

Субботники

Весенняя уборка

На Южном Урале на очистку населённых пунктов от мусора официально выделяют 12 дней.



Массовая уборка в регионе пройдёт в конце апреля и начале мая. Главам муниципалитетов, руководителям предприятий, учреждений и организаций всех форм собственности, согласно распоряжению губернатора Челябинской области, рекомендовано с 14 по 16, с 21 по 23, с 28 по 30 апреля, а также с 5 по 7 мая провести весенние субботники с привлечением населения, студентов и школьников. Этим же распоряжением поручено создать областной штаб по субботникам, который должен провести анализ результатов работы по санитарной очистке городов и населённых пунктов области и до 20 мая представить обобщённую информацию главе региона.

Электротранспорт

По дороге из кризиса

Трамваем горожане предпочитают пользоваться для проезда на работу, учёбу и обратно.



© Дмитрий Рухмалёв

Сделать такой вывод позволяет тот факт, что в выходные количество пассажиров, пользующихся электротранспортом, ощутимо снижается.

– В среднем около шестидесяти тысяч поездок в сутки, но в выходные этот показатель падает практически на треть, – рассказал начальник МП «Электротранспорт» Егор Тимофеев. – Длинные выходные сказались и на выручке предприятия, которая в среднем составила 460 тысяч рублей в день, тогда как на предыдущей неделе этот показатель был на уровне 550 тысяч рублей. С девятого марта увеличилось число рейсов по нескольким маршрутам, в частности № 7 и 39, что позволило сократить интервалы движения. Общее количество оборотных рейсов по городу в сутки теперь составляет 785.

Рассказал Егор Тимофеев и о перспективах модернизации подвижного состава – это очередной этап вывода МП «Электротранспорт» из кризиса. В первую очередь транспортники восстановят сгоревший в октябре 2015 года вагон. Кроме того, идёт работа по заключению энергосервисного контракта на сумму более ста миллионов рублей. По нему планируется, к примеру, на части вагонов заменить двигатели на современные электро- и асинхронные двигатели, более экономные энергетически и имеющие большой рабочий ресурс.

Субсидии

Поддержка предпринимательства

Челябинская область получит более 240 миллионов рублей на развитие малого и среднего бизнеса.

Соответствующее распоряжение подписал председатель Правительства РФ Дмитрий Медведев. Субсидии предоставляются в рамках подпрограммы «Развитие малого и среднего предпринимательства» государственной программы «Экономическое развитие и инновационная экономика».

Субсидии позволяют расширить круг субъектов малого и среднего бизнеса, которым будет оказана финансовая поддержка.

Челябинской области на эти цели из федерального бюджета направлено 241,4 млн. рублей. Кроме того, Южный Урал получит 4,1 млн. рублей на софинансирование капитальных вложений в объекты государственности, предназначенные для развития малого и среднего предпринимательства. Средства пойдут на создание и развитие инфраструктуры поддержки субъектов малого предпринимательства, строительство, реконструкцию и материально-техническое оснащение бизнес-инкубаторов.

Промплощадка



© Дмитрий Рухмалёв

Заграница нам предложит

Шведы рассчитывают на прибыль через снижение рисков простоя на Магнитогорском металлургическом комбинате

Объединённую сервисную компанию посетили специалисты предприятия SKF-Россия. Русские дистрибьюторы шведской фирмы – основной поставщик подшипников в подразделении ММК. Партнёры хотели бы расширить ассортимент поставляемой на предприятие продукции. Для этого они посетили Магнитогорск и провели для работников ОСК два обучающих семинара.

Тренинги прошли в рамках программы «Эффективная комплексная система передовых ремонтных технологий ОСК». Программа направлена на повышение эффективности ремонтных работ и обслуживания оборудования комбината с использованием методов бережливого производства.

Жизненный ресурс подшипника зависит от многих факторов, в числе которых условия правильной установки и эксплуатации. После анализа поломок специалисты SKF обозначили основные причины преждевременного выхода из эксплуатации подшипников на заводах-потребителях. Например, в 16 процентах случаев это неправильный монтаж. В 36 процентах – неправильное обслуживание. Представитель SKF-Россия рассказал и продемонстрировал работникам ОСК на обучающей платформе грузовика MAN, как снизить процент аварий.

Так, монтировать подшипник при помощи подручных средств не рекомен-

дуется. Если закручивать стопорные гайки, которые используют для фиксации подшипников и других деталей на валу или крепежной втулке, зубилом и молотком, скорее всего, долго они не прослужат. SKF предлагает специальный комплект инструментов для монтажа, позволяющий свести повреждения к минимуму.

Нельзя нагревать подшипник в масляной ванне. При температуре 150 градусов по Цельсию сборочный узел разрушится. Максимальная граница – 120 градусов. Но измерить температуру в ванне сложно. Да и само масло должно быть чистым, иначе подшипник будет испорчен. Шведы разработали индикаторный нагреватель. Впрочем, аналог можно собрать самостоятельно «на коленке». Но проблему намагничивания изделия и, соответственно, его загрязнения металлическим мусором, что приведёт к поломке, решит лишь фирменный агрегат.

Словом, SKF следует проторенным дистрибьюторским маршрутом, когда кроме основной продукции предлагают и сопутствующие товары. Хотя всё, что было представлено на семинаре, и практическая часть, на которой специалист продемонстрировал, как можно экономить деньги и время, пользуясь шведскими инженерными разработками, – это показатель ориентированности на потребности клиента. Работники ОСК и сами убедились, что разница в монтаже и демонтаже узлов по-старинке и при помощи специальных инструментов весьма существенна.

– На металлургическом предприятии 90 процентов оборудования вращается. Используют всевозможные подшипники, – рассказал Алексей Пашков, руководитель отдела тяжёлой промышленности SKF-Россия. – Если встанет один узел, то, как правило, перебой ждёт всю линию. Замена оборудования – два-три часа, а то и сутки. Простой непрерывной машины разливки стали, к примеру, – это миллионы рублей в час. Из-за девальвации при наличии импортных комплектующих убыток увеличивается. Если говорить о прокатном стане, то при поломке подшипника – до 40 тысяч евро в час.

Как отмечает инженер изменений группы «Эксперт ОСК» Сергей Уланов, шведские подшипники давно зарекомендовали себя на ММК. Проводили тестирование и конкурентной продукции, однако аналогов по качеству не нашли. На особо ответственных участках производственной цепи комбината используют только продукцию SKF. Причём в рамках контракта на поставки шведы стараются держать прежние цены. Тогда как конкуренты заявляют такую же стоимость на сборочные узлы, притом что предлагают менее надёжные изделия.

В общем, партнёрами из SKF-Россия в ОСК довольны. Но перед принятием предложения на расширение ассортимента поставок Объединённая сервисная компания тщательно взвесит своё решение.

© Максим Юлин

