

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

В СЧЕТ ВТОРОГО ПОЛУГОДИЯ

Соревнуясь за досрочное выполнение пятой пятилетки, сталеплавильщики не перестают совершенствовать организацию производственных процессов, широко применяют скоростные методы сталеварения, увеличивают выплавку металла.

Вслед за сталеварами второй печи 21 июня завершили план первого полугодия бригады 3-й мартеновской печи, где работают лауреаты Сталинской премии тт. Захаров, Зинуров и Семенов.

С большим патриотическим подъемом трудятся сталевары пятой печи тт. Сердитов, Гончаров и Гренишкин. Завершив полугодовую программу на 8 суток раньше срока, они сократили среднюю продолжительность плавок против прошлого года на 40 минут, выплавку стали увеличили на 8,6 процента, сэкономили сырья и топлива на 250 тысяч рублей.

Почти все плавки скоростным методом

проводят сталевары шестой печи тт. Курочкин, Пряников и Мухутдинов. В этом месяце страна получила от них сотни тонн сверхплановой стали.

Во втором сталеплавильном цехе выдают металл в счет программы второго полугодия коллективы одиннадцатой и тринадцатой печей, работающие под руководством сталеваров-скоростников тт. Фокина, Родимова, Якшина, Князева, Титаренко и Кридина.

23 июня завершил план 6 месяцев коллектив мартеновской печи № 19.

Государственный план первого полугодия на металлургическом комбинате уже завершили около 30 сталеплавильных бригад.

В счет второго полугодия выдают чугуны бригады доменщиков, которые возглавляют мастера тт. Душкин, Черкасов, Феофанов, Орлов, Бородин и Колдузов.

Н. СИДОРЕНКО.

За новые трудовые успехи

Вместе со сталеварами Василием Андриевским и Тимофеем Соколовым я работаю на второй мартеновской печи.

Выполняя директивы XIX съезда партии по дальнейшему улучшению и ускорению металлургических процессов, мы стараемся найти и привести в движение внутренние резервы повышения использования доверенной нам техники.

При плановом ремонте на нашей печи был заменен динасовый свод хромомagneзитовым, расширена площадь пода, осуществлен ряд усовершенствований. Печь пошла лучше. Тоннаж выплаиваемой нами стали намного увеличился.

Коллектив нашей печи первым на комбинате завершил план первого полугодия. 95 процентов всех плавок мы выдали скоростным методом. Каждую плавку проводим в среднем на три часа быстрее, чем в прошлом году. За счет бережного расхода сырья и топлива сэкономили 112 тысяч рублей.

Учитывая, что все операции сталеварения тесно связаны между собой, мы одинаково заботливо относимся к организации и проведению каждой из них. Своевременно обеспечиваем печь заправочными материалами, шихтой, жидким чугуном, шлаковыми чашами. Требуем друг от друга, от машинистов кранов и завалочных машин, чтобы все делалось быстро и правильно. Борьба идет за каждую минуту рабочего времени.

Обладающий высокой термостойкостью хромомagneзитовый свод требует от сталеваров более тщательного ухода за всеми элементами печи, точного соблюдения теплового режима, правильного использования автоматизма и контрольно-измерительных приборов.

Стремясь быстрее освоить эксплуатацию печи с хромомagneзитовым сводом на полную мощность, мы до мелочей продумали организацию ухода за печью. Особое внимание уделяем наблюдению за состоянием газовых пролетов. Открываем, осматриваем и чистим их каждую смену. Благодаря этому обеспечиваем лучший нагрев насадок и лучшее направление факела в рабочем пространстве печи.

Результаты — отрядные: если ранее продолжительность рабочей кампании нашей печи не превышала 150 плавок, то за последнюю кампанию печи мы выдали на 160 плавок больше.

Коллектив нашей печи в числе первых единодушно подписался на новый Государственный заем развития народного хозяйства СССР. Оформив подписку на заем, мы дали слово работать еще лучше, еще производительней. После ремонта, который производится сейчас на нашей печи, мы постараемся достигнуть еще лучших показателей, чем за последнюю кампанию.

А. МАЛЬЦЕВ, сталевар второй мартеновской печи.



На снимке (слева направо): сталевары мартеновской печи № 1 тт. Ф. Болотский, Н. Ковосов и Г. Сигбатуллин, которые добились лучших показателей по стойкости свода печи с хромомagneзитовым сводом. Они выдали за предыдущую кампанию на своей печи 552 плавки.

Фото Е. Карпова.

Товарищи металлурги! Шире разворачивайте социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь, за улучшение качества продукции и снижение ее себестоимости.

С честью выполним свои социалистические обязательства!

Дружная подписка на заем — новый вклад в строительство коммунизма

ЕДИНОДУШНЫЕ СОРТОПРОКАТЧИКОВ

С большим патриотическим подъемом проходит подписка на заем развития народного хозяйства СССР в сортопрокатном цехе. Как только было передано по радио Постановление Совета Министров Союза ССР о выпуске нового займа, на станах и ад'юстаже состоялись митинги и собрания трудящихся.

Выступая на митинге, мастер, лауреат Сталинской премии т. Арцыбашев сказал:

— Наша партия и правительство проявляют постоянную заботу об улучшении жизни народа. Трудящиеся нашей страны, отдавая свои средства займы государству, знают, что эти средства идут на дальнейшее развитие хозяйства и культуры страны, способствуют дальнейшему расцвету Родины, росту материального и культурного уровня жизни советских людей. Вот

почему все мы единодушно подпишемся на новый заем.

Тов. Арцыбашев подписался на двухнедельный заработок. Его примеру последовали все рабочие и командиры производства.

Выступившие на митингах сварщик т. Ковалев, вальцетокари тт. Селиванов и Забродский говорили о значении советских займов, призывали коллектив с честью выполнить свой патриотический долг, встать на стахановскую вахту в честь выпуска нового займа.

С радостью отдали займы государству свой двухнедельный заработок мастер стана «300» № 1 Почетный металлург т. Зуев, мастер стана «300» № 3 т. Кресников, начальник смены этого стана т. Берлин и многие другие.

В. КРУГЛОВ.

С большой радостью

Как только стало известно о выпуске нового займа, в проволочно-штрипсовом цехе состоялись митинги и собрания. С яркой речью выступил на митинге начальник смены т. Гутник:

— С огромным воодушевлением, — говорит он, — мы катали металл для великих строек коммунизма, а теперь с радостью помогаем созданию величественных сооружений своими сбережениями.

Он выразил уверенность, что все прокатчики цеха с честью выполнят свой патриотический долг, дружно подпишутся на новый заем.

Выступивший старший вальцовщик т. Мамаев сказал:

— Мы, советские люди, хорошо знаем,

на что идут средства от наших государственных займов. Новый заем — это новые заводы и фабрики, школы и клубы, жилые дома и театры. Новый заем поможет успешному выполнению пятой пятилетки, дальнейшему подъему благосостояния и культуры народа. Я с радостью даю займы родному государству свой двухнедельный заработок и призываю к этому всех трудящихся нашего цеха.

На примерах из жизни своего цеха прокатчики видят, как улучшается жизнь советских людей. Десятки рабочих цеха имеют легковые машины, мотоциклы, пианино.

А. РУДЕНКО, председатель цехома проволочно-штрипсового цеха.

Пример комсомольцев и молодежи

Как и в прошлые годы, подписка на новый Государственный заем проходит в нашей стране с оптимным успехом, ибо каждый советский человек хорошо знает, что средства от займа идут на укрепление нашей любимой Родины, на улучшение жизни народа. Новый заем поможет нам быстрее осуществить заветную цель — построить коммунистическое общество.

Трудящиеся южного скрапо-разделочного участка копрового цеха от всей души одобряют решение правительства о выпуске нового займа, с радостью отдают свои сбережения займы государству. В комсомольско-молодежной смене мастера Егорова подписка на заем длилась всего полтора часа. Почти полностью была завершена подписка и в целом по участку.

С мыслью о светлом будущем, о еще лучшей счастливой жизни под солнцем

Сталинской Конституции подписались на заем молодые рабочие тт. Тулинов, Халимов Ф., Ильин, Корольков, Дудукин и другие.

Все они закончили школы ФЗО и сейчас стахановским трудом стремятся отблагодарить Родину и партию за заботу о молодежи. Каждый молодой рабочий знает, что его ожидает впереди светлое и счастливое будущее, он видит, как на его глазах строится и благоустраивается родная Магнитка, строятся институт, техникум, школы и больницы, детские сады и ясли.

Наши рабочие гордятся успехами в социалистическом строительстве и, единодушно подписываясь на новый заем, стремятся сделать свой вклад в строительство коммунистического общества.

Б. КУЗНЕЦОВ,

пиротехник копрового цеха.

Высокие показатели

У советского народа есть хорошая традиция — каждое знаменательное событие в жизни страны отмечать новыми трудовыми успехами.

С большим удовлетворением встретили весть о выпуске Государственного займа развития народного хозяйства СССР рабочие копрового цеха. В этот день северный скрапоразделочный участок цеха дал десятки тонн сверхплановой шихты мартено-

новцам. Смена мастера т. Якименко выполнила задание на 135 процентов.

В числе первых подписалась на заем бригада, обслуживающая пакетир-пресс. Машинисты тт. Звездов, Аркаев, подкрановый рабочий Шучалин и другие работали в этот день дружно и слаженно и добились высоких результатов, выполнив план на 133 проц.

В. ВЕНКОВ,

диспетчер копрового цеха.