

Одной из старейших лабораторий ЦЛК ОАО «ММК» — лаборатории механических испытаний толстолистового и сортового проката — в эти дни исполняется 65 лет.

ФОРМИРУЯ ДОВЕРИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ

В 1933 году вслед за пуском в технологической линии блюминга заготовочных станков «630», «450», а чуть позже и стана «500» появилась потребность в испытании металлопроката, производимого на комбинате.

Тогда и была установлена первая испытательная машина, на которой определялись пределы прочности и пластичности проката. С годами лаборатория механических испытаний росла и развивалась. А несколько лет назад в ее коллектив влились термисты и специалисты металлографии. Сегодня в составе лаборатории — более пятидесяти лаборантов, станочников и инженеров. Здесь ведется подготовка образцов и контроль металлопроката методами физико-механических, технологических испытаний и металлографического анализа.

О нынешнем дне и задачах коллектива рассказывает начальник лаборатории механических испытаний Людмила Александровна ЗИМИНА.

— Основная задача лаборатории — своевременное и качественное проведение испытаний и аттестации металлопродукции листового, сортового и обжимного цехов, ряда цехов ЗАО «МАРС». Это и горячекатаный лист, и круг, и полоса, и уголок, и швеллер, и арматура, и катанка, и балка — словом, продукция широкого ассортимента, а значит, требующая знаний стандартизованных методов подготовки образцов и их испытаний.

Круглосуточно в лабораторию, точнее в отдел подготовки образцов, поступают пробы из цехов. Подготовка каждого образца идет в соответствии с нормативно-технической документацией и «претерпевает» до тридцати различных технологических операций. Объемы нашей работы таковы: за месяц лаборатория определяет в среднем до 10 тысяч характеристик продукции. В зависимости от заказа образцы подвергаются испытаниям на разрывных машинах, под прессом или ударом маятника, поступают в наше травильное отделение или «проверяются» в кузнице, проходят металлографический анализ на микроскопах... В результате потребитель получает полную характеристику структуры, механических и технологических свойств металлопроката, а значит — гарантию надежности его использования, будь то промышленное или жилищное строительство, машиностроение. Вся информация о качестве металла «уходит» и в компьютерную сеть ММК.

Важнейшее направление в рабо-

те лаборатории — разработка и внедрение статистических и магнитных неразрушающих методов контроля проката. Они используются как в лаборатории, так и в цехах и позволяют сокращать затраты на проведение контроля при стабильном уровне технологии и качества продукции.

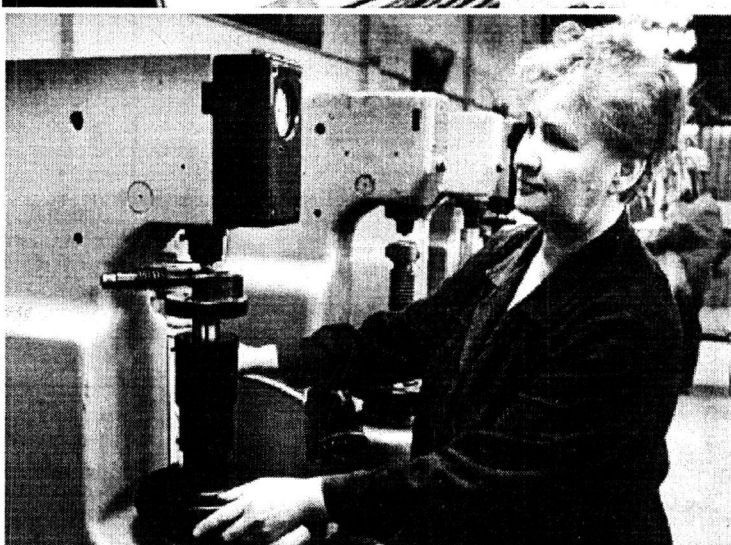
Надо сказать: ММК и здесь явился пионером. У нас разработаны методы неразрушающего контроля листового, сортового, фасонного проката низколегированных, легированных и рядовых марок стали.

Лабораторию мехиспытаний можно назвать кузницей кадров: в становлении испытательных подразделений ЦЛК большую роль сыграли Н. А. Васильев, А. И. Крылов, А. В. Васильев, В. А. Родинов, В. Д. Корнилов, Н. К. Матюшенко, И. А. Ферафонов, Н. Н. Макарова, Н. Б. Клочкова, Н. И. Климентенко, А. В. Рузанова — золотой фонд лаборатории. Ими и были заложены традиции ее коллектива. В их числе — постоянное стремление к повышению квалификации, освоению вторых профессий, что позволяет обеспечить своевременные испытания и отгрузку продукции ММК. Сегодня у нас работает молодое талантливое поколение лаборантов и инженеров. Его наиболее яркие представители — О. В. Шипарева, Л. В. Ожгихина, И. Г. Астахова, В. В. Шестаев.

Есть ли проблемы? А у кого их сегодня нет? Все эти годы нам удавалось испытывать продукцию без получения рекламаций на качество испытаний. Между тем оборудование, которым мы располагаем сегодня, способно обеспечить нужный уровень контроля продукции только благодаря квалифицированной работе ремонтного персонала. Поэтому главная наша задача — переоборудование лаборатории, приобретение новых испытательных машин, позволяющих в автоматизированном режиме получать все показатели механических характеристик испытываемых образцов. Думаем мы и над обновлением станочного парка.

Надо ли говорить, что в условиях растущей конкуренции товаропроизводителей роль качества продукции и услуг особенно возросла? А для обеспечения достойного уровня качества продукции в соответствии с современными запросами потребителей необходимо правильно выбрать перечень потребительских свойств товаров, методов их измерения и оценки. Важно предвидеть возникающие требования к металлопродукции, а для того, чтобы испытать ее в соответствии с нормами отечественных и международных стандартов, — иметь соответствующее оборудование и квалификацию.

Сейчас одним из критериев формирования доверия потребителей к предприятию-изготовителю яв-



ляется функционирование Системы управления качеством, а также подтверждение независимыми сертификационными обществами выпуска тех или иных видов продукции с выдачей соответствующих сертификатов. Так, качество металлопроката, поставляемого сортовым цехом по немецкому стандарту DIN 17100 (прокат сортовой, полосовой, фасонный), подтверждено сертификатом фирмы ТЮФ (Германия), а положительные результаты аудиторских проверок Госстандартом РФ и фирмой ТЮФ деятельности лаборатории свидетельствуют о ее технической компетенции в заявленной области аккредитации по всем видам испытаний.

Один из ключевых факторов конкурентоспособности продукции — соответствие системы менеджмента качества предприятия требованиям стандартов ИСО серии 9000, подтвержденное международно признанным сертификатом соответствия. Важным шагом на этапе подготовки ОАО «ММК» к сертификации своей системы качества по требованиям стандартов ИСО серии 9000 является разработка проекта документированного оформления политики предприятия в области качества и прежде всего — выбор стратегических целей и

конкретных задач, определение средств и путей достижения цели. Комбинат занимает активную позицию: ведется разработка и реализация на всех уровнях металлургического передела комплексных программ по улучшению качества продукции, модернизации испытательной базы и совершенствованию системы выполнения заказов на основе информационного сопровождения производства металлопроката. Примерами по ЛПЦ, сортовому цеху, ЗАО «МАРС» служат такие программы, как «Термомеханическая обработка сортового проката с целью получения гарантированных механических свойств», «Разработка технологии изготовления роликов МНЛЗ способом электрошлакового переплава». Коллектив лаборатории физико-механических и металлографических испытаний принимает активное участие в их реализации.

Записала М. ЛЕРИНА.

Фото В. МАКАРЕНКО.

На снимках: лаборанты Л. В. Ожгихина, В. Г. Полехина, инженеры лаборатории механических испытаний Н. А. Сотниченко, Н. З. Глазырина.



В СЧИТАННЫЕ МИНУТЫ

Доменному производству пожарная охрана уделяет особое внимание: пожароопасность здесь достаточно велика в связи с наличием горючих газов и жидкостей, применением пылеугольного топлива для вдувания в печь.

Пожарную опасность представляют собой и собственно жидкий чугун и шлак, а также стареющее электрооборудование, хотя его в цехе и стараются поддерживать в образцовом состоянии. К сожалению, до всего руки порой не доходят, и на объектах производства возникают пожары по электротехническим причинам.

5 ноября в помещении механизмов подъема скипового подъемника коксовой мелочи доменной печи № 4 из-за потери качества изоляционной оболочки электрокабеля произошло короткое замыкание с последующим воспламенением изоляционной оболочки и подтекающей из редуктора механизма смазки. Работники цеха, быстро обнаружив возгорание, сообщили о нем в пожарную охрану и приступили к его тушению. После прибытия пожарного подразделения совместными усилиями пожар был потушен в считанные минуты.

Умелые и правильные действия работников цеха при возникновении пожара предопределили быструю его ликвидацию.

Н. ДУРМАЛЕНКО,
мл. инспектор ПЧ-21.

НЕДУГУ ВОПРЕКИ

25 ноября в Челябинской области прошел День больных сахарным диабетом. В связи с этим в поликлиническом подразделении № 2 объединенной медсанчасти прошел «День открытых дверей» для больных сахарным диабетом.

Врач-эндокринолог Ю. Плешкина, окулист К. Кочугурова, зав.поликлиникой Е. Богданова поделились с больными информацией об особенностях этого заболевания, его профилактике, организации лечения. Слушатели получили практические советы, как поступить в том или ином критическом случае. Здесь же все желающие могли измерить артериальное давление.

Союз врача и пациента — залог преодоления трудностей в борьбе с тяжелой патологией. Полученные знания помогают больным сахарным диабетом жить полноценно, несмотря на неизлечимый недуг.

Напоследок каждому вручили небольшой комплект лекарственных препаратов, памятки по правильному питанию и фитотерапии.

Г. БЛАЖНОВА,
инструктор кабинета
медпрофилактики
объединенной МСЧ.

ЖИЛ И БУДЕТ ЖИТЬ СОРТОВОЙ

Более шестидесяти лет выдает продукцию сортопрокатный цех.

Сотни ветеранов прошли через него, многие ушли из жизни, многие еще живут — покрыты сединой, слабы здоровьем. Время идет, жизнь меняется. Не стало СССР, не стало сортопрокатного — соединили цехи, и теперь есть сортовой цех.

25 ноября состоялось отчетно-выборное собрание ветеранов сортового цеха. Дружно собрались человек семьдесят. Организовали для нас концерт, и мы очень благодарны артистам Дворца культуры им. Орджоникидзе и их организатору Ларисе Виноградовой. А затем выступил председатель совета ветеранов А. С. Степанов. В цехе 1230 пенсионеров. Совет ветеранов небольшой, но работы у него много. Поработали активисты хорошо: старались не оставить без внимания ни одного пенсионера. Мы признали работу совета ветеранов удовлетворительной.

Начальник цеха К. Радюкевич, рассказав о работе коллектива, заявил:

— Цех работал, работает и будет работать. Сортовой живет и будет жить, есть надежда на будущее.

Выступил и председатель профсоюза С. Полетаев. Он поддержал совет ветеранов: «Будем вместе работать, помогать пенсионерам выживать в это трудное время».

Эта встреча всем нам подняла настроение.

По поручению ветеранов-сортопрокатчиков
А. ДОЛГУШИНА.

МЕНТ ЗА ДНЕМ

МЕЖДУ ПРОШЛЫМ И БУДУЩИМ

