентин Щеков и многие другие ребята, которые зарекомендовали себя в лагере исполнительными и дисциплинированными «бойцами». Все они хорошие спортсмены, с отличными результатами выполнившие нормы на значок «Готов к защите Родины».

Кандидатуры комсомольцев обсуждались на собрании комсомольской организации лагеря, которая была организована как внештатная по месту расположения. Будущим комсомольцам было дано указание ознакомиться с Уставом комсомола, а также правами и обязанностями каждого члена ВЛКСМ.

Заместитель секретаря комитета комсомола Аркадий Цыпышев прочитал будущим комсомольцам лекцию об истории создания комсомола и о его боевом пути, пройденном за пятьдесят лет Советской власти.

При приеме в ряды комсомола нового молодого пополнения присутствовали представители от комитета ВЛКСМ комбината и секретари цеховых комсомольских организаций.

Парни, принятые в комсомол, услышали напутствие и наставление своих старших товарищей.

Л. ГРИГОРЬЕВ.

АВАРИЯМ — СТОП!

Проверяем выполнение юбилейных обязательств

Невозможно без восхищения следить за работой слябинга. Глядя на бегущие по рольгангам слитки раскаленного металла, наблюдая за тем, как легко кантуются и плющатся многотонные громадины, подсознательно проникаешься уважением к людям, управляющим этими сложными операциями, подчиняющим своей воле сверхмощную мускулатуру стальных машин.

За семь месяцев с начала года здесь прокатано на 35800 тонн металла больше, чем предусматривалось планом.

За семь месяцев листопрокатчики пропустили всего лишь 73 тонны бракованной продукции.

Хороших результатов добился коллектив слябинга в этот период и по отгрузке товарных сляб. За январь—июль листопрокатчики отгрузили 35360 тонн сверхпланового металла для заводов-потребителей. Значительно меньше в этом году выпускается на слябинге оплавленных при нагреве и порвавшихся при прокатке слитков.

Снижение на 39 процентов против прошлого года выпуска второсортной продукции — это хороший подарок юбилею Родины. За эти успехи коллектив слябинга стоит только похвалить..

Но вот беда: не все гладко с работой слябинга было в августе. В августе коллектив будто подменили: авария за аварией, авария за аварией. Большинство поломок случалось мелких, таких, из-за которых стан прекращал работу всего лишь на несколько минут. Но были и такие, которые вынуждали простаивать по несколько часов.

Вот взять хотя бы 22 августа. В стержне компенсационной обмотки первого двигателя ночью неожиданно случился пробой. Стан пришлось остановить за два часа до конца смены. Дневная смена провозилась с ремонтом того же довольно прилично — 5 часов 15 минут. Семь часов слябинг бездействовал!...

А если сложить время, потерянное станом на устранение сравнительно «незначительных» поломок, то получилась бы также солидная цифра. К разряду «незначительных» можно отнести такие, например, в результате которых терялось по 10—15 минут, иногда по получасу, а подобные случаи регистрировались в большинстве августовских смен, не исключая из общего числа ни одной бригады.

А вот еще один пример, который красноречиво говорит о том, что август был рекордным месяцем по числу аварий, таких аварий, за которые несут ответственность сами прокатчики.

25 числа «полетел» подшипник редуктора нажимных винтов. Несколько дней перед этим в сменах регистрировались случаи заклинивания винтов. Может быть, стараясь как можно быстрее наверстать упущенное время и «подогнать» план, на это не обращали особого внимания, а результат самый плачевный — потеряно два с лишним часа.

Говорят, что время — деньги, а для прокатчиков время — это прежде всего металл. По самым скромным подсчетам за август прокатчики задолжали более восьми тысяч тонн. Нельзя сказать, чтобы эта круглая цифра зачеркивала все предыдущие заслуги коллектива слябинга, однако она накладывает на них большое темное пятно, от которого можно избавиться только более ритмичной и более напряженной работой в последующие два месяца, оставшиеся до октябрьских праздников.

Отдельные случаи потерь во времени и металле можно прямо поставить в вину некоторым трудящимся слябинга.

Однажды был такой, «ротозейский», по словам старшего мастера А. Полипова, случай, когда оператор Сычев уронил два слитка с рольганг-тележки. И снова тридцатипятиминутный простой. А 27 августа в бригаде № 4 умудрились залить водой двигатель второго станинного ролика. Причина опять-таки «местного» характера — недосмотрел слесарь-энергетик Баландин. Правда, стан не пришлось останавливать — исправили оплошность на ходу, — но производство было значительно снижено.

Два раза за месяц было отключение автомата главного привода в бригаде № 3 по вине старших операторов Безбородова и Пилипчука.

Все эти мелкие, как казалось бы на первый взгляд, пороки в работе ощутимо сказались на выполнении плана слябинга в целом за месяц.

В некоторой степени прокатчиков оправдывает то обстоятельство, что в августе на протяжении всего месяца на слябинг поступали слитки с низкой температурой. Увеличивалась продолжительность их нагрева в нагревательных колодцах, что прямо пропорционально сказывается на уменьшении оборота самих колодцев и, конечно же, на падении производительности стана.

В сменном журнале стана имеются такие записи: «Смена сорвана из-за низкой температуры поступления плавки». «15 августа. Задержаны плавки в раздевании с печей №№ 28—29. Простой — 1 час 30 минут».

И все-таки значительная часть металла была потеряна в результате частых аварий на самом стане. Только в них причина такого крупного отставания слябинга в прошедшем месяце.

Коллектив слябинга обязался выдать к 7 ноября 25000 тонн готовой продукции сверх плана. Эта цифра была с лихвой перекрыта еще в июле, когда на сверхплановом счету прокатчиков уже числилось 35800 тонн.

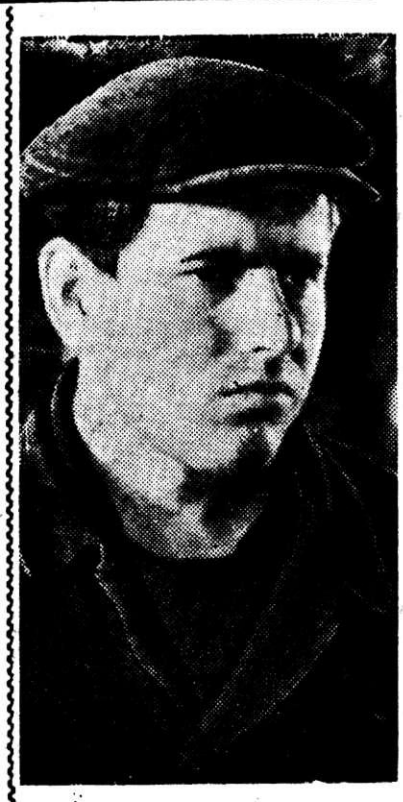
Однако продолжать работу в августовском стиле невозможно, потому что этим можно не только зачеркнуть все предыдущие заслуги, но и оказаться в числе несправившихся с обязательствами.

Л. КРОХАЛЕВ.

Знакомьтесь: передовик предоктябрьской вахты аппаратчик бензольного отделения коксохимического производства Александр Иванович Буздалов.

Перевыполняя производственный план, он добивается наименьших потерь бензола.

Фото Н. Нестеренко.



После окончания ГПТУ-13 пришел работать в обжимной цех Юрий Потапов. Подручный сварщика нагревательных колодцев успешно совмещает работу с учебой в горно-металлургическом институте. Фото Н. Нестеренко.

По следам опубликованного

„КАЧЕСТВО, КАЧЕСТВО И ЕЩЕ РАЗ КАЧЕСТВО"

По статье М. Котлухужина «Качество, качество и еще раз качество», опубликованной в газете «Магнитогорский металл» № 97 от 15 августа 1967 года, сообщаю следующее.

Качество чугуна за последние годы ухудшилось. Это вызвано, главным образом, необеспеченностью доменного цеха подготовленным железорудным сырьем из-за отставания развития Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. Так, с пуском доменных печей №№ 9 и 10 наш комбинат должен был получить 4500 тысяч тонн окатышей. Фактически в 1966 году окатышей поступило 1536,5 тысячи тонн и в 1967 году ожидается поступление 2500 тысяч тонн. Недостаток окатышей в шихте восполняется неподготовленными сырыми рудами Атасуйского месторождения, содержащими до 0,5 процента серы. По причине недостатка подготовленного железорудного сырья также не производится и отсев мелочи из агломерата на доменных печах №№ 9 и 10. Выполнение этого мероприятия намечается осуществить в I квартале 1968 года. Возможность вывода из шихты Атасуйской руды будет создана только в 1968 году, когда на комбинат будет поступать 4000 тысяч тонн окатышей.

Качество окатышей пока неудовлетворительное. Они содержат больше серы, чем агломерата, поэтому с увеличением их расхода приход серы на тонну чугуна увеличивается. Комбинат неоднократно обращался к соколовчанам и в Министерство черной металлургии с просьбой о снижении этой вредной примеси в окатышах, однако работы в этом направлении ведутся крайне медленно. В настоящее время комбинат подготовил проект технических условий на окатыши, предусматривающий снижение содержания серы в них до 0,05 процента. Указанные технические условия направлены в Министерство черной металлургии с подробным обоснованием.

Факты о более низком качестве чугуна на доменных печах №№ 2 и 8 в сравнении с другими печами — правильные. На этих печах неудовлетворительное качество чугуна связано с неровным ходом и неустойчивым газовым потоком. На доменной печи № 2 руководством доменного цеха приняты меры по усилению коллектива мастеров и более тщательному наблюдению за ходом агрегата. Для улучшения работы восьмой доменной печи 15 августа заменили засыпной аппарат.

А. ФИЛАТОВ, главный инженер комбината.