

Письма в редакцию

НЕТ БОРЬБЫ ЗА ВНЕДРЕНИЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

За последние годы в доменном цехе многое сделано по механизации работ, облегчению условий труда. Однако можно было сделать значительно больше, если бы все товарищи, которые непосредственно занимаются проведением в жизнь рационализаторских предложений, технических усовершенствований, проявляли больше настойчивости и энергии, доводили дело до конца. Нередки случаи, когда из-за досадных мелочей проведение в жизнь отдельных рационализаторских предложений затягивается на многие месяцы, а то и годы.

Так, например, год назад группой работников цеха в составе мастера-механика т. Лобая, инженера т. Криволапова и автора этих строк было внесено предложение об установке в ленточном отделении шаровой мельницы для помола коксика, необходимого для приготовления ленточной массы. Коксика этого у нас идет очень много, ибо он составляет примерно 60 процентов в ленточной массе. Для помола коксика в каждом замесе тратится 30—40 минут. Двое бегунов работают у нас круглые сутки и с трудом обеспечивают производство необходимого количества ленточной массы. Дело пошло бы куда лучше, если бы мы смогли молоть коксик на шаровой мельнице. Производство ленточной массы увеличилось бы в два раза. Нам хватило бы одних бегунов. С введением в дело шаровой мельницы значительно сократился бы расход электроэнергии, материалов.

Скоро уже будет год, как начали монтировать шаровую мельницу, однако из-за ряда недоделок, порой мелких и просто досадных, она до сих пор не сдана в эксплуатацию, и никто толком не скажет, когда же это будет сделано.

Мельница не работает прежде всего потому, что слесари никак не налаживают работу регулятора подачи коксовой мелочи. Коксик поступает в мельницу в избыточных количествах и по-

тому она не может работать нормально. Она не может работать и потому, что в яме, где установлены моторы шнеков подачи коксовой пыли в бункер, с наступлением весны появилась вода. Установку затопило, и до сих пор, уже в течение месяца не устанавливается водоотливное оборудование.

Все завершающие работы выполняет бригада слесарей под руководством мастера т. Власова, который по настоящему не берется за дело, тянет время и не сдает мельницу в эксплуатацию в течение многих месяцев.

Такая же примерно участь постигла другое предложение. В целях сокращения объема работ и облегчения условий труда было внесено предложение ввести новый порядок хранения ленточной массы и по-новому производить погрузку ее в вагоны. Сейчас ленточная масса складывается в штабеля, а отсюда грузится в вагоны с помощью транспортера. Дело пойдет лучше и быстрее, если мы будем хранить ее в специальных металлических коробках и прямо в них грузить в вагоны с помощью электропогрузчика. Электропогрузчик у нас есть. Однако он требует серьезного ремонта и установки двигателя. Не так уж сложно изготовить металлические коробки.

Больше года прошло с тех пор, как поступило это предложение, но электропогрузчик все не работает, а о коробках только идут разговоры. Помощник начальника цеха по электрооборудованию т. Горань и заместитель начальника цеха по оборудованию т. Криволапов не принимают решительных мер к тому, чтобы быстрее внедрить это предложение и тем самым облегчить труд рабочих.

Медленно внедряются в производство и многие другие предложения. Так, 12 лет тому назад было внесено предложение об установке электромагнита для уборки скрапа, но оно до сих пор не проведено в жизнь.

М. ЧУПРАНОВ,
мастер ленточного отделения.

Не забирают поковок

Неприглядную картину представляет собой площадка готовой продукции кузнечно-прессового цеха. Там нагромождены в беспорядке самые разнообразные поковки. На валы сложены скаты, поверх их поковки для шестерен, серьги и многое другое.

Беспорядок это? Безусловно. И бороться с ним должны беспощадно. Но как можно вести борьбу, когда со стороны заказчиков проявляется полное безразличие к их заказам.

Здесь подолгу лежат поковки, заказанные копровым цехом, железнодорожниками, мартеновцами цехов №№ 1-а и 2.

Но особенно медленно забирает поковки основной механический цех. В распоряжении этого цеха имеется 6 железнодорожных платформ для перевозки поковок и мотовоз. Согласно распоряжению главного механика работники основного механического цеха должны ежедневно подавать под погрузку в наш цех 2 платформы. На деле же этого нет.

Наши руководители, в частности мастер т. Григорьев, не раз говорили об этом с начальником основного механического цеха т. Гайдуковским, начальником планово-распределительного бюро т. Барановым, заведующим отделом подготовки производства т. Хлесткиным, но не добились ничего.

В основном механическом цехе только тогда начинают беспокоиться, когда их заставит заместитель главного механика т. Матвиевский. Но обычно этого «антузиазма» хватает не на долго, а отгрузка поковок срывается, и у нас продолжается нагромождение цеха. А между прочим среди поковок есть и срочные. Здесь давно лежат поковки для деталей станков и дождевальная машина.

Пора руководителям основного механического цеха на деле взяться за ритмичный вывоз заготовок.

З. АЛИФАНОВ,
десятник по отгрузке готовой продукции.

СЕМИНАР РЕДАКТОРОВ И ЧЛЕНОВ РЕДКОЛЛЕГИИ СТЕНГАЗЕТ

Сегодня, 23 мая, в 5 часов в читальном зале библиотеки парткома завода состоится очередное

занятие заводского семинара редакторов и членов редколлегии стенных газет.

Решения партии претворяются в жизнь

Решения XX съезда Коммунистической партии, направленные на улучшение условий труда и жизни трудящихся, претворяются в жизнь. Каждый гражданин Советского Союза обеспечен работой, может учиться, а проект Закона о государственных пенсиях показывает, как будет в дальнейшем обеспечена старость каждого трудящегося.

Мне 63 года, из них только на транспорте комбината я работаю около 25 лет. Я продолжаю трудиться, чтобы лучше обслуживать металлургические цехи, вносить и свой вклад в борьбу за досрочное выполнение шестой пятилетки.

Государство обеспечивает мне хорошую пенсию, я смогу хорошо прожить в старости. И за это от души благодарю партию и правительство.

Г. КРАВЧЕНКО,
осмотрщик вагонов внутри-заводского транспорта.

Воды все же нет

На страницах заводской газеты «Магнитогорский металл» уже упоминалось, что сталевары первого блока печи третьего мартеновского цеха не имеют газированной воды. Но из этого никто вывода не сделал. Десятилетия хозяйства т. Моргуненко все обещает кое-что предпринять, а тем временем сатуратор продолжает находиться под замком.

Причина будто бы в том, что санстанция не разрешает. Поневолье приходится пользоваться питьевой водой из труб. Начальник цеха т. Гончаревский должен навести в этом деле порядок.

И. ЖИГАРЕВ,
подручный сталевара печи № 15.

Навести порядок

Со стороны работников бухгалтерии цеха эмальпосуды допускаются серьезные нарушения при начислении зарплаты рабочим. Так, в марте месяце нынешнего года рабочим электрослужбы бригады № 3 недосчитали по 12 часов. В апреле эти часы были оплачены, но не полностью. Рабочим сварочного отдела т. Полутиной недоплачено в апреле за 14 часов, т. Биткиной за 2 часа, неправильно была начислена зарплата т. Гранкину и другим. О недостатках в работе бухгалтерии подавали заметку в цеховой «Крокодил», но факты обчетов повторяются. Мы думаем, что начальник цеха т. Лукьянов примет необходимые меры.

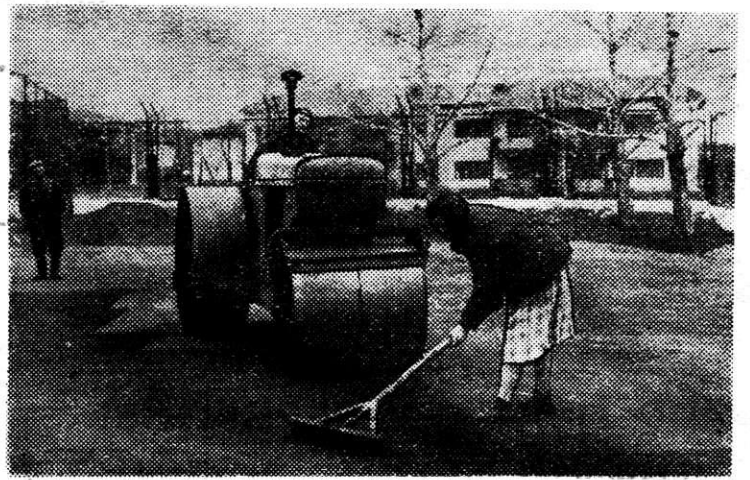
Рабочие цеха эмальпосуды:
КОЛБАСОВ, ГРАНКИН, ЛОТТИОНОВ, КАЛИНИН, АЛФЕРОВ, КИСЕЛЕВ и др.

Ненужная трата топлива

Наступили теплые дни. И для жителей нашего дома № 13, корпус 1 по проспекту Металлургов это принесло свои неудобства. Дело в том, что в доме до сих пор продолжает работать паровое отопление. При чем батареи сильно нагреваются, в квартирах нельзя усидеть.

Кому это нужно? Руководителям управления коммунального хозяйства следует принять меры, чтобы прекратить отопление квартир.

В. АСТАХОВ,
и. о. мастера доменного цеха.



На снимке: благоустройство городской площадки на стадионе металлургов. Работы успешно выполняет коллектив цеха благоустройства УКХ комбината.

Фото Е. Карпова.

Концерты в колхозах

Осенью прошлого года на центральной электростанции было создано несколько кружков художественной самодеятельности. Многие из участников сделали серьезный шаг вперед.

В день 8 марта кружковцы выступали на праздничном вечере, а затем в общезитии. В минувшее воскресенье участники самодеятельности дали два концерта в Кизильском районе — один в подшефном колхозе им.

Гирова, а другой в колхозе «Путь к коммунизму».

В репертуаре концерта — танцы, художественное чтение, музыка. Тов. Осипова спела частушки, секретарь комсомольской организации т. Кирина читала стихи. Молодой специалист т. Гримберг исполнил несколько вещей на аккордеоне. Танцы под руководством слесаря т. Артемова подготовили к концерту русский перепляс и белорусский танец «Лявониха».

У юных натуралистов

Многие десятки школьников — детей металлургов с увлечением занимаются в кружках юных натуралистов, созданных при детском секторе Дворца культуры металлургов. Есть среди них овощеводы, садоводы, юные зоологи.

Несмотря на то, что сейчас у ребят горячая пора подготовки к экзаменам, они находят время и энергию, чтобы поработать на участке станции юных натуралистов, в живом уголке.

Все кружки юннатов деятельно готовятся к работе в пионерских лагерях, где школьников ждет

работа в садах, занятия в поле и в лесу.

Готовятся к отъезду в пионерские лагеря юннаты-инструкторы.

Десятки юннатов пришли в минувшее воскресенье на свой участок в парке металлургов. Одни делали прививки плодовым деревьям, другие высаживали в грядки рассаду, третьи производили посадку и посев овощных и зерновых культур. Как и в прошлые годы, юные садоводы и цветоводы принимают самое активное участие в озеленении парка культуры металлургов.

Выступление хора мартеновцев

В воскресенье в парке металлургов выступал хор первого мартеновского цеха. К этому ответственному выступлению хористы хорошо готовились на протяжении долгого времени. Под руководством т. Филоновой они разучили ряд русских народных песен и песен советских композиторов.

Выступая в парке перед отдыхающими металлургами, хор мартеновского цеха исполнил песни: «Дубинушка», «Не забывай», «Вниз по Волге реке» и «Едут новоселы». Исполнение этих песен было тепло встречено присутствующими на концерте.

Благоустройство цеха

Долгое время, может быть с самого начала существования цеха подготовки составов, на участок душирующей установки для охлаждения изложниц не обращали внимания. Между путями постепенно выросли холмы хлама. Большая захламленность была и на дворах изложниц.

Сейчас в цехе взялись за на-

ведение чистоты. Старшие мастера дворов изложниц тт. Алексеев, Пимонихин и Скуридин организуют коллективы на очистку путей и территории дворов изложниц от мусора и хлама.

Возле душирующей установки сняли слой земли и мусора, очистили прежнюю бетонную площадку.

Книжная полка

В магазины Книготорга поступили новые книги. В том числе:

Махин В. А. Пособие для шофера второго класса. Сельхозгиз, 1956 г. стр. 477, цена 8-80.

Юшкевич М. О. Технология керамики. Промстройиздат, 1955 г., стр. 379, цена 9-75.

Мехонцев Л. Я. Передовой опыт всем токарям. Машгиз, 1955 г., стр. 73, цена 3-40.

Привалов И. И. Аналитическая геометрия. 1956 г., стр. 281, цена 6-90.

Николай Е. Л. Теоретическая механика, часть I. 1956 г. стр. 279, цена 6-70.

Хмелевский А. В. Паровозы. Трансжелдориздат, 1955 г. стр. 483, цена 9-00.

Краткий политехнический словарь. 1956 год, стр. 1132, цена 50 рублей.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**